

**„Henny Penny“
slėginės gruzdintuvės
500 modelis
561 modelis
600 modelis**

VARTOTOJO VADOVAS

GARANTINĘ SUTARTĮ UŽREGISTRUOKITE INTERNETINIŲ
ADRESU WWW.HENNYPENNY.COM

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Šį vadovą reikia laikyti patogioje vietoje, kad prireikus galėtumėte juo pasinaudoti.

Įrenginio laidų sujungimo schema pateikta ant valdymo pulto užpakalinio skydo dangčio.

Matomoje vietoje reikia paskelbti nurodymus, kurių būtina laikytis užuodus dujų kvapą. Šios informacijos reikia teirautis vietinių dujotiekio paslaugų specialistų.

Negalima užblokuoti degimo dujų ir ventiliacijos oro srautų. Aplink įrenginį būtina palikti tinkamus tarpus, kad į degimo kamerą galėtų patekti pakankamai oro.

600 modelio gruzdintuvėje yra įtaisytas pastovusis uždegiklis. Tačiau gruzdintuvė neveiks be elektros energijos maitinimo. Vėl atsiradus srovei, gruzdintuvė automatiškai grįžta į įprastinį darbo režimą.

CAUTION ATSARGIAI

Įrenginio aplinkoje negalima laikyti lengvai užsiliepsnojančių medžiagų.

 **WARNING** ĮSPĖJIMAS

Įrenginį netinkamai montuojant, reguliuojant, taisant ar prižiūrint arba bandant savavališkai keisti, galima padaryti turtinės žalos ar sukelti sužalojimą ar mirtį. Prieš įrangą montuojant ar atliekant jos techninio aptarnavimo darbus būtina atidžiai perskaityti montavimo, naudojimo ir priežiūros nurodymus.

 **DANGER** PAVOJUS

ARTI ŠIO AR BET KURIO KITO ĮRENGINIO NEGALIMA LAIKYTI AR NAUDOTI BENZINO IR JOKIŲ KITŲ DEGIŲJŲ GARŲ AR SKYSČIŲ. GALIMA SUKELTI GAISRĄ AR SPROGIMĄ.

CE ženklų pažymėtų gaminių techniniai duomenys

Vardinė tiekiamoji šiluminė galia (neto):
Gamtinės dujos (I2H) = 21,1 kW (72 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2E) = 21,1 kW (72 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2E+) = 21,1 kW (72 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2L) = 21,1 kW (72 000 Btu/h)
Skystasis propanas (I3P) = 21,1 kW (72 000 Btu/h)

Vardinė tiekiamoji šiluminė galia (bruto):
Gamtinės dujos (I2H) = 23,4 kW (80 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2E) = 23,4 kW (80 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2E+) = 23,4 kW (80 000 Btu/h)
Gamtinės dujos (I2L) = 23,4 kW (80 000 Btu/h)
Skystasis propanas (I3P) = 22,9 kW (78 000 Btu/h)

Dujų tiekimo slėgis:
Gamtinės dujos (I2H) = 20 mbar
Gamtinės dujos (I2E) = 20 mbar
Gamtinės dujos (I2E+) = 20 / 25 mbar
Gamtinės dujos (I2L) = 25 mbar
Skystasis propanas (I3P) = 30 mbar
Skystasis propanas (I3P) = 37 mbar
Skystasis propanas (I3P) = 50 mbar

Slėgis bandymo taške:
Gamtinės dujos (I2H) = 8,7 mbar
Gamtinės dujos (I2E) = 8,7 mbar
Gamtinės dujos (I2E+) = 8,7 / 10 mbar
Gamtinės dujos (I2L) = 10 mbar
Skystasis propanas (I3P) = 25 mbar

Injektoriaus dydis:
Gamtinės dujos (I2H) = 1,04 mm
Gamtinės dujos (I2E) = 1,04 mm
Gamtinės dujos (I2E+) = 1,04 mm
Gamtinės dujos (I2L) = 1,04 mm
Skystasis propanas (I3P) = 0,66 mm

Ribotuvo dydis: Gamtinės dujos (I2E+) = 4,1 mm

Šį įrenginį privalo sumontuoti pagal gamintojo nurodymus bei galiojančius norminius reikalavimus ir galima naudoti tik tinkamai vėdinamoje vietoje. Prieš įrenginį montuojant ir naudojant būtina perskaityti visus nurodymus.

„HENNY PENNY“

4 GALVUČIŲ ELEKTRINĖ SLĖGINĖ GRUZZDINTUVĖ



Gruzdintuvė turi būti sumontuota ir naudojama taip, kad vanduo nesukeltų trumpojo jungimo.



Šis prietaisas nėra skirtas naudoti kartu su jį valdančiu išoriniu laikmačiu ar kita atskira nuotolinio valdymo sistema.



Prietaisas nėra skirtas naudoti asmenims (įskaitant vaikus) su fizine, psichine ar kitokia negalia bei tiems, kuriems trūksta žinių ir patirties juo naudotis, nebent jie yra apmokomi naudotis šiuo prietaisu už jų saugumą atsakingo asmens.

1 SKYRIUS. ĮVADINĖ DALIS

1-1. SLĖGINĖ GRUZDINTUVĖ

Slėgis-šiluma-laikas

„Henny Penny“ slėginė gruzdintuvė yra bazinis maisto apdorojimo įrenginys. Jis surado platų pritaikymą organizacijų ir viešojo maitinimo įstaigose.

Automatiškai derinant slėgio, šilumos ir laiko parametrus, pagaminamas optimaliai skanus ir patrauklios išvaizdos produktas.

Slėgis

Slėgis yra esminis elementas ruošiant maistą šiuo metodu. Jis susidaro išsiskiriant drėgmei, kurios yra natūraliai prisotinti maisto produktai. Patento teisių saugomas dangtis šią drėgmę sulaiko, ir ji virsta garais. Sparčiai kaupiantis garams, didžioji natūralių sulčių dalis išlieka maiste. Išskirtinės konstrukcijos svorinio vožtuvo mazgas iš talpyklos išleidžia garo perteklių ir palaiko pastovų nuolat atsinaujinančio garo slėgį.

Šiluma

Šilumos generavimo būdas yra kitas svarbus slėginės gruzdintuvės funkcinis veiksnys. Įprastinėmis sąlygomis rekomenduojama kepti nuo 157 °C (315 °F) iki 163 °C (325 °F) temperatūroje. Taip sutaupoma energijos ir pailgėja riebalų tinkamumo laikas. Įrenginio energijos sąnaudos mažesnės dėl trumpos kepimo trukmės, žemos temperatūros ir šilumos sulaikymo nerūdijančio plieno talpykloje.

Laikas

Laikas yra svarbus veiksnys, nes kuo trumpiau kepamas maistas, tuo ekonomiškensniais privalumais gali pasinaudoti vartotojas. Gatavas maistas stalui paruošiamas greičiau, nei užtruktų kepat tradicinėje neslėginėje gruzdintuvėje.

NOTICE SVARBU ŽINOTI



Nuo 2005 m. rugpjūčio 16 d. Europos Sąjungos šalyse įsigaliojo Direktyvos dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų (WEEE) nuostatai. Mūsų gaminiai buvo įvertinti pagal šios WEEE direktyvos reikalavimų apibrėžtus kriterijus. Mes taip pat patikrinome savo produkcijos atitiktį Direktyvai dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo (RoHs) ir pagal reikmę savo gaminius perkonstravome jos reikalavimams patenkinti. Užtikrinant tolesnį šių direktyvų nuostatų laikymąsi, šio prietaiso negalima šalinti kartu su nerūšiuotomis komunalinėmis atliekomis. Dėl tinkamo atliekų tvarkymo kreipkitės į artimiausią „Henny Penny“ produkcijos tiekėją.

1-2. TINKAMA PRIEŽIŪRA

„Henny Penny“ slėginei gruzdintuvei, kaip ir bet kokiai viešojo maitinimo tinkle naudojamai įrangai, reikia nuolatinės priežiūros ir techninio aptarnavimo. Šiame vadove pateikti techninės priežiūros ir valymo reikalavimai turi tapti nuolatine neatsiejama prietaiso eksploataavimo dalimi.

1-3. TECHNINĖ PAGALBA

Prireikus pagalbos iš šalies, tiesiog kreipkitės į vietinį „Henny Penny“ tiekėją, skambinkite „Henny Penny Corp.“ atstovams telefonais 1-800-417-8405 (nemokamas) arba 1-937-456-8405 arba apsilankykite „Henny Penny“ internetinėje svetainėje adresu www.hennypenny.com.

1-4. MODELIŲ VARIANTAI

Šis vadovas apima tiek dujinius, tiek elektrinius modelius, įvairias modifikacijas ir pagrindinius priedus. Tais atvejais, kai informacija skirta tikrai vienam kuriam modeliui, taip ir nurodyta.

1-5. SAUGOS GARANTIJOS

„Henny Penny“ slėginėje gruzdintuvėje įdiegta daug saugumą užtikrinančių funkcijų. Visgi vienintelis būdas saugiam darbui garantuoti yra nuodugnus tinkamo įrengimo, eksploatavimo ir techninės priežiūros reikalavimų išmanymas ir laikymasis. Šiame vadove pateikiamos instrukcijos skirtos padėti įsisąmoninti tinkamo darbo taisykles. Tais atvejais, kai informacija yra ypatingos svarbos ar susijusi su sauga, į ją dėmesys atkreipiamas nuorodomis **PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI** ir **SVARBU ŽINOTI**. Šių sąvokų vartojimo paskirtis yra paaiškinta toliau.



ĮSPĖJAMASIS SAUGOS ŽENKLAS yra pateikiamas greta žodžių **PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS** ar **ATSARGIAI**, jis perspėja apie gresiantį asmens sužalojimo pavojų.



SVARBU ŽINOTI

Antraštė **SVARBU ŽINOTI** pasitelkiama ypač svarbiai informacijai išskirti.



ATSARGIAI

*Perspėjimas **ATSARGIAI**, vartojamas be įspėjamojo saugos simbolio, atkreipia dėmesį į potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima padaryti turtinės žalos.*



ATSARGIAI

*Perspėjimas **ATSARGIAI**, vartojamas su įspėjamoju saugos simboliu, atkreipia dėmesį į potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima patirti nesunkų ar vidutinio sunkumo sužalojimą.*



ĮSPĖJIMAS

Nuoroda ĮSPĖJIMAS perspėja apie potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima sukelti mirtį ar sunkų sužalojimą.



PAVOJUS

„PAVOJUS“ ĮSPĖJA APIE TIESIOGINĮ PAVOJŲ, KURIO NEIŠVENGUS GRESIA MIRTIS ARBA SUNKUS SUŽALOJIMAS.

1-5. SAUGOS GARANTIJOS
(tesinys)



Ekvipotencialiojo žeminimo simbolis



Elektros ir elektroninės įrangos atliekų (WEEE) nuostatų taikymo simbolis



ARBA



Elektros smūgio pavojaus simboliai



ARBA



Karšto paviršiaus simboliai

2 SKYRIUS. ĮRANGOS SUMONTAVIMAS

2-1. ĮVADINĖ DALIS

Šiame skyriuje pateikiamos elektrinių ir dujinių „Henny Penny“ slėginių gruzdintuvių modelių įrengimo instrukcijos.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Šią įrangą sumontuoti gali tik kvalifikuotas techninio aptarnavimo specialistas.



Gruzdintuvės paviršiaus negalima perdurti jokiomis priemonėmis, pvz., gražtu ar sraigtu, nes kyla pavojus sukelti elektros smūgį arba sugadinti įrangos komponentus.

2-2. IŠPAKAVIMO TVARKA

Gruzdintuvė tiekama varžtais pritvirtinta prie medinio pagrindo ir uždengta kartono dėže. Tiek dujinių, tiek elektrinių modelių įrenginiai pristatomi visiškai sumontuoti. Užsakius, atskirai supakuojami ir išsiunčiami ratukai.

1. Nukirpkite dėžės apatinę dalį juosiančią pakuotės tvirtinimo juostą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Apie bet kokią gabenimo metu sukeltą žalą reikia pranešti pristatomojo asmens akivaizdoje ir pranešimą pasirašyti jam ar jai dar neišvykus.

2. Kartoninę dėžę nukelkite nuo gruzdintuvės.
3. Atidare gruzdintuvės dangtį, išimkite krepšį ir visus priedus.
4. Paguldykite gruzdintuvę ant šono, nenuimdami įtvarų.



Saugantis asmens sužalojimo, gruzdintuvę reikia kelti ir gabenti atsargiai. Ši gruzdintuvė sveria apie 136 kg (300 lb).



2 žingsnis



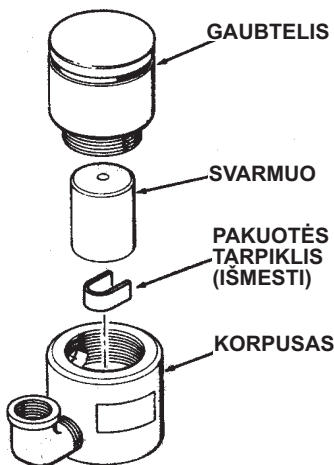
4 žingsnis

2-2. IŠPAKAVIMO TVARKA (tesinys)

Gaubtelis



8 žingsnis



5. Nuo medinio pakuotės pagrindo nuimkite keturis įrenginio kojas tvirtinančius varžtus. Nuimkite ir išmeskite medinį pagrindą.
6. Į kojas vėl įsukite pakuotės tvirtinimo varžtus, kad būtų galima reguliuoti įrenginio lygiavimą. Jei buvo užsakyta, prie kojų pritvirtinkite ratukus, blokuojamus ratukus montuodami priekyje.
7. Gruzdintuvę pastatykite į vertikalią padėtį.
8. Eksploatacijai paruoškite svorinio vožtuvo mazgą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Pakuojant į svorinio vožtuvo mazgo korpusą yra įdėtas metalinis atraminis tarpiklis, skirtas apsaugoti vožtuvo angą ir svarmenį gabenimo metu. Šį tarpiklį prieš montuojant ir eksploatuojant būtina išimti.

- a. Atsukite svorinio vožtuvo gaubtelį.
 - b. Išimkite apvalų svarmenį.
 - c. Išimkite ir išmeskite pakuotės tarpiklį.
 - d. Svorinio vožtuvo angą išvalykite sausu audiniu.
 - e. Vėl įdėkite svarmenį ir užsukite svorinio vožtuvo gaubtelį.
9. Atidarengiant dangtį, iš gruzdintuvės išimkite pakuotę ir padėklus.
 10. Nuo gruzdintuvės korpuso nuplėškite apsauginę popierinę pakuotę. Išorinį prietaiso paviršių būtina nuvalyti drėgna šluoste.

2-3. GRUZZDINTUVĖS VIETOS PARINKIMAS

Tinkamas gruzdintuvės vietos parinkimas yra ypač svarbus įrenginio eksploatavimui, darbo ir aptarnavimo greičiui bei patogumui. Pasirinkite vietą, kur netrukdam bendrajai maisto užsakymų vykdymo linijai būtų lengva gruzdinimui sudėti ir išimti gatavus produktus. Darbuotojai yra pastebėję, kad iki galo iškepant žalius viščiukus ir laikant gatavus gaminius šildytuvuose, aptarnavimas vyksta sklandžiai ir greitai, be pertrūkių. Bent vienoje gruzdintuvės pusėje greta turi būti įrengtas paruošiamasis arba iškrovimo stalas. Nepamirškite, kad geriausias darbo našumas pasiekiamas tiesiaieigės veiksmų krypties būdu, t. y. žalią mėsą ruošiant vienoje įrenginio pusėje, o iškeptus gaminius iškraunant kitoje. Užsakymų paruošimo liniją nukėlus toliau, teprarandama tik labai nedaug efektyvumo. Kad gruzdintuvė būtų galima tinkamai aptarnauti, priėjimui iš visų pusių bus reikalingi 60,96 cm (24 in) dydžio tarpai. Prieiga techniniam aptarnavimui galima nuimant šoninį skydą. Be to, aplink dujinių įrenginių pagrindą reikia palikti mažiausiai 15,24 cm (6 in) tarpus tinkamam oro patekimui į degimo kamerą.



**ATSARGIAI
GAISRO
PAVOJUS**

Saugantis gaisro pavojaus, dujinę gruzdintuvę reikia įrengti bent minimaliu atstumu nuo visų degiųjų ir nedegiųjų medžiagų, t. y. paliekant po 15,24 cm (6 in) šoninėse pusėse ir 15,24 cm (6 in) užpakalinėje pusėje. Tinkamai įrengus, dujinę gruzdintuvę yra sukonstruota eksploatacijai and degiųjų grindų ir greta degiųjų sienų.

Norint apsisaugoti nuo gaisro ir produktų sugadinimo, gruzdintuvėje negalima laikyti produktų atsargų.

Darbo metu arti šio įrenginio negalima purkšti aerosolių.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS
NUDEGTI**

Saugantis karštų riebalų tiškalų sukeltų sunkių nudegimų, gruzdintuvę nustatyti ir sumontuoti reikia taip, kad ji nepasvirtų ir nepajudėtų. Garantuojant padėties stabilumą, įrenginį galima pritvirtinti diržais.

Tinkamam darbui gruzdintuvė turi stovėti lygiai visomis kryptimis – iš šono į šoną ir iš priekio į užpakalį; sulygiuokite ant plokščio paviršiaus dėliodami gulsčiuką aplink žiedinį kepimo talpyklos sandariklį.



PAVOJUS

NESILAIKANT ŠIŲ SULYGIAVIMO NURODYMŲ, RIEBALAI GALI IŠTIKŠTI IŠ TALPYKLOS IR SUKELTI SUNKIUS NUDEGIMUS, ASMENS SUŽALOJIMĄ, GAISRĄ IR (ARBA) PADARYTI TURTINĖS ŽALOS.

2-4. HORIZONTALUS GRUZZDINTUVĖS SULYGIAVIMAS



2-5. GRUZDINTUVĖS VĒDINIMAS

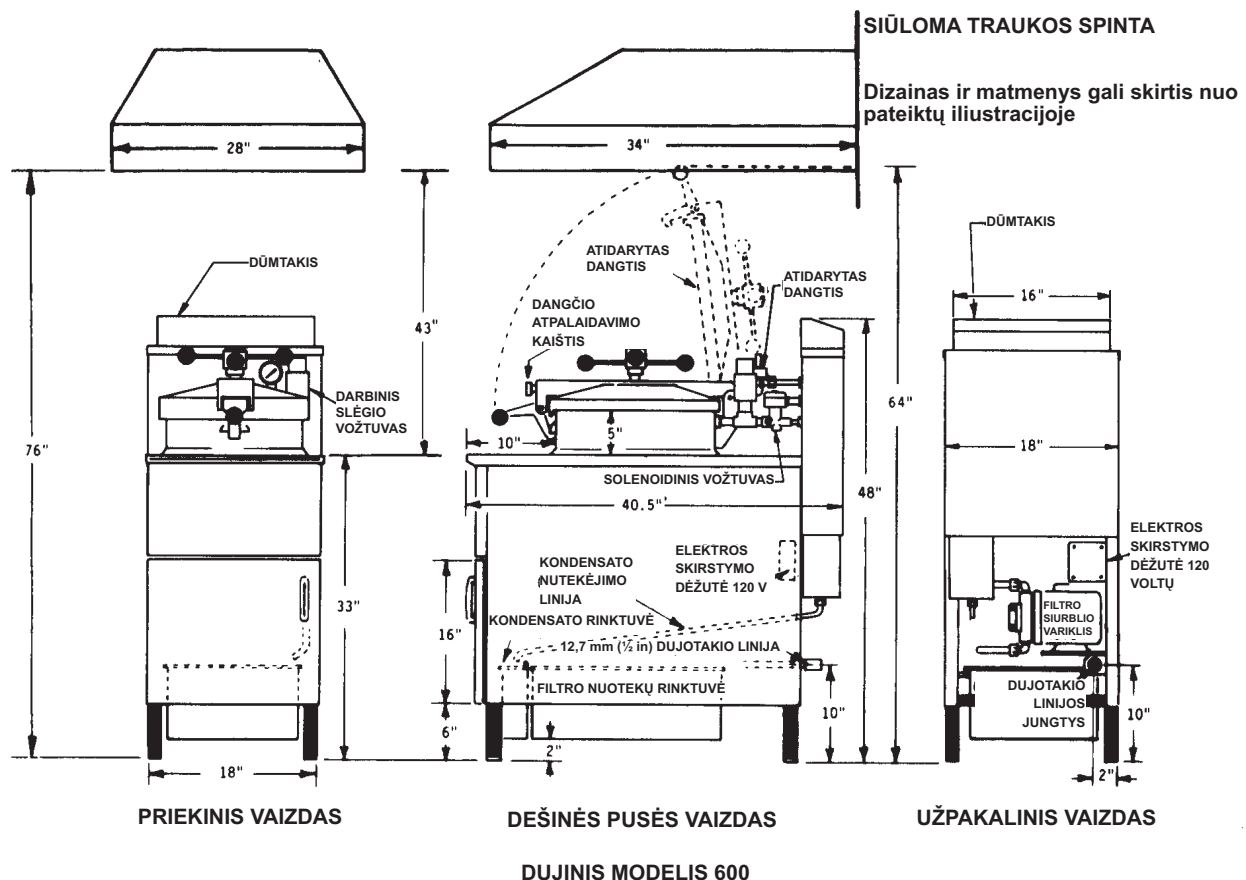
Gruzdintuvę būtina įrengti tokioje vietoje, kur jos vėdinimui būtų galima prijungti tinkamą traukos spintą arba vėdinimo sistemą. Norint veiksmingai ištraukti dūmus ir nemalonus kepimo kvapus, tai padaryti būtina. Ypatingų atsargumo priemonių reikia imtis planuojant traukos skėčio padėtį, kad nebūtų trukdoma gruzdintuvės eksploatavimui. Pagalbos projektuojant tinkamą sistemą rekomenduojame kreiptis į vietinius vėdinimo ir šildymo įrangos specialistus.

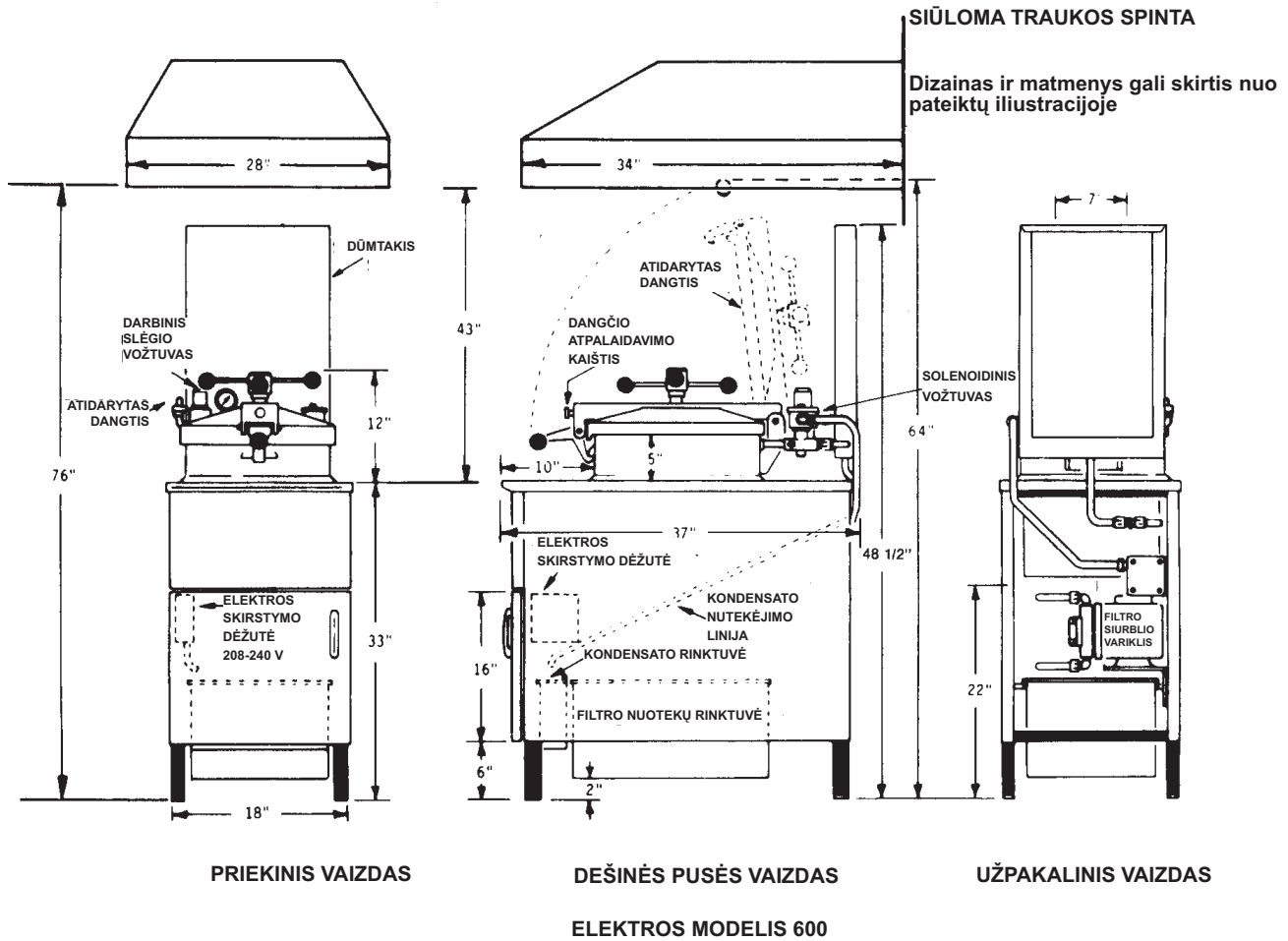
NOTICE SVARBU ŽINOTI

Vėdinimo sistema turi atitikti vietinius ir nacionalinius norminius reikalavimus. Apie taisykles pasiteiraukite vietinėse priešgaisrinės apsaugos ar statybinės veiklos priežiūros įstaigose.

CAUTION ATSARGIAI

Įrengdami dujinę gruzdintuvę, deginių išvado nejunkite prie dūmtakio. Tai gali sutrikdyti tinkamą degiklio veikimą ir sukelti funkcinį gedimą bei galimą atgalinį deginių įtraukimą.





2-6. DUJŲ TIEKIMAS

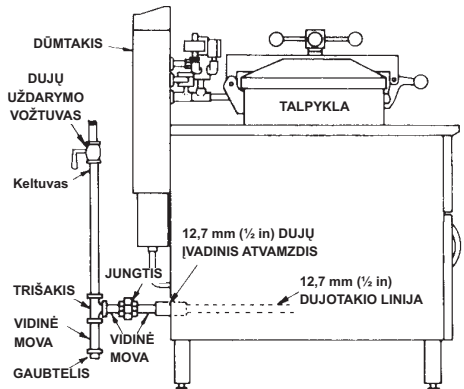
Dujinė gruzdintuvė iš gamyklos į rinką tiekama pritaikyta tiek gamtinėms, tiek propano dujoms. Patikrinkite prie dešiniojo korpuso skydo pritvirtintą duomenų plokštelę, kur nurodyti tinkamo dujų tiekimo reikalavimai. Minimalus gamtinių dujų tiekimo slėgis yra 17,78 cm (7 in) vandens stulpelio (1,7 kPa), o propano – 25,4 cm (10 in) vandens stulpelio (2,49 kPa). Maksimalus dujų tiekimo slėgis yra 35,6 cm (14 in) vandens stulpelio (3,49 kPa arba 0,5 psi).



**ĮSPĖJIMAS
SPROGIMO
PAVOJUS**

Negalima naudoti jokių kitų dujų nei nurodytos duomenų plokštelėje. Jei reikia, tiekėjas gali įmontuoti keitiklio sistemą. Tiekiant netinkamas dujas, galima sukelti sprogimą arba gaisrą ir patirti sužalojimų ir (arba) padaryti turtinės žalos.

2-7. DUJOTIEKIO VAMZDYNAS



DUJINĖ GRUZDINTUVĖ, KAIRĖS PUSĖS VAIZDAS

Perskaitykite toliau pateikiamas gruzdintuvės prijungimo prie dujotiekio linijos rekomendacijas.



ĮSPĖJIMAS

Norint išvengti galimų sunkių asmens sužalojimų:

- Montuojant būtina laikytis Amerikos nacionalinio standarto Z223.1, t. y. nacionalinio dujinio kuro įrenginių kodekso vėliausios redakcijos, reikalavimų ir vietinės savivaldybės nustatytų statinių reglamentavimo taisyklių. Kanadoje įrengimą reikia vykdyti sutinkamai su Kanados dujotiekio reguliavimo institucijų nustatytu standartu CSA B149- & 2 „Įrengimo taisyklės. Dujiniai prietaisai“ bei sutinkamai su Australijos dujų asociacijos standarto AS5601 „Dujų įrenginiai“ dabartine redakcija.
- Gruzdintuvę ir jos rankinį uždarymo vožtuvą nuo dujotiekio vamzdino sistemos būtina atjungti atliekant bet kokį tos sistemos slėgio bandymą, kai bandymo slėgis viršija 0,035 kgf/cm² (1/2 lbf/in²) (3,45 kPa; 34,47 mbar).
- Gruzdintuvę būtina izoliuoti nuo dujotiekio vamzdino sistemos užsklendžiant jos rankinį uždarymo vožtuvą bet kokio dujotiekio vamzdino sistemos slėgio bandymo metu, kai bandymo slėgis yra lygus ar viršija 0,035 kgf/cm² (1/2 lbf/in²) (3,45 kPa; 34,47 mbar).
- Dujotakio jungtims reikia naudoti standartinį 12,7 mm (1/2 in) juodo plieno vamzdį ir kaliojo metalo jungiamąsias detales.
- Negalima naudoti ketaus jungiamųjų detalių.
- Nors rekomenduojamas vamzdžių dydis yra 12,7 mm (1/2 in), vamzdynas turi būti tinkamo dydžio ir tinkamai sumontuotas tiekti pakankamą dujų kiekį didžiausiam poreikiui patenkinti, neprarandant per daug slėgio tarp slėgmačio ir gruzdintuvės. Slėgio nuostolis vamzdino sistemoje neturi viršyti 7,6 mm (0,3 in) vandens stulpelio (0,747 mbar).

Reikia numatyti priemones gruzdintuvei patraukti iš vietos valymo ar techninio aptarnavimo tikslais. Tai galima atlikti tokiais būdais:

1. Įtaisant rankinį dujų uždarymo vožtuvą ir atjungimo nuo dujotiekio jungtį, arba
2. Įmontuojant didelės apkrovos Australijos dujų asociacijos (AGA) sertifikuotą jungtį, kuri atitiktų ANSI Z21.6 arba CAN/CSA 6.16 kilnojamų dujinių prietaisų jungtims taikomus standartus, su sparčiosios atjungties mova („Henny Penny“ gam. nr. 19921), atitinkančia ANSI standarto Z21.41 arba CAN 1-6.9 standarto reikalavimus. Be to, būtina pasirūpinti pakankamai priemonių gruzdintuvės judėjimui apriboti nepasikliaunant vien tik jungtimi ir sparčiosios atjungties prietaisu ar susijusiais vamzdynais.

2-7. DUJOTIEKIO
VAMZDYNAS (tęsinys)

3. Kitame puslapyje pateiktose iliustracijose parodyti teisingi lanksčiosios dujų linijos ir prilaikymo kabelio sujungimai.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

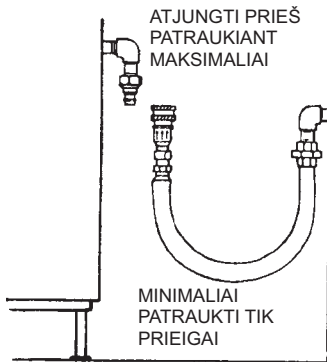
Prilaikymo kabelis apriboja atstumą, kurį gruzdintuvę galima patraukti nuo sienos. Norint gruzdintuvę išvalyti ir atlikti techninį aptarnavimą, kabelį būtina atkabinti nuo įrenginio, taip pat reikia atjungti lanksčiąją dujų liniją. Tai suteiks geresnę prieigą iš visų gruzdintuvės pusių. Valymą ir techninę priežiūrą užbaigus, dujų liniją ir prilaikymo kabelį būtina vėl prijungti.

2-7. DUJOTIEKIO VAMZDYNAS (tesinys)

DUJOTIEKIO VAMZDYNAS

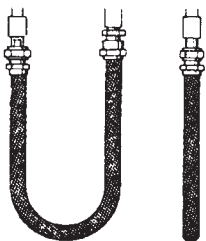
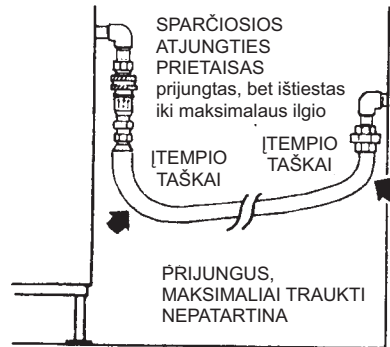
TEISINGAI

MINIMALUS PATRAUKIMAS nuo sienos, leidžiamas prieigai prie sparčiosios atjungties prietaiso.



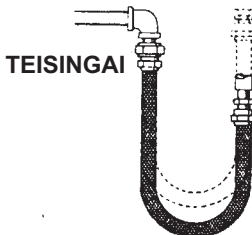
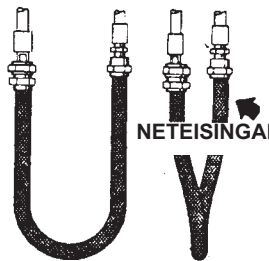
NETEISINGAI

STIPRIAUSI NEUŽLENKTI IR NEPERSUKTI, kai įranga traukiama nuo sienos. (Netgi jei įranga sumontuota teisingai, maksimaliai traukiant bus užlenkiami galai ir sutrumpės jungties eksploataavimo trukmė.)



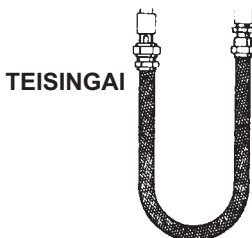
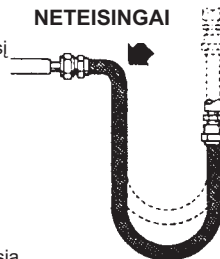
TEISINGAI

Movas ir žarnos reikia montuoti toje pačioje plokštumoje, kaip parodyta kairėje. **NEGALIMA LEISTI AŠINĖS MOVŲ NESUTAPTIES** – sukamosios jėgos sukels persisukimą ir susidaręs per didelis įtempis sąlygos ankstyvą susidėvėjimą.



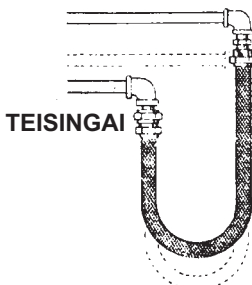
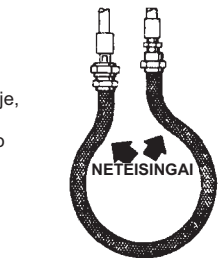
Teisingas metalinės žarnos montavimo būdas vertikaliai ašies atžvilgiu. Atkreipkite dėmesį į natūraliai išlinkusią kilpą.

Staigaus užlenkimo (dešinėje) sąlygojamas įtempis ir sąsūkis sukelia ankstyvą metalinės žarnos susidėvėjimą ties mova.



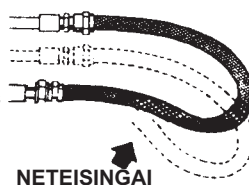
Eksploatavimo trukmė bus ilgiausia tarp movų išlaikant minimalų ar didesnę išlinkimo skesmenį.

Sumažinus kilpos skersmenį ties movų lygiu, kaip parodyta dešinėje, dvigubas sulenkimas sukels jungiamųjų detalių irgtį dėl darbinio nuovargio.



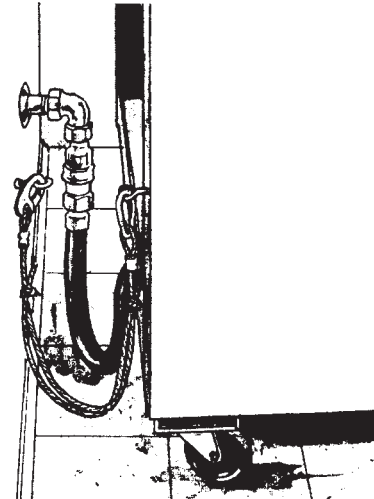
Tais atvejais, kai savaiminis nutekėjimas nebūtinai, sujungus metalinės žarnos kilpa turi būti vertikali.

METALINĖS ŽARNOS NEGALIMA JUNGTI HORIZONTALIAI, nebent būtinas savaiminis nutekėjimas, tuomet apatinėje plokštumoje reikia įtaisyti atramą, kaip parodyta kairėje.



PRILAIKYMŲ KABELIS

Kilnojamos gruzdintuvės prilaiikymo kabelio tvirtinimas parodytas žemiau pateiktame piešinyje.



I tipo varžtas tvirtinamas prie pastato konstrukcijos pagal statybos darbų reikalavimus.

CAUTION
ATSARGIAI

GIPSO KARTONINĖS PLOKSTĖS SIENA

I tipo varžtą tvirtinkite į statramstį. **NEGALIMA** tvirtinti tik į pačią sienos plokštę. Be to, I tipo varžtas turi būti tame pačiame aukštyje kaip ir dujotakis. Geriausia jį tvirtinti maždaug 15,2 cm (6 in) į šalį nuo dujotakio bet kurioje pusėje. Prilaiikymo kabelis turi būti bent 15,2 cm (6 in) trumpesnis už lanksčiąją dujų liniją.

CAUTION
ATSARGIAI

Jeigu reikia, apsisaugoti nuo staigaus ar per didelio sulenkimo naudokite alkūnes. Kad būtų lengviau pastumti, palikite laisvos kilpos. Prieš dujinį prietaisą maksimaliai patraukiant, jį būtina atjungti. (Atjungiant žarną minimaliai patraukti leidžiama).

2.8 DUJŲ NUOTĖKIO PATIKRA

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš įjungiant dujų tiekimą dujų reguliavimo bloko vožtuvo rankenėlė turi būti OFF (išjungties) padėtyje.

Sumontavus vamzdyną ir jungiamąsias detales, reikia patikrinti, ar niekur neprateka dujos. Paprasčiausia patikrinti atsukant dujas ir teptuku muilo tirpalu suvilgant visas jungtis. Jei muilas putoja ir atsiranda burbulų, vadinasi, esama dujų nuotėkio. Tokiu atveju reikia permontuoti vamzdyno sujungimus.



**ĮSPĖJIMAS
SAUGOTI
NUO ATVIROS
LIEPSNOS**

Norint išvengti gaisro ar sprogimo, jokių būdų negalima dujų nuotėkio tikrinti uždegus degtuką ar kita atvira liepsna. Užsidegę dujos gali sunkiai sužaloti ir (arba) padaryti turtinės žalos.

2-9. DUJŲ SLĖGIO REGULIATORIAUS NUSTATYMAI

Gamykliniai automatinio dujų reguliavimo vožtuvo dujų slėgio regulatoriaus nustatymai:

Gamtinės dujos: 8,9 cm (3,5 in) vandens stulpelio (0,87 kPa)

Propanas: 25,40 cm (10,0 in) vandens stulpelio (2,49 kPa)

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Dujų slėgio regulatoriaus parametrus nustatė „Henny Penny“ ir naudotojui jų keisti negalima.

2-10. DUJŲ UŽDEGIKLIO IR DEGIKLIO UŽDEGIMO IR IŠJUNGIMO TVARKA

Uždegimo procedūra – elektroninis uždegimas

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį.
2. Dujų reguliavimo vožtuvo rankenėlę pasukite prieš laikrodžio rodyklę į OFF (išjungties) padėtį. (OFF – žemyn)
3. Palaukite pakankamai ilgai, kad pasišalintų dujos, kurių galėjo būti susikaupę degiklio sekcijoje (bent 5 minutes).
4. Dujų reguliavimo vožtuvo rankenėlę pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi į ON (įjungties) padėtį. (ON – žemyn)
5. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į ON (įjungties) padėtį.
6. Palaukite maždaug 45 sekundes, kol degiklis užsidegs.
7. Klausykite, ar išgirsite dujų degiklį užsidegant.
 - Dujų užsidegimas ties dujų tėkmės purkštukų angomis degiklio viduje turi girdėtis.



4 žingsnis

**2-10. DUJŲ UŽDEGIKLIO IR
DEGIKLIO UŽDEGIMO
IR IŠJUNGIMO TVARKA
(tesinys)**

8. Degiklis išsibiebia ir dega tol, kol riebalai įkaista iki nustatytos temperatūros; temperatūros indikatorius lemputei užgesus, nustatykite pageidaujamą kepimo trukmę.

CAUTION **ATSARGIAI**

Nepalikite degiklio įjungto ilgiau kaip 10 sekundžių, jei kepimo talpykloje nėra riebalų, nes galima sugadinti talpyklą.

9. Kepimo talpyklą reikia valyti laikantis 3 skyriuje pateiktų nurodymų.

10. Talpyklą būtina pildyti riebalais iki nurodyto lygio. Žr. skyrių „Užpildymas ir papildymas riebalais“.

Išjungimo tvarka

1. Dujų reguliavimo vožtuvo rankenėlę pasukite prieš laikrodžio rodyklę į OFF (išjungties) padėtį.
2. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į ON (įjungties) padėtį.

**2-11. BUDĖJIMO
DEGIKLIO LIEPSNOS
REGULIAVIMAS (TIK
DUJINIAI MODELIAI)**

Budėjimo degiklio liepsnos stiprumas nustatytas gamykloje. Jei reikia koreguoti, kreipkitės į vietinį nepriklausomą „Henny Penny“ produkcijos tiekėją.

**2-12. SLĖGIO
REGULATORIAUS
NUSTATYMŲ
KOREGAVIMAS (TIK
DUJINIAI MODELIAI)**

Gamykloje nustatytas dujų regulatoriaus gamtinių dujų tiekimo slėgis yra 8,9 cm (3,5 in) vandens stulpelio (0,87 kPa), o propano – 25,40 cm (10 in) vandens stulpelio (2,49 kPa). Jei reikia koreguoti, kreipkitės į vietinį nepriklausomą „Henny Penny“ produkcijos tiekėją.

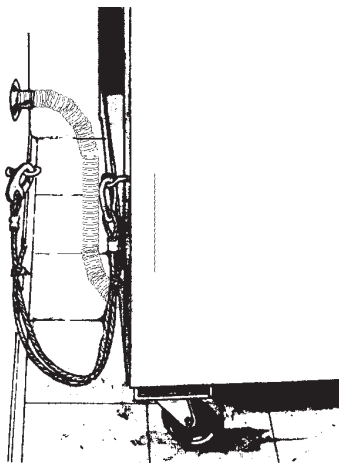
**2-13. ELEKTROS ENERGIJOS
TIEKIMO REIKALAVIMAI
(ELEKTRINĖ
GRUZDINTUVĖ)**

Elektrinių gruzdintuvių gamyklinio laidinio montavimo sistemos pritaikytos 208, 220 / 240 arba 440 / 480 voltų vienfaziams ar trifaziams 60 hercų elektros energijos tinklams. Būtina papildomai užsakyti reikiamą elektros maitinimo kabelį, arba jis turi būti pateiktas įrengimo metu. Pasitikrinkite vidinėje gruzdintuvės durelių pusėje pritvirtintą duomenų plokštelę, kur nurodyti tinkamo dujų tiekimo reikalavimai.



**ĮSPĖJIMAS
ELEKTROS
SMŪGIO
PAVOJUS**

PRILAIKYMŲ KABELIS



I tipo varžtas tvirtinamas prie pastato konstrukcijos pagal statybos darbų reikalavimus.

CAUTION

**ATSARGIAI
GIPSO KARTONINĖS
PLOKŠTĖS SIENA**

I tipo varžtą tvirtinkite į statramstį. **NEGALIMA** tvirtinti tik į pačią sienos plokštelę. Be to, I tipo varžtas turi būti tame pačiame aukštyje kaip ir dujotakis. Geriausia jį tvirtinti maždaug 15,2 cm (6 in) į šalį nuo dujotakio bet kurioje pusėje. Prilaukimo kabelis turi būti bent 15,2 cm (6 in) trumpesnis už lanksčiąją dujų liniją.

Šią gruzdintuvę būtina tinkamai ir saugiai įžeminti, nes kitu atveju gresia elektros smūgio pavojus. Pasitikrinkite vietinę taikytino elektros įžeminimo tvarką, o nesant vietinių taisyklių, reikalavimus galima rasti Nacionaliniame elektros įrengimo taisyklių kodekse (JAV, ANSI/NFPA Nr. 70, naujausia redakcija). Kanadoje visus elektros sujungimus reikia atlikti laikantis Kanados elektros įrangos taisyklių kodekso 1 dalies (CSA C22.1) ir (arba) vietinių taisyklių reikalavimų.

Saugantis elektros smūgio, prie šios įrangos būtina įtaisyti išorinį elektros grandinės pertraukiklį, kuris išjungs visus neįžemintus laidininkus. Pagrindinis šio prietaiso elektros maitinimo jungiklis visų grandinės laidininkų srovės nepertraukia.

Vietoje parūpinti gruzdintuvės elektros prijungimo laidai turi atitikti duomenų lentelėje nurodytą dydį. Tai turėtų būti izoliuotas varinis laidininkas, numatytas 600 voltų įtampos ir 90 °C sąlygoms. Ilgesnei kaip 15,24 m (50 ft) instaliacijai reikia rinktis kito iš eilės dydžio laidą.

NOTICE

SVARBU ŽINOTI

Jungtinėse Valstijose įrengiant stacionarias, neišardamo jungimo elektrines gruzdintuves, būtina įmontuoti lanksčius vamzdžius ir prilaukimo kabelius. Žr. iliustraciją kairėje. Užpakaliniame gruzdintuvės rėme yra skylės, skirtos prilaukimo kabeliui prie įrenginio pritvirtinti. Prilaukimo kabelis neapsaugo gruzdintuvės nuo apvirtimo.

Techniniai elektros tinklo reikalavimai

Voltai	Fazės	kW	Amperai
208	Viena	11,25	54
208	Viena	13,50	65
208	Trys	11,25	31
208	Trys	13,50	38
240	Viena	11,25	52
240	Viena	13,50	58
240	Trys	11,25	30
240	Trys	13,50	33
480	Trys	11,25	14
480	Trys	13,50	16

**2-13. ELEKTROS ENERGIJOS
TIEKIMO REIKALAVIMAI
(ELEKTRINĖ
GRUZDINTUVĖ) (tesinys)**

Kiti elektros įrangos CE atitikties teiginiai:

- Elektros maitinimo laidas privalo būti atsparus alyvai, lankstus HO7RN tipo kabelis su apvalkalu, ne lengvesnis už įprastinius polichlorprenu ar kitu lygiaverčiu sintetiniu elastomeru izoliuotus laidus.
- Rekomenduojama gruzdintuvės grandinėje įmontuoti 30 mA apsauginį įtaisą, pvz., jungtuvą su liekamosios srovės apsaugu (angl. residual current circuit breaker, RCCB) arba įžemėjimo gedimo srovės pertraukiklį (angl. ground fault circuit interrupter, GFCI).



**ĮSPĖJIMAS
ELEKTROS
SMŪGIO
PAVOJUS**

(TIK CE ŽENKLU PAŽYMĖTAI ĮRANGAI!)

Saugantis elektros smūgio, šią įrangą prie kitų labai arti jos esančių įrenginių ar liečiamų metalinių paviršių būtina prijungti ekvipotencialinio sujungimo laidininku. Šiuo tikslu įrenginyje yra įtaisytas ekvipotencialinio sujungimo antgalis. Ekvipotencialinio sujungimo antgalis yra pažymėtas šiuo

simboliu .

2-14. ELEKTROS ENERGIJOS TIEKIMO REIKALAVIMAI (DUJINĖ GRUZDINTUVĖ)

Dujinę gruzdintuvę reikia prijungti prie 120 voltų vienfazio, 60 hercų, 10 A, 3 laidų žeminto elektros tinklo arba prie 230 voltų vienfazio, 50 Hz, 5 A, 1 fazės elektros tinklo. 120 voltų dujinė gruzdintuvė tiekama su gamykloje įtaisytu žeminimo kabeliu bei šakute jūsų apsaugai nuo elektros smūgio; ji turi būti jungiama į trišakį žemintą kištukinį tinklo lizdą. Nenujunkite ar nenuimkite žeminimo šakutės. Laidų sujungimo schema pateikta už dešiniojo šoninio skydo, ją galima pasiekti nuėmus šoninį skydą. 230 voltų kištukas turi atitikti visus vietinius ir nacionalinius norminius reikalavimus.



**ĮSPĖJIMAS
ELEKTROS
SMŪGIO
PAVOJUS**

Negalima atjungti žeminimo šakutės. Šią gruzdintuvę **BŪTINA** tinkamai ir saugiai žeminti, nes kitu atveju gresia elektros smūgio pavojus. Pasitikrinkite vietinę taikytino elektros žeminimo tvarką, o nesant vietinių taisyklių, reikalavimus galima rasti Nacionaliniame elektros įrengimo taisyklių kodekse (JAV, ANSI/NFPA Nr. 70, naujausia redakcija). Kanadoje visus elektros sujungimus reikia atlikti laikantis Kanados elektros įrangos taisyklių kodekso 1 dalies (CSA C22.1) ir (arba) vietinių taisyklių reikalavimų.

Saugantis elektros smūgio, prie šios įrangos būtina įtaisyti išorinį elektros grandinės pertraukiklį, kuris išjungs visus neįžemintus laidininkus. Pagrindinis šio prietaiso elektros maitinimo jungiklis visų grandinės laidininkų srovės nepertraukia.

2-15. GRUZDINTUVĖS IŠBANDYMAS






Kiekviena „Henny Penny“ slėginė gruzdintuvė prieš siunčiant buvo nuodugnai patikrinta ir išbandyta. Visgi apdairumo sumetimais visuomet praktiška patikrinti, ar įrenginys tinkamai veikia. Bandomosios produktų partijos kepimo patarimai pateikti C1000 eksploatavimo ir darbo metodikos skyriuje.

2-16. VARIKLIO GUOLIAI

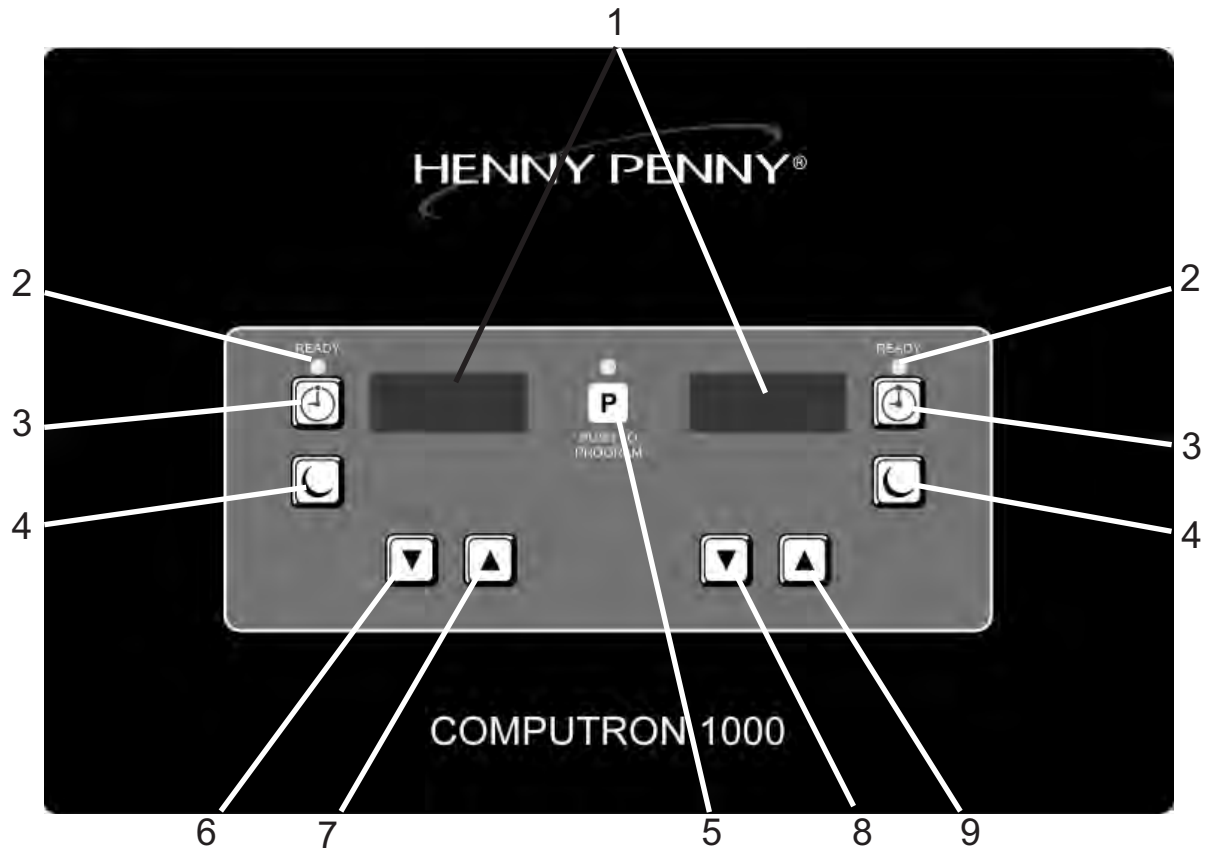
Elektrinio variklio guoliai yra sutepti ilgalaikio poveikio tepalu. **NEGALIMA TEPTI.**

3 SKYRIUS. EKSPLOATAVIMO NURODYMAI

3-1. FUNKCINIAIELEMENTAI C1000 valdikliai – žr. 3-1 pav.

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-1	1	Skaitmeninis ekranėlis	Rodo riebalų temperatūrą, laikmačio atgaline seka skaičiuojamo laiko rodmenis kepimo ciklo metu ir programinio režimo parinktį; riebalų temperatūrą galima pamatyti paspaudus mygtuką vieną kartą, o nustatytą temperatūrą – du kartus; jei riebalų temperatūra viršija 218 °C (425 °F), ekranėlyje rodoma: „E-5, FRYER TOO HOT“ (gruzdintuvė perkaitusi)
3-1	2		Šis šviesos diodų indikatorius užsidega, kai riebalų temperatūra per 5° priartėja prie nustatytos temperatūros, įspėdamas, kad pasiekta tinkama riebalų temperatūra produktams į kepimo talpyklą sudėti
3-1	3		Laikmačio mygtukais galima pradėti ir sustabdyti kepimo ciklus
3-1	4		Budėjimo mygtukai skirti įjungti neveikos režimą, kuris nenaudojimo tarpniais sumažina riebalų temperatūrą
3-1	5		Programinio mygtuko pagalba galima patekti į programavimo režimus; programiniame režime jis skirtas pereiti nuo vieno parametro prie kito
3-1	6 ir 7		Skirti koreguoti šiuo metu programiniame režime rodomas vertes ir keisti riebalų temperatūros nustatymus

3-1. FUNKCINIALELEMENTAI (tesinys)



3-1 pav.

3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI
(tesinys)




Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-3	8	Kepimo talpykla	Kepimo talpykla skirta kepimo riebalams talpinti; joje taip pat yra tinkama šaltoji zona skrudėsiams kauptis
3-3	9	Dangčio spyruoklė	Padeda pakelti dangtį ir jį išlaikyti pakeltą (uždengta skydeliu)
3-3	10	Kondensato nutekėjimo kanalas	Į nutekėjimo liniją nukreipia drėgmę, susikaupiančią ant dangčio sandarinamojo įklotu, kai dangtis atidarytas, ir neleidžia drėgmės kondensatui lašėti į riebalus
3-3	11	Dangčio tarpiklis	Suteikia slėginį kepimo kameros sandarumą
3-2	12	Dangčio sklendė	Spyruoklinė velkė tiesioginės blokuotės būdu išlaiko dangtį uždarytą; ši sklendė kartu su suktuvo mazgo komponentais ir dangčio tarpikliu užtikrina slėginį kepimo kameros sandarinimą
3-2	13	Suktuvo mazgas	Įtaisas, kurį priveržus prispaudžiamas užsklėstas dangtis; tuomet dangčio tarpiklis užspaudžia kepimo talpyklos kraštą; susidarius 0,45 kg (1 lb) vidinio slėgio, dangčio sandarinamasis įklotas įstumia fiksuojamąjį kaištį į žiedinį sandariklį ir neleidžia suktuvui pasisukti, kai kepimo talpykloje yra padidintas slėgis
3-2	14	Dangčio ribotuvas	Srieginis reguliuojamas žiedinis sandariklis, skirtas tinkamam sandarumui tarp dangčio tarpiklio ir kepimo talpyklos krašto sudaryti; veikimo principas pagrįstas suktuvo sukimosi pagal laikrodžio rodyklę valdymu
3-2	15	Svorinio vožtuvo mazgas	Šis svarmens tipo slėgio ribojimo vožtuvas palaiko pastovų garo slėgį kepimo talpykloje; garo perteklius išleidžiamas per dūmtakį






ĮSPĖJIMAS

Kasdien neišvalant svorinio vožtuvo mazgo, gruzdintuvėje kaupsis viršlėgis. Galima sukelti sužalojimus ir nudegimus.

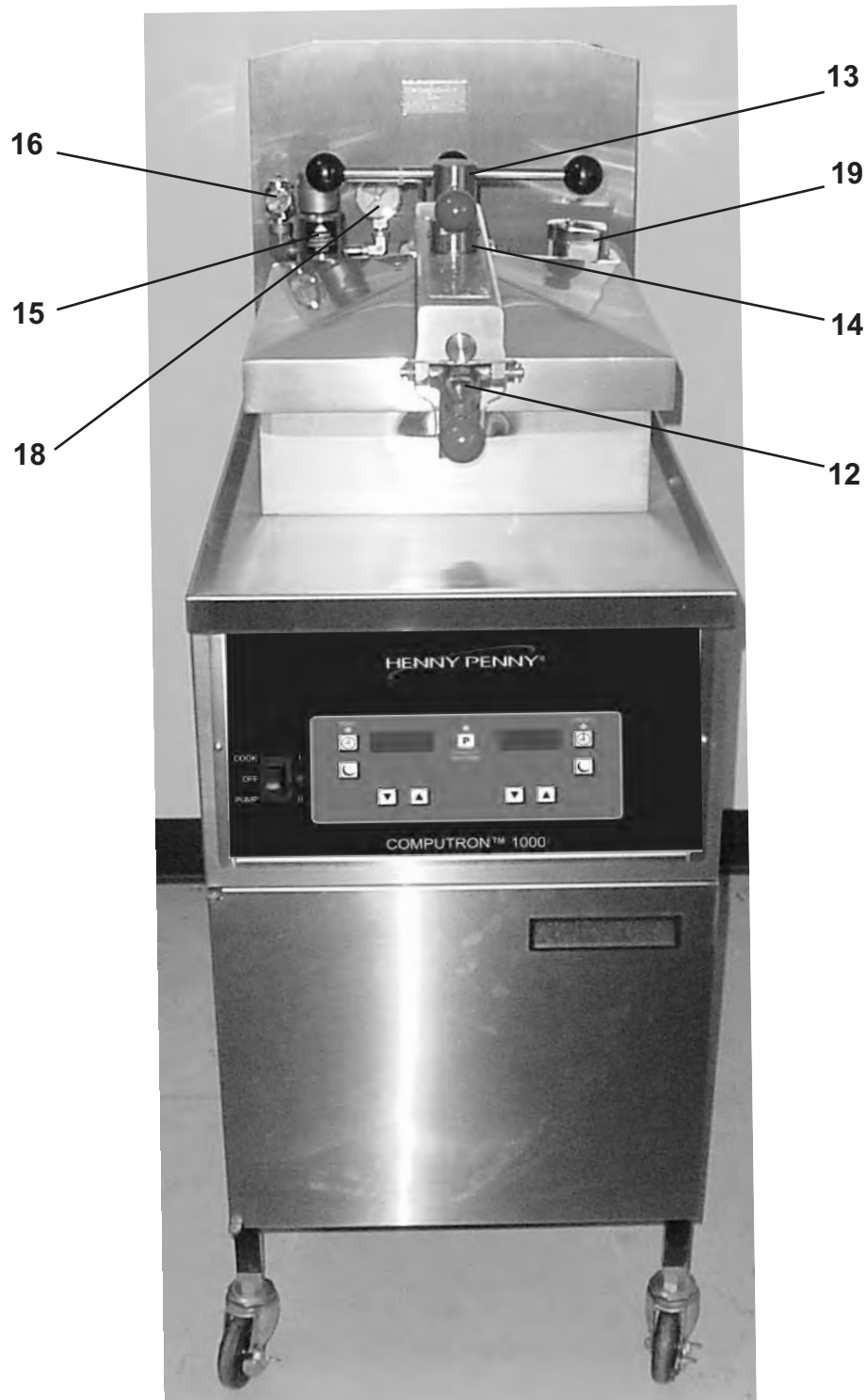
3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI
(tesinys)

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-2	16	Apsauginis viršslėgio vožtuvas	Tai yra Amerikos mechanikos inžinierių draugijos (ASME) patvirtintas spyruoklinis vožtuvas, nustatytas 14,5 psi; jei svorinis vožtuvas užsikimšęs, šis apsauginis vožtuvas išleidžia slėgio perteklių, palaikydamas 14,5 psi (999 mbar) slėgį kepimo kameroje; tokiu atveju pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį visam slėgiui iš talpyklos išleisti
			 <p>ĮSPĖJIMAS</p> <p>Apsauginiam viršslėgio vožtuvui įsijungus, pagrindinį elektros maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį. Siekiant išvengti sunkių nudegimų ir sužalojimų, prieš kitą naudojimą reikia atlikti gruzdintuvės techninį aptarnavimą.</p>
3-2	17	Apsauginio viršslėgio vožtuvo žiedas	 <p>PAVOJUS NUDEGIMO PAVOJUS</p> <p>ŠIO ŽIEDO TRAUKTI <u>NEGALIMA!</u> IŠSIVERŽĘS GARAS SUNKIAI NUDEGINS.</p>
3-2 3-5	18	Slėgmatis	Rodo slėgį kepimo talpyklos viduje
3-2	19	Solenoidinis vožtuvas	Elektromechaninis įtaisas, kuris sąlygoja slėgio išlaikymą kepimo talpykloje; solenoidinis vožtuvas užsidaro kepimo ciklo pradžioje ir automatiškai valdiklio atidaromas kepimo ciklo pabaigoje; šiam vožtuvui užsiteršus arba susibraižius tefloniniam sandarinamojo sąlyčio paviršiui, nesusidarys slėgis; tokiu atveju vožtuvą reikia taisyti
3-3	20	Nuotako vožtuvas (parodyta tik rankena)	Dvieigis rutulinis vožtuvas, kuris paprastai yra uždarytas; norint riebalus nuleisti iš talpyklos į filtro nuotekų rinktuvę, reikia pasukti rankeną
			 <p>PAVOJUS PADIDINTAS SLĖGIS</p> <p>NEATIDARYTI NUOTAKO VOŽTUVO, KOL TALPYKLOJE PADIDINTAS SLĖGIS. IŠTIŠKĘ KARŠTI RIEBALAI SUNKIAI NUDEGINS.</p>
3-3	21	Nuotėkio blokatorius	Mikrojungiklis, kuris apsaugo talpyklą tuo atveju, jei darbuotojas netyčia nuleidžia riebalus iš talpyklos pagrindiniam maitinimo jungikliui esant įjungtam; šis jungiklis atsidarius nuotako vožtuvui automatiškai išjungia kaitinimą

3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI (tesinys)

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-3	22	Filtro nuotekų rinktuve	Išimamas indas, kuriame įtaisytas filtras ir kuris sulaiko iš talpyklos nutekančius riebalus; jis taip pat naudojamas seniems riebalams nupilti ir pašalinti
			 <p>ĮSPĖJIMAS PAVOJUS NUDEGTI</p> <p>Liesdami filtro nuotekų rinktuve su karštais riebalais, būkite ypatingai atsargūs, kad nenusidegintumėte prisilietę prie karšto paviršiaus ar ištiškus riebalams.</p>
3-3	23	Filtro atvamzdis	Filtrą prijungia prie filtro siurblio ir suteikia galimybę lengvai išimti filtrą ir nuotekų rinktuve
3-3	24	Filtro vožtuvas	Kai maitinimo jungiklis nustatytas į PUMP (siurbti) padėtį, šis dvikryptis vožtuvas filtruojamus riebalus nuo nuotekų rinktuvės nukreipia atgal į kepimo talpyklą
3-3	25	Kondensato nutekėjimo linija	Žarna, skirta nukreipti dūmtakio sistemoje susikaupusį kondensatą į kondensato rinktuve
3-3	26	Kondensato rinktuve	Garų kondensato, susidariusio dūmtakio sistemoje, surinkimo vieta; ją reikia reguliariai išimti ir ištuštinti
3-3 3-8	27	Plovimo žarna (nebūtinai priedas)	Rankinė žarna, skirta maisto likučiams iš kepimo talpyklos išplauti į filtro rinktuve; prijungiama prie sparčiosios atjungties jungiamosios detalės
3-3	28	Dujų reguliavimo vožtuvas (tik dujiniai modeliai)	Reguliuoja į degiklį tiekiamą dujų srautą
3-6 3-7	29	Viršutinės temperatūros ribos jutiklis	Valdiklis, kuris junta riebalų temperatūrą; jei riebalų temperatūra viršija saugaus veikimo ribą, šis valdiklis atsidaro ir išjungia talpyklos kaitinimą; kai riebalų temperatūra nukrenta į saugaus veikimo ribas, valdiklį reikia rankiniu būdu atstatyti spaudžiant raudoną atstatos mygtuką, įtaisytą po valdymo pultu už durelių
		 	
		Dujinis modelis	Elektrinis modelis
3-4	30	Pertraukikliai-atstatos mygtukas (tik elektriniai modeliai)	Apsauginiai įtaisai, kurie pertraukia grandinę, kai elektros srovė viršija vardinę vertę
3-7	31	Kontaktorai (tik elektriniai modeliai)	Relės, kurios perduoda galią kaitinimo elementams; viena relė nuosekliai sujungta su viršutinės temperatūros ribos jungikliu, o kita – su valdikliais; standartinėje įrangoje įtaisyti 2 elektromechaniniai kontaktoriai, o kompiuteriu valdomuose įrenginiuose yra vienas elektromechaninis ir vienas gyvsidabrio kontaktorius
3-9	32	Grandinės pertraukiklis (tik vienfazė grandinė)	Atidaro elektros grandinę ir nutraukia elementų maitinimą

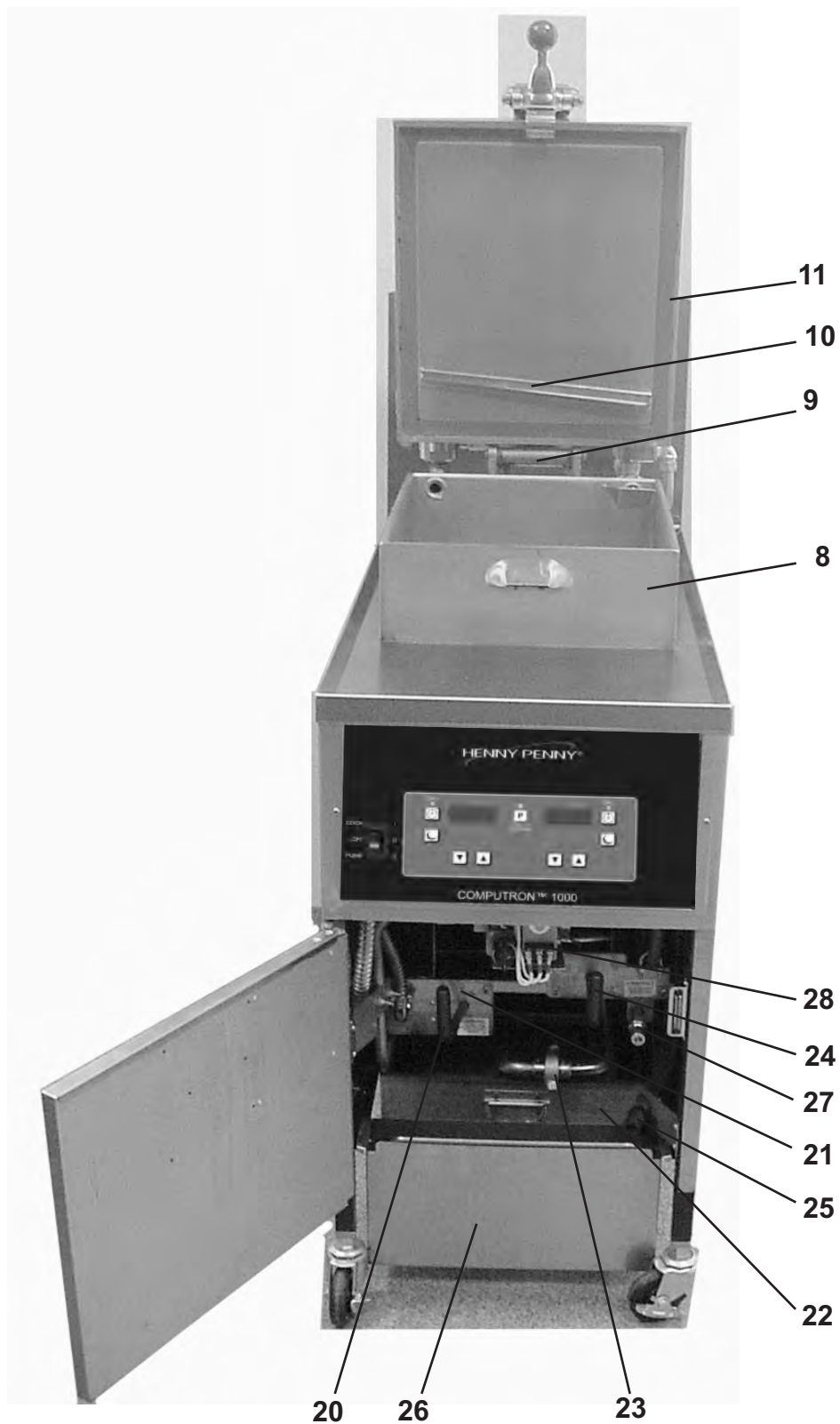
3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI (tesinys)



ELEKTRINIS MODELIS

3-2 pav. Funkcinio valdymo elementai

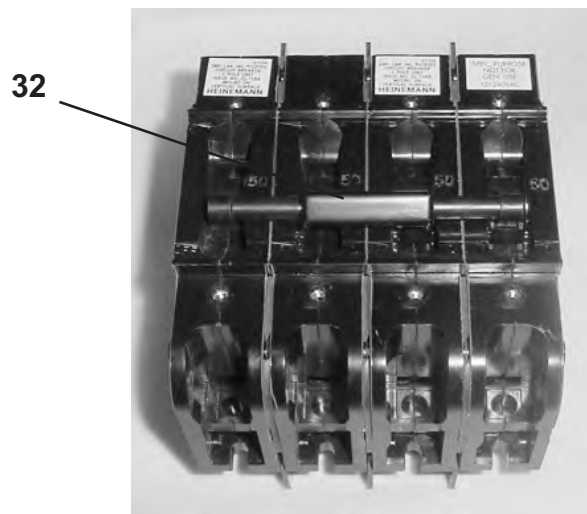
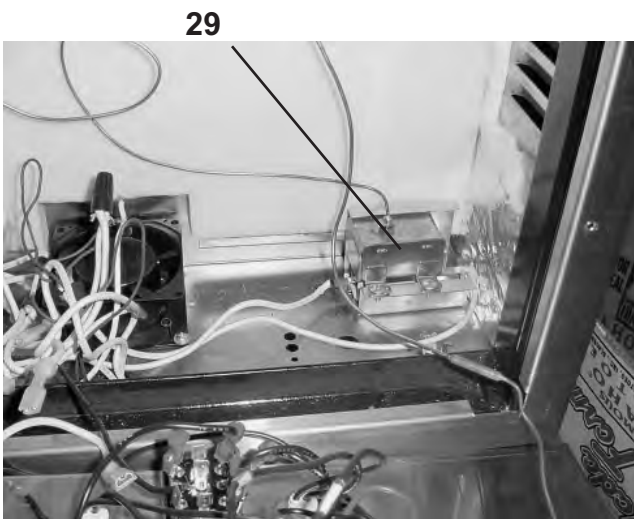
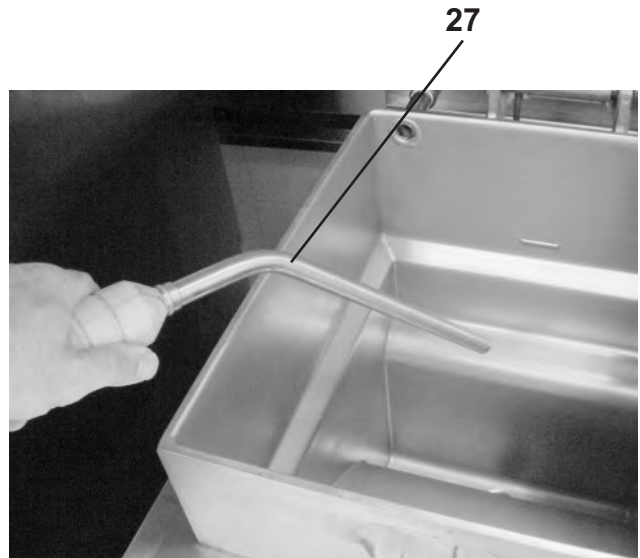
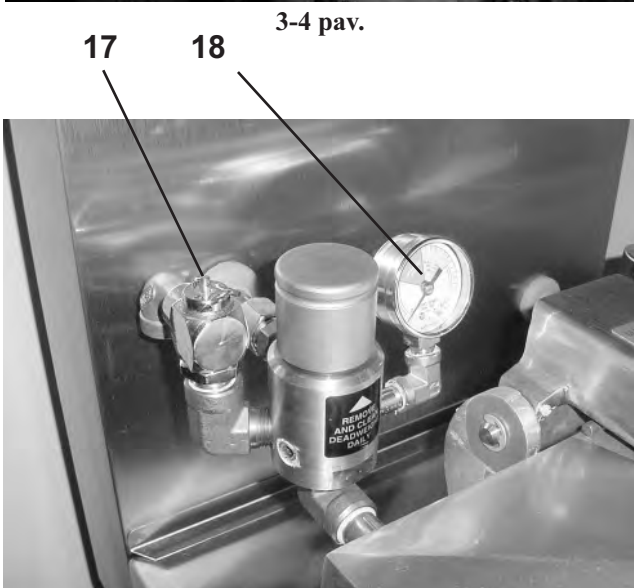
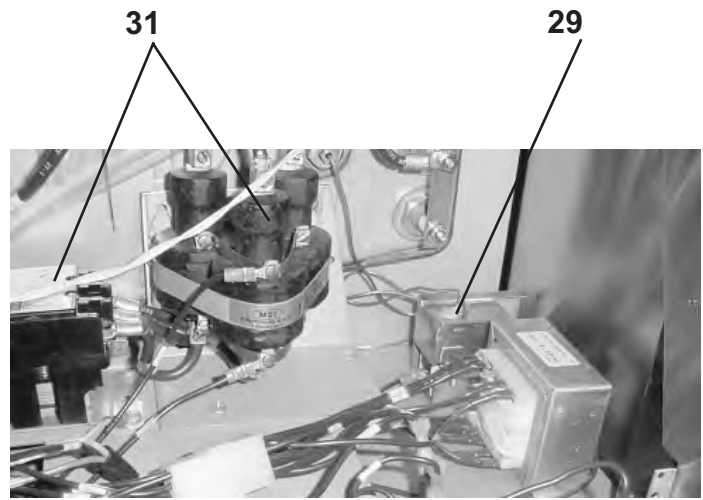
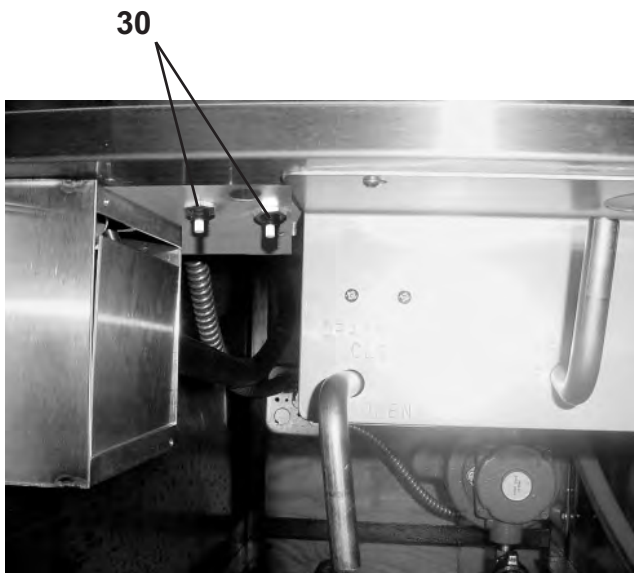
3-1. FUNKCINIALELEMENTAI (tesinys)



DUJINIS MODELIS

3-2 pav. Funkcinio valdymo elementai

3-1. FUNKCINIALELEMENTAI (tesinys)



3-2. UŽPILDYMAS ARBA PAPILDYMAS RIEBALAIS

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš pradėdami keptimą ir užpildydami talpyklą riebalais, nepamirškite išvalyti keptimo talpyklos, aktytosios filtro perdangos ir nuotekų rinktuvės. Aktytosios filtro perdangos mazgą ir nuotekų rinktuvę reikia plauti karštu vandeniu su muilu, o prieš sudedant atgal – gerai nusausinti. Tuo metu reikia išvalyti ir keptimo talpyklą. Skaitykite keptimo talpyklos valymo skyrių.

CAUTION ATSARGIAI

Riebalų lygis visuomet turi būti ties pripildymo lygio padalomis, išpaustomis keptimo talpyklos galinėje sienelėje (žr. nuotrauką kitame puslapyje). Nesilaikant šių instrukcijų, galima sukelti gaisrą ir (arba) padaryti žalos gruzdintuvei.

Naudojant kietus riebalus rekomenduojama šiuos riebalus prieš dedant į talpyklą išlydyti ant išorinio šilumos šaltinio. Elektrinių gruzdintuvių kaitinimo elementai ir dujinių gruzdintuvių keptimo talpyklos paviršius turi būti visiškai panardinti. Kitu atveju galima sukelti gaisrą ar sugadinti talpyklą.

1. Gruzdintuvėje rekomenduojama naudoti tik aukštos kokybės keptimo riebalus. Kai kurie prastesnės kokybės riebalai yra gausiai prisotinti drėgmės, o tai sukels putojimą ir tiškumą per kraštus.

WARNING ĮSPĖJIMAS **BURN RISK** PAVOJUS NUDEGTI

Kad smarkiai nenudegtumėte, pildami į talpyklą karštus riebalus mūvėkite pirštines ir būkite atsargūs stengdamiesi nesukelti tiškimo.




2. Elektrinio modelio 500 gruzdintuvei užpildyti reikia 21,8 kg (48 lb) skystų riebalų, o 561 modelio – 29,5 kg (65 lb). Dujinio modelio gruzdintuvei užpildyti reikia 19,5 kg (43 lb) riebalų. 500 modelio gruzdintuvėse yra 2 pripildymo lygio padalos, išpaustos užpakalinėje talpyklos sienelėje, o 561 ir 600 modeliai turi tik po 1 pripildymo lygio įrantą. Šios padalos rodo tinkamą riebalų pripildymo lygį.
3. Šaltus riebalus reikia pilti iki 12,7 mm (1/2 in) žemiau vienos pripildymo lygio linijos, o pildant keptimo talpyklas su 2 lygio padalomis, šalti riebalai turi būti sulig apatine pripildymo lygio padala. Šildomi riebalai plečiasi ir įkaitę turi siekti pripildymo lygio liniją arba viršutinę pripildymo lygio padalą 500 modelio gruzdintuvėse.

3-3. RIEBALŲ PRIEŽIŪRA



**PAVOJUS
TYŠKANTYS
RIEBALAI**

NESILAIKANT ŠIŲ NURODYMŲ, RIEBALAI GALI IŠTIKŠTI IŠ TALPYKLOS IR SUKELTI SUNKIUS NUDEGIMUS, ASMENS SUŽALOJIMĄ, GAISRĄ IR (ARBA) PADARYTI TURTINĖS ŽALOS.

1. Riebalams apsaugoti ir maksimaliai jų tinkamumo trukmei užtikrinti paspaudę  sumažinkite temperatūrą iki 135 °C (250 °F), jei gruzdintuvė nenaudojama tuoj pat. Skylantys riebalai netgi žemesnėje temperatūroje labai rūksta.
2. Gruzdinant apvoliotus pusgaminius būtina dažnai filtruoti, kad riebalai išliktų švarūs. Riebalus kiekvieną kartą reikia filtruoti po 3–6 kepimo ciklą. Norėdami užtikrinti geriausią produktų kokybę, nefiltravę nekepkite daugiau kaip 6 kepimo ciklą. Žr. skyrių „Riebalų filtravimas“.
3. Palaikykite kepimui numatytą riebalų lygį. Prireikus papildykite naujais riebalais.
4. Krepšių neperpildykite produktais (600 modelio gruzdintuvės – 5,4 kg (12 lb), 500 modelio – 6,4 kg (14 lb), o 561 modelio – 8,2 kg (18 lb), taip pat į krepšius nekraukite pernelyg drėgmės prisotintų viščiukų.



**ATSARGIAI
GAISRO
PAVOJUS**

ILGIAU NAUDOJANT RIEBALUS, JŲ PLIŪPSNIO TEMPERATŪRA ŽEMĖJA. IŠMESKITE RIEBALUS, JEI JIE PRADEDA PER SMARKIAI RŪKTI AR PUTOTI, NES KYLA PAVOJUS SUKELTI SUNKIUS NUDEGIMUS, ASMENS SUŽALOJIMĄ, GAISRĄ IR (ARBA) PADARYTI TURTINĖS ŽALOS.

3-4. PRODUKTŲ KEPIMO REKOMENDACIJOS

Toliau lentelėje pateikti rekomenduojami vieno etapo kepimo trukmės ir temperatūros parametrai, naudojant „Henny Penny“ slėginę gruzdintuvę kartu su mūsų specialiais PHT gruzdinimo paniruotės mišiniais.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Visos siūlomos trukmės ir temperatūros nuostatos taikomos 4,5 kg (10 lb) kepinių partijai.

Produktas (vieneto dydis)	Temperatūra	Trukmė (min.)
Viščiukai (1 kg (2 1/4 lb), 8 ar 9 vienetai)	157 °C (315 °F)	10–11
Žuvis (0,11 kg (4 oz))	157 °C (315 °F)	3,5
Krevetės	157 °C (315 °F)	2
Upėtakiai (0,28–0,45 kg (10–16 oz))	157 °C (315 °F)	5
Kiaulienos karbonadai (0,11–0,14 kg (4–5 oz), 12,7–19 mm (1/2–3/4 in) storio)	157 °C (315 °F)	5
Šonkauliukai (1,13 kg (2 1/2 lb) gabalas)	135 °C (275 °F)	14
Jautienos gabaliukai (0,17–0,28 kg (6–10 oz), 6,4–25,4 mm (1/4–1 in) storio)	157 °C (315 °F)	5
Veršienos pjausnys (0,11 kg (4 oz))	157 °C (315 °F)	4
Bulvytės (4,5 kg (10 lb), supjaustytos skiltelėmis)	157 °C (315 °F)	8


3-5. VIŠČIUKŲ KEPIMO METODIKA

Toliau aprašomi darbo metodai skirti gruzdintuvėms su „Computron 1000“ valdymo įranga.

1. Įsitikinkite, kad išjungti visi valdymo jungikliai ir uždaryti nuotako ir filtro vožtuvai.
2. Iš gruzdintuvės išimkite krepšį palikdami dangtį atidarytą.
3. Iki nurodyto lygio talpyklą pripildykite riebalų. Žr. skyrių „Užpildymas ir papildymas riebalais“.
4. Patikrinkite, ar gruzdintuvė prijungta prie elektros tinklo. Jei naudojate dujinį įrenginį, patikrinkite, ar prie gruzdintuvės prijungtos dujų linijos ir ar atsuktas dujų vožtuvas – žr. skyrių **DUJŲ UŽDEGIKLIO IR DEGIKLIO UŽDEGIMO IR IŠJUNGIMO TVARKA**.
5. Ekranėlyje rodoma „OFF“ (išjungta) tol, kol maitinimo jungiklis nepasukamas į „ON“ (įjungties) padėtį. Dabar ekranėlyje pasirodo kepimo laikas ir įrenginys automatiškai pereina į lydymosi ciklo režimą, kol riebalų temperatūra pasiekia 110 °C (230 °F). Tuomet valdiklis automatiškai užbaigia lydymosi ciklą.


NOTICE SVARBU ŽINOTI

PFG 600 serijos slėginėje gruzdintuvėje įmontuota keletas apsauginių prietaisų, kuriuos suaktyvinus nutraukiamas dujų tiekimas. Atvira gruzdintuvė vėl įjungžiama aukščiau aprašyta tvarka, o jei išsijungimas kartojasi, būtina pranešti kvalifikuotam techninio aptarnavimo specialistui.

Pageidaujant lydymosi ciklą galima praleisti 3 sekundes nuspaudus laikant  mygtuką.

CAUTION ATSARGIAI

Lydymosi ciklo nepraleiskite, kol nebus išsilydę pakankamai riebalų, kad visiškai padengtų išgaubtą dujinės gruzdintuvės paviršių arba elektrinės gruzdintuvės kaitinimo elementus. Jei lydymosi ciklas praleidžiamas prieš padengiant visą dujinės gruzdintuvės talpyklą arba visus kaitinimo elementus, riebalai ims per daug rūkti ir galima sukelti gaisrą.

6. Užbaigus lydymosi ciklą, riebalai kaitinami tol, kol užsidega  indikatorius ir parodomas kepimo laikas.
7. Krepšio rankena gerai išmaišykite riebalus pastoviai temperatūrai visoje talpykloje stabilizuoti.
8. Nusistovėjus nustatytai riebalų temperatūrai, į kepimo talpyklą nuleiskite krepšį.



6 žingsnis

3-5. VIŠČIUKŲ KEPIMO METODIKA (tęsinys)



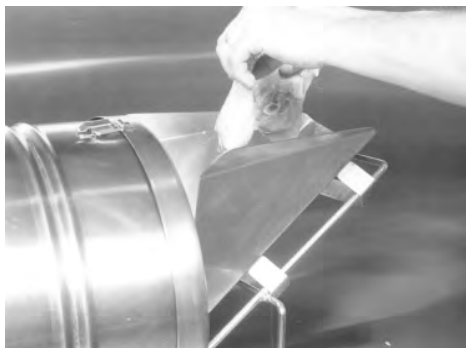
9 žingsnis

9. Iš šaldytuvo išimkite viščiukų gabalus (4 arba 5 sukapoti viščiukai) ir sudėkite į indą ploviklos kriauklę. Vištieną nuplaukite ir tada per sąnarį atlaužkite šlauneles nuo stuburo.



10 žingsnis

10. Nuo šlaunelių pašalinkite perteklinį riebalų sluoksnį.
11. Išimkite vištieną iš vandens ir lengvai nuspauskite išlaikydami mėsą drėgną.



12 žingsnis

12. Jei naudojate paniravimo mašiną, į paniravimo būgną pripilkite maždaug nuo 3,6 iki 4,5 kg (8–10 lb) PHT paniruotės mišinio. Sumeskite drėgnus, bet nusausintus gabalus į lataką viename mašinos gale.



13 žingsnis

13. Leiskite iš paniravimo būgno iškrentantiems apvoliotiems gabaliukams sukristi į padėklą.

3-5. VIŠČIUKŲ KEPIMO METODIKA (tesinys)




14 žingsnis



18 žingsnis

14. Jei paniravimo mašina nenaudojama, paukštieną reikia sudėti į sausą mišinį ir apvlioti rankomis, kad visiškai pasidengtų kiekvienas gabalėlis.
15. Nupurtykite mišinio perteklių ir apvliotus pusgaminius sudėkite ant padėklo laikymui šaltesnėje vietoje. Paniruotus maisto produktus apklodite drėgnu audeklu, kad išlaikytų drėgmę. Pusgaminius prieš gruzdinant reikia palaikyti mažiausiai 30 minučių, kad mišinio prieskoniai galėtų susigerti į maistą ir paniruotė geriau priliptų prie produkto.
16. Pagal kepamo produkto rūšį pasirinkite trukmės ir temperatūros parametrus.
17. Valdikliais nustatykite pageidaujamą temperatūrą ir laiką. Žr. C1000 programavimo nurodymų skyrių.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš kraudami produktus į krepšį įsitikinkite, kad riebalai yra pasiekę produkto rūšiai tinkamą kepimo temperatūrą. Taip pat patikrinkite, ar dega  indikatorius.

18. Sudėkite pusgaminius į panardintą krepšį pradėdami nuo didžiausių gabaliukų (šlaunelių ir kulšiukų). Tai leis didesniems ir lėčiau kepantiems gabaliukams kelias papildomas sekundes ilgiau gruzdintis riebaluose. Dangtį palikite atidarytą.

WARNING ĮSPĖJIMAS **BURN RISK** PAVOJUS NUDEGTI

Elkitės atsargiai, kad neištikštų karšti riebalai. Galite sunkiai nudegti.

Padėklų neperpildykite ir nedėkite į juos gausiai drėgmės prisotintų produktų. **Didžiausias leistinas kepinių partijos dydis 600 modelio gruzdintuvėse – 5,4 kg (12 lb), 500 modelio – 6,4 kg (14 lb), o 561 modelio – 8,2 kg (18 lb).** Nesilaikant šių nurodymų, riebalai gali išbėgti per talpyklos kraštus. Galima sunkiai nudegti, sukelti gaisrą ar sugadinti įrenginį.

19. Krepšį šiek tiek pakelkite iš riebalų ir papurtykite, kad gabaliukai atsiskirtų. Krepšį vėl panardinkite į riebalus. Taip išvengsite baltų dėmių ant gatavų gaminių.

3-5. VIŠČIUKŲ KEPIMO METODIKA (tęsinys)



20 žingsnis




21 žingsnis

20. Nuimkite krepšio rankeną ir greitai uždarykite dangtį. Užsklęskite dangčio sklendę.
21. Gerai užfiksuokite ir užsandarinkite dangtį pagal laikrodžio rodyklę sukdami suktuvą. Raudoną suktuvo rankenos rutulį sulygiuokite su raudonu dangčio sklendės rutuliu.



**PAVOJUS
NUDEGIMO
PAVOJUS**


DANGTIS TURI BŪTI TINKAMAI UŽSKLĚSTAS, NES IŠ TALPYKLOS GALI IŠSIVERŽTI SUSLĚGTI RIEBALAI IR GARAS. GALIMA SUNKIAI NUDEGTI.

22. Paspauskite  mygtuką.
23. Per kelias minutes slėgmačio rodmuo turi pakilti iki „OPERATING ZONE“ (darbinės zonos). Jei nepakyla, pasitikrinkite, ar viską atlikote reikiama tvarka, ir skaitykite trikčių šalinimo skyrių.



SVARBU ŽINOTI

Veikimo metu atlikite tokias patikras:

- Patikrinkite, ar slėgmačio rodyklė yra „Operating Zone“ (darbinėje zonoje). Įpylus naujus riebalus, į talpyklą būtina sukrauti pilną produktų partiją, nes kitu atveju nesusidarys pakankamai garų kepimui reikiamam slėgiui sukurti.
 - Jei slėgis nesusidaro, pasiskaitykite trikčių šalinimo skyrių arba, jei reikia, skambinkite vietiniam „Henny Penny“ atstovui.
 - Patikrinkite, ar sandarūs nuotako ir filtro vožtuvai.
24. Pasibaigus kepimo ciklui (laikmatis pasiekia nulį), gruzdintuvėje automatiškai krenta slėgis, pasigirsta laikmačio signalas, o ekranėlyje pasirodo užrašas „DONE“ (baigta). Paspausdami  mygtuką išjunkite garso signalą.



**PAVOJUS
SLĚGIO
KRITIMAS**

NEGALIMA KELTI RANKENĄ ARBA PER JĖGĄ ATSKLĚSTI DANGTĮ, KOL SLĚGMAČIO RODMUO NEBUS 0 PSI. IŠSIVERŽĘ GARAI IR RIEBALAI SUNKIAI NUDEGINS.

3-5. VIŠČIUKŲ KEPIMO METODIKA (tęsinys)

25. Slėgiui nukritus iki nulio, sukтуvą pasukite prieš laikrodžio rodyklę.

CAUTION ATSARGIAI

Atidarydami dangtį saugokitės nepasukti ir nenuspausti sukтуvo skersinio. Galite sugadinti viršutinę poveržlę skersinio viduje.


26. Greitai pakelkite dangtį leisdami didžiajai ant dangčio susikaupusio kondensato daliai išlašėti per nutekėjimo kanalą, o ne į riebalus.

CAUTION ATSARGIAI

Kad nesugadintumėte vyrių, neleiskite dančiui atsitrenkti į ribotuvą.



27 žingsnis

27. Į krepšį įstatykite rankeną. Pakėlę krepšį, jį užkabinkite ant kepimo talpyklos krašto nulašėti. Prieš išversdami gaminius ant padėklo, leiskite jiems maždaug 15 sekundžių nuvarvėti.
28. Gaminus tuoj pat sudėkite į šildymo spintą.
29. Prieš kepdami kitą partiją, palaukite, kol užsidegs  indikatorius, rodantis, kad riebalai vėl įkaito.

DANGER ATSARGIAI
FIRE HAZARD GAISRO
PAVOJUS





JEI RIEBALŲ TEMPERATŪRA VIRŠIJA 216 °C (420 °F), BŪTINA NEDELSIANT ATJUNGTI MAITINIMĄ SUAKTYVINANT PAGRINDINĮ GRANDINĖS PERTRAUKIKLĮ, NES GRUZDINTUVĘ REIKIA TAISYTI. RIEBALŲ TEMPERATŪRAI VIRŠIJUS JŲ PLIŪPSNIO TEMPERATŪRĄ, KILS GAISRAS IR SUNKIAI NUDEGSITE IR (ARBA) BUS PADARYTA TURTINĖS ŽALOS.

3-6. C1000 PROGRAMAVIMO NURODYMAI



Laikmačio programavimas

1. Kepimo trukmę galima pakeisti bet kuriuo metu, kai rodomas kepimo laikas, paspaudus mygtuką po atitinkamu rodmeniu.

Temperatūros nustatymų programavimas

1. Vieną kartą paspaudę  pamatysite faktinę riebalų temperatūrą, o dar kartą paspaudę  pamatysite nustatytą temperatūrą.
2. Kai ekranėlyje rodoma nustatytoji temperatūra, spausdami   mygtukus pakeiskite temperatūros nustatymus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI












Jei spaudžiant   mygtukus, ekranėlyje pasirodo „LOCK“ (blokuotė), tai reiškia, kad valdikliai yra užblokuoti ir prieš keičiant trukmės ar temperatūros nustatymus juos reikia atblokuoti. Žr. C1000 specialiųjų programavimo nuostatų skyrių.

3-7. C1000 SPECIALIOSIOS PROGRAMAVIMO NUOSTATOS

Specialusis programavimas taikomas žemiau išvardintiems nustatymams:






- Pereiti iš Farenheito į Celsijaus skalę
- Inicijuoti sistemą
- Užblokuoti arba atblokuoti valdiklius
- Nustatyti gruzdintuvės tipą – neslėginė arba slėginė
- Nustatyti šilumos šaltinį – elektra arba dujos su elektroniniu uždegimu



1. Norėdami patekti į specialiojo programavimo režimą, išjunkite maitinimo jungiklį (bet kurioje pusėje). Nuspaudę laikykite  ir vėl įjunkite maitinimo jungiklį.
2. Po „SPEC“ „PROG“ pasirodys „DEG“ „°F“ arba „°C“.
Paspausdami   pereikite nuo „°F“ į „°C“, arba atvirkščiai.
3. Paspauskite  ir ekranėlyje pasirodys „INIT“ (inicijuoti).
Nuspaudę laikykite  ir ekranėlyje pasirodys „In-3“, „In-2“, „In-1“, o po to „Sys“ „DONE DONE“ (baigta). Dabar atstatyti į gamykliniai valdiklių parametrai, laikas nustatytas ties 0:00, o temperatūra – 190 °F arba 88 °C.
4. Paspauskite  ir ekranėlyje pasirodys „LOCK“ (blokuoti) arba „UNLOCK“ (atblokuoti). Paspausdami   pereikite nuo „LOCK“ į „UNLOCK“, arba atvirkščiai.
5. Paspauskite  ir kairiajame ekranėlyje pasirodys „FRYR“ (gruzdintuvė), o dešiniajame ekranėlyje turėtų matytis „PRES“ (slėginė). Jei reikia, paspauskite   ir pakeiskite „OPEN“ (neslėginė) į „PRES“ (slėginė).



**3-7. C1000 SPECIALIOSIOS
PROGRAMAVIMO
NUOSTATOS (tesinys)**

6. Paspauskite  ir ekranėlyje pasirodys „HEAT“ (šiluma).
Spausdami   mygtukus, pakeiskite šilumos šaltinį:
„ELEC“ – elektriniai modeliai, „GAS“ – įrenginiai su budėjimo degikliais, „SSI“ – įrenginiai su elektroniniais uždegikliais.
7. Paspaudus  ekranėliuose turi pasirodyti „VAT“ (talpa) ir „FULL“ (pilno dydžio), jei 5 etapo metu valdikliai buvo nustatyti „PRES“ (slėginė).
8. Norėdami išeiti iš specialaus programinio režimo, bet kuriuo metu nuspauskite ir laikykite  mygtuką.

3-8. REGULIARIOS
TECHNINĖS PRIEŽIŪROS
GRAFIKAS

As in all food service equipment, the Henny Penny pressure fryer does require care and proper maintenance. The table below provides a summary of scheduled maintenance.

Procedūra	Dažnumas
Apsauginis filtro siurblio variklio jungiklis – rankinė atstata Pagal reikmę	
Riebalų filtravimas	Kas 3–6 kepimo ciklus
Papildomos skrudėsių skardos valymas	Pagal reikmę
Filtro siurblio profilaktinė priežiūra	Pagal reikmę
Riebalų keitimas	Pagal reikmę
Filtro maišelio keitimas	Pagal reikmę
Aktyvintosios anglies filtro keitimas	Pagal reikmę
Kepimo talpyklos valymas	Keičiant riebalus
Svorinio vožtuvo valymas	Kasdien
Darbo pabaigos procedūros	Kasdien
Plovimo žarnos nusidėvėjimo patikrinimas	Kas savaitę
Dangčio tarpiklio apvertimas	Kas ketvirtį
Dangčio sutepimas	Kas ketvirtį
Dangčio ribotuvo reguliavimas	Kas ketvirtį
Skėstuvo skersių tvirtumo patikra	Kas ketvirtį
Apsauginio viršslėgio vožtuvo valymas	Kartą per metus

Filtro siurblio variklio užpakalinėje dalyje yra įtaisytas rankinės atstatos mygtukas, numatytas perkaitimo atveju. Palaukite apie 5 minutes leisdami jam atvėsti prieš atstatymą šio apsauginio įtaiso pagalba. Filtro siurblys yra gruzdintuvės užpakalinėje dalyje. Mygtukui nuspausti reikės šiek tiek pastangų, todėl atstatant galima pasitelkti atsuktuvą.

Elektrinių gruzdintuvių, kurių serijos numeriai yra HB013JB ir mažesni, ir dujinių gruzdintuvių, kurių serijos numeriai yra GA085JB ir mažesni, atstatos mygtuką galima nuspausti nuėmus priegos skydą kairiojoje įrenginio pusėje.

3-9. APSAUGINIS FILTRO
SIURBLIO VARIKLIO
JUNGIKLIS. RANKINĖ
ATSTATA



ĮSPĖJIMAS
IŠJUNKITE ELEKTROS
MAITINIMĄ

Saugodamiesi tyškančių riebalų sukeltų nudegimų, prieš atstatydami apsauginį rankinės atstatos filtro siurblio variklio įtaisą, pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį.

3-10. RIEBALŲ FILTRAVIMAS

Kepant paniruotą maistą, riebalus reikia filtruoti dažnai. Kasdien paragaukite šaltus riebalus, ar nepakitęs skonis. Kepimo ciklą metu stebėkite, ar riebalai neputoja. Vos tik atsiradus putojimo požymių, riebalus išpilkite. Kiekvieną kartą keisdami ar filtruodami riebalus toliau nurodyta tvarka išvalykite kepimo talpyklą:

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį. Išimkite kepimo krepšį ir išplaukite muiliname vandenyje. Gerai išskalaukite.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Geriausių rezultatų pasiekama riebalus filtruojant įprastinėje kepimo temperatūroje.



2 žingsnis

2. Metaline mentele nuo talpyklos šonų nugramdykite visas susikaupusias apnašas. Negramdykite elektrinių prietaisų kaitinimo elementų ir išlenktos dujinių gruzdintuvių dalies.

CAUTION ATSARGIAI

Gramdydami elektrinės gruzdintuvės kaitinimo elementus arba išlenktą dujinės gruzdintuvės dalį, subraižysite paviršių ir prilipusi tešla ims svilti.

Negalima talpyklos krašto daužyti grandikliais ar kitais valymo įrankiais. Sugadinus kraštą, dangtis tinkamai neužsisandarins kepimo ciklo metu.



4 žingsnis

WARNING ĮSPĖJIMAS

Filtro nuotekų rinktuvę į gruzdintuvę reikia įstumti kiek įmanoma giliau ir ją būtina laikyti uždengtą. Prieš atidarydami nuotaką įsitikinkite, kad rinktuvės dangčio anga sulygiuota su nuotaku. Nesilaikant šių instrukcijų, ištiškę riebalai gali sukelti asmens sužalojimą.

Gruzdintuvės ir krepšio paviršius bus įkaitęs. Filtruodami saugokitės, kad nenudegtumėte.

3. Labai lėtai atidarykite nuotako vožtuvą, pirmiausia atsukdami tik iki pusės, o paskui – iš lėto iki galo. Tokiu būdu apsisaugosite nuo karštų riebalų taškymosi jiems nutekant į filtro nuotekų rinktuvę.
4. Riebalams ištekėjus iš talpyklos, gruzdintuvės šepetėliais (užsakę „Henny Penny“ gam. Nr. 12105, gausite du šepetėlius) nušveiskite gruzdintuvės šoną ir kaitinimo elementus (jei įranga elektrinė). Jei nuotakas prisikimšęs paniruotės likučių, baltu šepetėliu sustumkite juos į filtro rinktuvę.

3-10. RIEBALŲ FILTRAVIMAS **(tesinys)**

5. Visiems riebalams ištekėjus, nugramdykite arba nušveiskite šepetėliu gruzdintuvės šonus ir dugną.
6. Gruzdintuvę išskalaukite tokiu būdu:
 - a. Uždarykite nuotako vožtuvą.
 - b. Atidarykite filtro vožtuvą.
 - c. Nuleiskite dangtį ir laikykite uždarytą.
 - d. Pagrindinį jungiklį pasukite į PUMP (siurblio) padėtį. Atsargiai atidarykite dangtį, pažiūrėkite, ar riebalai suteka be kliūčių. Pripildykite talpyklą iki trečdaliao (1/3) ir išjunkite siurblį.



6e žingsnis



7a žingsnis



**PAVOJUS
NUDEGIMO
PAVOJUS**

NELAIKANT DANGČIO UŽDARYTO, KAD ATGAL SUTEKANTYS RIEBALAI SU PIRMU ŠLIŪKŠTELĖJIMU NEIŠTIKŠTŲ IŠ KEPIMO TALPYKLOS, GALIMA SUNKIAI NUDEGTI.

JEI IŠ RIEBALŲ KYLA ORO BURBULIUKŲ, GALI BŪTI, KAD NETINKAMAI SUTVIRTINTA FILTRO JUNGTIS TIES FILTRO VAMZDŽIO ATVAMZDŽIU. TAIP ATSTITIKUS, IŠJUNKITE SIURBLĮ IR SUVERŽDAMI ATVAMZDĮ MŪVĖKITE PIRŠTINES AR KITAIP APSISAUGOKITE. ŠIS ATVAMZDIS BUS KARŠTAS IR SUSILIETUS GALI SUNKIAI NUDEGINTI.

- e. Nuplaukite ir nugramdykite gruzdintuvės šonus. Užlenktu šepetėliu nuvalykite kaitinimo elementus.
- f. Išvalę šonus ir dugną, atidarykite nuotako vožtuvą.
7. Jei gruzdintuvė turi plovimo žarnos priedą, valyti juo naudojantis galima taip.
 - a. Filtro plovimo žarną su sparčiosios atjungties jungiamąja detale užmaukite ant jungties, esančios viduje, greta filtro vožtuvo rankenos. Jungdami paslinkite atgal spyruoklinį žiedą ant lizdinės sparčiosios atjungties detalės pusės ir leiskite jam užsispausti ant kištukinės jungties pusės.

3-10. RIEBALŲ FILTRAVIMAS **(tesinys)**



7b žingsnis



7c žingsnis



7f žingsnis

- b. Laikydami medinę rankeną, žarnos antgalį nukreipkite žemyn į kepimo talpyklos dugną. Nuleiskite dangtį ant purškiamojo antgalio, uždarykite filtro vožtuvą ir pagrindinį jungiklį nustatykite į PUMP (siurblio) padėtį. Atsargiai prilaikykite antgalį, kad per daug nesitaškytų.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS
NUDEGTI**

Elkitės atsargiai, kad tikšdami karšti riebalai neapdegintų.

- c. Išplaukite kepimo talpyklos vidų. Ypač kruopščiai plaukite sunkiai išvalomas sritis, pvz., talpyklos dugną. Išplaukite aplink elektrinių modelių kaitinimo elementus.
- d. Pakankamai praplovę riebalais, uždarykite nuotako vožtuvą.
- e. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį.



PAVOJUS

FILTRO PLOVIMO ŽARNĄ GALIMA PRIJUNGTI IR ATJUNGTI TIK TUOMET, KAI PAGRINDINIS MAITINIMO JUNGIKLIS NUSTATYTAS Į „OFF“ (IŠJUNGTIES) PADĖTĮ. KAD NENUDEGTUMĖTE, IMKITE SAUSU AUDEKLU AR PIRŠTINE. KITU ATVEJU GALIMA SUNKIAI NUDEGTI KARŠTIEMS RIEBALAMS PURŠKIANT PER KIŠTUKINĘ JUNGTĮ.

- f. Atjunkite žarną. Minutę pakėlę palaikykite žarnos galą su jungtimi, kad žarnoje užsilikę riebalai sutekėtų į kepimo talpyklą.
8. Visus riebalus iš filtro rinktuvės išpumpuokite atgal į kepimo talpyklą. Pumpavimo pradžioje laikykite dangtį uždarytą.

3-10. RIEBALŲ FILTRAVIMAS **(tęsinys)**



9 žingsnis

9. Kai siurblys pumpuoja tik orą, atrodo, kad riebalai talpykloje verda. Pirmiausia uždarykite filtro vožtuvą, o tada pagrindinį maitinimo jungiklį iš PUMP (siurblio) pasukite į OFF (išjungties) padėtį. Tai apsaugos filtro siurblį ir vamzdelius nuo prisipildymo riebalais.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Ėmus kilti burbulams, tuoj pat uždarykite filtro vožtuvą. Tai neleis riebalams prisisotinti oro ir nesutrumpės jų tinkamumo laikas.

10. Jei reikia, patikrinkite riebalų prisipildymo lygį, ar jie siekia pripildymo lygio liniją arba viršutinę pripildymo padalą (500 modelių) užpakalinėje talpyklos sienelėje.
11. Atlikę filtravimo procedūrą, ištuštinkite ir vėl įstatykite kondensato rinktuvę.
12. Jei reikia tęsti kepimą, pagrindinį maitinimo jungiklį pasukite į ON (įjungties) padėtį ir leiskite riebalams įkaisti.



11 žingsnis

3-11. PAPILDOMOS **SKRUDĒSIŲ SKARDOS** **VALYMAS**



Elektrinis modelis Dujinis modelis



Elektrinis modelis Dujinis modelis



Elektrinis modelis Dujinis modelis



Elektrinis modelis Dujinis modelis

Skrudėsių skarda suteikia galimybę pagerinti filtravimo procesą, nes joje susilaiko smulkesnės, sunkiai filtruojamos dalelės. Filto rinktuvėje susikaupia mažiau skrudėsių, todėl riebalai greičiau išpumpuojami atgal į kepimo talpyklą. Taip pat skrudėsius galima išimti iš skardos ir panaudoti padažui.

Skrudėsių skarda išimama taip:

1. Riebalus iš kepimo talpyklos nuleiskite į rinktuvę.

2. Įstatykite pateikiamą rankeną, pakreipdami kampą pagal atramines vamzdžio rumbeles.



**ĮSPĖJIMAS
KARŠTAS
PAVIRŠIUS**

Skrudėsių skardą imkite su pirštinėmis ar apsauginiu audeklu, nes kitaip galite nudegti. Skrudėsių skardos ir kepimo talpyklos paviršius gali būti karštas, todėl galite nudegti.

3. Sukite rankeną, kol rankenos įrantos atsидurs po vamzdžio atraminėmis rumbelėmis.

4. Skrudėsių skardą iškelkite iš talpyklos.

5. Prieš grąžindami skardą ir suleisdami riebalus, iš talpyklos išvalykite visus skrudėsius.

3-12. FILTRO SIURBLIO PROFILAKTINĖ PRIEŽIŪRA

Imdamiesi šių priemonių, išvengsite filtro siurblio problemų:

1. Aktyvintosios anglies filtrą būtina įstatyti lygiaja puse žemyn, o rėmo laikikliai turi užsispausti ant iškyšų rėmo išorėje.
2. Kepimo metu filtro vožtuvas turi būti visuomet uždarytas.
3. Iš filtro vamzdyno išpumpuokite visus riebalus įjungdami siurblio variklį, kol riebalai kepimo talpykloje ims putoti ar virti.

3-13. FILTRO MAIŠELIO KEITIMAS

Filtro maišelį reikia keisti kas 10–12 filtravimų arba tuomet, kai jis užsikemša trupiniais. Keiskite taip:

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį pasukite į OFF (išjungties) padėtį.
2. Išimkite ir ištuštinkite kondensato rinktuvę.
3. Atjunkite filtro atvamzdį ir iš po talpyklos ištraukite nuotekų rinktuvę. Po nuotekų rinktuve gali būti įtaisyti ratukai, palengvinantys filtro rinktuvės ir filtro perdangos mazgo išėmimą.



3 žingsnis

Filtro atvamzdis



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS
NUDEGTI**

Atvamzdis gali būti karštas! Naudokitės apsauginiu audeklu ar pirštine, nes kitaip galite sunkiai nudegti.

Išimdami riebalų pilną filtro nuotekų rinktuvę, elkitės atsargiai saugodamiesi taškymo, nes galite sukelti nudegimus.

4. Iš nuotekų rinktuvės iškelkite perdangos mazgą.
5. Iš rinktuvės iššluostykite riebalus ir skrudėsius. Nuotekų rinktuvę išplaukite muilinu vandeniu ir kruopščiai išskalaukite karštu vandeniu.



4 žingsnis

3-13. FILTRO MAIŠELIO KEITIMAS (tęsinys)



7 žingsnis



8 žingsnis



9 žingsnis

6. Nuo akytosios perdangos mazgo atsukite siurbimo statvamzdį.

7. Išimkite skrudėsių gaudyklę ir kruopščiai išplaukite muilinu vandeniu. Gerai perplaukite karštu vandeniu.

8. Nuimkite filtro spaustukus ir išmeskite filtro maišelį.

9. Vandeniui ir muilu išplaukite filtro perdangos viršų ir apačią. Gerai perplaukite karštu vandeniu.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš tvirtindami filtro maišelį įsitikinkite, kad akytoji filtro perdanga, skrudėsių gaudyklė, filtro spaustukai ir siurbimo statvamzdis yra visiškai sausi, nes kitu atveju filtrinis popierius vandenyje gali iširti.

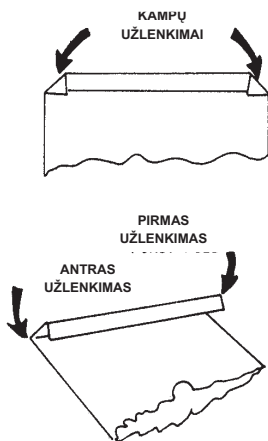
10. Viršutinę akytąją filtro perdangą sutvirtinkite su apatine perdanga.

3-13. FILTRO MAIŠELIO KEITIMAS (tęsinys)



12 žingsnis

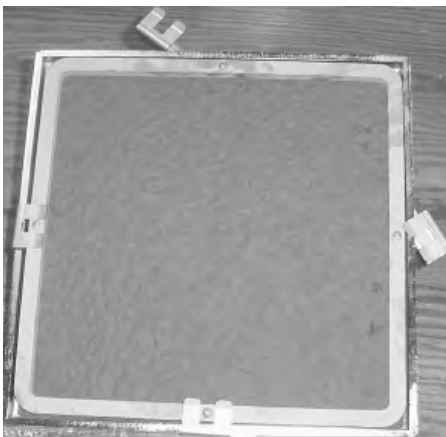
11. Akytąsias perdangas įkiškite į švarų filtro maišelį.
12. Kampus įlenkite į vidų ir dvigubai užlenkite atvirą galą.
13. Maišelį užspauskite abiem filtro spaustukais.
14. Ant filtro popieriaus viršaus vėl uždėkite skrudėsių gaudyklę. Priveržkite siurbimo statvamzdžio detales.
15. Surinktas filtro akytąsias perdangas vėl įstatykite į filtro nuotekų rinktuvę, o rinktuvę įstumkite atgal po gruzdintuvę.
16. Ranka prisukite filtro atvamzdį. Neveržkite veržliarakčiu.
17. Atgal į vietą įstumkite kondensato rinktuvę. Dabar gruzdintuvė yra paruošta naudoti.



3-14. AKTYVINTOSIOS ANGLIES FILTRO KEITIMAS



3 žingsnis



7 žingsnis



7 žingsnis

Aktyvintosios anglies filtrą reikia keisti kasdien arba tuomet, kai jis užsikemša trupiniais. Keiskite taip:

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį pasukite į OFF (išjungties) padėtį.
2. Išimkite ir ištuštinkite kondensato rinktuvę.
3. Atjunkite filtro atvamzdį ir iš po talpyklos ištraukite filtro nuotekų rinktuvę.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS
NUDEGTI**

Atjungdami filtro atvamzdį ir išimdami aktyvintosios anglies filtrą mūvėkite apsaugines pirštines arba rankas nuo karčio apsaugokite kitokiomis priemonėmis, nes galite smarkiai nudegti.

Išimdami riebalų pilną filtro nuotekų rinktuvę, elkitės atsargiai saugodamiesi taškymo, nes galite sukelti sunkius nudegimus.

4. Norint saugiai pergabenti filtro rinktuvę su karštais riebalais, galima pasinaudoti atskirai įsigyjamu filtro rinktuvės vežimėliu.
5. Riebalus išmeskite arba supumpuokite atgal į kepimo talpyklą.
6. Mūvėdami apsauginėmis pirštinėmis arba imdami su audeklu, aktyvintosios anglies filtrą išimkite iš nuotekų rinktuvės.
7. Aktyvintosios anglies filtrą pasidėkite ant spintelės ar stalo ir pasukite 4 spaustukus, tvirtinančius aktyvintosios anglies įdėklo rėmą; tada rėmą atskirkite nuo kitų komponentų.

3-14. AKTYVINTOSIOS ANGLIES FILTRO KEITIMAS (tešinys)



Step 9

8. Išimkite ir išmeskite seną filtro įdėklą. Kruopščiai išplaukite ir nusausinkite rinktuvę, rėmą ir groteles.
9. Sudėkite groteles, rėmą ir naują aktyvintosios anglies filtro įdėklą, lygiają jo pusę atsukdami į groteles ir viską sutvirtindami spaustukais.
10. Nuotekų rinktuvę įstumkite atgal į vietą po gruzdintuvę ir ranka prisukite filtro atvamzdį. Neveržkite veržliarakčiu.
11. Atgal į vietą įstumkite kondensato rinktuvę. Dabar gruzdintuvė yra paruošta naudoti.

3-15. KEPIMO TALPYKLOS VALYMAS

Gruzdintuvę sumontavus ir kiekvieną kartą keičiant riebalus, talpyklą būtina nuodugniai išvalyti tokia tvarka:

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį ir prietaisą išjunkite iš sieninio kištukinio lizdo.



ĮSPĖJIMAS

Nepatariama judinti talpyklą ar filtro rinktuvę, jei jose esama karštų riebalų. Karšti riebalai gali taškytis. Galite sunkiai nudegti.

Filtro nuotekų rinktuvę į gruzdintuvę reikia įstumti kiek įmanoma giliau ir ją būtina laikyti uždengta. Prieš atidarydami nuotaką įsitikinkite, kad rinktuvės dangčio anga sulygiuota su nuotaku. Nesilaikant šių instrukcijų, ištiškę riebalai gali sukelti asmens sužalojimą.

3-15. KEPIMO TALPYKLOS VALYMAS (tęsinys)

2. Jei talpykloje esama karštų riebalų, juos reikia nuleisti iš lėto iki pusės pasukant nuotako vožtuvo rankenėlę. Palikite kelioms minutėms, o tada lėtai atidarykite vožtuvą iki pat galo.
3. Uždarykite nuotako vožtuvą ir iš filtro rinktuvės išpilkite riebalus. Tada filtro nuotekų rinktuvę įstatykite po gruzdintuve palikdami akytųjų filtro perdangų rėmą.
4. Kepimo talpyklą iki pripildymo lygio linijos pripildykite karšto vandens. Į vandenį įpilkite nuo 113 iki 170 g (4–6 oz) gruzdintuvių valiklio („Henny Penny“ gam. Nr. 12101) ir gerai išmaišykite. Valant kepimo krepšį galima įdėti į talpyklą.



ĮSPĖJIMAS

Plaudami gruzdintuvę visuomet dėvėkite nuo cheminių tiškalių apsaugančius sandarius akinius arba veido skydelį ir mūvėkite apsaugines gumines pirštines, nes valymo tirpalas yra labai šarmingas. Saugokitės, kad tirpalo neįtikštų ar kitaip nepatektų į akis ar ant odos. Galite patirti sunkų nudegimą arba net apakti. Atidžiai perskaitykite valiklio naudojimo instrukciją. Tirpalo patekus į akis, gausiai plaukite šaltu vandeniu ir tuoj pat kreipkitės į gydytoją.



APSAUGINIAI
AKINIAI NUO
CHEMINIŲ
MEDŽIAGŲ
PURSLŲ



CHEMINĖMS
MEDŽIAGOMS
ATSPARIOS
PIRŠTINĖS

5. Pagrindinį maitinimo jungiklį pasukite į POWER (maitinimo) padėtį ir nustatykite 90,5 ° C (195 °F) temperatūrą.



**PAVOJUS
NUDEGIMO
PAVOJUS**

**NEGALIMA UŽDARYTI DANGČIO TALPYKLOJE
ESANT VANDENS IR (AR) VALIKLIO. SUSLĖGTAS
VANDUO PERKAISTA. ATIDARIUS DANGTĮ, IŠTIŠKĖS
VANDUO IR IŠLEISTAS GARAS SUNKIAI NUDEGINS.**



SVARBU ŽINOTI

„Henny Penny“ siūlo įsigyti tokius valiklius:

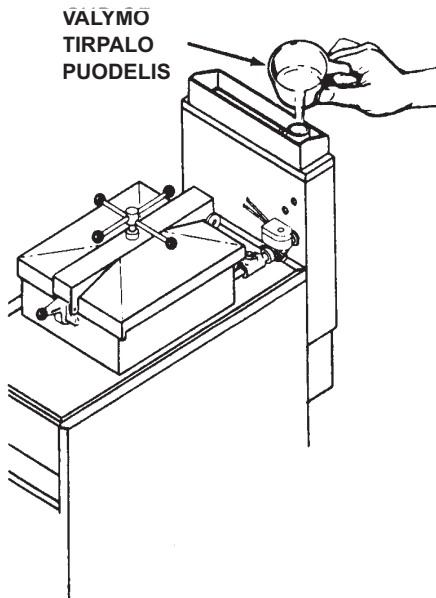
„Foaming Degreaser“ (riebalų šalinimo putokšlis) –
gaminio Nr. 12226

„PHT Liquid Cleaner“ (PHT valymo skystis) –
gaminio Nr. 12135

„PHT Dry Powder Cleaner“ (PHT valymo milteliai) –
gaminio Nr. 12101

Daugiau informacijos teiraukitės vietinio tiekėjo.

3-15. KEPIMO TALPYKLOS VALYMAS (tesinys)



6. Kai tik pasirodo užrašas **READY** (paruošta) ir tirpalo temperatūra pasiekia 90,5 °C (195 °F), pagrindinį maitinimo jungiklį tuoj pat pasukite į OFF (išjungties) padėtį.

CAUTION ATSARGIAI

Nuolat stebėkite valymo tirpalą, kad nevirtų per kraštus ir nepadarytų žalos valdikliams.

WARNING IŠPĖJIMAS
BURN RISK PAVOJUS
NUDEGTI

Jei valiklio tirpalas talpykloje ima putoti ir tikšti, maitinimo jungiklį būtina nedelsiant perjungti į OFF (išjungties) padėtį ir jokių būdu negalima mėginti tišką sulaikyti uždariant gruzdintuvės dangtį, nes galima sunkiai nudegti.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Puodelį karšto valymo tirpalo (pasėmę iš gruzdintuvės) įpilkite į kondensato vamzdį, kad išliktų neužsikimšęs ir švarus.

7. Išjungę įrenginį, palikite valymo tirpalą 15–20 minučių pastovėti.
8. Gruzdintuvės šepetėliu („Henny Penny“ gaminio numeris 12105) iššveiskite kepimo talpyklos vidų, dangčio sandarinamąjį įklotą ir visur aplink gruzdintuvės viršutinį paviršių.

CAUTION ATSARGIAI

Valymo tirpalu negalima plauti dangčio ir dangčio vyrių. Šios dalys yra pagamintos iš aliuminio ir surūdys, jei ant jų pateks PHT valiklio.

Negalima valyti plieno drožlių šveistukais, kitomis abrazyvinėmis valymo priemonėmis arba dezinfekuojančiais valikliais, kurių sudėtyje yra chloro, bromo, jodo ar amoniako, nes šios cheminės medžiagos suardys nerūdijančio plieno medžiagą ir sutrumpins prietaiso eksploataavimo laiką.

Negalima gruzdintuvės plauti vandens čiurkšlėmis (slėginiu purkštuvu), nes taip galima sugadinti prietaiso komponentus.

9. Pabaigę valymą, atidarykite nuotako vožtuvą ir valymo tirpalą iš talpyklos išleisdę į nuotekų rinktuvę išpilkite.
10. Vėl įstatykite tuščią nuotekų rinktuvę, uždarykite nuotako vožtuvą ir iki reikiamo lygio pripildykite kepimo talpyklą karšto vandens.

3-15. KEPIMO TALPYKLOS VALYMAS (tesinys)

11. Įpilkite maždaug 237 ml (8 oz) distiliuoto acto ir tirpalą įkaitinkite iki 90,5 °C (195 °F).
12. Švariu šepetėliu iššveiskite gruzdintuvės vidų ir dangčio sandarinamąjį įklotą. Tai neutralizuos šarminius valymo junginių likučius.
13. Acto tirpalą nuleiskite ir išpilkite.
14. Kepimo talpyklą išskalaukite švariu karštu vandeniu.
15. Labai sausai iššluostykite nuotekų rinktuvę ir talpyklos vidų.

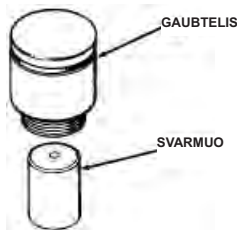
NOTICE SVARBU ŽINOTI

Būtinai pasirūpinkite, kad talpyklos vidus, nuoteko vožtuvo anga ir visos su naujais riebalais besiliečiančios detalės būtų kiek įmanoma sausesnės.

3-16. SVORINIO VOŽTUVO MAZGO VALYMAS

16. Įdėję švarų filtrą, nuotekų rinktuvę įstatykite po gruzdintuve.
17. Gruzdintuvę užpildykite šviežiais riebalais.

Kasdien po darbo pagal toliau pateiktus nurodymus būtina išvalyti svorinio vožtuvo mazgą.



GRUZDINTUVEI VEIKIANT NEGALIMA NUIMTI SVORINIO VOŽTUVO GAUBTELIO. SUNKIAI NUDEGSITE AR KITAIP SUSIŽALOSITE.

1. Pagrindinį maitinimo jungiklį nustatykite į OFF (išjungties) padėtį. Įsitikinkite, kad išleistas visas slėgis, ir atidarykite dangtį.
2. Atsukite svorinio vožtuvo gaubtelį, jį nuimkite ir išimkite svarmenį.



Svorinio vožtuvo gaubtelis gali būti karštas. Naudokitės apsauginiu audeklu ar pirštine, nes kitaip galite nudegti.

Kasdien neišvalant svorinio vožtuvo mazgo, gruzdintuvėje kaupsis viršslėgis. Galima sukelti sužalojimus ir nudegimus.

3. Išmetimo vamzdelį išvalykite nerūdijančio plieno šepetėliu („Henny Penny“ gam. Nr. 12147).



3 žingsnis



3-16. SVORINIO VOŽTUVO MAZGO VALYMAS (tesinys)



6 žingsnis

4. Svorinio vožtuvo gaubtelį ir svarmenį nuplaukite karštu vandeniu su plovikliu. Būtinai kruopščiai išvalykite vožtuvo gaubtelio vidų ir patį svarmenį.
5. Švarių nesipūkuojančiu skudurėliu išvalykite svorinio vožtuvo angą ir vožtuvo mazgo korpuso vidų.
6. Nusausinkite svarmenį ir svorinio vožtuvo gaubtelį.
7. Sudėkite atgal svarmenį ir svorinio vožtuvo gaubtelį. Gaubtelį prisukite pirštais.

3-17. DARBO PABAIGOS PROCEDŪROS

Baigiantis darbo dienai ar pamainai, atlikite tokias procedūras:

1. Išfiltruokite riebalus pagal „Riebalų filtravimo“ skyriuje pateiktus nurodymus.
2. Pagrindinį maitinimo jungiklį pasukite į OFF (išjungties) padėtį.
3. Kepimo krepšį iškelkite į plovyklos kriauklę išplauti.
4. Išvalykite svorinį vožtuvą laikydamiesi skyriuje „Svorinio vožtuvo mazgo valymas“ pateiktų nurodymų.
5. Iš kondensato rinktuvės išpilkite vandenį.

CAUTION ATSARGIAI

Jei būtina atjungti prilaikymo kabelį, vėliau gruzdintuvę grąžinus į pirminę įrengimo vietą, kabelį vėl reikia nepamiršti prijungti.

**3-18. PAPILDOMOS TIESIOGIAI
PRIJUNGIAMOS
RIEBALŲ SISTEMOS
EKSPLOATAVIMO
NURODYMAI**



1 pav.



2 pav.

1. Lizdinę sparčiosios atjungties jungtį, pritvirtintą prie žarnos gruzdintuvės užpakalyje, prijunkite prie atitinkamos sienoje įtaisytos kištukinės sparčiosios atjungties jungties. Pritvirtinus, žarną galima palikti prijungtą, kol gruzdintuvės nereikia pajudinti iš vietos. 1 pav.

CAUTION **ATSARGIAI**

Garantuojant tinkamą sistemos veikiamą, žarną reikia jungti tikrai prie riebalų tekėjimo linijos.

2. Atidarykite nuotako vožtuvą ir riebalus iš pageidaujamos talpyklos nuleiskite į nuotekų rinktuvę.
3. Riebalams iš talpyklos ištekėjus, raudoną rankeną pasukite prieš laikrodžio rodyklę į apatinę padėtį ir nuleidę laikykite. 2 pav.
4. Rankeną laikydami nuleistą, POWER/PUMP (maitinimo / siurblio) jungiklį nustatykite ties PUMP (siurblio) padėtimi. Iš nuotekų rinktuvės pumpuojami riebalai.
5. Nuotekų rinktuvėje riebalų nelikus, POWER/PUMP (maitinimo / siurblio) jungiklį pasukite į OFF (išjungties) padėtį.
6. Raudoną rankeną atsukite atgal į pradinę padėtį.
7. Gruzdintuvė dabar yra paruošta šviežiems riebalams įpilti.

3-19. DANGČIO TARPIKLIO APVERTIMAS



Dančio tarpiklio apvertimas padeda užkirsti kelią ankstyvam tarpiklio nusidėvėjimui ir slėgio praradimui kepimo ciklo metu.

1. Šiek tiek atsukite 4 dangčio sandarinamojo įklotu sraigtus (po 2 kiekvienoje pusėje) – maždaug 12,7 mm (1/2 colio).



2. Atsuktuvu plonu antgaliu atkelkite tarpiklį ties kampais ir ištraukite iš dangčio.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Patikrinkite, ar nematyti tarpiklio nusidėvėjimo ar įbrėžimų požymių. Jei tarpiklis pažeistas, jį reikia pakeisti.

3. Tarpiklį ir jo guolį išplaukite karštu vandeniu ir plovikliu. Perplaukite švariu karštu vandeniu.



4. Įdėkite tarpiklį gerąja puse išorėn ir prisukite visus 4 sraigtus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

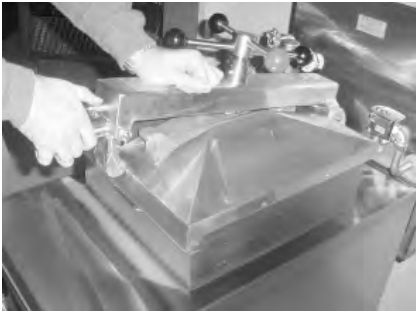
Įtvirtinkite visus keturis dangčio tarpiklio kampus. Lygiai įterpkite tarpiklį į vietą pradėdami nuo kampų ir spausdami iš visų pusių link vidurio.

3-20. DANGČIO SUTEPIMAS

Norėdami pratęsti dangčio komponentų eksploataavimo trukmę, laikydamiesi tolesnių nurodymų sutepkite rutulinį guolį ir suktuvą.



1. Uždarykite ir užsklęskite dangtį, o suktuvą pasukite prieš laikrodžio rodyklę iki galo, kol sustos.



2. Nuspauskite priekinę skersinio dalį, ištraukite atpalaidavimo kaištį, pakelkite velkę ir nukelkite skersinį.



3. Suktuvo tepalu (gam. Nr. 12124) sutepkite rutulinį guolį dangčio centre.



4. Pasukite suktuvą pagal laikrodžio rodyklę, kol sustos, ir tada suktuvo tepalu sutepkite suktuvo sriegius.
5. Pasukite suktuvą prieš laikrodžio rodyklę, kol sustos, sulygiuokite dangtį su skersiniu, ištraukite atpalaidavimo kaištį ir tvirtai įspauskite skersinį atgal į vietą.
6. Dabar gruzdintuvė yra paruošta naudoti.

3-21. DANGČIO RIBOTUVO REGULIAVIMAS



2 žingsnis



3 žingsnis

Norėdami pratęsti dangčio tarpiklio tinkamumo laiką ir apsisaugoti nuo garo protėkio, kas ketvirtį patikrinkite ribotuvo sureguliamą toliau išvardinta tvarka.

1. Uždarykite ir užsklęskite dangtį, o suktuvą pasukite prieš laikrodžio rodyklę iki galo, kol sustos.
2. 4,76 mm (3/16 colių) šešiakampiu raktu atsukite 2 fiksavimo sraigtus, pritvirtintus prie ribotuvo išorinio žiedinio sandariklio.
3. Vidinį žiedą pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol sustos.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Kad vidinį žiedą būtų lengviau pasukti, į jo skylutę įkiškite ploną atsuktuvą arba šešiakampį sraigtinį raktą.

4. Suktuvą pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol sustos. Dabar dangčio tarpiklis liečiasi su gruzdintuvės kraštu.
5. Iš priekinės gruzdintuvės pusės pasukite suktuvą 3/4 posūkio, stengdamiesi visiškai neapsukti 1 kartą. Šiuo metu viena iš suktuvo rankenų turėtų būti sulygiuota su raudonu velkės rutuliuku.
6. Pasukite suktuvą šiek tiek toliau už šios padėties, kad atsidurtų maždaug ties 7 valandos padėtimi.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

7 valandos padėtis leis suktuvui šiek tiek papildomai pasisukti, kad sumažėtų bet koks šoninis fiksuojamojo kaiščio prispaudimas. Šoninio prispaudimo jėga laiko kaištį fiksuotoje padėtyje netgi spaudimą atleidus.

Užbaigus reguliavimą, jei juodas suktuvo rutulys yra sulygiuotas su raudonu velkės rutuliu, atsukite suktuvo juodą rutulį ir raudoną rutulį ir sukeiskite vietomis ant suktuvo. Dabar raudonas suktuvo rutulys turėtų lygiuotis su raudonu velkės rutuliu.

3-21. DANGČIO RIBOTUVO REGULIAVIMAS (tęsinys)

7. Vidinį žiedą pasukite prieš laikrodžio rodyklę, kol jis atsirems į suktuvo pagrindą.
8. Prisukite šešiakampius sraigtus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Jei dangtis tinkamai neužsisandarins, kepimo metu garas prasiskverbs pro tarpiklį. Sureguliuokite ribotuvą šįkart apsuksdami suktuvą visą 1 apsisukimą nuo pradinio dangčio tarpiklio sąlyčio su kepimo talpyklos kraštu (5 žingsnis).

3-22. APSAUGINIO VIRŠLĖGIO VOŽTUVO VALYMAS

PAVOJUS NUDEGIMO PAVOJUS

GRUZDINTUVEI VEIKIANT, NEMĖGINKITE NUIMTI APSAUGINIO VOŽTUVO, NES NUDEGSITE AR PATIRSITE KITOKĮ SUŽALOJIMĄ.

ŠIO APSAUGINIO VIRŠLĖGIO VOŽTUVO NEGALIMA IŠARDYTI AR MODIFIKUOTI. SAVAVALIŠKAI REGULIUOJANT ŠĮ VOŽTUVĄ, GALIMA SUNKIAI SUSIŽALOTI IR PRARASTI ATITIKTIES INSTITUCIJŲ PATVIRTINIMĄ BEI PRIETAISUI TEIKIAMĄ GARANTIJĄ.

APSAUGINIS VOŽTUVAS



1. Nuimkite svorinio vožtuvo gaubtelį ir išimkite svarmenį.
2. Veržliarakčiu atlaisvinkite vožtuvą nuo vamzdžio alkūnės ir sukdami prieš laikrodžio rodyklę nuimkite.
3. Vamzdžio alkūnės vidų išplaukite karštu vandeniu.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Vėl tvirtindami apsauginį viršslėgio vožtuvą, pasukite jį link užpakalinės gruzdintuvės dalies.

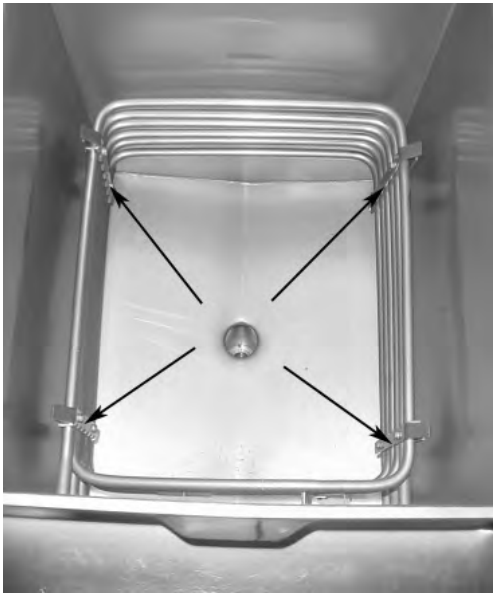
4. Pamerkę 24 valandas laikykite apsauginį viršslėgio vožtuvą muilino vandens tirpale. Tirpalą skieskite santykiu 1:1. Vožtuvo negalima išardyti. Jis gamykloje nustatytas atsidaryti esant 14,5 ppi slėgiui (999 mbar). Jei vožtuvas neatsidaro ar neužsidaro, jį būtina pakeisti.

**3-23. KAITINIMO ELEMENTŲ
STATRAMSČIŲ PATIKRA
IR SUTVIRTINIMAS**
(tik 500 modelis)

Norint pratęsti temperatūros zondo, viršutinės ribos jungiklio ir kaitinimo elementų eksploatavimo trukmę, toliau nurodyta tvarka kas 90 dienų patikrinkite elementų statramsčių sraigčių tvirtumą.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS
NUDEGTI**



Prieš atlikdami tolesnius veiksmus, nuleiskite riebalus ir leiskite gruzdintuvei atvėsti. Gruzdintuvės paviršius bus įkaitęs, todėl galite nudegti.

1. Patikrinkite, ar visi statramsčiai yra savo vietoje (4 vienetai) ir 7,94 mm (5/16 colių) dydžio raktu arba veržliarakčiu sutvirtinkite visus kaitinimo elementų statramsčių sraigčius.



SVARBU ŽINOTI

Jei varžtų ar statramsčių trūksta arba jie pažeisti, iš artimiausio „Henny Penny“ tiekėjo užsakykite naują rinkinį (gam. Nr. 14685).

2. Riebalus supumpavus atgal į kepimo talpyklą, gruzdintuvė yra paruošta naudoti.

3-24. SEZONINIS IŠJUNGIMAS

1. Nuleiskite riebalus ir kepimo talpyklą išvalykite pagal kepimo talpyklos valymo skyriuje pateiktus nurodymus.
2. Pagrindinį grandinės pertraukiklį pasukite į OFF (išjungties) padėtį ir, jei įmanoma, atjunkite elektros laidą.
3. Dujinių modelių dujų reguliavimo vožtuvą pasukite į OFF (išjungties) padėtį. Užsukite pagrindinės dujotiekio linijos dujų sklendę.
4. Uždarykite dangtį, bet neprivėžkite suktuvo.
5. Išimkite iš išvalykite kondensato rinktuvę.
6. Išvalykite dujinių modelių dūmtraukio talpą.

3-25. KEPTI VIŠČIUKO GABALIUKAI

1. 1,13–1,3 kg (nuo 2 1/2 iki 2 3/4 lb) grynojo svorio paukščius sukupokite į 8 ar 9 gabalus. Dalinant į devynis gabalus, iš vieno paukščio mėsos galima pateikti 3 trijų gabaliukų pietus.
2. Nuplaukite sukapotą vištieną ir gabaliukus gerai nusausinkite. Šlaunikaulį atlaužkite nuo priekinės stuburo dalies ir nuo šlaunelės pašalinkite riebalų perteklių.
3. Gabaliukus apvoliokite iš anksto (jei naudojamas „Henny Penny“ gruzdinimo paniruotės mišinys), kad prieš kepant paniruotą vištieną galėtumėt palaikyti bent 30 minučių. Išankstinis paniravimas suteikia galimybę paniruotės mišiniui persismelkti į mėsą ir geriau sukibti su produktu. Gabaliukus galima apvolioti ir prieš kepant laikyti šaldytuve net iki 24 valandų. Taikant šią procedūrą, nereikės voliuti nuolat ir bus sutaupyta darbo sąnaudų.
4. Geriausių rezultatų pasiekama kepant 160 °C (320 °F) temperatūroje 10–11 minučių.

3-26. VIŠČIUKŲ KETVIRČIAI

Ruoškite pagal aukščiau aprašytą viščiukų gabaliukų gruzdinimo procedūrą, kepimo trukmę pailgindami nuo 2 iki 3 minučių. Porcijos bus didesnės, todėl kepti reikia ilgiau.

3-27. VIŠČIUKAS SU BARBEKIU PADAŽU

1. Skerdienėlės puselės (0,9–1,13 kg (2–2 1/2 lb) be liekanėlių): paruoškite paukščius, juos nuplaudami ir gerai nusausindami.
2. Sudėkite į gruzdintuvę visus arba perpjautus pusiau.
3. Puseles reikia kepti 154 °C (310 °F) temperatūroje 12 minučių. Visi paukščiai kepami 154 °C (310 °F) temperatūroje 15 minučių.
4. Iškepusius paukščius arba jų puseles sudėkite į puodą ar skardą su šiltu barbekiu padažu. Geriausia prieš patiekiant barbekiu padaže palaikyti 30 minučių.

3-28. KEPTI KIAULIENOS KARBONADAI IR VERŠIENOS PJAUSNIAI

1. Pjausnius nuplaukite ir gerai nusausinkite.
2. Kiaulienos karbonadus apvoliokite (0,11 kg, 12,7–19 mm (4 oz, 1/2– 3/4 in) storio porcija) „Henny Penny“ gruzdinimo paniruotės mišinyje.
3. Kepkite iki 5 minučių 157 °C (315 °F) temperatūroje. Jei karbonadai didesni, leiskite 0,06 kg (2 oz) papildomo svorio kepti po vieną papildomą minutę.

3-29. KIAULIENOS KARBONADAI SU BARBEKIU PADAŽU

1. Kepkite karbonadus (0,11 kg (4 oz) porcijas) 5 minutes 152 °C (305 °F) temperatūroje.
2. Iškepusius karbonadus sudėkite į šiltą barbekiu padažą.
3. Prieš patiekiant karbonadus barbekiu padaže, bent 66 °C (150 °F) temperatūroje, reikia palaikyti 30 minučių.

3-30. ŠONKAULIUKAI SU BARBEKIU PADAŽU

1. Apipjaustykite šonkaulius (1,13 kg (2 1/2 lb) ir mažesni gabalai) nuimdami perteklinį riebalų sluoksnį.
2. Ruošdami šonkaulius supjaustykite patiekti tinkamomis porcijomis. (Prieš gruzdinant lengvai apvoliojus „Henny Penny“ gruzdinimo paniruotės mišinyje, šonkauliukai bus pagardinti papildomais prieskoniais.)

**3-30. ŠONKAULIUKAI SU
BARBEKIU PADAŽU
(tėsinys)**

3. Šonkauliukai kepami 135 °C (275 °F) temperatūroje 13 minučių.
4. Po to šonkauliukus reikia gerai iš abiejų pusių aptepti barbekiu padažu arba sudėti į puodą ar skardą su šiltu padažu.
5. Šonkauliukus 66 °C (150 °F) temperatūros padaže palaikykite 30 minučių, kad galėtų įsigerti prieskoniai.
6. Didesnius kaip 0,9 kg (2 1/2 lb) šonkaulių gabalus reikia kepti ilgiau. 1,4 kg (3 lb) dydžio šonkaulius kepkite maždaug 15 minučių.

**3-31. UODEGINĖS NUGARINĖS
BIFŠTEKSAS IR
JAUTIENOS FILE
(MIGNON)**

1. Jautienos didkepsnius (0,17–0,23 kg (6–8 oz) porcijos, normalaus storio), kurie bus patiekiami iš kraštų rudai apkepę, bet rausvi viduje, kepkite 4 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.
2. Norėdami patiekti iš viršaus rudai apkepusius didkepsnius be rausvo atspalvio viduje, kepkite 7–8 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-32. ŽUVIES FILE

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite. Kepkite 0,11 kg (4 oz) dydžio gabaliukus.
2. Marinuokite arba paniruokite.
3. Kepkite 3 1/2 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-33. VARLIŲ KOJELĖS

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite.
2. Marinuokite arba paniruokite.
3. Kepkite 7 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-34. AUSTRĖS

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite. Pašalinkite kiauto likučius.
2. Planiruokite.
3. Kepkite 2 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-35. KREVETĖS

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite.
2. Planiruokite.
3. Kepkite 3 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-36. LANGUSTŲ UODEGĖLĖS

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite.
2. Kepkite 6 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-37. BULVYTĖS

1. Reikia naudoti 1 rūšies JAV Idaho (Aidaho) bulves, neskustas. Nuplaukite ir supjaustykite išilgai į 8 skilteles. Nusausinkite ir paniruokite.
2. Kepkite 8 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje. Mažesnės bulvės keamos trumpiau.

3-38. KUKURŪZŲ BURBUOLĖS

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite.
2. Kepkite 4 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

3-39. ŽIEDINIŲ KOPŪSTAI

1. Nuvalykite, nuplaukite ir nusausinkite.
2. Supjaustykite 25,4 mm (1 in) dydžio gabaliukais.
3. Planiruokite.
4. Kepkite 2 minutes 157 °C (315 °F) temperatūroje.

4 SKYRIUS. TRIKČIŲ ŠALINIMAS

4-1. TRIKČIŲ ŠALINIMO ATMINTINĖ

Problema	Priežastis	Sprendimas
Maitinimo jungiklis įjungtas, bet gruzdintuvė visiškai neveikia	<ul style="list-style-type: none"> Atviroji grandinė 	<ul style="list-style-type: none"> Įjunkite gruzdintuvę į elektros tinklą Patikrinkite tinklo grandinės pertraukiklį ir saugiklį
Pasibaigus kepimo ciklui, nenuslūgsta slėgis	<ul style="list-style-type: none"> Užsikimšęs solenoidas arba traukos linija 	<ul style="list-style-type: none"> Išjunkite gruzdintuvę ir leiskite jai tvėsti, kad iš talpyklos išeitų slėgis; išvalykite visas linijas, solenoidą ir išleidžiamos linijos talpyklą
Per didelis darbinis slėgis	<ul style="list-style-type: none"> Užsikimšęs svorinis vožtuvas 	<ul style="list-style-type: none"> Išjunkite gruzdintuvę ir leiskite jai atvėsti, kad iš talpyklos išeitų slėgis; išvalykite svorinį vožtuvą; žr. profilaktinės priežiūros skyrių



**PAVOJUS
NUDEGIMO
PAVOJUS**

JEI SLĖGMATIS RODO VIRŠSLĖGĮ, ĮRANGOS NAUDOTI NEGALIMA. GALIMA SUNKIAI SUSIŽALOTI IR NUDEGTI. TUOJ PAT „POWER/ PUMP“ (MAITINIMO / SIURBLIO) JUNGIKLĮ PERJUNKITE Į „OFF“ (IŠJUNGTIES) PADĖTĮ; ĮRANGAI ATVĖSUS, NUKRIS SLĖGIS. ĮRENGINIO NAUDOTI NEGALIMA, KOL NEBUS NUSTATYTA VIRŠSLĖGIO PRIEŽASTIS IR PROBLEMA NEBUS IŠSPRĘSTA.

Nesusidaro slėgis	<ul style="list-style-type: none"> Talpykloje nepakanka produktų Iš svorinio vožtuvo mazgo neišimtas metalinis pakuotės tarpiklis Neužprogramuotas slėgis Nesandarus dangčio tarpiklis 	<ul style="list-style-type: none"> Naudodami šviežius riebalus, produktais pilnai užpildykite kepimo talpyklą Išimkite pakuotės tarpiklį; žr. išpakavimo nurodymų skyrių Patikrinkite programavimo nuostatas Apverskite arba pakeiskite dangčio tarpiklį
Nekaista riebalai	<ul style="list-style-type: none"> Dujų reguliavimo vožtuvo rankenėlė pasukta į OFF (išjungties) padėtį Atviras nuotako vožtuvas Klaidinga viršutinės temperatūros ribos nuostata 	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar dujų reguliavimo vožtuvo rankenėlė nustatyta į ON (įjungties) padėtį Uždarykite nuotako vožtuvą Atstatykite viršutinės temperatūros ribos nuostata, žr. funkcinių elementų skyrių
Putojimas arba tiškimas per kraštus	<ul style="list-style-type: none"> Žr. apsaugos nuo tiškalo atmintinę ant gruzdintuvės ir nurodymus šiame vadove pateiktą informaciją 	<ul style="list-style-type: none"> Laikykitės atmintinėje nurodytos apsaugos nuo tiškalo tvarkos
Riebalai nenuteka	<ul style="list-style-type: none"> Užsikimšęs nuotako vožtuvas 	<ul style="list-style-type: none"> Pro atidarytą vožtuvą įkiškite valymo strypą
Neveikia filtro variklis	<ul style="list-style-type: none"> Variklis perkaitęs 	<ul style="list-style-type: none"> Variklį atstatykite, žr. skyrių „Apsauginis filtro siurblio variklio jungiklis. Rankinė atstata“

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Išsamesnės informacijos apie trikčių šalinimą galima rasti techninės priežiūros vadove, kurį galima įsigyti internetiniu adresu: www.hennypenny.com, arba paskambinus 1-800-417-8405 ar 1-937-456-8405.

4-2. KLaidų KODAI

Sutrikus valdymo sistemai, skaitmeniniame ekranėlyje pasirodo „Error Message“ (klaidos pranešimas). Šie pranešimai yra užkoduoti kodais: „E4“, „E5“, „E6“, „E10“, „E15“, „E20“, „E31“, „E41“, „E46“, „E54“ ir „E-70“ A ir B. Rodant klaidos kodą girdimas pastovus garso signalas, šiam garsui išjungti paspauskite bet kurią mygtuką.

RODMUO	PRIEŽASTIS	VALDYMO PULTO KOREKCIJA
„E-4“	Perkaitęs valdymo pultas	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje vis tiek teberodoma „E-4“, perkaitęs valdymo pultas; patikrinkite, ar kurioje nors pusėje neužblokuotos vėdinimo žaliuzės
„E-5“	Perkaitę riebalai	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-5“, reikia patikrinti šilumos grandinę ir temperatūros zondą
„E-6 A“	Atvira temperatūros zondo grandinė	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-6“, patikrinkite temperatūros zondą; jei reikia keisti, žr. techninės priežiūros vadovą
„E-6 B“	Trumpai sujungta temperatūros zondo grandinė	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-6“, patikrinkite temperatūros zondą; jei reikia keisti, žr. techninės priežiūros vadovą
„E-10“	Viršutinės temperatūros ribos jungiklis	Viršutinę ribą atstatykite paspausdami atstatos mygtuką; jei viršutinė temperatūros riba neatsistato, viršutinės ribos jungiklį reikia pakeisti; žr. techninės priežiūros vadovą
„E-15“	Nuotako jungiklio triktis	Uždarykite nuotaką patraukdami vožtuvo rankenėlę; jei ekranėlyje teberodoma „E-15“, patikrinkite nuotako mikrojungiklį; žr. techninės priežiūros vadovą

4-2. KLAIDŲ KODAI (tesinys)

RODMUO	PRIEŽASTIS	VALDYMO PULTO KOREKCIJA
„E-41“ „E-46“	Programavimo klaida	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranelyje rodomas koks nors klaidos kodas, pamėginkite iš naujo inicijuoti valdiklį (žr. specialaus programavimo skyrių); jei klaidos kodas vis tiek teberodomas, pakeiskite valdymo pultą; žr. techninės priežiūros vadovą
„E-20 C“	Nėra uždegimo modulių atsako	Paspausdami laikmačio mygtuką pamėginkite pakartoti uždegimo procesą; jei „E-20 C“ teberodoma, patikrinkite uždegimo modulį arba kibirkštinį uždegiklį; žr. techninės priežiūros vadovą
„E-20 D“	Nedega budėjimo degikliai arba neįjuntama liepsna	Paspausdami laikmačio mygtuką pamėginkite pakartoti uždegimo procesą; jei „E-20 D“ teberodoma, patikrinkite uždegimo modulį arba liepsnos jutiklį; žr. techninės priežiūros vadovą
„E-31“	Nutrūkęs ventiliatoriaus jungės laidas Dujinio įrenginio valdiklio nuostata yra IDG, o ne SSI	Patikrinkite 12 kontaktų jungties jungės laidą ir, jei jo nėra, įmontuokite; žr. C1000 specialaus programavimo skyrių ir pagal 6 žingsnio nurodymus valdiklius nustatykite į SSI
„E-54“	Spausdintinės grandininės plokštės (PCB) komponento triktis	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet gražinkite į ON (įjungties) padėtį; jei „E-54“ teberodoma, kreipkitės dėl PCB plokštės pakeitimo
„E-70A“	Nėra ventiliatoriaus jungiklio jungės	Kreipkitės dėl 12 kontaktų jungties su valdymo pultu jungės vielos patikros
„E-70B“	Nėra MV jungės	Kreipkitės dėl jungčių su valdymo pultu jungės vielos patikros
„TEMP TOO LOW FOR PRESSURE“ (slėgiui susidaryti per žema temperatūra)	Kepimo talpykloje gali būti vandens	Įsitikinkite, kad talpykla iki nurodyto lygio pripildyta aliejaus



Henny Penny Corporation
P.O.Box 60
Eaton, OH 45320

1-937-456-8400
1-937-456-8402 Fax

Toll free in USA
1-800-417-8417
1-800-417-8434 Fax

www.hennypenny.com

* FMO# - " %Ł - A * Henny Penny Corp., Eaton, Ohio 45320, Revised 5-6-16

Lithuanian-Translated from Original