



# OPERATORIŲ VADOVAS

**SLĖGINĖ GRUZDINTUVĖ (elektrinė)**

MODELIS

**PFE-590**

**PFE-592**



**HENNY PENNY**  
Engineered to Last

REGISTRUOKITE GARANTIJĄ INTERNETU [WWW.HENNYPENNY.COM](http://WWW.HENNYPENNY.COM)

Pirminės instrukcijos

Perskaitykite instrukcijas prieš naudodami prietaisą





# HENNY PENNY

## 8 GALVUČIŲ ELEKTRINĖ SLĖGINĖ GRUZDINTUVĖ

**ATSARGIAI**

*Gruzdintuvė turi būti sumontuota ir naudojama taip, kad vanduo nepatektų į riebalus.*

**PRANEŠIMAS**

Sis prietaisas nepritaikytas naudoti su išoriniu laikmačiu arba atskira nuotolinio valdymo sistema.

**PRANEŠIMAS**

Šis prietaisas nėra skirtas naudoti asmenims (įskaitant vaikus), kurių fiziniai, jutiminiai arba psichiniai gebėjimai yra silpnesni, arba neturi patirties ir žinių, nebent jie yra prižiūrimi arba jiems nurodė, kaip tinkamai naudoti prietaisą tas asmuo, kuris yra atsakingas už jų saugą.

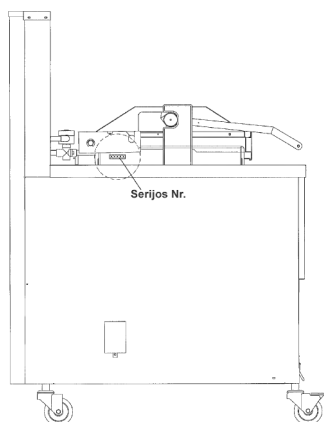
# „HENNY PENNY“ – 8 GALVUČIŲ ELEKTRINĖ SLĖGINĖ GRUZDINTUVĖ

## TECHNINĖS SAVYBĖS

Aukštis	155 cm (61 col.)
Plotis	61 cm (24 col.)
Gylis	107 cm (41¾ col.)
Grindų plotas	maždaug 0,65 kv. m. (7 kv. pėd.)
Puodo talpa	8 vištienai skirtos galvutės – 9,9 kg (22 svar.) 45 kg riebalų (100 svar)
Elektra	208 VAC, 3 fazių, 50/60 Hz, 17 KW, 47,2 A 240 VAC, 3 fazių, 50/60 Hz, 17 KW, 40,9 A 200 VAC, 3 fazių, (Delta), 50/60 Hz, 17 KW, 49,1 A 240 VAC, 3 fazių, (Delta), 50 Hz, 17 KW, 40,9 A 380 VAC, 3 fazių, 50 Hz, 17 KW, 25,8 A 415 VAC, 3 fazių, 50 Hz, 17 KW, 23,7 A 400 VAC, 3 fazių, 50 Hz, 17 KW, 24,6 A
Kaitinimas	Du 8 500 vatų elektriniai panardinimo elementai
Transportavimo svoris	Maždaug 344 kg (758 svar.)

## PRANEŠIMAS

Duomenų plokštelėje, esančioje ant galinio gaubto už dangčio, pateikiama duomenų apie gruzdintuvės tipą, serijos numerį, garantijos datą ir kitos su gruzdintuve susijusios informacijos. Taip pat serijos numeris yra išpaustas gruzdinimo indo išorėje. Žiūrėkite tolesnę iliustraciją.



## TURINYS

<b>Skyrius</b>	<b>Puslapis</b>
1 skyrius. IŽANGA.....	1
1-1. Slėginė gruzdintuvė.....	1
1-2. Tinkama priežiūra.....	1
1-3. Pagalba.....	1
1-4. Sauga.....	2
2 skyrius. MONTAVIMAS.....	5
2-1. Ižanga.....	5
2-2. Išpakavimas.....	5
2-3. Gruzdintuvės vietos parinkimas.....	9
2-4. Gruzdintuvės išlyginimas.....	9
2-5. Gruzdintuvės vėdinimas.....	10
2-6. Reikalavimai elektros sistemai.....	10
2-7. Tarptautiniai reikalavimai elektros sistemai.....	11
3 skyrius. NAUDOJIMAS.....	15
3-1. Komponentų naudojimas.....	15
3-2. Dangčio naudojimas.....	18
3-3. Tirpinimo ciklo taikymas.....	19
3-4. Valdikliai ir indikatoriai.....	20
3-5. Rodyti pranešimus.....	21
3-6. Riebalų papildymas arba papildymas.....	22
3-7. Pagrindiniai veiksmai.....	23
3-8. Riebalų priežiūra.....	25
3-9. Filtravimo instrukcijos.....	25
3-10. Filtro gaubto keitimas.....	27
3-11. Gruzdinimo indo valymas.....	28
3-12. Filtro siurblio variklio apsauga – rankinis atstatymas.....	29
3-13. Reguliarus techninės priežiūros grafikas.....	29
3-14. Prevencinė techninė priežiūra.....	30
3-15. Programavimas.....	35
3-16. Specialiosios programos režimas.....	37
4 skyrius. TRIKČIŲ ŠALINIMAS.....	41
4-1. Trikčių šalinimo vadovas.....	41
4-2. Klaidų kodai.....	42
A priedas. METINĖ PREVENCINĖ TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	71

# 1 SKYRIUS: ĮŽANGA

## 1-1 SLĖGINĖ GRUZDINTUVĖ

### P-H-T

### Slėgis

### Karštis

### Laikas

„Henny Penny“ slėginė gruzdintuvė yra bazinis maisto apdorojimo įrangos prietaisas, kuris naudojamas tik įmonių ir komercinių maisto gamybos paslaugų veiklai.

Gruzdintuvė automatiškai valdo slėgio, karščio ir laiko derinį, kad būtų paruoštas optimalaus skonio ir patrauklios išvaizdos produktas.

Slėgis – pagrindinis metodas šioje maisto gamyboje. Slėgis susidaro dėl natūralios maisto išskiriamos drėgmės. Patentuotas dangtis sulaiko drėgmę ir naudoja ją kaip garus. Kadangi garai susidaro per trumpą laiką, didžioji dalis natūralių sulčių pasilieka maiste. Veikiančių vožtuvų angos pašalina garų perteklių iš puodo ir nuolat palaiko pastovų garų slėgį.

Karštis yra dar vienas svarbus slėginės gruzdintuvės veikimo faktorius. Energija yra taupoma dėl įrenginio trumpo kepimo laiko, žemos temperatūros ir karštį sulaikančio kepimo puodo, pagaminto iš nerūdijančio plieno.

Laikas yra svarbus, nes kuo trumpesnis yra maisto kepimo laikas, tuo daugiau sutaupoma naudotojo resursų. Maistą serviravimui ant stalo galima paruošti greičiau nei kepti naudojant įprastą atvirojo tipo gruzdintuvę.



### PRANEŠIMAS

Nuo 2005 m. rugpjūčio 16 d. Europos Sąjungoje įsigaliojo Elektros ir elektroninės įrangos atliekų direktyva. Mūsų gaminiai buvo sukurti remiantis WEEE direktyva. Mes taip pat peržiūrėjome savo gaminius, kad nustatytume, ar jie atitinka Pavojingų medžiagų apribojimo direktyvą (RoHS) ir iš naujo suprojektavome juos taip, kad jie atitiktų direktyvos nuostatas. Tam, kad šis įrenginys toliau atitiktų minėtas direktyvas, draudžiama jį išmesti kartu su nerūšiuotomis buitinėmis atliekomis. Dėl tinkamo jo utilizavimo prašome susisiekti su jums artimiausiu „Henny Penny“ platintoju.

## 1-2 TINKAMA PRIEŽIŪRA

„Henny Penny“ gruzdintuvę kaip ir bet kokią kitą maisto ruošimo paslaugoms naudojamą prietaisą būtina prižiūrėti ir valyti. Prižiūros ir valymo reikalavimai yra pateikti šioje instrukcijoje, kurie turi tapti reguliariais, nuolatos atliekamais įrenginio naudojimo veiksmiais.

## 1-3 PAGALBA

Jei jums reikėtų pagalbos iš išorės, susisiekite su vietiniu platintoju, dirbančiu jūsų regione, arba skambinkite numeriu 1 800 417 8405 ar 1 937 456 8405.

**1-4.  
SAUGA**



„Henny Penny“ slėginė gruzdintuvė turi daug įrengtų saugos funkcijų. Nepaisant to, vienintelis būdas užtikrinti saugų naudojimą yra suprasti visą informaciją apie tinkamą jos sumontavimą, veikimą ir priežiūros procedūras. Šioje instrukcijoje pateikti nurodymai buvo parengti siekiant jums padėti suprasti būtinas procedūras. Tais atvejais, kai informacija yra ypač svarbi arba kai ji yra susijusi su sauga, instrukcijoje naudojami žodžiai PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI ir PRANEŠIMAS. Šių žodžių naudojimas toliau yra paaiškintas.

SAUGĄ REIŠKIANČIS SIMBOLIS yra naudojamas su PAVOJAUS, ĮSPĖJIMO ar ATSARGIAI žodžiais, kurie perspėja apie asmenų traumų rūšies pavojų

**PRANEŠIMAS**

Žodis PRANEŠIMAS yra naudojamas siekiant pabrėžti ypač svarbią informaciją.

**ATSARGIAI**

Žodis ATSARGIAI, naudojamas be saugą reiškiančio simbolio, nurodo apie galimai pavojingą situaciją, per kurią, jei neišvengiama, galima sugadinti nuosavybę.



Žodis ATSARGIAI, naudojamas su saugos simboliu, nurodo apie galimai pavojingą situaciją, per kurią, jei neišvengiama, gali būti sukeltos nesunkios ar vidutinio sunkumo traumos.



Žodis ĮSPĖJIMAS reiškia galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus, ji gali baigtis mirtimi arba rimta trauma.



**PAVOJUS REIŠKIA GRESIANČIĄ PAVOJINGĄ SITUACIJĄ, KURIOS NEIŠVENGUS, GALIMA MIRTI ARBA SUNKIAI SUSIŽEISTI.**



**1-4.  
SAUGA (TĘSIAMA)**



Ekvipotencialaus įžeminimo simbolis



Elektros ir elektroninės įrangos atliekų direktyvos (WEEE) simbolis



ARBA



Elektrošoko simboliai



ARBA



Karštų paviršių simboliai



## 2 SKYRIUS: MONTAVIMAS

### 2-1. IŽANGA

Šiame skyriuje pateiktos „Henny Penny PFE-590“ montavimo ir išpakavimo instrukcijos.

#### PRANEŠIMAS

- Šį įrenginį montuoti gali tik kvalifikuotas aptarnaujantis techninis personalas.



**Nedarykite gruzdintuvėje skylių jokiais objektais, tokiais kaip gražtais ar varžtais, nes tokie veiksmai gali sukelti elektrošoką arba sugadinti dalis.**

### 2-2. IŠPAKAVIMO INSTRUKCIJOS

#### PRANEŠIMAS

Transportavimo žala turi būti užfiksuota dalyvaujant jį pristačiusiam asmeniui ir patvirtinta parašu prieš jam išvykstant.

1. Nukirpkite ir pašalinkite plastikines juostas nuo pagrindinės dėžės.
2. Nuimkite dėžės dangtį ir nukelkite pagrindinę dėžę nuo gruzdintuvės.
3. Pašalinkite pakuotės kampų atramas (4).
4. Nukirpkite lipniąją juostą nuo laikiklio / grotelių dėžės ir nuo gruzdintuvės dangčio viršaus.
5. Nukirpkite ir pašalinkite metalines juostas, tvirtinančias gruzdintuvę prie paletės.



**Visi atsvarai turi būti uždėti prieš atsklendžiant dangtį, nes kitaip galite susižeisti.**

6. Nuimkite gruzdintuvę nuo paletės.



**Būkite atsargūs išimdami gruzdintuvę, kad nesusižeistumėte. Gruzdintuvė sveria maždaug 344 kg (758 svar.).**

**2-2.  
IŠPAKAVIMO  
INSTRUKCIJOS  
(TOLIAU)**

7. Nuimkite atsvarus nuo paletės, kurie yra diržais pritvirtinti po gruzdintuve.

**ATSARGIAI**

*Nenumeskite. Kiekvienas atsvaras sveria maždaug po 8,1 kg (18 svar). Elkitės atsargiai, nes kitaip galite susižeisti.*

8. Nuimkite galinį priežiūros gaubtą.  
9. Užkelkite septynis svarmenis ant atsvarų komplekto. Žiūrėkite 2–4 p.  
10. Uždėkite galinį priežiūros gaubtą.

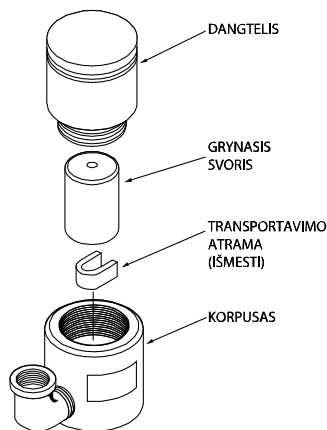
**ĮSPĖJIMAS**

**Siekiant išvengti sužeidimų ir užtikrinti saugų įrenginio naudojimą, galinis priežiūros dangtis turi būti savo vietoje.**

11. Nukirpkite įspėjančias etiketes nuo dangčio komplekto. Dabar galite atskleisti dangtį.  
12. Išimkite priedus iš filtravimo išleidimo indo.  
13. Paruoškite naudojimui reguliatoriaus vožtuvą.

**PRANEŠIMAS**

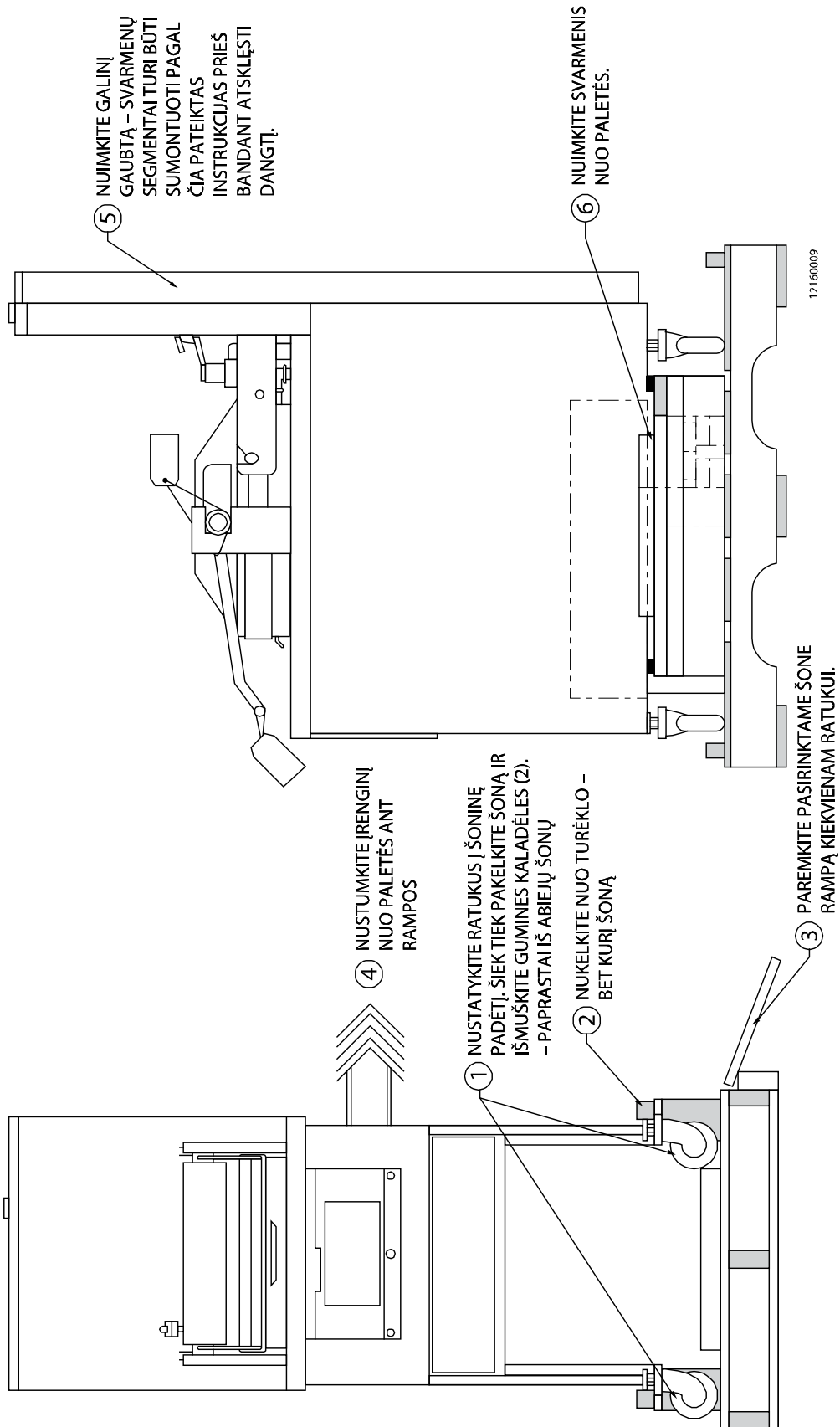
Metalinė transportavimo atrama yra įstatyta į reguliatoriaus komplekto korpusą, kad transportuojant būtų galima apsaugoti reguliatoriaus angą ir reguliatorių. Ši atrama turi būti pašalinta prieš montavimą ir įjungimą.

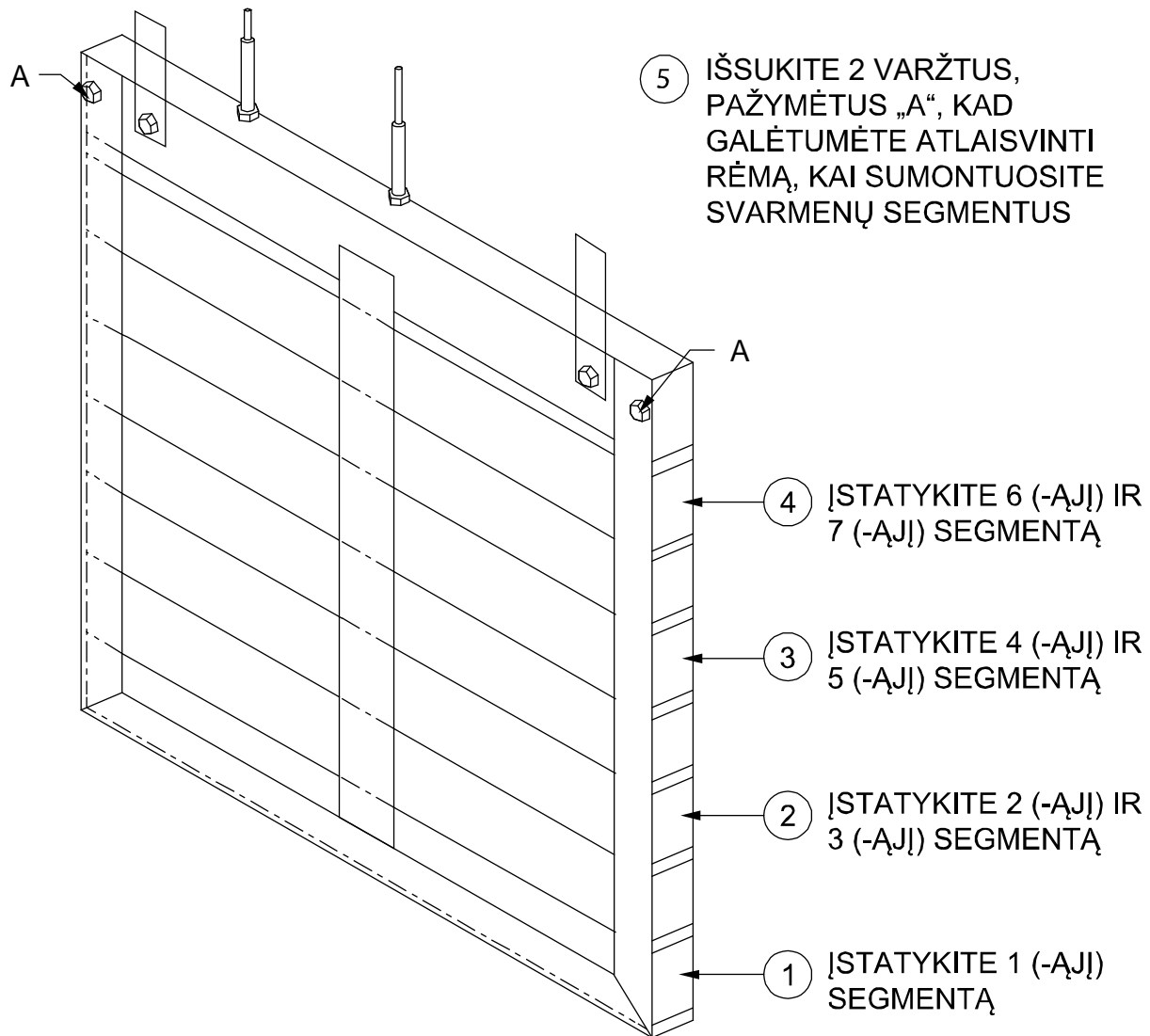


- A. Atsukite reguliatoriaus dangtelį.  
B. Nuimkite reguliatorių.  
C. Pašalinkite ir išmeskite metalinį pakuotės laikiklį.  
D. Nuvalykite reguliatoriaus angą sausu skudurėliu.  
E. Atsargiai uždėkite reguliatorių ant reguliatoriaus angos. Pritvirtinkite reguliatoriaus dangtelį, priverždami jį pirštais.

13. Nuimkite apsauginį popierių nuo gruzdintuvės spintelės. Nuvalykite išorinį paviršių drėgnu skudurėliu.

### Neprivalomas iškrovimas ant rampos





- \* KIEKVIENAS SVARMENŲ SEGMENTAS SVERIA MAŽDAUG 8,1 KG (18 SVAR.) – KELKITE ATSARGIAI
- \* VISI SEGMENTAI YRA IDENTIŠKI.
- \* REIKIA VISUS SEGMENTUS RĖME SUMONTUOTI IR PRITVIRTINTI PRIEŠ BANDANT ATSKLĖSTI DANGTĮ.

12160010

### 2-3. VIETOS PASIRINKIMAS

Tinkama gruzdintuvės vieta yra labai svarbi tam, kad ji tinkamai veiktų, keptų greitai ir būtų patogų naudoti. Pasirinkite vietą, kurioje į gruzdintuvę bus galima lengvai įdėti ir išimti maistą, netrukdam galutiniam maisto užsakymų ruošimui. Naudotojai pastebėjo, kad kepančią neapdorotą maistą iki jo paruošimo ir laikant gamini šilčiau, galima nuolat greitai aptarnauti klientus. Šalia bent vienos iš gruzdintuvės pusių turi būti įrengtas laikinojo maisto padėjimo arba laikymo stalas. Turėkite omenyje, kad geriausias efektyvumas bus pasiektas, dirbant viena gamybos linija, tai yra, kai žaliava dedama vienoje pusėje, o paruoštas maistas – kitoje. Parengtas užsakymas gali būti patraukiamas tolyn, kad efektyvumas tik nežymiai sumažėtų. Siekiant tinkamai dirbti su gruzdintuve, iš visų gruzdintuvės pusių būtina palikti 60,96 cm (24 colių) atstumą. Gali būti sudaryta prieiga priežiūrai, pašalinant šoninį skydą.



*Kad nekiltų gaisras ir nesugadintumėte priemonių, sritis aplink gruzdintuvę neturi būti naudojama priemonių laikymui.*



**Siekiant apsisaugoti nuo stiprių nudegimų dėl užsidegančių riebalų, laikykite ir sumontuokite gruzdintuvę taip, kad ji neapvirtų ir nejudėtų. Stabilizavimui galite naudoti sutvirtinančius lynus.**

### 2-4 GRUZDINTUVĖS IŠLYGINIMAS

Tam, kad gruzdintuvė veiktų tinkamai, gulsčiuuku aplink gruzdinimo indo kaklą išlyginkite ant plokščių paviršių gruzdintuvės šonus ir priekį su galu.



**JEI IŠLYGINIMO INSTRUKCIJŲ NESILAIKYSITE, IŠ KEPIMO PUODO GALI IŠSILIETI RIEBALAI, O DĖL TO GALIMA NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA SUGADINTI TURTA.**

## 2-5. GRUZDINTUVĖS VĒDINIMAS

Gruzdintuvė turi būti įrengta, sujungiant ją su tinkamu dūmų išmetimo gaubtu arba vėdinimo sistema. Šie įrenginiai yra esminiai siekiant efektyviai pašalinti susidarancius dūmus ir kepimo kvapus. Būtina imtis specialių atsargumo priemonių numatant gartraukį tam, kad būtų išvengta gruzdintuvės darbo trukdžių. Rekomenduojame pasikonsultuoti su vietine vėdinimo arba šildymo srityje dirbančia įmone, kad suprojektuotumėte gruzdintuvei tinkamą sistemą.

### PRANEŠIMAS

Vėdinimas turi atitikti vietinius, valstybinius ir nacionalinius reikalavimus. Susisiekite su vietiniu priešgaisrinio skyriumi arba pastato valdytojais.

## 2-6. REIKALAVIMAI ELEKTROS SISTEMAI

Elektrinei gruzdintuvei reikia 208 arba 240 voltų, trijų fazių, 50/60 hercų maitinimo. Maitinimo laidas gali būti jau sujungtas su gruzdintuve arba pateiktas, kai ji montuojama. Tam, kad nustatytumėte, ar tinkamas maitinimo šaltinis, patikrinkite plokštelę su duomenimis, įrengtą tiesiai virš dangčio, galinio gaubto kairėje pusėje.



Ši gruzdintuvė  turi būti tinkamai ir saugiai įžeminta, nes kitu atveju jos naudojimas gali baigtis elektrošoku. Dėl tinkamo įžeminimo vadovaukitės vietiniais elektros sistemų reikalavimais, o tais atvejais, kai jų nėra, Nacionaliniu elektros kodeksu, ANSI/NFPA Nr. 70 (dabartiniu jo leidimu). Kanadoje visos elektrinės jungtys turi būti įrengiamos vadovaujantis CSA C22.1 Kanados elektros kodekso 1 dalies nuostatomis ir (arba) vietiniais reikalavimais.

Siekiant išvengti elektrošoko, šis prietaisas turi turėti išorinį grandinės pertraukiklį, kuris atjungtų visus neįžemintus (be įžeminimo) laidininkus. Pagrindinis šio prietaiso maitinimo jungiklis neatjungia visų linijos laidininkų.

Privaloma patogioje vietoje tarp gruzdintuvės ir maitinimo šaltinio sumontuoti atskirą atjungiantį jungiklį, atitinkantį III kategorijos viršįtampio sąlygas su tinkamo pajėgumo saugikliais arba pertraukikliais. Turi būti įrengtas izoliuotas vario laidininkas, tinkamas 600 voltų ir 90 °C temperatūrai. Ilgesniems nei 15,24 m (50 pėd.) atstumams naudokite sekančio dydžio laidus.

Dėl tarptautinių elektros reikalavimų vadovaukitės 2-7 skyriumi.



**2-7.  
TARPTAUTINIAI  
REIKALAVIMAI  
ELEKTROS SISTEMAI**

Ne Jungtinėse Amerikos Valstijose naudojami prietaisai negali būti išsiųsti kartu su pridėtu maitinimo laidu dėl skirtingų elektros sujungimo reikalavimų. Gruzdintuves gamintojas tiekia jau parengtas 208, 240, 380 ir 415 voltų, 3 fazių, 50 hercų maitinimui. Gnybtų blokas, skirtas prijungti laidus, yra įmontuotas į gruzdintuvę. Kai bandysite prijungti įrenginį, gali būti naudingas dešiniojo skydo viduje esantis lipdukas su informacija.

**PRANEŠIMAS**

CE įrenginiuose turi būti naudojami bent 4 mm dydžio laidai, kurie jungiami su gnybtų bloku. Jei naudojamas lankstusis maitinimo laidas, jis turi būti HO7RN tipo.

Tam, kad sumontuotumėte maitinimo laidą, atlikite šiuos veiksmus:

1. Nuimkite dešinio šono įrenginio skydą.
2. Prijunkite laidą skirstomojoje dėžėje naudodami apsaugą nuo įtempimo.
3. Prijunkite laidus prie gnybtų bloko pagal elektros laidų schemą ant šoninio skydo.
4. Ištraukite laisvą laido jungtį ir prakiškite žemyn pro rėmo spaustuką, esantį galinėje, kairiojoje gruzdintuvės kojoje. Tada pakiškite laidą po rėmu ir ištempkite pro gruzdintuvės galą, kad jis netrukdytų filtravimo išleidimo indui.



**Filtravimo nutekėjimo indas turi būti kuo toliau pastumtas po gruzdintuvę, o dangtis – uždėtas. Ertmė ant gaubto, prieš jį atidarant, turi būti sulygiuota su nutekėjimo kanalu. Jei nesilaikote šių instrukcijų, gali užsidegti riebalai ir galite susižeisti.**


5. Dabar gruzdintuvę jau prijungta.

**2-7.  
TARPTAUTINIAI  
REIKALAVIMAI ELEKTROS  
SISTEMAI (TOLIAU)**

**PRANEŠIMAS**

- Maitinimo laidas turi būti atsparus aliejui, turi turėti lankstų apvaskalą, turi būti ne lengvesnis nei įprastas polichloropreno arba kito ekvivalentiško sintetinio elastomero apvaskalo laidas.
- Rekomenduojama, kad gruzdintuvės grandinėje būtų naudojamas 30 mA apsauginis prietaisas, toks kaip likutinės srovės grandinės pertraukiklis (RCCB) arba įžeminimo sutrikimų grandinės pertraukiklis (GFCI).



**(TIK ĮRANGAI SU CE ŽENKLU!)** Siekiant išvengti elektrošoko pavojaus, šis prietaisas turi būti sujungtas nedideliu atstumu su šalia jo esančiais kitais prietaisais arba liečiamojo metalo paviršiais su ekvipotencialaus sujungimo laidininku. Šis prietaisas šiam tikslui turi ekvipotencialę auselę. Ekvipotencialus antgalis yra pažymėtas šiuo simboliu .

**PERVIRIMO PREVENCIJA „HENNY PENNY“ VIRYKLĖSE**



**JEI NESILAİKYSITE ŠIŲ INSTRUKCIJŲ, IŠ  
KEPIMO PUODO GALI IŠSILIETI RIEBALAI,  
O DĖL TO GALIMA STIPRIAI NUSIDEGINTI,  
SUSIŽEISTI. GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA)  
GALIMA SUGADINTI TURTA.**

- **RIEBALUS GALIMA MAIŠYTI TIK RYTE ĮJUNGIANT PRIETAISĄ. NEMAIŠYKITE RIEBALŲ KURIUO NORS KITU METU.**
- **FILTRUOKITE RIEBALUS MAŽIAUSIAI DU KARTUS PER DIENĄ.**
- **FILTRUOKITE TIK TADA, KAI RODOMAS „COOL“ (ŠALTASIS) PRANEŠIMAS.**
- **NUŠVEISKITE, KAI FILTRUOJATE, VISUS SPIRGUS NUO GRUZDINIMO PUODO PAVIRŠIŲ IR ŠALTOSIOS SRITIES.**
- **GRUZDINTUVĖ TURI BŪTI IŠLYGINTA.**
- **RIEBALAI NIEKADA NEGALI VIRŠYTI VIRŠUTINĖS GRUZDINIMO INDO LYGIO INDIKACINĖS ŽYMĖS.**
- **DUJŲ VALDYMO VOŽTUVAS IR DEGIKLIAI TURI BŪTI TINKAMAI SUREGULIUOTI. (TIK DUJINIAMS PRIETAISAMS).**
- **VADOVAUKITĖS REKOMENDUOJAMU PRODUKTŲ UŽPILDYMO KIEKIU.**

**PAPILDOMOS INFORMACIJOS APIE ŠIAS INSTRUKCIJAS IEŠKOKITE  
„HENNY PENNY“ NAUDOJIMO VADOVE IR KFC STANDARTŲ  
BIBLIOTEKOJE.**

**SKAMBINKITE DĖL PAGALBOS „HENNY PENNY“ APTARNAVIMO SKYRIUI  
NUMERIAIS.**

**1-800-417-8405**

**ARBA**

**1-937-456-8405**



## SKYRIUS 3: NAUDOJIMAS

### 3-1 KOMPONENTŲ NAUDOJIMAS

#### **POWER / PUMP (įjungimo / siurbimo) jungiklis**

Trijų krypčių jungiklis su centre esančia OFF (išjungta) padėtimi; nustatykite jungiklį į padėtį, pažymėtą POWER (įjungta), kad galėtumėte naudoti gruzdintuvę; nustatykite jungiklį į padėtį, pažymėtą PUMP (siurblys), kad galėtumėte naudoti filtravimo siurblių; šios sąlygos yra toliau aprašytos šiame skyriuje.

#### **Gruzdinimo indas**

Šiame rezervuare laikomi gruzdinimo riebalai, o jis pagamintas taip, kad jame tilptų kaitinimo elementai, 8 įrangos galvutės ir atitinkama šaltoji zona, kurioje kaupiasi spirgai

#### **Laikiklis**

Iš nerūdijančiojo plieno pagamintą laikiklį sudaro penkios grotelės, kuriose laikomas maisto produktas, jį gruzdinant ir vėliau (4 gruzdinimo grotelės ir 1 gaubto grotelės).

#### **Dangčio tarpiklis**

Jis užtikrina gruzdinimo indo kameros slėgio sandarumą

#### **Regulatoriaus komplektas**

Naudojamas regulatoriaus valdomas slėgio išleidimo vožtuvas siekiant palaikyti pastovų garų slėgio lygį gruzdinimo inde; bet koks susidaręs per didelis garų slėgio kiekis yra išleidžiamas pro išleidimo mechanizmą; atsukite regulatoriaus dangtelį ir kasdien valykite jį, regulatorių ir regulatoriaus angą. Žiūrėkite „Prevencinės techninės priežiūros“ skyrių.

#### **Apsauginis slėgio išleidimo vožtuvas**



**Jei kasdien nevalysite regulatoriaus komplekto, gruzdintuvėje gali susidaryti per didelis slėgis. Galima sunkiai susižeisti ir nusideginti.**



**ŠIS VOŽTUVAS, KAI NAUDOJAMAS, GALI IŠLEISTI DIDELĮ KIEKĮ AUKŠTO SLĖGIO GARŲ, VANDENS, ORO, DUJŲ ARBA ALIEJAUS. NEUŽDĖKITE DANGTELIO, NEUŽKIMŠKITE IR NEUŽBLOKUOKITE IŠLEIDIMO ANGOS. UŽBLOKAVĘ IŠLEIDIMO ANGĄ, GALITE STIPRIAI NUSIDEGINTI IR (ARBA) SUGADINTI ĮRANGĄ.**

**3-1.  
KOMPONENTŲ NAUDOJIMAS  
(TOLIAU)**

**Apsauginis slėgio išleidimo  
vožtuvas žiedas**

**Slėgio matuoklis**

**Solenoidinis vožtuvas**

**Išleidimo vožtuvas**

ASME patvirtintas spyruoklinis vožtuvas yra nustatytas 999 mbar (14,5 psi); jei darbinis vožtuvas užsikiša, šis apsauginis vožtuvas išleidžia perteklinį slėgį, kad kepimo kameroje išliktų 999 mbar (14,5 psi); jei taip nutinka, pasukite COOK / PUMP (gruzdinimo / siurblio) jungiklį į padėtį OFF (išjungta) norėdami išleisti slėgį iš gruzdinimo indo.



**Jei aktyvinamas apsauginis slėgio išleidimo vožtuvas, nustatykite pagrindinį maitinimo jungiklį į padėtį OFF (išjungta). Kad išvengtumėte rimtų nudegimų ir sužeidimų, atlikite gruzdintuvės priežiūros darbus prieš ją kitą kartą naudodami.**



**NETRAUKITE ŠIO ŽIEDO. GARAI GALI STIPRIAI NUDEGINTI.**



**NENAUDOKITE BANDOMOSIOS SVIRTIES ARBA ŽIEDO KAIP ĮRANGOS KĖLIMO PRIETAISO**

Nurodo slėgį gruzdinimo indo viduje.

Elektromechaninis prietaisas, kuris sulaiko slėgį kepimo inde.

Solenoido vožtuvas užsidaro Kepimo Ciklo pradžioje ir automatiškai atsидaro Kepimo Ciklo pabaigoje; jei šis vožtuvas tampa nešvarus arba tefloninis pagrindas susibraižo, slėgis nesusidarys, todėl gali tekti remontuoti pagal techninio vadovo „Techninės priežiūros“ skyrių.

Dvikryptis rutulinis vožtuvas, įprastai esantis uždaroje padėtyje; pasukite rankenėlę norėdami išleisti riebalus iš gruzdintuvės indo į filtro išleidimo indą.



**NEATIDARYKITE IŠLEIDIMO VOŽTUVO, KOL GRUZDINIMO INDAS YRA SU SLĖGIU. IŠBĖGS KARŠTI RIEBALAI, TODĖL GALIMA RIMTAI NUSIDEGINTI.**

### 3-1. KOMPONENTŲ NAUDOJIMAS (TOLIAU)

#### Išleidimo blokavimo jungiklis

Mikrojungiklis, kuris skirtas apsaugoti gruzdinimo indą, jei naudotojas netyčia iš jo išleidžia riebalus, kai pagrindinis jungiklis yra COOK (gruzdinimo) padėtyje; jungiklis yra suprojektuotas taip, kad automatiškai išjungtų kaitinimą, atsidarius išleidimo vožtuvui.

#### Kondensato išleidimo indas

Susidariusio kondensato surinkimo talpa garų išleidimo sistemoje; ją reikia periodiškai, dažniausiai kiekvieną dieną, išimti ir ištuštinti.

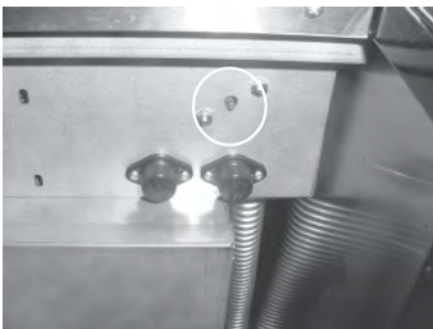
#### Riebalų maišymo sistema

Šis įtaisas atlieka riebalų maišymo funkciją, užtikrinančia, kad riebalai būtų tinkamai maišomi, ir kad neleistų susidaryti drėgmei, leidžiančiai užvirti gruzdinimo indui; filtravimo siurblių valdikliai įjungia nustatytais intervalais tam, kad riebalai būtų maišomi.

#### Dangčio skląstis

Gruzdintuvės dangtis priekyje turi mechaninę gaudyklę, kuri tvirtina laikiklį gruzdinimo indo priekyje; šis įtaisas laiko nuleistą dangtį, kol jis yra užrakintas savo vietoje, bet jo paskirtis nėra gruzdinimo inde palaikyti slėgį.

#### Aukštos temperatūros riba



Paveikslėlis 3-1

Tai apsauginė dalis, matuojanti riebalų temperatūrą; jei riebalų temperatūra yra aukštesnė nei 212 °C (420 °F), šis valdiklis įjungia ir išjungia gruzdinimo indo kaitinimą; kai riebalų temperatūra nukrenta iki saugios naudojimui ribos, valdiklis turi būti rankiniu būdu atstatytas, paspaudžiant raudoną atstatymo mygtuką, kuris yra po valdymo skydu, gruzdintuvės priekyje iš dešinės.

#### Oro vožtuvas

Periodiškai siurbia orą į riebalus, kad riebalų temperatūra būtų tolygi; veikia tik tada, kai prietaisas yra be apkrovos tam tikrą laiką ir kai prietaisas įkaista, įjungus jį šaltą.

#### Filtravimo išleidimo indas

Nuimamas korpusas, gaubiantis filtrą ir surenkantis riebalus, kai jie yra išleidžiami iš gruzdinimo indo; jis taip pat naudojamas pašalinti ir utilizuoti senus riebalus.



**Kai įkaitę riebalai yra šiame inde, būkite labai atsargūs, kad išvengtumėte nudegimų.**

### 3-1. KOMPONENTŲ NAUDOJIMAS (TOLIAU)

#### Filtro junginys

Sujungia filtrą su filtro siurbliu ir leidžia nesunkiai išimti filtrą ir išleidimo indą.

#### Saugikliai

Apsauginis prietaisas, pertraukiantis grandinę, kai srovė viršija nominaliąją vertę.

### 3-2. DANGČIO NAUDOJIMAS

Norėdami uždaryti dangtį:

1. Nuleiskite dangtį, kad tarpinė susiliestų su gruzdinimo indu, tada gruzdintuvės skląščiu užrakinkite dangtį tam skirtoje vietoje.
2. Stumkite dangčio rankeną pirmyn, kol ji sustos.
3. Kelkite dangčio rankeną aukštyn, kol ji sustos.
4. Patraukite dangčio rankeną link savęs, kol ji sustos.
5. Stumkite dangčio rankeną žemyn, kol dangtis užsirankins tam skirtoje vietoje.



**DANGTIS TURI BŪTI TINKAMAI UŽSKLĖSTAS,  
NES KITU ATVEJU RIEBALAI ARBA GARAI DĖL  
SLĖGIO GALI IŠSIVERŽTI IŠ GRUZDINTUVĖS.  
TAIP GALITE STIPRIAI NUSIDEGINTI.**



**NEKELKITE RANKENOS IR NESPAUSKITE DANGČIO  
SKLĄŠČIO, KAD ATSIDARYTŲ, JEI SLĖGIO MATUOKLIS  
DAR NERODO 0 PSI. DĖL IŠSIVERŽIANČIŲ GARŲ ARBA  
RIEBALŲ GALIMA STIPRIAI NUDEGTI.**

**KAD IŠVENGTUMĖTE RIMTŲ ASMENINIŲ TRAUMŲ,  
NENAUDOKITE GRUZDINTUVĖS, KAI NĖRA DANGČIO  
TAM SKIRTOJE VIETOJE IR VISŲ SUMONTUOTŲ DALIŲ.**

**KAD IŠVENGTUMĖTE RIMTŲ ASMENINIŲ TRAUMŲ,  
NEBANDYKITE TAISYTI DANGČIO UŽRAKINIMO  
MECHANIZMO KOKIU NORS OBJEKTU.**

Norėdami atidaryti dangtį:

1. Palengva kelkite rankeną, kol ji sustos.
2. Atgal patraukite rankeną, kol ji sustos.
3. Nuleiskite rankeną.



### 3-2. DANGČIO NAUDOJIMAS (TOLIAU)

#### ATSARGIAI

*Nuleiskite rankeną prieš bandydami pakelti dangtį, nes kitu atveju galite jį pažeisti.*

4. Patraukite rankeną atgal.
5. Atsklęskite priekinį dangčio skląstį.

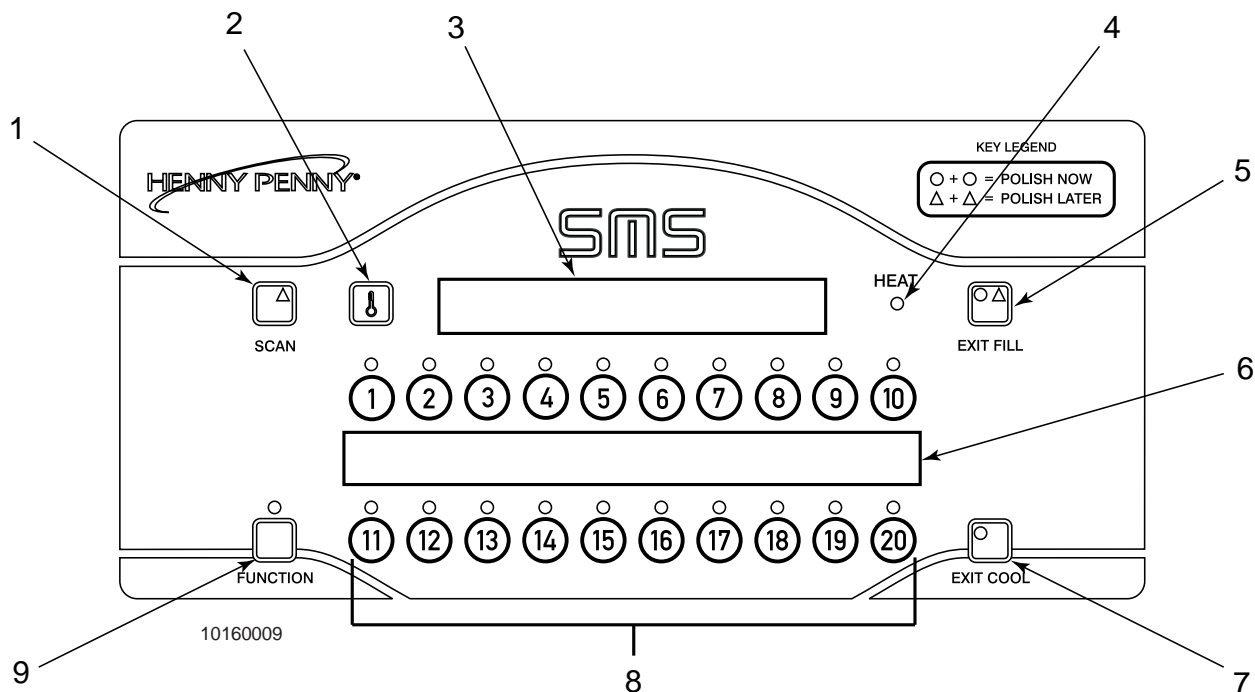
#### PRANEŠIMAS

Jei dangtį sunku naudoti, nustokite naudoti gruzdintuvę ir paskambinkite pagalbos numeriu.  
Būtina pakeisti laidus.

### 3-3. TIRPINIMO CIKLO TAIKYMAS

Jei riebalai yra žemesnės nei 85 °C (185 °F) temperatūros, nustačius POWER/PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklį į POWER (įjungta) padėtį, gruzdintuvėje įsijungs „Melt Cycle“ (tirpinimo ciklas). Riebalai lėtai įkaista ir taip jie apsaugomi nuo degimo. Kaitinimo ciklą įjungimas ir išjungimas būtinas, kad riebalai lėtai tirptų. Pasiekus 85 °C (185 °F) temperatūrą, kaitinimas tęsiasi iki 121 °C (250 °F), kol bus pasiektas Šaltasis Režimas. Norėdami išjungti vėsinimo režimą, paspauskite EXIT COOL (baigti šaldyti) mygtuką.  
Žiūrėkite „Riebalų pripildymo ir papildymo“ skyrių.

**3-4.  
VALDIKLIAI IR  
INDIKATORIAI**



Prietaisas	Pavadinimas	Aprašas
1	SCAN (nuskaitymo) mygtukas	Leidžia naudotojui perjungti bet kuriuos naudojamus laikmačius.
2	Temperatūros mygtukas	Leidžia naudotojui nuskaityti riebalų temperatūrą Kepimo Ciklo metu.
3	Skaitmeninis ekranas	Ekranas rodo gruzdinimo laiką kartu su visais signalais ir pranešimais.
4	HEAT (karščio) indikatorius	Užsidega, kai valdiklis įjungia karštį; pasiekus riebalų temperatūrą, karščio šviesa išsijungia.
5	EXIT FILL (baigti pildyti) mygtukas	Kai gruzdintuvė užpildyta, dirbant filtravimo užrakinimo režimu, ekranas rodo FILL (pripildyti), tada reikia paspausti EXIT FILL (baigti pildyti) mygtuką.
6	Menu juosta	Rodo su kiekvienu prietaiso mygtuku susijusį gaminio pavadinimą.
7	EXIT COOL (baigti šaldyti) mygtukas	Gruzdintuvė po gruzdinimo arba filtravimo automatiškai įjungia šaltąjį režimą (jis tirpdo riebalus žemoje temperatūroje, kad pailgintų jų naudojimo laiką). Reikia paspausti EXIT COOL (baigti šaldyti) mygtuką, jei norite įkaitinti riebalus iki nustatytos temperatūros.
8	Gaminio pasirinkimo mygtukai	Pasirinkite gruzdinamą gaminį.
9	FUNCTION (funkcijos) mygtukas	Naudojamas valdiklių programavimui.

**3-5.  
EKRANO  
PRANEŠIMAI**

Yra pranešimų, kurie naudojimo metu rodomi skaitmeniniame ekrane. Kai kurie dažniausiai pasitaikantys pranešimai yra aprašyti tolesnėje lentelėje.

<b>Pranešimas</b>	<b>Aprašas</b>
HI (aukšta)	Ekranas rodo HI, jei riebalų temperatūra yra 40 °F didesnė nei nustatytoji temperatūra.
DROP (kritimas)	Ekranas rodo DROP (kritimas), riebalams pasiekus nustatytą temperatūrą (jis rodys DROP (kritimas) 2° prieš pasiekiant nustatytąją temperatūrą, o 4° – viršijus ją).
DONE (baigta)	Ekrane rodoma DONE (baigta) Kepimo Ciklo pabaigoje.

**3-6.  
RIEBALŲ PRIPILDYMAS  
ARBA PAPILDYMAS**

**ATSARGIAI**

*Riebalų lygis visada turi būti aukštesnis nei kaitinimo elementų lygis, gruzdintuvei kaistant, ir nei gruzdinimo indo lygio indikatorių, esančių gruzdinimo indo galinėje dalyje (paveikslėlis 3-3). Jei šių instrukcijų nesilaikote, gali kilti gaisras ir (arba) galite sugadinti gruzdintuvę.*

*Naudojant kietos formos riebalus, rekomenduojama ištirpinti juos už kaitinimo paviršiaus ir tik vėliau juos įpilti į gruzdinimo indą. Kaitinimo elementai turi būti visiškai panardinti į riebalus. Gali kilti gaisras arba galite sugadinti gruzdintuvę.*

1. Rekomenduojame gruzdintuvėje naudoti aukštos kokybės gruzdinimo riebalus. Kai kurie žemos kokybės riebalai turi daug drėgmės, todėl gali susidaryti daug putų ir gali pervirti.



**Paveikslėlis 3-3**



**Kad išvengtumėte stiprių nudegimų, pildami karštus riebalus į gruzdinimo indą, mūvėkite pirštines ir venkite riebalų purslų.**

2. Elektriniam modeliui reikia 45 kg (100 svar.) riebalų. Gruzdinimo indas turi dviejų lygių indikacines žymes, įspaustas ant galinės sienos, kurios rodo, kada riebalai yra įkaitę iki tinkamo lygio. Paveikslėlis 3-3.
3. Būtina šaltų riebalų pripilti iki žemesnės indikacinės žymos.



**RIEBALAI NIEKADA NEGALI VIRŠYTI VIRŠUTINIO LYGIO INDIKACINĖS ŽYMĖS. JEI NESILAIKYSITE ŠIŲ INSTRUKCIJŲ, IŠ GRUZDINIMO INDO GALI IŠSILIETI RIEBALAI, DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA SUGADINTI TURTA.**

Išsamių instrukcijų ieškokite KFC standartų bibliotekoje.

**3-7.  
PAGRINDINIAI  
VEIKSMAI**

Laikykitės toliau aprašytos gruzdintuvės pirminio paleidimo procedūros, kai kaskart gruzdintuvė yra pakartotinai pradedama naudoti nuo šaltojo režimo arba kai ji buvo išjungta. Toliau pateikiamos pagrindinės, bendrosios instrukcijos. Naudodami gruzdintuvę, būtinai laikykitės KFC standartų bibliotekos nurodymų.

1. Gruzdinimo indas riebalais turi pripildytas iki tinkamo lygio ir nesiekti žemiausio nustatyto lygio.



**NEDĖKITE Į GROTELES PER DAUG PRODUKTŲ IR  
NEDĖKITE PRODUKTŲ, JEI JIE PER DAUG DRĖGNI.  
9,9 KG (22 SVAR.) MAKSIMALUS PRODUKTŲ KIEKIS  
VIENAME GRUZDINIMO INDE. JEI NESILAIKYSITE ŠIŲ  
INSTRUKCIJŲ, IŠ GRUZDINIMO INDO GALI IŠSILIETI  
RIEBALAI, DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI,  
SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA  
SUGADINTI TURTA.**

2. Įjunkite POWER / PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklį į padėtį POWER (įjungimas) ir paspauskite atitinkamą įrenginio mygtuką tam, kad pasirinktumėte gruzdinamo gaminio kiekį.
3. Maišykite riebalus, jiems kaistant, kai įrenginys įjungiamas šaltas. Maišykite iki šaltosios srities.



**NEMAIŠYKITE RIEBALŲ KITU METU, IŠSKYRUS  
TADA, KAI PRIETAISAS IŠ RYTO ĮJUNGIAMAS.  
JEI NESILAIKYSITE ŠIŲ INSTRUKCIJŲ, IŠ  
GRUZDINIMO INDO GALI IŠSILIETI RIEBALAI,  
DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI,  
GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA  
SUGADINTI TURTA.**

**3-7.  
PAGRINDINIAI  
VEIKSMAI (TOLIAU)**

4. Leiskite gruzdintuvei įkaisti, kol pasirodys skaitmeninis pranešimas DROP (kritimas). (Paspauskite EXIT COOL (baigti šaldyti) mygtuką, jei ekrane rodoma COOL (šaltasis)

**PRANEŠIMAS**

Karščio ciklai įsijungia ir išsijungia, likus maždaug 10 laipsnių iki nustatytos temperatūros, kad būtų apsaugota nuo nustatytosios temperatūros viršijimo. (proporcinis valdymas)

5. Nuleiskite groteles į karštus riebalus prieš dėdami produktus į groteles, kad produktas nepriliptų prie grotelių.
6. Groteles su paniruotu produktu nustumkite į laikiklį ant dangčio, pradėdami nuo apatinės dalies, kad nepažeistumėte produkto.
7. Nuleiskite žemyn ir užrakinkite dangtį, paspauskite atitinkamą prietaiso mygtuką (2, 4, 6 arba 8 galvutę).
8. Ciklui pasibaigus, slėgis ima automatiškai mažėti, pasigirsta garsinis signalas, o ekrane rodomas pranešimas DONE (baigta). Tada paspauskite atitinkamą prietaiso mygtuką (2, 4, 6 arba 8 galvutę).
9. Palaukite prieš bandydami atidaryti dangtį, kol slėgio matuoklis gruzdinimo puode parodys, kad slėgis lygus 0.



**NEKELKITE UŽ RANKENOS IR NENAUDOKITE JĖGOS, BANDYDAMI ATSKLĘSTI DANGTĮ, KOL SLĖGIO MATUOKLIS NENUSKAITYS 0 PSI. DĖL IŠSIVERŽIANČIŲ GARŲ ARBA RIEBALŲ GALIMA STIPRIAI NUDEGTI.**

10. Atrakinkite ir atsargiai pakelkite dangtį.
11. Išimkite už rankenų įrangos groteles iš laikiklio, pradėdami nuo viršutinių grotelių.

**3-8.  
RIEBALŲ PRIEŽIŪRA**

**PAVOJUS**  
**NUDEGIMO PAVOJUS**

**LAIKYKITĖS ŠIŲ INSTRUKCIJŲ, KAD IŠ GRUZDINIMO INDO NEIŠSILIETŲ RIEBALAI, DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA SUGADINTI TURTA.**

1. Kad apsaugotumėte riebalus, kai gruzdintuvė nėra iš karto naudojama, joje turi būti nustatytas Šaltasis Režimas.
2. Gruzdinant paniruotus produktus, būtinas filtravimas, kad riebalai būtų švarūs. Riebalai turi būti filtruojami mažiausiai du kartus per dieną: po intensyvaus darbo pietų metu ir dienos pabaigoje.
3. Riebalai turi siekti tinkamą gruzdinimo lygį. Jei reikia, įpilkite naujų riebalų.
4. Nedėkite ant grotelių per daug produktų 9,9 kg (22 svar.) ir nedėkite produktų, jei jie per daug drėgni.

**PAVOJUS**  
**NUDEGIMO PAVOJUS**

**ILGIAU NAUDOJANT PRIETAISĄ, RIEBALŲ UŽSIDEGIMO RIBA SUMAŽĖJA. IŠPILKITE RIEBALUS, JEI JŲ DŪMINGUMAS AR PUTOJIMAS YRA PER STIPRUS. GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALITE SUGADINTI TURTA.**

**3-9.  
FILTRAVIMO  
INSTRUKCIJOS**

„Henny Penny“ elektrinė 8 galvučių 590 modelio slėginė gruzdintuvė turi būti valoma, riebalai joje filtruojami, be to, ją reikia valyti mažiausiai du kartus per dieną; po intensyvaus darbo per pietus ir dienos pabaigoje. Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje.

Iškart filtruokite riebalus po Kepimo Ciklo, kai riebalų temperatūra atitinka Šaltasis Režimas.

**ATSARGIAI**

*Išleiskite 121° C (250 °F) arba žemesnės temperatūros riebalus. Dėl aukštesnės temperatūros riebalai ant plieninių gruzdinimo puodo paviršių gali užsidegti, kai jie išpilami.*

**3-9.  
FILTRAVIMO  
INSTRUKCIJOS  
(TOLIAU)**

**PAVOJUS**  
**NUDEGIMO PAVOJUS**

**FILTRUOKITE TIK TADA, KAI RODOMA „COOL“ (ŠALTASIS). JEI TO NEPAISOTE, IŠ GRUZDINIMO INDO GALI IŠSILIETI RIEBALAI, DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA SUGADINTI TURŲĄ.**

Šaltoji sritis dėl didelio kiekio gruzdinimo produktų gali greičiau prisipildyti spirgais, todėl gali tekti dažniau valyti. Filtravimo procedūros dalis apima spirgų nuo šaltosios gruzdinimo indo srities šalinimą.

1. Nustatykite POWER / PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklį į padėtį OFF (išjungta).
2. Filtravimo nutekėjimo indas turi būti po gruzdintuvo, o filtravimo junginys turi būti pritvirtintas prie filtravimo vertikalo vamzdžio, kuris nuvedamas nuo indo.

**ĮSPĖJIMAS**

**Filtravimo nutekėjimo indas turi būti kuo toliau pastumtas po gruzdintuve, o dangtis – uždėtas. Ertmė ant gaubto, prieš jį atidarant, turi būti sulygiuota su nutekėjimo kanalu. Jei nesilaikote šių instrukcijų, gali užsidegti riebalai ir galite susižeisti.**

**Gruzdintuvės paviršiai ir grotelės bus karšti. Būkite atsargūs, kai filtruosite, kad išvengtumėte nudegimų.**

Riebalų maišytuvas



Nutekėjimo valymo strypas

Mažas baltas šepetys

3. Išimkite gruzdinimo grotelės, laikiklį ir nuvalykite dangčio apačią. Pakreipkite dangtį norėdami išvalyti gruzdinimo puodą.
4. Patraukite nutekėjimo rankeną link savęs, kad atidarytumėte nutekėjimo vožtuvą. Rankena turi būti nukreipta tiesiai link gruzdintuvės priekio. Dideliu baltu šepetiu, riebalams ištekant, pašalinkite spirgus nuo dalių ir nuo gruzdinimo puodo šonų bei apačios. Jei reikia, naudokite išleidimui skirtą valymo strypą, kad gruzdinimo puodo apačioje galėtumėte prastumti spirgus pro nutekėjimo angą. Nuvalykite sritį tarp elementų ir gruzdinimo puodo sienos mažu, tiesiu baltos spalvos šepetiu.

**PAVOJUS**  
**NUDEGIMO PAVOJUS**

**NUŠVEISKITE, KAI FILTRUOJATE, VISUS SPIRGUS NUO GRUZDINIMO PUODO PAVIRŠIŲ IR ŠALTOSIOS SRITIES. JEI TO NEPAISOTE, IŠ GRUZDINIMO INDO GALI IŠSILIETI RIEBALAI, DĖL KO GALIMA STIPRIAI NUDEGTI, SUSIŽEISTI, GALI KILTI GAISRAS IR (ARBA) GALIMA SUGADINTI TURŲĄ.**



**3-9.  
FILTRAVIMO  
INSTRUKCIJOS  
(TOLIAU)**

5. Nugrandykite spirgus ir spirgų žiedą nuo gruzdinimo puodo ir išmeskite. Neleiskite spirgams nubėgti į filtravimo išleidimo indą. Spirgai padažui gali suteikti degėsio skonį. Nuvalykite visus paviršius švariu drėgnu rankšluosčiu. Jei vanduo patenka į šaltąją sritį, nusauskite ją rankšluosčiu prieš susiurbdami riebalus atgal į gruzdinimo puodą.

**ATSARGIAI**

*Nedaužykite puodo grandiklio arba kitų valymo įrankių į gruzdinimo indo kraštą. Gali būti pažeistas gruzdinimo indo kraštas, o dangtis, kai gruzdinate, gali blogai užsisandarinti.*

6. Nustatykite nutekėjimo rankeną atgal į uždarymo padėtį, kad uždarytumėte nutekėjimo vamzdį.
7. Įjunkite POWER / PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklį, nustatydami jį į PUMP (siurblio) padėtį, o kai visi riebalai bus susiurbti į gruzdinimo puodą, patraukite nutekėjimo rankeną į uždarymo padėtį, kad uždarytumėte nutekėjimo vamzdį.

**PAVOJUS  
NUDEGIMO PAVOJUS**

**JEI RIEBALUOSE PRADEDA KILTI ORO BURBULIUKAI, GALI BŪTI, KAD FILTRO JUNGINYS PRIE FILTRO VAMZDŽIO LAIKIKLIO NĖRA TINKAMAI PRIVERŽTAS. JEI TAIP YRA, IŠJUNKITE SIURBLĮ IR PRIVERŽDAMI JUNGINĮ NAUDOKITE APSAUGINĮ SKUDURĖLĮ ARBA PIRŠTINES. ŠIS JUNGINYS BUS KARŠTAS, TODĖL GALI STIPRIAUSI NUDEGINTI.**

**3-10.  
FILTRO GAUBTO  
KEITIMAS**

Reikia pakeisti filtro gaubtą po 10–12 filtravimo kartų arba kai jis užsikemša nuo trupinių. Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje.

**ĮSPĖJIMAS  
NUDEGIMO PAVOJUS**

**Naudokite apsauginį skudurėlį arba pirštines, atjungdami filtro junginį, nes galite stipriai nusideginti.**

**Jei filtro indas juda, kai jis yra pilnas riebalų, būkite atsargūs, kad neapsitaškytumėte, nes galite stipriai nusideginti.**

**PRANEŠIMAS**

Filtro tinkleliai, trupinių gaudyklė, filtro spaustukai ir vertikalusis vamzdis turi būti visiškai sausi prieš sumontuojant filtro gaubtą, nes kitaip vandenyje ištirps filtro popierius.

**3-11.  
GRUZZINIMO INDO  
VALYMAS**

Reikia kruopščiai išvalyti gruzdino puodą po pirminio gruzdintuvės sumontavimo ir kaskart prieš keičiant riebalus:

1. Nustatykite POWER / PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklį į OFF (išjungimo) padėtį ir atjunkite įrenginį nuo sieninio lizdo.



**Nerekomenduojama judinti gruzdintuvės arba filtro išleidimo indo, kol yra karštų riebalų. Karšti riebalai gali išsilieti ir jie gali stipriai nudeginti.**

**Filtravimo nutekėjimo indas turi būti kuo toliau pastumtas po gruzdintuve, o dangtis – uždėtas. Ertmė ant gaubto, prieš jį atidarant, turi būti sulygiuota su nutekėjimo kanalu. Jei nesilaikote šių instrukcijų, gali užsidegti riebalai ir galite susižeisti.**

2. Jei gruzdinimo inde yra karštų riebalų, juos reikia išleisti, lėtai į save traukiant išleidimo rankeną.
3. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir utilizuokite riebalus.
4. Pakelkite dangtį, nuimkite groteles ir laikiklį nuo dangčio, tada atgal pakreipkite dangtį, kad dangtis netrukdytų valyti.
5. Valymo instrukcijų ieškokite KFC standartų bibliotekoje.



**NEUŽDENKITE GRUZZINIMO INDO DANGČIU, KAI JAME YRA VANDENS IR (ARBA) VALIKLIO. SUSLĖGTAS VANDUO PERKAISTA. ATIDARIUS DANGTĮ, BESIVERŽIANTIS VANDUO IR GARAI GALI STIPRIAI NUDEGINTI.**



**Jei plovimo tirpalas gruzdintuvėje pradeda putoti ir užverda, nedelsiant nustatykite maitinimo jungiklį į padėtį OFF (išjungta) ir nebandykite tirpalo sulaikyti, uždarydami gruzdintuvės dangtį, nes galite stipriai nusideginti.**

**3-11.  
GRUZDINIMO INDO  
VALYMAS (TOLIAU)**

**ATSARGIAI**

*Nenaudokite plieno vatos, kitų abrazyvinių valiklių arba valiklių / dezinfekuojančių medžiagų, kurių sudėtyje yra chloro, bromo, jodo ar amoniako cheminių medžiagų, nes jos pakenks nerūdijančiojo plieno medžiagai ir sutrumpins įrenginio tarnavimo laiką.*

*Nepurškite valydami įrenginį vandens srovės (slėginiu purkštuvu), nes galite sugadinti dalis.*

**PRANEŠIMAS**

Gruzdinimo indo vidus, išleidimo vožtuvo anga ir visos dalys, kurios liečiasi su naujai įpiltais riebalais, turi būti kuo sausesnės.

**3-12.  
FILTRO SIURBLIO  
VARIKLIO APSAUGA –  
RANKINIS ATSTATYMAS**

Jei variklis perkaistų, filtro siurblio variklyje yra įtaisytas rankinio atstatymo mygtukas, esantis variklio gale. Jei variklis neveiks, palaukite maždaug 5 minutes prieš bandydami atstatyti šį apsauginį prietaisą, kad variklis atvėstų. Norėdami atstatyti mygtuką, nuimkite įrenginio kairiajame šoniniame skyde esantį prieigos skydelį. Nėra paprasta atstatyti, bet kad būtų lengviau atstatyti mygtuką, galima naudoti atsuktuvą.



**Kad išvengtumėte nudegimų dėl besitaškančių riebalų, nustatykite pagrindinį įrenginio maitinimo jungiklį į OFF (išjungimo) padėtį prieš atstatydami filtro siurblio varikliui skirtą rankinio atstatymo apsauginį prietaisą.**

**3-13.  
REGULIARUS TECHINĖS  
PRIEŽIŪROS GRAFIKAS**

„Henny Penny“ slėginę gruzdintuvę kaip bet kokią kitą maisto ruošimo paslaugoms naudojamą įrangą būtina prižiūrėti ir tinkamai valyti. A priede pateiktas metinės prevencinės techninės priežiūros kontrolinis sąrašas. Kvalifikuotas specialistas turi kiekvienais metais atlikti metinę prevencinę techninę priežiūrą.

Tolesnėje lentelėje pateikiama planinės techninės priežiūros santrauka. Tolesniuose paragrafuose nurodytos prevencinės techninės priežiūros procedūros, kurias turi atlikti operatorius.

Procedūra	Dažnumas
Riebalų filtravimas	Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje
Riebalų keitimas	Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje
Filtro gaubto keitimas	Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje
Regulatoriaus komplekto valymas	Kasdien (žr. „Prevencinės techninės priežiūros“ skyrių)
Gruzdinimo indo valymas	Žiūrėkite KFC standartų bibliotekoje
Nailoninio plastiko valymas	Kas mėnesį – žiūrėkite „Prevencinės techninės priežiūros“ skyrių
Atgalinis dangčio tarpiklis	Kas 90 dienų. Žiūrėkite „Prevencinės techninės priežiūros“ skyrių
Metinė prevencinė techninė priežiūra	Kasmet (žiūrėkite A priedą)

**3-14.  
PREVENČINĖ  
TECHVINĖ PRIEŽIŪRA**

**ANGA DANGTELIS REGULIATORIUS**



**IŠMETIMO VAMZDIS**



**Regulatoriaus komplekto valymas – kasdien**



**NEBANDYKITE NUIMTI  
REGULIATORIAUS DANGTELIO, KAI  
GRUZDINTUVĖ NAUDOJAMA. GALIMA  
STIPRIAUSI NUSIDEGINTI ARBA SUSIŽEISTI.**

1. Reikia valyti regulatoriaus komplektą kiekvienos gruzdintuvės naudojimo dienos pabaigoje. Gruzdintuvė turi būti išjungta, o slėgis – išleistas. Atidarykite dangtį, tada nuimkite regulatoriaus vožtuvo dangtelį ir reguliatorių.



**Regulatoriaus dangtelis gali būti karštas.  
Naudokite apsauginį skudurėlį arba pirštines,  
nes galite nusideginti.  
Jei kasdien nevalysite regulatoriaus komplekto,  
gruzdintuvėje gali susidaryti per didelis slėgis.  
Galima sunkiai susižeisti ir nusideginti.**

2. Minkštu skudurėliu nuvalykite ir dangtelį, ir reguliatorių. Būtina gerai išvalyti dangtelio vidų, regulatoriaus pagrindą ir aplink regulatoriaus angą.
3. Išvalykite išmetimo vamzdį nerūdijančiojo plieno šepetėliu („Henny Penny“ dalies numeris 12147).
4. Išdžiovinkite dalis ir iš karto sumontuokite, kad nesugadintumėte ir nepamestumėte.

**Nailoninio plastiko valymas – kas mėnesį**

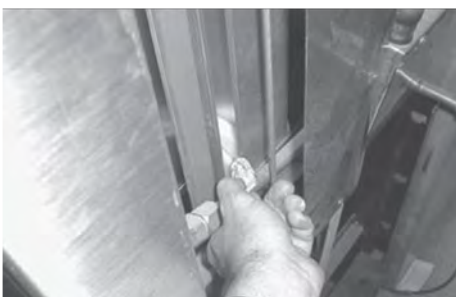
1. Nupurškite „Henny Penny“ nailoninio plastiko dalis biologiškai suyrančia, maistui nekenksminga putojančia riebalų šalinimo priemone (dalies Nr. 12226).
2. Kelis kartus pakelkite dangtį aukštyn ir žemyn, kad riebalų šalinimo priemonė pasklistų.
3. Nuvalykite nailoninio plastiko dalis, kad pašalintumėte maisto likučius, riebalus ir riebalų šalinimo priemonės nuosėdas.

**Atgalinis dangčio tarpiklis – kas 90 dienų**

Atgalinio dangčio tarpiklis padeda apsisaugoti, kad dangčio tarpiklis per greitai nesugestų ir kad gruzdinant nedingtų slėgis.

1. Pakelkite dangtį ir nuimkite groteles ir laikiklį.
2. Spausdami dangčio rankeną, kelkite dangčio priekį, kol jis sustos vertikaloje padėtyje.

**3-14.  
PREVENČINĖ  
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA  
(TOLIAU)**



**Atgalinis dangčio tarpiklis (toliau)**



Metalinė rankenėlė kairėje dangčio pusėje turi būti vertikaliaje padėtyje, laikant dangtį pakelta, nes kitu atveju galima sunkiai sužeisti. (Žiūrėkite nuotrauką kairėje.)

3. Nuimkite tarpiklį nuo kampų plonu plokščiu atsuktuvu. Išimkite tarpiklį.

**PRANEŠIMAS**

Patikrinkite, ar tarpiklis nėra susidėvėjęs arba įtrūkęs. Jei tarpiklis yra pažeistas, jį reikia pakeisti.

4. Karštu vandeniu išvalykite tarpiklį ir tarpiklio atramą.
5. Pasukite tarpiklį, kad priešinga pusė būtų nusukta.

**PRANEŠIMAS**

Sumontuokite 4 dangčio tarpiklio kampus. Atsargiai įstumkite tarpiklį į jo vietą, pradėdami nuo kampų ir pereidami link visų pusių vidurio.

**Dangčio ratukų tepimas – kas metus**

Gruzdintuvės gale esančius dangčio ratukus reikia sutepti bent kartą per metus, kad dangtis lengvai judėtų.

1. Nuimkite gruzdintuvės apsauginio gaubto galą.
2. Užtepkite šiek tiek tepalo ant apatinių ir viršutinių ratukų, naudodami ašių tepalą, dalies numeris 12124. Sutepkite ratukus tiek dešinėje, tiek kairėje.

**3-14.  
PREVENČINĖ  
TECHNINĖ  
PRIEŽIŪRA (TOLIAU)**

**APSAUGINIS VOŽTUVAS**



**Apsauginio slėgio išleidimo vožtuvo valymas – kas metus**

**PAVOJUS  
NUDEGIMO PAVOJUS**

**NEBANDYKITE IŠIMTI APSAUGINIO VOŽTUVO, KOL GRUZDINTUVĖ VEIKIA, NES KITU ATVEJU GALITE STIPRIAUSI NUDEGTI ARBA SUSIŽEISTI.**

**NEARDYKITE IR NEKEISKITE ŠIO APSAUGINIO VOŽTUVO KONSTRUKCIJOS. PAKEITUS ŠIO VOŽTUVO KONSTRUKCIJĄ, GALIMA STIPRIAUSI SUSIŽEISTI, O PRIETAISO GARANTIJA IR ĮSTAIGŲ SUTEIKTI PATVIRTINIMAI NEBEGALIOS.**

**PRANEŠIMAS**

Nenaudokite vamzdžių veržliarakčio. Užtepkite nedaug sriegio sandariklio.

1. Išimkite manometrą veržliarakčiu.
2. Veržliarakčiu atlaisvinkite vožtuvą nuo vamzdžio trišakio, o norėdami išimti, pasukite prieš laikrodžio rodyklę.
3. Karštu vandeniu išvalykite vamzdžio trišakio vidų.

**PRANEŠIMAS**

Kai vėl montuosite išleidimo vožtuvą, pasukite apsauginį slėgio išleidimo vožtuvą link gruzdintuvės galo.

4. Apsauginį vožtuvą panardinkite į muiluotą vandenį ir palaikykite 24 valandas. Muilo ir vandens santykis turi būti 1:1. Vožtuvo išmontuoti nepavyks, nes jis gamykloje pagamintas taip, kad atsidarytų, esant 14–1/2 svarų slėgiui. Jei jis neatsidaro arba neužsidaro, pakeiskite jį.

**3-14.  
PREVENČINĖ  
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA  
(TOLIAU)**



1 pav.

**Kasmet tikrinkite atsvarų laidus**

„Henny Penny“ 8 galvučių gruzdintuvės naudoja du laidus atsvaros mechanizme, kuris padeda pakelti arba nuleisti dangtį. Laidus reikia vizualiai tikrinti kas metus ir tą daryti suplanuotos priežiūros programos metu arba paskambinus įprastos priežiūros specialistui. Senesnius nei 10 metų laidus reikia pakeisti, kad ir kokie būtų patikros rezultatai.

**PRANEŠIMAS**

Jei dangtį sunku naudoti, nustokite naudoti gruzdintuvę ir paskambinkite pagalbos numeriu.  
Būtina pakeisti laidus.

1. Atsukite 6 tvirtinimo veržlias, esančius aplink galinio dangčio išorę, 3/8 col. galvute, kaip parodyta 1 pav.
2. Pakelkite laikydami už dangčio galo ir patraukite apačioje, kad išimtumėte srieginius strypus. 2 pav. (Nuėmę viršutinį gaubtą, galėsite lengviau nuimti galinį dangtį, bet to daryti nebūtina.)



2 pav.



Atsvarų vaizdas su nuimtu gaubtu

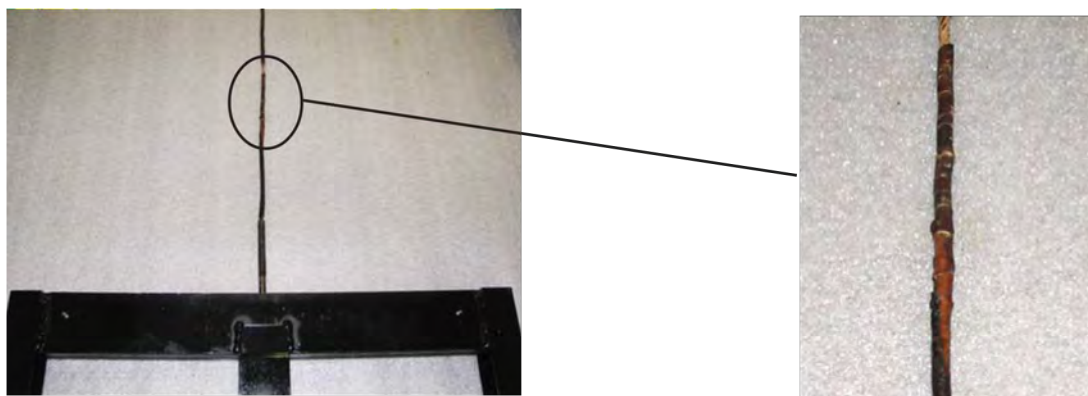
**3-14.  
PREVENČINĖ  
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA  
(TOLIAU)**

**Kasmet tikrinkite atsvarų laidus (toliau)**

3. Patikrinkite atsvarų laidus. Jei laidų apvalkalas suskilinėjęs, trūksta apvalkalo dalių arba yra kitų akivaizdžių nusidėvėjimo požymių, kreipkitės į paslaugų centrą, kad abu laidus pakeistų.

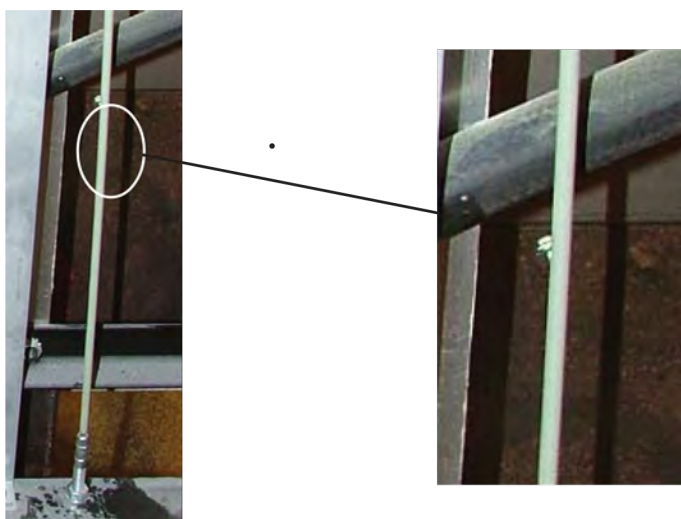
## **NETINKAMI – PAKEISKITE**

Apvalkalo įtrūkimai ir akivaizdūs susidėvėjimo požymiai.



## **Gerai**

Nėra jokių įtrūkimų ar susidėvėjimo požymių.





### 3-15. PROGRAMAVIMAS

1. Paspauskite ir palaikykite paspaudę FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes. Ekrane rodoma REG PROGRAMA (programos registravimas), tada rodoma CODE (kodas).
2. Paspauskite kodą 1,2,3. Ekrane slenka SELECT PRODUCT (pasirinkite produktą).

#### PRANEŠIMAS

Jei nepaspaudžiate jokių mygtukų per maždaug 1 minutę, būdami „Program Mode“ (programos režime), valdikliai grįžta į „Cook Mode“ (gruzdinimo režimą).

3. Paspauskite atitinkamą produkto mygtuką (1-0), kad nustatytumėte norimą programuoti produktą.
4. Kairėje ekrano pusėje mirksi INT1 (intervalas 1) ir TIME (laikas). Dešinėje pusėje rodomas Kepimo Ciklo pradžios laikas, kurį galima pakeisti, paspaudžiant atitinkamus skaičius. Pvz.: paspauskite 1,0,0,0, tada dešinėje ekrano pusėje mirksės 10:00, o jūs nustatysite pradžios laiką 10 minučių.
5. Nustačius laiką, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada kairėje pusėje mirksės INT1 (intervalas 1) ir TEMP (temperatūra). Dešinėje pusėje rodoma pradinė temperatūra, kurią galima keisti, spaudžiant atitinkamus skaičius. Pvz.: paspauskite 2,5,0 tada dešinėje ekrano pusėje bus rodoma 250 °F vertė, taip nustatysite pradinę temperatūrą 250 °F.
6. Nustačius temperatūrą, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada kairėje pusėje mirksės INTI (intervalas 1) ir PRESS (spausti). Paspauskite bet kurį produkto mygtuką (1-0), kad įjungtumėte arba išjungtumėte slėgį.
7. Nustačius slėgį, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, o INTI, LOAD ir COMP (intervalas, apkrova ir kompensavimas) mirksės kairėje ekrano pusėje. Gamyklinė iš anksto nustatyta apkrovos kompensavimo reikšmė rodoma dešinėje ekrano pusėje.

**3-15.  
PROGRAMAVIMAS  
(TOLIAU)**

8. Po apkrovos kompensavimo paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. PROP ir CONTROL (proporcija ir valdymas) rodomi kairėje ekrano pusėje, o gamykloje nustatyta proporcinė valdymo temperatūra rodoma dešinėje ekrano pusėje.
9. Po proporcinio valdymo paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. Kairėje ekrano pusėje mirksi ALM 1 ir TIME (įspėjimas 1 ir laikas), o dešinėje ekrano pusėje rodomas pirmasis įspėjimo laikas. Norėdami pakeisti laiką, kurio metu skamba įspėjimo signalas, paspauskite atitinkamus įrangos mygtukus, kad jį nustatytumėte. Pvz.: paspauskite 1,0,0,0. 10:00 mirksi dešinėje ekrano pusėje, o tai reiškia, kai laikmatis skaičiuoja iki 10 minučių ir nuskamba įspėjimo garsinis signalas.
10. Nustatę įspėjimą, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. Kairėje ekrano pusėje mirksi ALM 1, SELF- ir CANCEL (įspėjimas 1, savaiminis ir atšaukti), o dešinėje ekrano pusėje rodoma YES (taip) arba NO (ne). „Taip“ ir „Ne“ galima perjungti, paspaudus bet kurį įrangos mygtuką (1-0). YES (taip) reiškia, kad įspėjimo garsinis signalas automatiškai sustoja po kelių pyptelėjimų. NO (ne) reiškia, kad kažkas turi ranka paspausti atitinkamą įrangos mygtuką, kad sustabdytų įspėjimo garsą.
11. Pakartokite 9 ir 10 žingsnius 2 bei 3 įspėjimams.
12. Nustatę įspėjimą 3, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. Kairėje ekrano pusėje rodoma FILTER (filtras) ir CYCLES (ciklai), o filtro ciklo reikšmė yra dešinėje ekrano pusėje. Reikšmė reiškia gruzdinimo ciklų skaičių, kuris turi būti baigtas prieš tai, kai valdiklis praneša operatoriui apie riebalų filtravimo poreikį.

**3-15.  
PROGRAMAVIMAS  
(TOLIAU)**

13. Nustatę filtro reikšmę, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. Kairėje ekrano pusėje mirksi EOC (ciklo pabaiga) ir EXIT (išeiti), o dešinėje ekrano pusėje rodoma COOL” (šaltasis). Gali būti nustatytas ciklo pabaigos (EOC) išeinamasis taškas pagal COOL (šaltasis), SETP (nustatyti pr.) arba FLTR (filtruoti), paspaudus bet kurį įrangos mygtuką (EOC). Pasibaigus Kepimo Ciklo, valdikliai gali būti nustatyti tam, kad grįžtumėte į: COOL (šaltasis), nustatytoji temperatūra arba pranešimas operatoriui apie poreikį filtruoti riebalus.
14. Nustatę ciklo pabaigos nustatytąjį tašką, paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką. Kairėje ekrano pusėje mirksi HEAD (galva) ir COUNT (skaičius), o dešinėje ekrano pusėje rodomas skaičius. Skaičius dešinėje reiškia vištienai skirtų galvučių skaičių, kuri bus gruzdinama, kai paspausite atitinkamą įrangos mygtuką. Skaičių galima pakeisti, paspaudus atitinkamą produkto mygtuką.

**PRANEŠIMAS**

Patekę į „Program Mode“ (programos režimą), galite užprogramuoti kitą produktą, atlikę šiuos veiksmus:

Bet kuriuo metu paspauskite ir laikykite SCAN (nuskaitymo) mygtuką, būdami „Program Mode“ (programos režime), tada ekrane slinks pranešimas SELECT PRODUCT (pasirinkite produktą). Paspauskite bet kurį produkto mygtuką (1-0), vėliau tą produktą galima užprogramuoti.

15. Norėdami užprogramuoti antrą intervalą, paspauskite ir atleiskite SCAN (nuskaitymo) mygtuką, jums esant pirmojo režimo „Time Mode“ (laiko režime). Kairėje ekrano pusėje mirksi INT2 (intervalas 2) ir TIME (laikas). Tada atlikite aukščiau nurodytus veiksmus, pradėdami nuo 4 žingsnio.

**3-16.  
SPECIALIOSIOS  
PROGRAMOS REŽIMAS**

**Naudojimo peržiūra**

1. Paspauskite ir palaikykite FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes, kol ekrane pasirodys REG PROGRAM (programos registravimas). Vos tik ekrane pasirodo REG PROGRAMA (programos registravimas), paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 1 kartą, kol ekrane pasirodys REVIEW USE (naudojimo peržiūra).
2. Ekrane rodoma DAILY (KASDIEN). Paspauskite bet kurį įrangos mygtuką, kad galėtumėte peržiūrėti naudojimą. Paspauskite ir palaikykite mygtuką FUNCTION (funkcija), jei norite išeiti iš „Special Program Mode“ (specialiojo programos režimo).

**3-16.  
SPECIALIOSIOS  
PROGRAMOS  
REŽIMAS (TOLIAU)**

**Atstatyti naudojimą**

1. Paspauskite ir palaikykite FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes, kol ekrane pasirodys REG PROGRAM (programos registravimas). Vos tik ekrane pasirodo REG PROGRAMA (programos registravimas), paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 2 kartus, kol ekrane pasirodys RESET USE (atstatyti naudojimą).
2. Kai ekrane rodoma CODE (kodas), paspauskite 1-3-5. Kai ekrane bus rodoma DAILY (kasdien), paspauskite bet kuri įrangos mygtuką, kad būtų atstatyta į 0.

**Gamykliniai nustatymai (F/C, „Gas/Electric“ (dujos / elektra), „Speaker Volume“ (garsiakalbio garso lygis), „Speaker Frequency“ (garsiakalbių dažnis), „Codes“ (kodai), „Initialize System“ (įjungti sistemą))**

1. Paspauskite ir palaikykite FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes, kol ekrane pasirodys REG PROGRAM (programos registravimas). Vos tik ekrane pasirodo REG PROGRAMA (programos registravimas), paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 3 kartus, kol ekrane pasirodys FAC PRESET (gamykliniai nustatymai).
2. Kai ekrane rodoma CODE (kodas), įveskite 2-9-5-7. Ekrane mirksi DEG (laipsniai) ir MODE (režimas). Paspauskite bet kuri įrangos mygtuką, kad perjungtumėte iš °F į °C ir atvirkščiai.
3. Paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, ekrane mirksės TYPE (tipas) ir FRYR (gruzdintuvė). Paspauskite bet kuri įrangos mygtuką norėdami perjungti iš GAS (dujos) į ELEC (elektra) arba atvirkščiai.
4. Du kartus paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, ekrane pradės mirksėti SPKR (garsiakalbis) ir VOL (garsumas). Garsumą galima keisti nuo 01 iki 10, kai 10 yra stipriausias garisas.
5. Paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 3 kartus, ekrane mirksės SPKR (tipas) ir FREQ (dažnis). Dažnį galima keisti nuo 100 iki 2 000.
6. Paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 10 kartų, ekrane slinks INITIALIZE SYSTEM (inicijuoti sistemą). Paspauskite ir laikykite bet kuri įrangos mygtuką, tada ekrane bus skaičiuojama mažėjančia tvarka nuo 5. Kai ekrane bus baigta skaičiuoti, atleiskite įrangos mygtuką, o valdymo pulte nustatykite gamyklinius valdiklių parametrus.

**PRANEŠIMAS**

Paskambinkite „Henny Penny“ techninės priežiūros skyriui numeriu 1-800-417-8405 arba 1-937-456-8405 prieš bandydami keisti kitus režimus gamyklinių nustatymų režime.

**3-16.  
SPECIALIOSIOS  
PROGRAMOS  
REŽIMAS (TOLIAU)**

**„Tech I/O“ režimas**

1. Paspauskite ir palaikykite FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes, kol ekrane pasirodys REG PROGRAM (programos registravimas). Vos tik ekrane pasirodo REG PROGRAMA (programos registravimas), paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 4 kartus, kol ekrane pasirodys TECH I-O.
2. Kai ekrane rodoma CODE (kodas), paspauskite 2-4-6 (1-7-7-6 įrenginiuose). Ekrane pakaitomis rodoma HEAT (karštis), PRESSURE (slėgis) ir PUMP (siurblys). Taip pat pakaitomis mirksi šviesos diodai virš 1, 2 ir 3.
3. Kad patikrintumėte šilumos grandinę, paspauskite ir palaikykite 1 mygtuką.
4. Kad patikrintumėte slėgio sistemą, paspauskite ir palaikykite 2 mygtuką.
5. Kad patikrintumėte siurblio sistemą, paspauskite ir palaikykite 3 mygtuką.


**3-16.  
SPECIALIOSIOS  
PROGRAMOS  
REŽIMAS (TOLIAU)**

**Šilumos valdymas**

1. Paspauskite ir palaikykite FUNCTION (funkcijos) mygtuką dvi sekundes, kol ekrane pasirodys REG PROGRAM (programos registravimas). Vos tik ekrane pasirodo REG PROGRAMA (programos registravimas), paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką 6 kartus, kol ekrane pasirodys HEAT CNTRL (karščio valdymas).
2. Kai ekrane rodoma CODE (kodas), paspauskite 1-2-3-4. Ekrane mirksi MELT (tirpinimas), EXIT (išeiti) ir TEMP (temperatūra) kartu su riebalų temperatūra, per kurią įrenginys išeina iš „Melt Cycle“ (tirpinimo ciklo). Turėtų būti nustatyta 180 °F (82 °C), bet negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
3. Paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada ekrane pakaitomis rodoma MELT (tirpinimas), CYCLE (ciklas) ir 100s kartu su laikotarpio (impulso) trukme, lygia 4000. Negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
4. Du kartus paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada ekrane pakaitomis rodoma MELT (tirpinimas), ON (įjungta), TIME (laikas) ir 100s kartu su įjungto šildymo laiko trukme. Turėtų būti nustatyta 1 700, bet negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
5. Tris kartus paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada ekrane pakaitomis rodoma COOL (šaltasis), SET- (nustatyti) ir POINT (taškas) kartu su temperatūra, per kurią įrenginys išeina iš „Melt Cycle“ (tirpinimo ciklo). Nustatyta 250 °F (121 °C), bet negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
6. Keturis kartus paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, ekrane pakaitomis rodoma AUTO (automatinis) ir IDLE (tuščia eiga) kartu su OFF (išjungta). Negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
7. Penkis kartus paspauskite ir atleiskite FUNCTION (funkcijos) mygtuką, tada ekrane pakaitomis rodoma AUTO (automatinis), IDLE (tuščia eiga) ir MMSS kartu su 0:00. Negalima keisti, jei nepasitarėte su gamykla.
8. Tik gamykloje naudojamos paskutinės 3 „Heat Control Mode“ (šilumos valdymo režimo) funkcijos, todėl jų negalima keisti.

## 4 SKYRIUS: TRIKČIŲ ŠALINIMAS

### 4-1. TRIKČIŲ ŠALINIMO VADOVAS

TRIKTIS	PRIEŽASTIS	TAISYMAS
Maitinimo jungiklis įjungtas, bet gruzdintuvė visiškai neveikia	<ul style="list-style-type: none"> <li>Atvira grandinė</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gruzdintuvė prijungta</li> <li>Patikrinkite sieninį grandinės pertraukiklį arba saugiklį</li> </ul>
Slėgis gruzdinimo ciklo pabaigoje neišleidžiamas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Užsikimšo solenoidas arba išmetimo linija</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir leiskite gruzdintuvei atvėsti, kad gruzdinimo inde išleistumėte slėgį; išvalykite visas linijas, solenoidą ir išmetimo baką</li> </ul>
Per aukštas darbinis slėgis	<ul style="list-style-type: none"> <li>Užsikimšo reguliatorius</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite į padėtį OFF (išjungta) ir leiskite gruzdintuvei atvėsti, kad gruzdinimo inde išleistumėte slėgį; nuvalykite reguliatorių; žiūrėkite „Regulatoriaus komplekto valymo“ skyrių</li> </ul>
 <p><b>NEAUDOKITE ĮRENGINIO, JEI SLĖGIO MATUOKLIS RODO AUKŠTO SLĖGIO SĄLYGAS. GALIMA SUNKIAI SUSIŽEISTI IR NUSIDEGINTI. NEDELSdami NUSTATYKITE „POWER / PUMP“ (ĮJUNGIMO / SIURBLIO) JUNGIKLĮ Į IŠJUNGIMO PADĖTĮ, KAD ĮRENGINIUI VĖSTANT IŠLEISTUMĖTE SLĖGĮ. NEPRADĖKITE VĖL ĮRENGINIO NAUDOTI, KOL NEBUS RASTA AUKŠTO SLĖGIO PRIEŽASTIS IR JIS PAŠALINTA.</b></p>		
Nesusidaro slėgis	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nepakanka produkto gruzdinimo inde</li> <li>Metalinis transportavimo tarpiklis nenuimtas nuo reguliatoriaus komplekto.</li> <li>Slėgis neužprogramuotas</li> <li>Dangčio tarpiklis nesandarus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kai naudosite šviežius riebalus, visą gruzdinimo puodo talpą užpildykite produktais</li> <li>Išimkite transportavimo tarpiklį; žiūrėkite „Išpakavimo instrukcijų“ skyrių</li> <li>Patikrinkite programą</li> <li>Apsukite arba uždėkite dangčio tarpiklį</li> </ul>
Riebalai neįkaista	<ul style="list-style-type: none"> <li>Išleidimo vožtuvas atidarytas</li> <li>Aktyvinta aukštos temperatūros riba</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uždarykite išleidimo vožtuvą</li> <li>Atstatykite aukštos temperatūros ribą; žiūrėkite „Komponentų naudojimo“ skyrių</li> </ul>
Putojimas arba pervirinimas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Žiūrėkite ant gruzdintuvės esančią pervirimo diagramą ir naudojimo skyriaus pradžią</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vadovaukitės diagramoje pateiktomis pervirimo procedūromis</li> </ul>
Riebalai neišbėga	<ul style="list-style-type: none"> <li>Užsikimšo išleidimo vožtuvas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prakiškite valymo strypą pro atidarytą išleidimo vožtuvą</li> </ul>
Neveikia filtro variklis	<ul style="list-style-type: none"> <li>Variklis perkaito</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Atstatykite variklį; žiūrėkite „Filtro siurblio variklio apsauga – rankinis atstatymas“ skyrių</li> </ul>

### PRANEŠIMAS

Išsamesnė trikčių šalinimo informacija pateikta techniniame vadove, kurį galima rasti adresu [www.hennypenny.com](http://www.hennypenny.com) arba 1-800-417-8405, arba 1-937-456-8405.

**4-2.  
KLAIDŲ KODAI**

Esant valdymo sistemos gedimui, skaitmeninis ekranas rodys klaidos pranešimas. Šie pranešimai koduojami: E04, E05, E06, E41. Kai rodomas klaidos kodas, girdimas nuolatinis garsas, o kad garsą nutildytumėte, paspauskite bet kurį įrenginio mygtuką.

EKRANAS	PRIEŽASTIS	TAISYMAS
E04	Valdymo plokštės perkaitimas	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungta) padėtį, tada jį atgal nustatykite į ON (įjungta) padėtį; jei ekrane vis dar rodoma E04, plokštė per daug įkaista; patikrinkite, ar nėra perkaitimo požymių už valdymo skydelio; kai skydelis atvės, valdikliai turėtų veikti įprastai; jei E04 nepranyksta, pakeiskite valdiklį
E05	Riebalų perkaitinimas	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungta) padėtį, tada jį atgal nustatykite į ON (įjungta) padėtį; jei ekrane rodoma E05, reikia tikrinti šildymo grandines ir temperatūros zondą; kai įrenginys atvės, valdikliai turėtų veikti įprastai; jei E05 nepranyksta, pakeiskite valdiklius
E06	Temperatūros zondo gedimas	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungta) padėtį, tada jį atgal nustatykite į ON (įjungta) padėtį; jei ekrane rodoma E06, reikia tikrinti temperatūros zondą; kai temperatūros zondas bus sutaisytas arba pakeistas, valdikliai turėtų veikti įprastai; jei E06 nepranyksta, pakeiskite valdiklius
E41	Programavimo klaida	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungta) padėtį, tada atgal į ON (įjungta) padėtį. Jei ekrane rodoma E41, valdymas turėtų būti iš naujo inicijuotas (žiūrėkite programavimo skyrių); jei klaidos kodas nepranyksta, pakeiskite valdymo skydelį.
E71	Siurblio variklio relės gedimas arba blogai sujungti laidai	Pakeiskite relę, jei kontaktai užstrigę uždaroje padėtyje; patikrinkite POWER / PUMP (įjungimo / siurblio) jungiklio arba sieninio lizdo laidus; gali būti sukeisti L1 ir N laidai



## A PRIEDAS: METINĖ PREVENCINĖ TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Šiame priede aprašomas metinės prevencinės techninės priežiūros kontrolinis sąrašas.







**Henny Penny Corporation  
P.O.Box 60  
Eaton, OH 45320**

**1-937-456-8400  
1-937-456-8402 Faksas**

**Nemokama linija JAV  
1-800-417-8417  
1-800-417-8434 Faksas**

**[www.hennypenny.com](http://www.hennypenny.com)**