# دليل
# المشغلون

**مقلاة ضغط (تعمل بالغاز)**

## موديل

## PFG-690
## PFG-692

HENNY PENNY
Engineered to Last

سجل الضمان على الإنترنت عبر الموقع الإلكتروني WWW.HENNYPENN Y.COM

## ملحوظة

يجب الاحتفاظ بهذا الدليل في موقع مناسب للرجوع إليه في المستقبل.

يوجد بالغلاف الخلفي للوحة التحكم مخطط التوصيلات السلكية.

يتم وضع الإرشادات في موقع بارز ليتبعها المستخدم في حال شم رائحة غاز. يتم الحصول على هذه المعلومات من خلال التشاور مع مورد الغاز المحلي.

يحظر إعاقة تدفق هواء الاحتراق والتهوية. يتم ترك مسافة مناسبة حول الجهاز من جميع الجهات لتوفر ما يكفي من هواء لغرفة الاحتراق.

مقلاة موديل 690 مزودة بأداة ضبط مستمرة. لكن المقلاة لا يمكن تشغيلها بدون تيار كهربائي. تعود المقلاة تلقائيًا إلى التشغيل العادي عندما يتم استعادة الطاقة.

## تحذير

*يُحفظ الجهاز في منطقة خالية من المواد القابلة للاحتراق.*

## تحذير

**أي تركيب أو ضبط أو تعديل أو خدمة أو صيانة غير مناسبة قد تؤدي إلى تلف الممتلكات أو الإصابة أو الوفاة. اقرأ إرشادات التركيب والتشغيل والصيانة جيدًا قبل تركيب أو صيانة هذا الجهاز.**

## خطر

**يحظر تخزين أو استخدام الجازولين أو غيره من الأبخرة والسوائل القابلة للاشتعال في محيط هذا الجهاز أو أي جهاز آخر. فقد يحدث حريق أو انفجار.**

**البيانات الفنية للمنتجات التي عليها علامة سي إي CE**

| | |
|---|---|
| مدخلات الحرارة الاسمية: (الصافي) | الطبيعي ($I_{2H}$) = 26,4 كيلو واط (90000 وحدة حرارية بريطانية / ساعة)<br>الطبيعي (I2E) = 26,4 kW (90000 وحدة حرارية بريطانية / ساعة)<br>الطبيعي (I2S) = 23,75 kW (81000 وحدة حرارية بريطانية / ساعة)<br>البروبان السائل ($I_{3P}$) = 27,0 كيلو واط (92000 وحدة حرارية بريطانية / ساعة)<br>الطبيعي (12L/12EK) = 26.4 كيلو واط |
| مدخلات الحرارة الاسمية: (الإجمالي) | الطبيعي ($I_{2H}$) = 29,3 كيلو واط (100,000 وحدة حرارية بريطانية في الساعة)<br>طبيعي (I2E) = 29,3 كيلو واط (100,000 وحدة حرارية بريطانية في الساعة)<br>طبيعي (I2S) = 26,4 كيلو وات (90,000 وحدة حرارية بريطانية في الساعة)<br>غاز البروبان السائل ($I_{3P}$) = 29.3 كيلو واط (100000 وحدة حرارية بريطانية / ساعة) |
| ضغط الإمداد: | طبيعي ($I_{2H}$) = 20 ملي بار<br>طبيعي (I2E) = 20 ملي بار<br>طبيعي (I2S) = 25 ملي بار<br>غاز البروبان السائل ($I_{3P}$) I) = 50/37 ملي بار<br>الطبيعي (12L/12EK) = 26.4 كيلو واط |
| ضغط نقطة الاختبار: | الغاز الطبيعي ($I_{2H}$) = 8,7 ملي بار<br>الغاز الطبيعي (I2E) = 8,7 ملي بار<br>الغاز الطبيعي (I2S) = 8,7 ملي بار<br>البروبان السائل ($I_{3P}$) = 25 ملي بار<br>الغاز الطبيعي (12L/12EK) = 12 ملي بار |
| حجم الحاقن: | طبيعي ($I_{2H}$) = 2.51 مم<br>طبيعي (I2E) = 2.51 مم<br>طبيعي (I2S) = 2.85 مم<br>بروبان سائل ($I_{3P}$) = 1,40 مم<br>(12L/12EK) = 2.51 مم |

يتم تركيب هذا لجهاز طبقًا للوائح وإرشادات الشركة المصنعة المعمول بها ولا يستخدم إلا في موقع مناسب من حيث التهوية. اقرأ الإرشادات بالكامل قبل تركيب الجهاز أو استخدامه.

# مقلاة HENNY PENNY
# مواصفات المقلاة ذات ضغط التي تعمل بالغاز
# ثمانية الرأس

| | |
|---|---|
| الارتفاع | 61 بوصة (155 سم) |
| العرض | 24 بوصة (61 سم) |
| العمق | 41¾ بوصة (106 سم) |
| مساحة أرضية | حوالي 7 قدم مربع. (0.65 م 2) |
| سعة الوعاء | 8 رؤوس دجاج (24 رطلاً) (10.9 كجم) 130 رطلاً.<br>سمن (59 كجم) |
| التوصيل الكهربائي | 120 فولت تيار متردد، مرحلة واحدة، 60/50 هرتز، 10 أمبير، 3 أسلاك،<br>230 فولت تيار متردد، مرحلة واحدة، 50 هرتز، 3 أسلاك خدمة |
| التسخين | البروبان أو الغاز الطبيعي؛ 100000 وحدة حرارية / ساعة (105 ميجا جول/ساعة) |
| الضغط | ضغط تشغيل 12 رطل / بوصة مربعة (827 ملي بار)<br>14.5 رطل لكل بوصة مربعة لضغط الأمان (999 مللي بار) |
| وزن الشحن | حوالي 935 رطلا. (424 كجم) |

## ملحوظة

توضح لوحة البيانات الموجودة على الغطاء الخلفي خلف الغطاء معلومات عن نوع القلاية والرقم التسلسلي وتاريخ الضمان ومعلومات أخرى متعلقة بالمقلاة. بالإضافة إلى طباعة الرقم التسلسلي على الجزء الخارجي من سطح المقلاة. انظر الشكل التوضيحي أدناه.

## جدول المحتويات

**القسم** **الصفحة**


القسم 1. مقدمة ..... 3
1-1. مقلاة ضغط ..... 3
2-1. العناية المناسبة ..... 3
3-1. المساعدة ..... 3
4-1. السلامة ..... 4

القسم 2. التركيب ..... 5
1-2. مقدمة ..... 5
2-2. إرشادات التفريغ ..... 5
3-2. اختيار الموقع ..... 9
4-2. تسوية المقلاة ..... 9
5-2. تهوية المقلاة ..... 10
6-2. إمداد الغاز ..... 10
7-2. اختبار تسرب الغاز ..... 13
8-2. إعداد منظم ضغط الغاز ..... 13
9-2. المتطلبات الكهربائية ..... 15

القسم 3. إرشادات التشغيل ..... 17
1-3. عناصر التشغيل ..... 17
2-3. تركيب الغطاء ..... 21
3-3. دورة عملية الذوبان ..... 22
4-3. الضوابط والمؤشرات ..... 23
5-3. عرض الرسائل ..... 24
6-3. تعبئة أو إضافة دهن ..... 25
7-3. التشغيل الأساسي ..... 26
8-3. العناية بالزيت ..... 28
9-3. تصفية الزيت ..... 29
10-3. تغيير غلاف الفلتر ..... 31
11-3. إضاءة وإغلاق الشعلات ..... 31
12-3. تنظيف وعاء القلية ..... 32
13-3. واقي محرك مضخة الفلتر -إعادة الضبط اليدوي ..... 33
14-3. جدول الصيانة النظامية ..... 33
15-3. الصيانة الوقائية ..... 34
16-3. البرمجة ..... 40
17-3. وضع البرنامج الخاص ..... 42

القسم 4. اكتشاف الأعطال وإصلاحها ..... 47
1-4. دليل اكتشاف الأعطال وإصلاحها ..... 47
2-4. رموز الخطأ ..... 48

الملحق أ. الصيانة الوقائية السنوية ..... 51

**مقلاة HENNY PENNY**
**مقلاة ضغط كهربائية ثمانية الرأس**

*ينبغي تركيب المقلاة واستخدامها بالطريقة المذكورة في هذا الدليل للحيلولة دون وصول الماء للسمن.*

هذا الجهاز غير مخصص للتشغيل بواسطة مؤقت خارجي أو نظام تحكم عن بعد منفصل.

يحظر استخدام هذا الجهاز من قبل الأشخاص (بما في ذلك الأطفال) ممن يعانون من قصور في القدرات الجسدية أو الحسية أو العقلية، أو من يفتقرون إلى الخبرة والمعرفة ما لم يتم الإشراف عليهم أو إرشادهم بشأن استخدام الجهاز من قبل شخص مسؤول عن سلامتهم.

# القسم 1: مقدمة

## 1-1. مقلاة ضغط

تعتبر مقلاة Henny Penny بالضغط وحدة أساسية لمعدات تجهيز الأغذية التي تُستخدم فقط في عمليات خدمات الطعام المؤسسية والتجارية.

**الضغط والحرارة والوقت P-H-T**
مزيج من الضغط والحرارة والوقت تخضع تلقائيًا للمراقبة لإنتاج الدرجة المثلى من حيث مذاق وجاذبية المنتج.

**الضغط**
يشكل الضغط أمرًا أساسيًا لطريقة إعداد الطعام هذه. يتم تطوير هذا الضغط من الرطوبة الطبيعية للطعام. الغطاء المسجل ببراءة اختراع يعيق هذه الرطوبة ويستخدمها كبخار. ونظرًا لأن البخار يبني بسرعى يتم الاحتفاظ بجزء كبير من العصائر الطبيعية داخل الطعام. ينفث المجمع الساكن الحصري البخار الزائد من الوعاء ويحتفظ بضغط بخار مباشر منخفض ثابت.

**الحرارة**
الحرارة الناتجة هي عامل مهم آخر لمقلاة الضغط. إدراك توفير الطاقة بسبب قصر مدة القلي للوحدة وانخفاض درجة الحرارة والاحتفاظ بحرارة وعاء القلي من الصلب المقاوم للصدأ.

**الوقت**
الوقت مهم لأن كلمات قصر وقت قلي الطعام كلما أدى ذلك إلى توفير اقتصادي إضافي للمستخدم. ويكون الطعام جاهزًا للوضع على الطاولة في وقت أقل بكثير مما يستغرقه قليه في المقلاة التقليدية من النوع المفتوح.

**ملحوظة**

واعتبارا من 16 أغسطس 2005، دخل توجيه النفايات الكهربائية والإلكترونية حيز التنفيذ بالنسبة للاتحاد الأوروبي. وقد تم تقييم منتجاتنا وفقا لتوجيه النفايات الكهربائية والإلكترونية. لقد قمنا بمراجعة أيضا منتجاتنا لتحديد ما إذا كانت تمتثل لتوجيه حظر المواد الخطرة (RoHS) وقمنا بإعادة تصميم منتجاتنا حسب الحاجة من أجل الامتثال. ولمواصلة الامتثال لهذه التوجيهات، يجب عدم التخلص من هذه الوحدة باعتبارها نفايات بلدية غير مصنفة. للتخلص السليم، يرجى الاتصال بأقرب موزع لمؤسسة هيني بيني.

## 2-1. العناية المناسبة

كما هو الحال في أي وحدة من معدات الخدمة الغذائية، تتطلب مقلاة الضغط من شركة هيني بيني رعاية وصيانة. تدرج متطلبات الصيانة والتنظيف في هذا الدليل ولا بد من أن تصبح جزءًا أساسيًا من عملية تشغيل الوحدة في جميع الأوقات.

## 3-1. المساعدة

وإذا احتجت إلى مساعدة خارجية، فاتصل بموزع هيني بيني المحلي المستقل في منطقتك، أو اتصل بشركة هيني بيني. على الرقم 1-800-417-8405 أو 1-937-456-8405، أو ادخل إلى هيني بيني عبر الإنترنت على www.hennypenny.com.

## 1-4. السلامة

تم إعداد التعليمات الواردة في هذا الدليل لمساعدتك في تعلم الإجراءات المناسبة لجهازك. ويرجى ملاحظة أن أي معلومات ذات أهمية خاصة أو متعلقة بالسلامة تندرج تحت الكلمات: ملاحظة، تنبيه، تحذير. لذا فإن استخدامهم موضح أدناه.

في حال ظهور مشكلة أثناء عملية التشغيل الأولي للوحدة الجديدة، قم بالتحقق مرة أخرى من القسم الخاص بالتركيب الموضح في دليل المشغل.

قبل البدء في اكتشاف الأعطال وإصلاحها يرجى إعادة التحقق من قسم التشغيل لدليل المشغلون.

يرجى ملاحظة أن أي معلومات ذات أهمية خاصة أو متعلقة بالسلامة تندرج تحت الكلمات: ملاحظة أو تنبيه أو تحذير أو ملاحظة. كما أن استخدامهم موضح كالتالي:

يستخدم رمز التنبيه الأمن مع خطر، تحذير أو تنبيه والذي يشير إلى نوع خطر الإصابة الشخصية.

كلمة "انتبه" تستخدم لتسليط الضوء على المعلومات الهامة بشكل خاص.

*كلمة "انتبه" تستخدم بدون رمز التنبيه للسلامة، وترمز للمواقف الخطرة المحتملة والتي في حال عدم تفاديها قد تؤدي إلى تلف في الممتلكات.*

***كلمة "تنبيه" تستخدم مع رمز التنبيه للسلامة وترمز إلى المواقف الخطرة المحتملة، والتي في حال عدم تفاديها قد تؤدي إلى إصابات صغيرة أو متوسطة.***

**كلمة "تحذير" تشير للمواقف الخطرة المحتملة، والتي في حال عدم تفاديها قد تؤدي إلى إصابات بالغة أو الوفاة.**

**كلمة "خطر" تشير للمواقف الخطرة الوشيكة، والتي في حال عدم تفاديها قد تؤدي إلى إصابات خطيرة أو الوفاة.**

# القسم 2: التركيب

## 2-1.
## مقدمة

يقدم هذا القسم إرشادات التركيب والتفريغ لمقلاة هيني بيني PFG-690.

**ملحوظة**

لا يقوم بتركيب هذا الجهاز إلا فني صيانة مؤهل.

**يحظر ثقب المقلاة بأي أدوات مثل: المثاقيب أو المسامير، حيث قد يؤدي ذلك إلى حدوث صدمة كهربائية أو تلف في مكوناتها.**

## 2-2.
## إرشادات التفريغ

**ملحوظة**

ينبغي الإبلاغ عن أي أضرار تنجم عن عملية الشحن، وفي حضور مندوب التسليم والتوقيع عليها قبل مغادرته.

1. قم بقص الشرائح البلاستيكية وإزالتها عن الصندوق الرئيسي.
2. أزل غطاء الصندوق، ثم ارفع الصندوق الرئيسي عن المقلاة.
3. أزل دعامات التغليف الموجودة بالزوايا الأربعة.
4. قم بقطع الأشرطة المطاطية من حول صندوق النقل ثم أزله من الجزء العلوي لغطاء المقلاة.
5. اقطع وأزل الشرائح المعدنية التي تربط المقلاة بالمنصة النقالة.

**تحذير**

**يجب تحميل جميع الأثقال بالتوازن قبل فتح الغطاء، وإلا فقد ينتج عن ذلك إصابة شخصية.**

6. افصل المقلاة عن المنصة النقالة.

**توخي الحذر عند تحريك المقلاة لتجنب الإصابات الشخصية.**
**وتزن المقلاة حوالي 935 رطل. (424 كجم).**

**2-2.**
**(تابع)**
**إرشادات التفريغ**

7. افصل الأثقال الموازنة عن المنصة النقالة المتصلة بها، والموجودة أسفل المقلاة.

**الحذر**

***لا تلقي. تزن الخزانة كاملة حوالي 18 رطل (136 كجم). (8.1 كجم) للثقل الواحد. تعامل بحذر، وإلا فقد ينتج عن ذلك إصابة شخصية.***

8. قم بنزع غطاء الصيانة الخلفي.

9. قم بتحميل الأوزان السبعة في مجموعة ثقل الموازنة.

10. استبدل غطاء الصيانة الخلفي.

**تحذير**

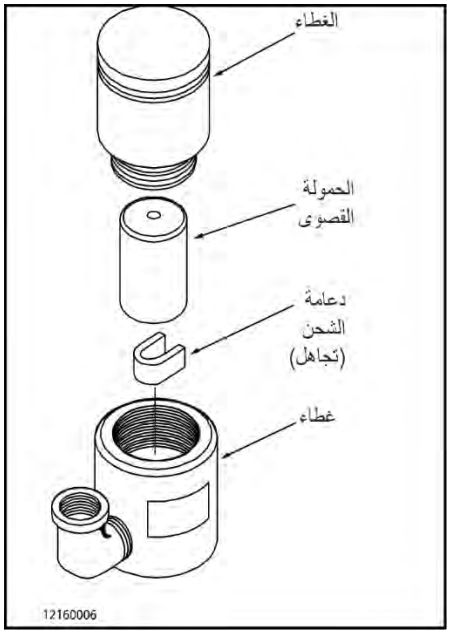
**ينبغي وضع غطاء الصيانة الخلفي في مكانه الصحيح، لتجنب حدوث الإصابات الشخصية وضمان التشغيل الآمن للجهاز.**

11. أزل الإشارات التحذيرية من الجزء الخاص بالغطاء. حيث يمكن الآن فتح الغطاء.

12. أزل الملحقات من داخل وعاء التصريف الخاص بالمصفاة.

**ملحوظة**

توجد وصلات تركيب خط الغاز في صندوق منفصل، جنبًا إلى جنب مع الملحقات، في وعاء تصريف الفلتر.




13. جهز صمام الحمل الأقصى للتشغيل

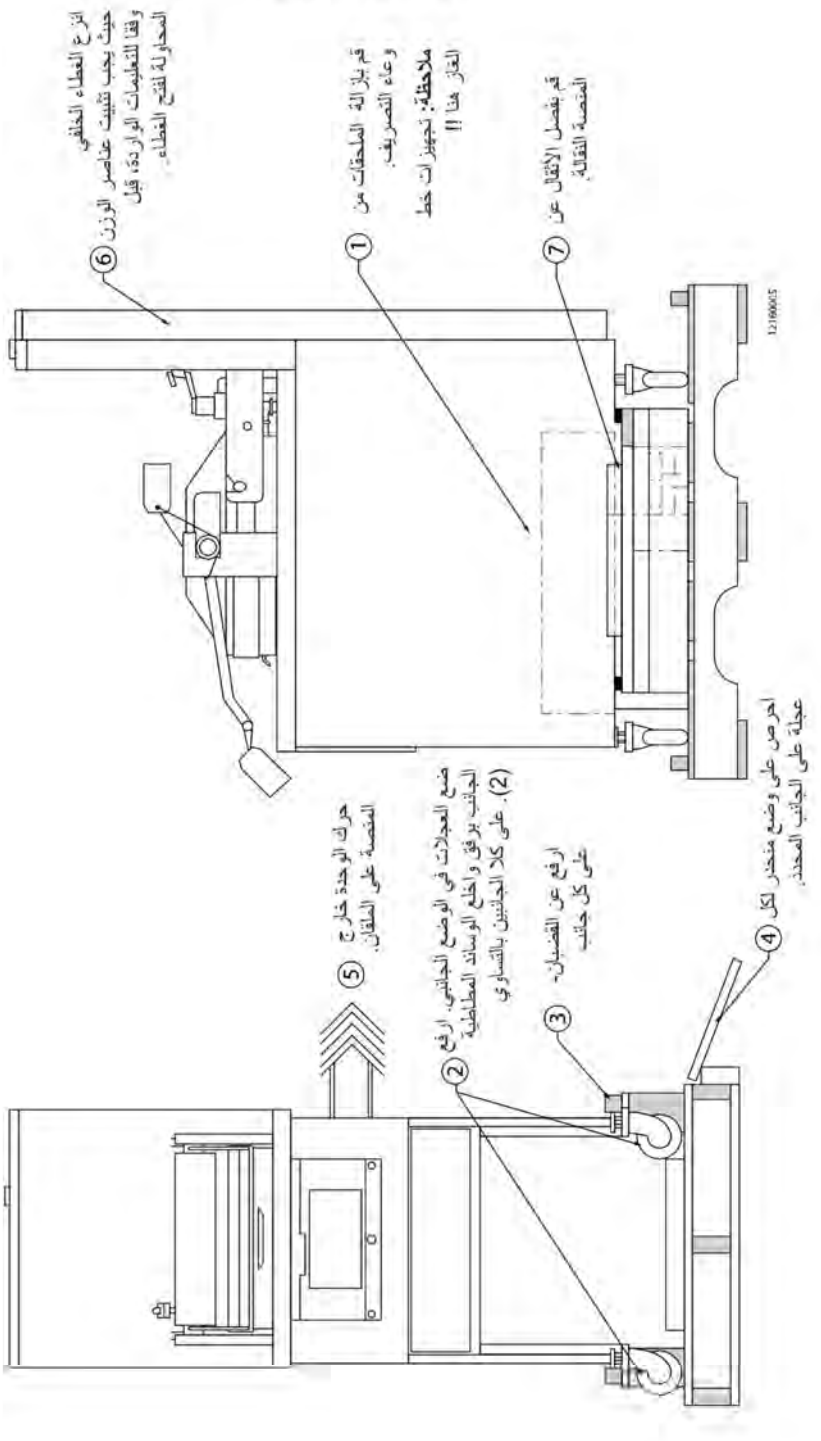
**ملحوظة**

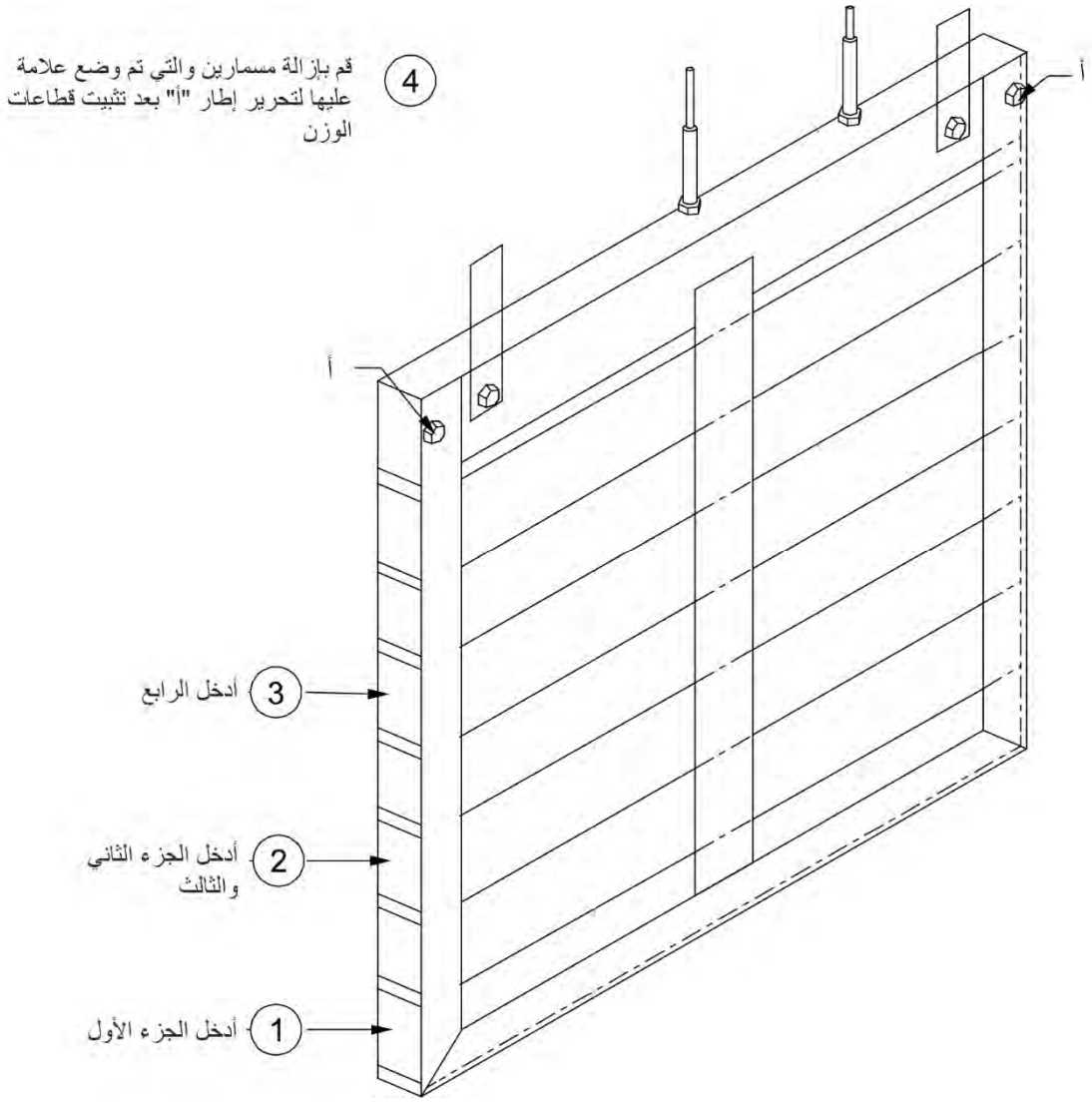
يتم وضع سنادة الشحن المعدنية داخل المجمع الساكن لحماية الفتحة الساكنة والسكون خلال الشحن. يجب إزالة هذه السنادة قبل التركيب وبدء التشغيل.

أ. فك مسامير الغطاء الساكن.
ب. قم بإزالة الوزن الثقيل.
ج. قم بإزالة سنادة الشحم والتخلص منها.
د. تنظيف الفتحة الساكنة بقماشة جافة.
ه. ضع الوزن الثقيل بحذر فوق فتحة الوزن الثقيل. استبدل غطاء الحمل الأقصى، بإحكام بالإصبع.

14. أزل الورقة الواقية من حاوية المقلاة. ثم قم بتنظيف السطح الخارجي بقطعة قماش مبللة.

## منحدر التفريغ الاختياري






* تزن كل شريحة وزن 18 رطلاً تقريبًا. (8.1 كجم) - تعامل بعناية
* جميع الشرائح متطابقة.
* يجب تثبيت جميع الأجزاء وتأمينها في الإطار قبل محاولة فتح الغطاء.

12160007

## 2-3. اختيار الموقع

يُعد اختيار موقع مناسب للمقلاة أمرًا هامًا للغاية من أجل التشغيل السريع والمريح. لذا حاول اختيار موقع يوفر سهولة التحميل والتفريغ دون التداخل مع عمليات التجميع النهائية لطلبات الطعام. حيث توصل المشغلون بأن عملية القلي بأكملها، مع وضع المنتج في دفاية توفر خدمة سريعة ومتواصلة. يجب أن تكون طاولات الإنزال أو السقاط يتم توفيرها بجوار جانب واحد على الأقل من المقلاة. يجب أن تأخذ في الاعتبار الحصول على أفضل كفاءة من خلال تشغيل خط إنتاج مستقيم بمعنى أن دخول الأطعمة الخام من جانب ثم خروجها جاهزةً من الجانب الأخر. كما يمكن تحريك خط الطلبات بدون الانتقاص من كفاءة الإنتاج. لخدمة المقلاة بشكل صحيح، يلزم وجود خلوص يبلغ 24 بوصة (60.96 سم)
لكافة جوانب المقلاة. يمكن البدء في عملية الصيانة من خلال إزالة اللوحة الجانبية. وأيضًا، على الأقل 6 بوصة (15.24 سم) حول قاعدة وحدات الغاز لإمداد الهواء المناسب إلى غرفة الاحتراق.

**الحذر**
خطر حدوث حريق

*لتجنب الحريق قم بتركيب المقلاة على بعد مسافة من جميع المواد القابلة للاحتراق وغير القابلة للاحتراق بحد أدنى 6 بوصة (15.24 سم) من الجانب و6 بوصة (15.24 سم) من الخلف. في حالة تركيب مقلاة الغاز بدقة، فإنها مصممة للتشغيل على أرضيات قابلة للاحتراق ومجاورة للجدران القابلة للاحتراق.*

*لتجنب حدوث حريق أو إمدادات خربة يجب استخدام المنطقة الواقعة يجب عدم استخدام المقلاة 690 لتخزين المستلزمات.*

*لا ترش البخاخات بالقرب من هذا الجهاز أثناء تشغيله.*

**تحذير**
خطر الاحتراق

**وللحيلولة دون وقوع الحروق الشديدة التي تنتج عن الزيت الساخن، ضع المقلاة وثبتها بطريقة لا تسمح بتحركها أو انقلابها. حيث يمكن استخدام روابط التثبيت من أجل ضمان ثبات المقلاة واستقرارها.**

## 2-4. تسوية المقلاة

قم بتسوية المقلاة من جانب للجانب الأخر، ومن الأمام إلى الخلف، واستخدم ميزان التسوية على المناطق المستوية المحيطة بوعاء القلي.

**خطر**

**قد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت من وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق شديدة أو إصابات شخصية أو حرائق أو تلف في الممتلكات.**

## 2-5.
## تهوية المقلاة

يجب وضع المقلاة في مكانٍ يسمح لها بالتهوية من خلال مدخنة تهوية أو نظام تهوية مناسب. وهو أمر ضروري للسماح بخروج غازات المدخنة وروائح القلي. كما ينبغي اتخاذ احتياطات خاصة في تصميم فوهة العادم لمنع تعارضه مع تشغيل المقلاة. ويوصى باستشارة شركة تهوية وتسخين محلية للمساعدة في تصميم نظام تهوية مناسب.

**ملحوظة**

يجب أن تتوافق عملية التهوية مع المعايير الوطنية والمحلية. ويمكنك استشارة دائرة المطافئ المحلية أو هيئات المباني.

## 2-6.
## إمداد الغاز

مقلاة الغاز متوفرة في المصنع بالغاز الطبيعي أو غاز البروبان. تحقق من لوح البيانات الموجود على لوحة الجانب الأيمن من الغرفة لتحديد شروط إمداد الغاز السليم. الحد الأدنى من إمداد الغاز الطبيعي هو 7 بوصة عمود ماء (1.74 كيلو باسكال)، و10 بوصات عمود ماء (2.49 كيلو باسكال) للبروبان.

**تحذير**

خطر الانفجار

**لا تحاول استخدام أي غاز غير المحدد في لوحة البيانات. قد يتسبب إمداد الغاز غير الصحيح في حدوث انفجار أو حريق يؤدي إلى إصابات خطيرة و/أو تلف في الممتلكات.**

يرجى الاطلاع على الوصلة الموصى بها أدناه لإمداد خط غاز رئيسي للمقلاة.

**تحذير**

**لتجنب حدوث إصابة شخصية خطيرة محتملة:**

- **يجب أن تتوافق عملية التركيب مع المعايير الوطنية والمحلية وأن تكون وفقًا لمعيار هيئة الغاز الكندية CSA B149- & 2، وأكواد تركيب-أجهزة حرق الغاز ووفقًا للإصدار الحالي لاتحاد الغاز الأسترالي من منشآت الغاز AS5601.**

- **يجب فصل المقلاة وصمام إغلاقها اليدوي من نظام أنابيب إمداد الغاز أثناء أي اختبار ضغط لهذا النظاف عند اختبار ضغط لهذا النظام عند ضغوط الاختبار التي تتجاوز 2/1 رطل لكل بوصة مربعة (3.45 باسكال) (34.47 ملي بار)**
**(تابع إلى الصفحة التالية)**

**2-6.**
**إمداد الغاز (تابع.)**

**تحذير**

- **يجب عزل المقلاة عن نظام أنابيب إمداد الغاز عن طريق غلق صمام الإغلاق اليدوي أثناء أي اختبار ضغط لنظام أنابيب إمداد الغاز عند ضغوط الاختبار التي تساوي أو تقل عن 2/1 رطل لكل بوصة مربعة (3.45 كيلو باسكال) (34.47 ملي بار).**
- **يجب استخدام تجهيزات مرنة وأنابيب من الصلب الأسود 4/3 بوصة قياسية في وصلات خدمة الغاز.**
- **يحظر استخدام تجهيزات من الحديد المصبوب.**
- **على الرغم من التوصية بأنابيب بحجم 4/3 بوصة، يجب أن تكون الأنابيب بحجم مناسب وأن يتم تركيبها لتوفير إمداد الغاز الكافي لتلبية أقصى طلب بدون نقص لا مبرر له في الضغط بين العداد والمقلاة. لا يتجاوز نقص الضغط في نظام الأنابيب عمود ماء 0.3 بوصة (0.747 ملي بار).**

يجب توفير الأدوات اللازمة لتحريك المقلاة لتنظيفها وصيانتها. ويمكن تحقيق ذلك عن طريق الآتي:

1. تركيب صمام إغلاق غاز يدوي وفصل وصلة التجميع، أو
2. تركيب تصميم شديد التحمل (4/3 بوصة على الأقل) A.G.A. موصل معتمد يتوافق مع الموصلات القياسية لأجهزة الغاز المتحركة. ANSI Z21.69 أو CAN / CSA 6.16. وأيضًا، أداة توصيل سريعة الفصل تتوافق مع معيار أجهزة الفصل السريع للاستخدام

   بوقود الغاز، ANSI Z21.41 أو CAN 1-6.9. كما يجب توفير وسائل مناسبة للحد من حركة المقلاة بدون الاعتماد على الموصل ولا جهاز سريع الفصل أو أنابيبها المرفقة للحد من حركة المقلاة.
3. انظر الرسم التوضيحي المبين في الصفحة التالية للتوصيل المناسب لخط الغاز المرن وسلك التقييد.

**ملحوظة**

يقلل سلك التقييد مسافة سحب المقلاة من الجدار. لتنظيف وصيانة المقلاة يجب نزع السلك من الوحدة وفصل خط الغاز المرن. يسمح هذا بوصول أفضل إلى جميع جوانب المقلاة. يجب إعادة توصيل خط الغاز وسلك التقييد بمجرد الانتهاء من أعمال التنظيف والصيانة.

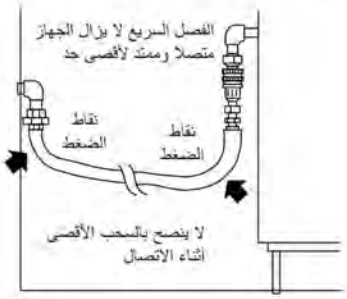
## شبكة أنابيب الغاز

**صواب**

يسمح بسحب الحد الأدنى من المعدات بعيدًا عن الحائط لإمكانية الوصول إلى جهاز الفصل السريع.

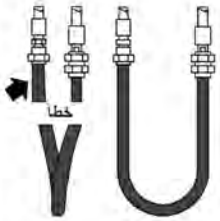
**خطأ**

تجنب الانحناءات والأنواع الحادة عندما اسحب المعدات بعيدًا عن الحائط. (سينتهي الحد الأقصى للسحب، حتى إذا تم تثبيته بشكل صحيح، ويقلل من عمر الموصل.)



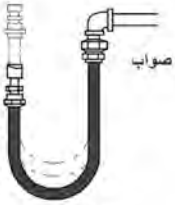

**صواب**

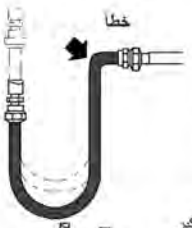
يجب تركيب الوصلات والخرطوم في نفس المستوى كما هو موضح على اليسار. لا تنزعج اقتران- وهذا يسبب التواء واجهاد لا داعي له يسبب فشل سابق لأوانه




هذه هي الطريقة الصحيحة لتركيب الخرطوم المعدني للاجتياز العمودي. لاحظ الحلقة المفردة الطبيعية.
يؤدي السماح بانحناء حاد، كما هو موضح على اليمين، إلى اجهاد الخرطوم المعدني ولفه إلى نقطة الفشل المبكر في اداة التوصيل

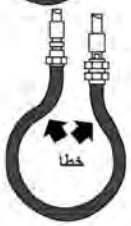
**صواب**





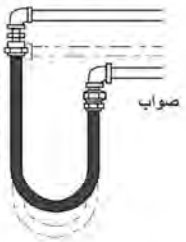

حافظ على قطر الانحناء الأدنى أو الأكبر بين أدوات التوصيل لأطول عمر.
يؤدي إغلاق القطر عند أداة التوصيل، كما هو موضح على اليمين، إلى حدوث انحناءات مزدوجة مما يؤدي إلى فشل عمل التركيبات في التوصيلات.

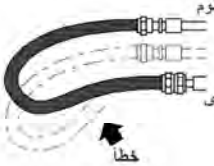
**صواب**




في جميع التركيبات التي لا يلزم فيها "التصريف الذاتي"، قم بتوصيل الخرطوم المعدني في حلقة عمودية.
لا تقم بتوصيل الخرطوم المعدني - افقيا ... ما لم يكن "التصريف الذاتي" ضروري، ثم استخدم الدعم في المستوى السفلي كما هو موضح على اليسار.

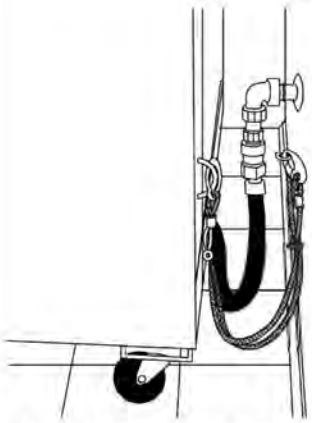
**صواب**






### سلك التقييض

يرجى الرجوع إلى الرسم التوضيحي أدناه عند تركيب سلوك التقييض على جميع مقالي الغاز المتحركة.



يتم تامين المسمار بالمبنى باستخدام تطبيقات تشييد بناء مقبولة.

**⚠ الحذر**

**بناء جدار تجفيف**

قم بتامين مسمار البناء لا تقم بتثبيته على الحائط الجاف فقط. وأيضا، حدد موقع المسمار على نفس ارتفاع خدمة الغاز. يفضل ان يكون التركيب على بعد حوالي 6 بوصة من أحد جوانب الخدمة. كما يكون سلك التقييد أقصر من الأنبوب المرن بست بوصة على الأقل.

**⚠ الحذر**

استخدم المرفقين عند الضرورة لتجنب الالتواءات الحادة أو الانحناء المفرط. لسهولة الحركة، قم بالتثبيت بحلقة "مرنة". يجب فصل جهاز الغاز قبل الحركة القصوى. (الحد الأدنى من الحركة مسموح به لفصل الخرطوم).

12160004

## 2-7.
## اختبار تسرب الغاز

**ملحوظة**

قبل تشغيل إمداد الغاز، تأكد من أن مقبض صمام الغاز الموجود على صمام التحكم في الغاز في وضع OFF (إيقاف التشغيل). توجد كلمة OFF (إيقاف) في أسفل المقبض عند إغلاق الصمام.

وعند التركيب الأولي وبعد نقل الوحدة، يجب فحص الأنابيب والتركيبات للتأكد من عدم وجود تسرب للغاز. ومن الطرق البسيطة للتحقق تشغيل الغاز وتنظيف جميع الوصلات بمحلول صابوني. في حالة ظهور فقاعات، فإن هذا يدل على هروب الغاز. وفي هذه الحالة، يجب إعادة توصيل الأنابيب.

**لتجنب حدوث حريق أو انفجار، لا تستخدم عود كبريت مشتعل أو لهبًا مفتوحًا لاختبار تسريبات الغاز. فقد يؤدي الغاز المشتعل إلى إصابة شخصية شديدة و/أو تلف في الممتلكات.**

## 2-8.
## إعداد منظم ضغط الغاز

منظم ضغط الغاز على صمام الغاز التلقائي مضبوط من المصنع كالآتي:
الغاز الطبيعي: عمود ماء 3.5 بوصة (0.87 باسكال)
بروبان: عمود ماء 10.0 بوصة (2.49 باسكال)

**ملحوظة**

تم ضبط منظم ضغط الغاز بواسطة شركة هيني بيني ولا يتم ضبطه بواسطة المستخدم.

**خطر**

**تأكد من ضبط ضغط الغاز بشكل صحيح. قد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت من وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق شديدة أو إصابات شخصية أو حرائق أو تلف في الممتلكات.**

**قياس ضغط الغاز**

1. حدد موقع فتحة صنبور الضغط أو الوصلة على جانب صمام الغاز. قم بإزالة سدادة الأنبوب من الصمام أو الوصلة المحاطة بدائرة في الشكل 1.
2. اربط صنبور ضغط في الصمام أو الوصلة الموجودة على جانب الصمام محاطة بدائرة في الشكل 2.
3. ضع أحد طرفي خرطوم التفريغ على وصلات صنبور الضغط والطرف الآخر على مقياس الضغط كما هو موضح في الشكل 3.
4. قم بتشغيل القلاية.
5. دع المقلاة تصل إلى الحرق الكامل.
6. يجب أن تكون قراءة الضغط على مقياس الضغط 3.5 بوصة عمود ماء للغاز الطبيعي و10 بوصة عمود ماء لغاز البروبان المسال.
7. قم بإيقاف القلاية.
8. قم بإزالة وصلة صنبور الضغط.
9. ضع قابس الأنبوب مرة أخرى في الصمام أو في وصلات الصمام.

**ملحوظة**

قم بإبلاغ فني خدمة مؤهل إذا كان ضغط الغاز يختلف عن إعدادات المصنع المذكورة في هذا الدليل

**شكل 1**

**شكل 2**

**شكل 2**

## 2-9.
## المتطلبات الكهربائية

تتطلب قلاية الغاز 120 فولت، 60 هرتز، مرحلة واحدة، 10 أمبير، خدمة مؤرضة 3 أسلاك، أو 230 فولت، 50 هرتز، مرحلة واحدة، 5 أمبير، خدمة. القلاية الغازية بجهد 120 فولت مزودة من المصنع بسلك أرضي وقابس للحماية من الصدمات ويجب توصيل قابلها في مقبس (أرضي) ثلاثي الشق. يحظر قطع أو إزالة الشق (الأرضي). يوجد خلف اللوحة الجانبية اليمنى مخطط التوصيلات السلكية ويمكن الوصول إليه عن طريق إزالة اللوحة الجانبية. يجب أن يتوافق قابس 230 فولت مع جميع القوانين الوطنية والمحلية والخاصة بالولاية.

**لتجنب حدوث صدمة كهربائية، يحظر توصيل القابس الأرضي. يجب تأريض هذه المقلاة بشكل مناسب وآمن. لذا، يرجى الرجوع إلى القوانين الكهربائية المحلية الخاصة بإجراءات التثبيت الأرضي (التأريض). وفي حال غياب تلك القوانين، يرجى الرجوع إلى قانون الكهرباء الوطني، المعهد القومي الأمريكي للقياس والجمعية الوطنية للحماية من الحرائق رقم 70 (الإصدار الحالي) - (الطبعة الحالية). حيث يتم في كندا إعداد جميع التوصيلات الكهربائية وفقًا لقانون الكهرباء الكندي الجزء الأول، هيئة القياسات الكندية CSA C22.1، ووفقًا للقوانين المحلية.**

**ولتجنب حدوث صدمة كهربائية، ينبغي تجهيز هذا الجهاز بقاطع خارجي للدائرة الكهربائية، والذي بدوره يفصل كافة الموصلات غير الأرضية (غير المؤرضة). حيث لا يقوم مفتاح الطاقة الرئيسي بالجهاز بفصل جميع موصلات الخط.**

**خاصية منع الغليان المفرط في مقالي هيني بيني**

**قد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت عن وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق، و/أو تلف في الممتلكات.**

- **يمكن تقليب الزيت فقط خلال فترة الصباح وقبل بدء التشغيل. ويحظر تقليب الزيت خلال أي وقت آخر من اليوم.**

- **قم بتصفية السمن مرتين على الأقل في اليوم.**
- **يتم التصفية فقط عند عرض "COOL" (بارد).**
- **نظف جميع التشققات من أسطح وعاء القلي والمنطقة الباردة أثناء عملية التصفية.**

- **تأكد من استواء المقلاة.**
- **يجب الحرص على أن لا يكون السمن أبدا أعلى من خطوط مؤشر مستوى المقلاة العلوية.**

- **تأكد من تعديل صمام التحكم في الغاز والشعلات بشكل صحيح (وحدات الغاز فقط).**
- **استخدم حجم حمولة المنتج الموصى به.**

**للحصول على معلومات إضافية عن هذه التعليمات، يرجى الرجوع إلى دليل صيانة هيني بيني ومعايير KFC الثابتة.**

**لطلب المساعدة اتصل بقسم الصيانة لشركة هيني بيني على الأرقام التالية**
**1-800-417-8405 أو 1-937-456-8405.**

# القسم 3: التشغيل

## 3-1.
## عناصر التشغيل

**مفتاح الطاقة / الضخ**
مفتاح ثلاثي مع وضع OFF (إيقاف) مركزي؛ حرك المفتاح إلى الموضع المحدد POWER (الطاقة) لتشغيل المقلاة؛ حرك المفتاح إلى الموضع المحدد PUMP (الضخ) لتشغيل مضخة الفلتر؛ يجب استيفاء شروط معينة قبل تشغيل مضخة الفلتر؛ يتم تناول هذه الشروط لاحقًا في هذا القسم

**وعاء القلي**
يحتوي هذا الخزان على سمن الطهي، وهو مصمم لاستيعاب أنابيب الموقد، و8 رؤوس للمنتج، ومنطقة باردة مناسبة لتجميع الرواسب

**الحامل**
يتكون هذا الحامل المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ من خمسة أرفف تحتوي على المنتج الغذائي أثناء القلي وبعده (4 رفوف طهي ورف غطاء واحد)

**حشية الغطاء**
توفر سدادة الضغط لغرفة وعاء القلي

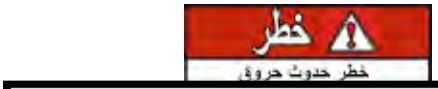
**المجمع الساكن**
يستخدم صمام تنفيس ضغط التشغيل بنمط الحمل الأقصى للحفاظ على مستوى ثابت لضغط البخار داخل وعاء القلي؛ يتم تنفيس أي ضغط بخار زائد من خلال مدخنة العادم؛ قم بإزالة غطاء الحمل الأقصى، وتنظيف الغطاء والوزن الساكن وفتحة الحمل الأقصى مرة واحدة يوميًا؛ انظر قسم الصيانة الوقائية

**⚠ تحذير**

**وقد يؤدي عدم تنظيف المجمع الساكن يوميًا إلى ضغط كثير جدًا على جسم المقلاة.**
**وقد تحدث إصابات وحروق خطيرة.**

**3-1.**
**عنصر التشغيل**
**(تابع.)**

**صمام الأمان**




**أثناء التشغيل، قد يفرغ هذا الصمام كميات كبيرة من البخار عالي الضغط أو الماء أو الهواء أو الغاز أو الزيت. لا تقم بتغطية أو سد أو إعاقة التفريغ. قد يؤدي إعاقة التفريغ إلى حروق شديدة و / أو تلف المعدات**

صمام محمل بنابض معتمد من ASME مثبت عند 14.5 رطل لكل بوصة مربعة (999 ملي بار)؛ في حالة انسداد صمام التشغيل، فإن صمام الأمان هذا سيطلق الضغط الزائد، مما يبقي حجرة القلي عند 14.5 رطل/بوصة مربعة (999 ملي بار)؛ إذا حدث هذا، أدر صمام محمل بنابض معتمد من ASME مثبت عند 14.5 رطل لكل بوصة مربعة (999 ملي بار) ؛ في حالة انسداد صمام التشغيل ، فإن صمام الأمان هذا سيطلق الضغط الزائد ، مما يبقي حجرة القلي عند 14.5 رطل / بوصة مربعة (999 ملي بار) ؛ إذا حدث هذا ، قم بتشغيل COOK (طهي)/مفتاح PUMP (ضخ) إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل) لتحرير كل الضغط من وعاء القلي

**في حالة تنشيط صمام الأمان، يتم ضبط مفتاح الطاقة الرئيسي على وضع OFF (إيقاف التشغيل). لتجنب حدوث حروق وإصابات خطيرة، يجب صيانة المقلاة قبل الاستخدام التالي.**

**حلقة صمام الأمان**

**يحظر سحب هذه الحلقة. فقد تحدث حروق شديدة من البخار**

***لا تستخدم رافعة الاختبار أو الحلقة كجهاز رفع للتركيب***

**جهاز قياس الضغط**
يشير إلى الضغط داخل وعاء القلي

## 3-1. عنصر التشغيل (تابع.)

**صمام الملف اللولبي**
جهاز كهروميكانيكي يتسبب في تثبيت الضغط في وعاء القلي

ويغلق صمام الملف اللولبي في بداية دورة الطهي ثم يفتح تلقائيًا باستخدام عناصر التحكم في نهاية دورة الطهي. وفي حالة اتساخ هذا الصمام أو تعرى مقعد التفلون لن يتم تثبيت الضغط ولابد من إصلاحه بالتماشي مع قسم الصيانة في هذا الدليل

**صمام التصفية**
صمام كروي ثنائي الاتجاه مغلق في الوضع العادي، ويتم لف المقبض لتصفية الزيت من وعاء القلي إلى طاسة تصفية الفلتر

**يحظر فتح صمام التصفية أثناء وجود وعاء القلي تحت الضغط. حيث يخرج الزيت الساخن من العادم وينتج عن ذلك حروق خطيرة.**

**مفتاح تعشيق التصفية**
تبديل جزئي يوفر الحماية لوعاء المقلاة في حالة تصفية مشغل المفتاح الزيت بدون قصد من وعاء القلي أثناء تشغيل وضع COOK (الطهي)، حيث يغلق المفتاح تلقائيًا الحرارة عند فتح صمام التصفية

**حوض تصفية التكثيف**
نقطة التجميع للتكثيف تتشكل داخل نظام عادم طاسة تصفية البخار؛ ويتم إزالتها وتفريغها بشكل دوري وعادة بشكل يومي

**نظام خلط الزيت**
تم تجهيز الوحدة بالقدرة على خلط الزيت لضمان خلطه بشكل صحيح لمنع تراكم الرطوبة، مما يتسبب في حدوث غليان في وعاء القلي؛ يتم تنشيط مضخة الترشيح بواسطة أدوات التحكم، على فترات زمنية محددة مسبقًا، لخلط الزيت

**مزلاج الغطاء**
غطاء القلاية مزود بمقبض ميكانيكي على الجزء الأمامي منه يعمل على تثبيت كتيفة في مقدمة وعاء القلي؛ ويثبت هذا الجهاز الغطاء لأسفل أثناء غلق الغطاء في مكانه، ولكن لا يُقصد به الاحتفاظ بالضغط في وعاء القلي

**حد درجة الحرارة المرتفعة**
هذا هو أحد عناصر التحكم التي تستشعر درجة حرارة الزيت؛ فإذا تجاوزت درجة حرارة الزيت 420 درجة فهرنهايت (216 درجة مئوية)، يفتح هذا العنصر ويغلق الحرارة الواصلة إلى وعاء القلي. وعندما تنخفض درجة حرارة الزيت إلى حد التشغيل الآمن، يجب إعادة ضبط عنصر التحكم يدويًا عن طريق الضغط على مفتاح إعادة الضبط الأحمر الموجود تحت لوحة التحكم في المقلاة من الأمام من جهة اليمين

إعادة تعيين الحد المرتفع

## 3-1.
## عنصر التشغيل
## (تابع.)

**وحدتا الإشعال**
ترسل وحدتا الإشعال 24 فولت إلى صمام التحكم في الغاز والجهد العالي إلى المشاعل

**أدوات إشعال الشرارة شرارة**
عندما يتم إضاءة القداحات، يتم تنشيط شرارة الإشعال كهربائياً ويطلق طرف الإشعال شرارة لإشعال المصابيح التجريبية

**حساسات اللهب**
تحس بالأضواء التجريبية عند تشغيل مفتاح الطاقة؛ إذا خرجوا، أو لم يضيء، فإن مستشعرات اللهب تغلق الغاز، عبر الوحدات

**صمام التحكم في الغاز**
وحدة تحكم مزدوجة حيث يتحكم أحد جانبي الصمام في المصباح الدليلي ويتحكم الجانب الآخر في الحارق الرئيسي

**مفتاح تدفق الهواء**
يستشعر تدفق الهواء القادم من المنفاخ؛ إذا تم تقليل تدفق الهواء إلى أقل من كمية محددة، يقوم المفتاح بقطع الطاقة عن صمام التحكم في الغاز، والذي يقوم بإغلاق الشعلات

**تحذير**

*لتجنب تلف الممتلكات، لا تعبث بهذا العنصر أو تفكيكه. لقد تم ضبطه وختمه من المصنع ولا يمكن تعديله.*

**المنفاخ**
يضيف كمية مناسبة من الهواء إلى أنابيب الموقد، بحيث يحدث احتراق فعال، وأيضًا يسحب غازات المداخن إلى المدخنة

**صمام هواء**
يضخ الهواء في الزيت بشكل دوري للحفاظ على الزيت عند درجة حرارة موحدة؛ ويعمل هذا فقط عندما تكون
الوحدة في وضع الخمول لفترة من الوقت، وعند التسخين من البداية الباردة

## 2-3. تركيب الغطاء

**لغلق الغطاء:**

1. اخفض الغطاء حتى تتلامس الحشية مع الوعاء وأغلق الغطاء في مكانه باستخدام مزلاج الغطاء.
2. اسحب مقبض الغطاء للأمام حتى يتوقف.
3. ارفع مقبض الغطاء لأعلى حتى يتوقف.
4. ثم شد مقبض الغطاء نحوك حتى يتوقف.
5. وبعد ذلك ادفع مقبض الغطاء لأسفل، وأغلق الغطاء في مكانه.

**خطر**

**يجب غلق الغطاء بشكل صحيح، أو قد يهرب الزيت المضغوط والبخار من وعاء القلي. سينتج عن ذلك حروق بالغة.**

**لا ترفع المقبض أو مزلاج غطاء الفتحة مفتوحًا قبل أن يقرأ مقياس الضغط "0" رطل. سيتسبب الزيت والبخار المتسرب في حروق بالغة.**

**لتجنب حدوث إصابة شخصية خطيرة، لا تقم بحظر التشغيل بدون إحكام غلق الغطاء أو بدون تركيب كافة المكونات.**

**يحظر العبث بأيٍ من مكونات آلية قفل الغطاء.**

**ملحوظة**

في حالة صعوبة تركيب الغطاء بشكل صحيح، توقف عن استخدام المقلاة واتصل بالصيانة. لاستبدال الكابلات.

**لفتح الغطاء:**

1. ارفع المقبض برفق حتى يتوقف.
2. ادفع المقبض للخلف حتى يتوقف.
3. مقبض سفلي.

**تحذير**

*اخفض المقبض قبل محاولة رفع الغطاء، وإلا فقد يتسبب ذلك في تلف الغطاء.*

4. ادفع المقبض للخلف.
5. افتح قفل الغطاء الأمامي.

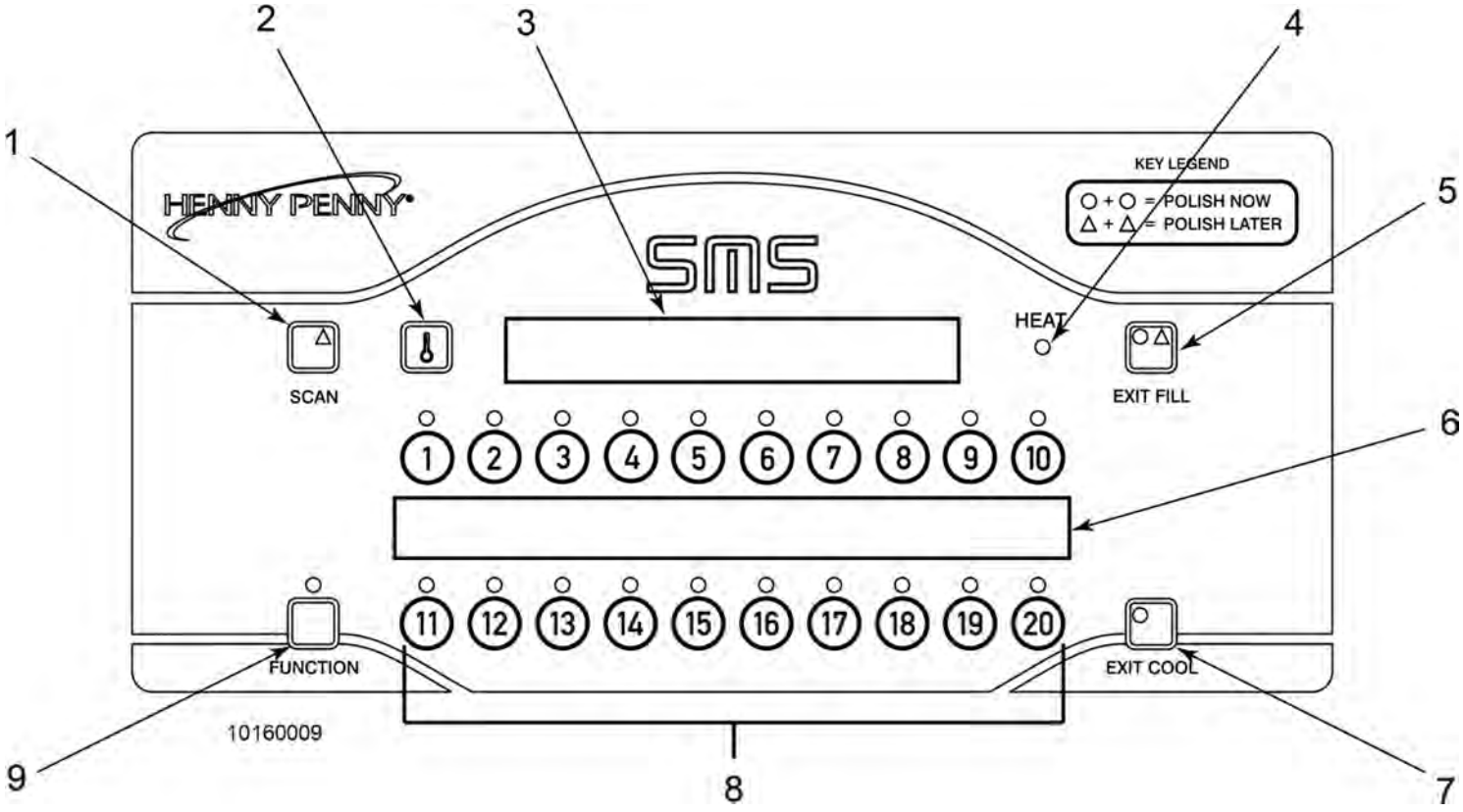
## 3-3. دورة عملية الذوبان

إذا كان السمن أقل من 185 درجة فهرنهايت (85 درجة مئوية) مع وجود مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) في وضع POWER (الطاقة)، فسوف تدخل المقالة في دورة الذوبان. يسخن السمن ببطء لمنع احتراقه. سوف تتأرجح الحرارة بين التشغيل والإيقاف لضمان الذوبان البطيء للزيت. عند 185 درجة فهرنهايت (85 درجة مئوية)، تستمر الحرارة حتى 250 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية)، يتم الوصول إلى وضع التبريد. للخروج من وضع التبريد، اضغط على زر EXIT COOL (الخروج من التبريد).

راجع قسم تعبئة أو إضافة زيت.

ارجع إلى الصور في الصفحات التالية. يحتوي الموديل 690 على ثلاثة ملصقات مختلفة محتملة لعناصر التحكم - SMS وNon-SMS وCE.

## 3-4.
## الضوابط والمؤشرات




| العنصر | الاسم | الوصف |
|---|---|---|
| 1 | زر SCAN (المسح) | يسمح للمشغل بالتبديل خلال مؤقتات متعددة. |
| 2 | زر درجة الحرارة | يسمح للمشغل بقراءة درجة حرارة الزيت أثناء دورة الطهي. |
| 3 | شاشة رقمية | تعرض الشاشة أوقات الطهي مع أي مطالبات أو رسائل. |
| 4 | مؤشر HEAT (الحرارة) | يضيء كلما استدعت أداة التحكم الحرارة؛ عند الوصول إلى درجة حرارة الزيت ينطفئ ضوء الحرارة. |
| 5 | زر EXIT FILL (الخروج من الملء) | بعد ترشيح القلاية، إذا كان في وضع قفل المرشح، تقرأ الشاشة FILL (ملء) ويجب الضغط على زر EXIT FILL (الخروج من الملء). |
| 6 | شريط القائمة | يعرض اسم المنتج المرتبط بكل زر. |
| 7 | زر EXIT COOL (الخروج من التبريد) | بعد الطهي أو الترشيح، تنتقل المقالة تلقائيًا إلى الوضع البارد (هذا يحافظ على الزيت عند درجة حرارة منخفضة للحفاظ على عمره). يجب الضغط على الزر EXIT COOL (الخروج من التبريد) لتسخين السمن لدرجة الحرارة المحددة. |
| 8 | أزرار اختيار المنتج | حدد المنتج المراد طهيه. |
| 9 | زر FUNTION (الوظيفة) | تستخدم في برمجة مفاتيح التحكم |

## 3-5.
## عرض الرسائل

تظهر رسائل على الشاشة الرقمية أثناء التشغيل. يتم وصف بعض الرسائل الأكثر شيوعًا في الجدول أدناه:

| الرسالة | الوصف |
|---|---|
| HI (عالي) | تقرأ الشاشة HI (عالي) إذا كانت درجة حرارة السمن أعلى من نقطة الضبط 40 درجة فهرنهايت فوق نقطة الضبط |
| DROP (إسقاط) | تقرأ الشاشة DROP (إسقاط) عندما يصل السمن إلى درجة الحرارة المضبوطة (ستقرأ DROP (إسقاط) °2 قبل نقطة الضبط و°4 فوق نقطة الضبط). |
| DONE (تم) | تقرأ الشاشة كلمة DONE (تم) في نهاية دورة الطهي. |

## 6-3. تعبئة أو إضافة زيت

**تحذير**

*يجب أن يتجاوز مستوى الزيت عناصر التسخين عند تسخين وعاء القلي، ويجب أن يقف عند مؤشرات مستوى وعاء القلي الموجودة في الجزء الخلفي من الوعاء (انظر الصورة أدناه). وقد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى حدوث حريق و/أو تلف المقلاة.*

*عند استخدام زيت صلب، يوصى بإذابته على مصدر حرارة خارجي قبل وضعه في أوعية القلي. يجب غمر عنصر التسخين بالكامل في الزيت. قد يحدث حريق أو تلف وعاء القلي.*

1. يوصى باستخدام زيت قلي عال الجودة في المقلاة. حيث تحتوي بعض أنواع الزيوت منخفضة الجودة على نسبة عالية من الرطوبة وتسبب الرغوة والغليان.

**تحذير**
خطر الاحتراق

**لتجنب الإصابة بالحروق الخطيرة عند سكب الزيت الساخن في وعاء القلي، يوصى بارتداء القفازات وتجنب تناثره.**

2. يتطلب طراز الغاز 130 رطلاً. (59 كجم) زيت. يوجد بوعاء القلي 4 مستويات للمؤشر على الحائط الخلفي للوعاء، لتوضيح أن الزيت الساخن في المستوى المناسب. انظر الصورة على اليسار.

3. يجب ملء الزيت البارد حتى المؤشر السفلي.

**خطر**
خطر التدفق الزائد

**يجب الحرص على أن لا يكون الزيت أبدا أعلى من مؤشر المستوى العلوية خطوط المؤشر. قد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت من وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق أو تلف الممتلكات.**

للحصول على تعليمات كاملة، راجع مكتبة معايير كنتاكي فرايد تشيكن.

## 7-3.
## التشغيل الأساسي

اتبع الإجراءات المذكورة أدناه للتشغيل الأولي للمقلاة وفي كل مرة تنتقل فيها المقلاة من حالة البرودة أو الإغلاق. فهذه التعليمات عامة وأساسية. تأكد من اتباع مكتبة معايير KFC عند تشغيل المقلاة.

1. تأكد من ملء الزيت عند مؤشري المستوى السفلي في وعاء القلي.

**⚠ خطر**
خطر التدفق الزائد

**تجنب زيادة حمل الأرفف أو وضع منتجات تحتوي على رطوبة شديدة عليها. 32 رطل. (14.5 كجم) هو الحد الأقصى لكمية المنتجات في وعاء القلي الواحد. قد يؤدي الإخفاق في اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت في وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق أو تلف الممتلكات.**

2. أدر مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) إلى وضع الطاقة واضغط على زر المنتج المناسب لتحديد كمية المنتج المطلوب طهيه.

**ملحوظة**

أدوات التحكم لديها مهلة 45 ثانية من وقت تشغيل مفتاح الطاقة إلى وقت اشتعال الشعلات.

تغلق جميع أجهزة الأمان إمداد الغاز عن الموقد.
اتبع الإجراءات المذكورة أعلاه لإعادة تشغيل المقالة.
قم بإبلاغ فني الخدمة المؤهل في حالة تكرار إيقاف التشغيل.

3. قلب الزيت أثناء تسخينه من بداية باردة. تأكد من التقليب في المنطقة الباردة.

**⚠ خطر**
خطر التدفق الزائد

**ويحظر تقليب الزيت خلال أي وقت آخر من اليوم إلا عند بدء التشغيل في أول اليوم أو في الصباح. قد يؤدي عدم اتباع هذه التعليمات إلى زيادة تدفق الزيت من وعاء القلي، مما قد يتسبب في حدوث حروق شديدة أو إصابات شخصية أو حرائق أو تلف في الممتلكات.**

**3-7.**
**التشغيل الأساسي**
**(تابع)**

4. اسمح للمقلاة بالتسخين حتى تظهر الشاشة الرقمية DROP (إسقاط). (اضغط على الزر EXIT COOL (الخروج من التبريد) إذا كانت الشاشة تعرض COOL (بارد).

**ملحوظة**

يتم تشغيل دورات الحرارة وإيقاف تشغيلها بما يقرب من 10 درجات أقل من درجة الحرارة المضبوطة، لمنع تجاوز درجة الحرارة المضبوطة مسبقًا (التحكم النسبي).

5. قبل وضع المنتجات على الأرفف، يتم إنزال الأرفف في الزيت الساخن لمنع التصاق المنتج في الأرفف.

6. قم بخفض أرفف المنتج المخبوز في حامل الغطاء، بدءًا من الطبقة السفلية، لمنع دخول المنتجات التالفة.

7. قم بخفض الغطاء وإغلاقه واضغط على زر المنتج المناسب (رأس 2 أو 4 أو 6 أو 8).

**تحذير**

**ولتجنب تلف الممتلكات، لا تترك القلاية بدون رقابة.**

8. في نهاية الدورة، يبدأ الضغط في التنفيس تلقائيًا، وتصدر أصوات التنبيه، وتعرض الشاشة كلمة DONE (تم). في هذا الوقت، اضغط على زر المنتج المناسب (رأس 2 أو 4 أو 6 أو 8).

9. انتظر حتى يظهر مقياس الضغط ضغطًا صفريًا (0) في الوعاء قبل محاولة فتح الغطاء.

**لا ترفع المقبض أو مزلاج غطاء الفتحة مفتوحًا قبل أن يقرأ مقياس الضغط "0" رطل. سيتسبب الزيت والبخار المتسرب في حروق بالغة.**

10. قم بإلغاء قفل الغطاء وارفعه بحذر.

11. استخدم مقابض الرف في إزالة أرفف المنتج من الحامل، بدءًا من الرف العلوي.

**ملحوظة**

في حالة انقطاع التيار الكهربائي، يجب عدم القيام بأي محاولة لتشغيل المقالة. المقلاة مزودة بنظام إشعال ذاتي ولا يمكن تشغيلها بدون طاقة كهربائية.

## 3-8.
## العناية بالزيت

**خطر**

خطر التدفق الزائد

**اتبع التعليمات المذكورة أدناه لتجنب زيادة تدفق الزيت في وعاء القلي؛ مما قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق أو تلف الممتلكات**

1. للحفاظ على الزيت في حالة عدم الاستخدام الفوري للمقلاة، يجب أن تكون المقلاة في وضع (تبريد).

2. يجب تصفية منتجات القلي للحفاظ على نظافة الزيت. يجب ترشيح الزيت مرتين على الأقل في اليوم: بعد تناول الغداء وفي نهاية اليوم.

3. حافظ على الزيت في مستوى الطهي المناسب. قم بإضافة زيت حسب الحاجة.

4. تجنب زيادة حمل الأرفف بالمنتجات فالحمل الأقصى لها هو 24 رطل. (10.9 كجم) كحد أقصى)، أو وضع المنتج الذي يحتوي على نسبة عالية من الرطوبة في الأرفف.

**خطر**

خطر حدوث حروق

**مع الاستخدام المطول، تقل نقطة الانطلاق في السمن. تخلص من السمن في حالة ظهور علامات تدخين أو رغوة مفرطة. مما قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة، وإصابات شخصية، أو حرائق، أو تلف الممتلكات.**

## 3-9.
## تصفية الزيت

يجب تنظيف مقلاة الغاز Henny Penny ثمانية الرأس PFG-690 تمامًا وتصفية السمن مرتين يوميًا على الأقل: بعد الغداء وفي نهاية اليوم. ارجع إلى مكتبة معايير KFC.

احرص على تصفية الزيت بعد انتهاء دورة الطهي على الفور عندما تكون درجة حرارة الزيت في وضع COOL (التبريد).

**تحذير**

*صفي الزيت عند 250 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية) أو أقل. حيث قد يؤدي ارتفاع درجات الحرارة عن هذه النسب إلى فرقعة تحرق أسطح وعاء القلي المصنوع من الفولاذ بعد تصريف الزيت.*

**خطر**

خطر التدفق الزائد

**يتم التصفية فقط عند عرض COOL (بارد). وقد يؤدي الإخفاق في عمل ذلك إلى حدوث زيادة تدفق الزيت في وعاء القلي متسببًا في حدوث حروق خطيرة، وإصابات شخصية، أو حرائق، أو تلف الممتلكات.**

قد يتسبب الطهي بكميات كبيرة في امتلاء المنطقة الباردة بشكل أسرع بالرواسب وقد يتطلب الأمر التنظيف بشكل أكثر. يتضمن جزء من عملية الترشيح إزالة الرواسب من المنطقة الباردة في وعاء القلي.

1. احرص على ضبط مفتاح COOK/PUMP (الطهي/الضخ) على وضع OFF (إيقاف التشغيل).
2. تأكد من وضع وعاء تصفية المرشح أسفل المقلاة وأن الفصل السريع للفلتر مثبت في ماسورة الفلتر العمودية، الخارجة من المقلاة.

**تحذير**

**كما يجب أن تظل طاسة التصفية في مكانها أسفل المقلاة مع وجود الغطاء. تأكد من تناسق فتحة الغطاء مع منطقة الصرف قبل فتحها. فقد يتسبب عدم اتباع هذه التعليمات إلى تناثر الزيت وقد يؤدي إلى إصابة شخصية.**

**أسطح المقلاة والسلة ستكون ساخنة. فتوخي الحذر عند التصفية لتجنب الإصابة بحروق.**

## 3-9.
## تصفية الزيت
## (تابع)

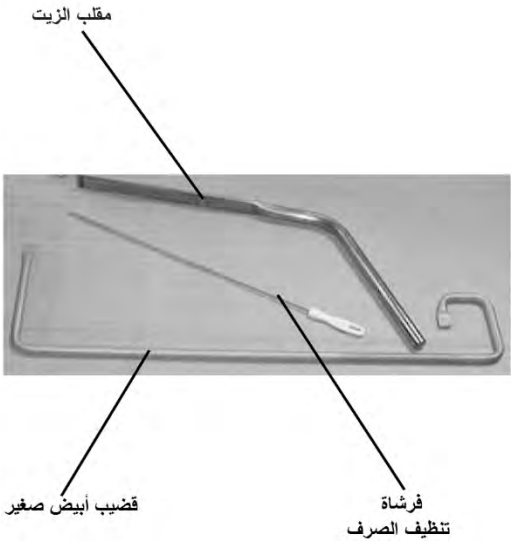
3. قم بإزالة رفوف الطهي والحامل وامسح قاع الغطاء. قم بإمالة الغطاء بعيدًا عن الطريق لتنظيف وعاء القلي.

4. اسحب مقبض الصرف نحوك لفتح صمام التصفية. يجب أن يشير المقبض مباشرة إلى مقدمة المقالة. استخدم الفرشاة البيضاء الكبيرة لتنظيف الرواسب من أنابيب الموقد ومن جوانب وأسفل وعاء القلي أثناء تصريف الزيت. استخدم قضيب تنظيف الصرف لدفع الرواسب عبر الصرف في قاع وعاء القلي، إذا لزم الأمر. باستخدام الفرشاة البيضاء المستقيمة الصغيرة، نظف بين أنابيب الموقد وجدار وعاء القلي.

**خطر**

خطر التدفق الزائد

**نظف جميع التشققات من أسطح وعاء القلي والمنطقة الباردة أثناء عملية التصفية. قد يؤدي عدم اتباع هذه التوجيهات إلى إفراط لتدفق الزيت في وعاء القلي والذي قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق أو تلف الممتلكات.**




5. اكشط الرواسب وحلقة الرواسب من وعاء القلي وتخلص منها. لا تدع الرواسب تتصرف في حوض تصفية الفلتر. يمكن أن تسبب هذه الرواسب طعمًا حارقًا في النكهة. امسح جميع الأسطح بمنشفة رطبة ونظيفة. إذا قل الماء في المنطقة الباردة، جفف بالمنشفة قبل ضخ الزيت في وعاء القلي.

**تحذير**

*يحظر استخدام القوة مع مكشط الوعاء أو غيره من أدوات التنظيف على حافة وعاء القلي. فقد يؤدي ذلك إلى إلحاق أضرار بحافة وعاء القلي وربما لا يُحكم إغلاق الغطاء خلال دورة الطهي.*

6. أعد مقبض الصرف إلى الوضع المغلق لإغلاقه.

7. أدر مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) إلى PUMP (الضخ) وعندما يتم ضخ كل الزيت في قدر القلي، قم بتحويل مفتاح POWER/ PUMP (الطاقة/الضخ) إلى وضع OFF (الإيقاف).

**خطر**

خطر حدوث حروق

**نظف جميع التشققات من أسطح وعاء القلي والمنطقة الباردة أثناء عملية التصفية. قد يؤدي عدم اتباع هذه التوجيهات إلى إفراط لتدفق الزيت في وعاء القلي والذي قد يتسبب في حدوث حروق خطيرة وإصابات شخصية أو حرائق أو تلف الممتلكات.**

## 3-10. تغيير غلاف المصفاة

ينبغي تغيير غلاف المصفاة بعد 10 - 12 عملية تصفية أو في حالة انسداده بالفتات. ارجع إلى مكتبة معايير KFC.

**تحذير**

خطر الاحتراق

**استخدم قطعة قماش أو قفازات واقية عند فصل مجموعة التصفية وإلا قد تصاب بحروق بالغة.**

**كما يجب مراعاة عدم تناثر الزيت حيث قد يؤدي إلى الإصابة ببعض الحروق في حال تحريك وعاء التصفية وهو مملوء بالزيت.**

**ملحوظة**

تأكد من جفاف شبكات المصفاة وماسك الفتات ومشابك المصفاة تماما قبل تركيب غلاف المصفاة وإلا سوف تعمل المياه على إذابة ورقة التصفية.

## 3-11. إضاءة وإغلاق الشعلات

تأكد من جفاف شبكات المصفاة وماسك الفتات ومشابك المصفاة تماما قبل تركيب غلاف المصفاة وإلا سوف تعمل المياه على إذابة ورقة التصفية.

**لإضاءة الموقد:**

1. احرص على ضبط مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) على وضع OFF (إيقاف التشغيل).
2. قم بتدوير مقبض صمام التحكم في الغاز في اتجاه عقارب الساعة إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل) وانتظر خمس (5) دقائق على الأقل قبل المتابعة إلى الخطوة التالية.
3. قم بلف مقبض صمام الغاز عكس اتجاه عقارب الساعة على وضع ON (قيد التشغيل).
4. أدِر مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) الكهربائي على وضع POWER (الطاقة). تضيء الشعلات وتعمل في وضع دورة الذوبان حتى يصل الزيت إلى درجة حرارة محددة مسبقًا.
5. اضغط على مفتاح اختيار الدورة بعد عرض درجة الحرارة أمام لوحة التحكم.

**ولإغلاق الحارق:**

1. احرص على ضبط مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) على وضع OFF (إيقاف التشغيل).
2. قم بتدوير مقبض صمام التحكم في الغاز إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل).

مقلاة الغاز 120 فولت مزودة في المصنع بسلك أرضي وقابس للحماية من الصدمات ويجب توصيل قابلها في مقبس (أرضي) ثلاثي الشق. يحظر قطع أو إزالة الشق (الأرضي).

## 12-3. تنظيف وعاء القلي

يجب تنظيف وعاء القلي بعد التركيب الأولي للمقلاة، وكذلك قبل كل مرة تغيير للزيت، على النحو التالي:

1. اضبط مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/الضخ) على وضع OFF (إيقاف التشغيل)، وافصل قابس الوحدة من مقبس الجدار.

**تحذير**
خطر الاحتراق

**لا يُنصح بتحريك المقلاة أو وعاء التصريف أثناء احتوائهما على زيت ساخن. حيث قد يتناثر الزيت مما قد يؤدي إلى حدوث حروق.**

**كما يجب أن تظل طاسة التصفية في مكانها أسفل المقلاة مع وجود الغطاء. تأكد من تناسق فتحة الغطاء مع منطقة الصرف قبل فتحها. فقد يتسبب عدم اتباع هذه التعليمات إلى تناثر الزيت وقد يؤدي إلى إصابة شخصية.**

2. في حالة وجود زيت ساخن في وعاء القلي، يجب تصفيته عن طريق فتح مقبض صمام التصفية ببطء نصف لفة.
3. أغلق صمام التصفية وتخلص من الزيت.
4. ارفع الغطاء وأزل الأرفف والحامل من الغطاء، ثم أمل الغطاء للخلف، بحيث لا يتأثر بعملية التنظيف.
5. راجع إلى مكتبة معايير KFC في تعليمات التنظيف.

**خطر**
خطر حدوث حروق

**يحظر غلق الغطاء وهناك ماء و/أو منظف بوعاء القلي. تصبح المياه تحت الضغط شديدة السخونة. عند فتح الغطاء، فإن تسرب المياه والبخار سيؤدي إلى حروق شديدة.**

**تحذير**
خطر الاحتراق

**إذا بدأ محلول التنظيف في وعاء في الغليان والرغوة، أدر مفتاح الطاقة على الفور إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل) ولا تحاول احتوائه عن طريق إغلاق غطاء القلاية وإلا فقد ينتج عن ذلك حروق شديدة.**

## تنظيف وعاء القلي (تابع)

**تحذير**

*تجنب استخدام الصوف الفولاذي أو غيره من المنظفات الكاشطة أو المنظفات والمطهرات التي تحتوي على الكلور أو البروم أو اليود أو النشادر أو المواد الكيميائية، حيث تؤدي تلك المواد إلى تعرض الستانلس ستيل للتلف فضلاً عن تناقص العمر الافتراضي للوحدة.*

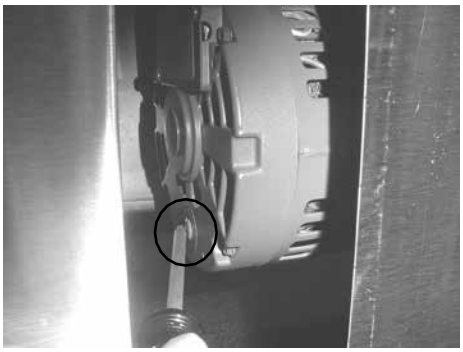
*يُحظر استخدام رشاش المياه (بخاخ ضغط) لتنظيف الوحدة، أو قد يؤدي ذلك إلى تلف المكونات.*

**ملحوظة**

تأكد من جفاف الجزء الداخلي من وعاء القلي وفتحة صمام التصفية وجميع الأجزاء الملامسة للزيت الجديد قدر الإمكان.

## 13-3. واقي محرك مضخة الفلتر -إعادة الضبط اليدوي

تم تجهيز محرك مضخة المصفاة بزر إعادة ضبط يدوي يقع في الجزء الخلفي من المحرك في حالة ارتفاع درجة حرارة المحرك. إذا لم يعمل المحرك، انتظر 5 دقائق قبل محاولة إعادة ضبط واقي المحرك حتي يبرد المحرك. قم بإزالة لوحة الوصول الموجودة على اللوحة اليسرى للوحدة لإعادة ضبط الزر. احرص على استخدام مفك براغي لإمكانية إعادة ضبط الزر علمًا بأن ذلك يحتاج لبعض من الجهد.



**يلزم إيقاف زر تشغيل الوحدة الأساسي على الوضع OFF (إيقاف) قبل إعادة ضبط واقي محرك مضخة المصفاة يدويًا، وذلك لتجنب تناثر الزيت.**

## 14-3. جدول الصيانة النظامية

يتعين على مستخدم مقلاة ضغط هيني بيني الاهتمام بها وصيانتها بشكل صحيح، شأنها شأن جميع أجهزة تحضير الطعام. يتم عرض قائمة فحص الصيانة الوقائية السنوية في الملحق أ. يجب إجراء الصيانة الوقائية السنوية سنويًا بواسطة فني مؤهل.

ويتضمن الجدول أدناه ملخصًا للجدول الزمني للصيانة. كما تتضمن الفقرات التالية إجراءات الصيانة الوقائية التي يتعين على المستخدم اتباعها.

| الإجراء | التكرار |
|---|---|
| تصفية الزيت | ارجع إلى مكتبة معايير KFC |
| تغيير الزيت | راجع مكتبة معايير KFC |
| لتغيير غلاف التصفية | راجع مكتبة معايير KFC |
| تنظيف مقاومة الحمل الأقصى. | بشكل يومي انظر الصيانة الوقائية. قسم تنظيف |
| وعاء القلي | ارجع إلى مكتبة معايير KFC |
| تنظيف النيلوترون | شهريا انظر الصيانة الوقائية. قسم عكس حشية |
| الغطاء | كل 90 يومًا، انظر للصيانة الوقائية. قسم فحص/تنظيف |
| صندوق التخفيف | سنويا انظر قسم الصيانة الوقائية. |
| قسم تنظيف المنفاخ | سنويا انظر قسم الصيانة الوقائية. |
| قسم تزييت بكرات الغطاء الخلفي | سنويا انظر قسم الصيانة الوقائية. |
| قسم تنظيف صمام الأمان | سنويا انظر قسم الصيانة الوقائية. |
| قسم فحص كابلات موازنة الأثقال | سنويا انظر قسم الصيانة الوقائية. |

## 15-3.
## الصيانة الوقائية

**تحذير**

**في حالة نقل المقلاة لإجراء الصيانة الوقائية:**

- **يجب إيقاف تشغيل مصدر الغاز لتجنب نشوب حريق أو انفجار.**
- **يجب فصل التيار الكهربائي أو فصل قاطع الدائرة لتجنب الصدمات الكهربائية.**

**تنظيف المجمع الساكن بشكل يومي**

**خطر**

**يحظر محاولة إزالة الغطاء الساخن أثناء تشغيل المقلاة. فقد يؤدي ذلك إلى حدوث حروق خطيرة وغيرها من الإصابات.**

1. يجب تنظيف صمام المجمع الساكن نهاية كل يوم. يجب أن تكون المقالة متوقفة عن التشغيل وأن يتم تحرير الضغط. افتح الغطاء ثم قم بإزالة غطاء الوزن الساكن والوزن الساكن.

**تحذير**

**قد يكون الغطاء الساكن ساخنًا. فاستخدم قماشًا واقيًا أو قفازًا وإلا قد تحدث حروق.**

**وقد يؤدي عدم تنظيف المجمع الساكن يوميًا إلى ضغط كثير جدًا على جسم المقلاة.**
**وقد تحدث إصابات وحروق خطيرة.**

2. امسح غطاء الوزن الساكن والوزن الثقيل بقطعة قماش ناعمة. تأكد من التنظيف الشامل للغطاء، وقاعدة الوزن الساكن، وحول فتحة الوزن الساكن.

3. نظف أنبوب العادم بفرشاة من الصلب المقاوم للصدأ (قطعة رقم 12147 من هيني بيني).

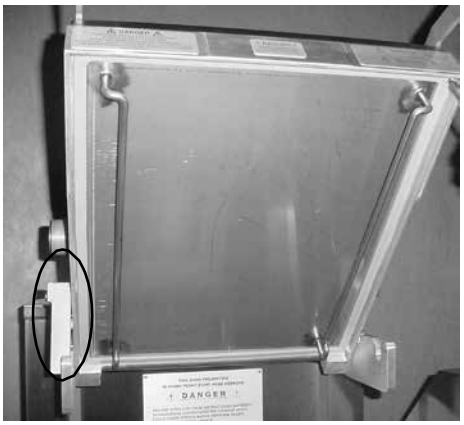
4. قم بتجفيف الأجزاء واستبدالها على الفور لمنع التلف أو الضياع.

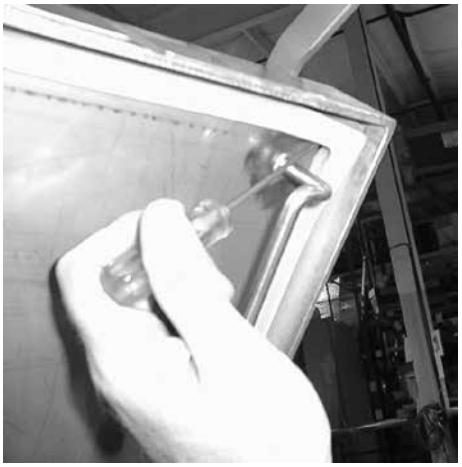
**تنظيف شرائح (النايلون) - شهريا**

1. بخاخ Henny Penny الذي يساعد على تحلل الشحوم وأمن الغذاء فضلا عن احتواءه على رغوة مزيلة للدهون (الجزء رقم 12226).

2. ارفع الغطاء صعودا وهبوطا عدة مرات لنشر مزيل الدهون.

3. امسح شرائح النايلون لإزالة بقايا الأطعمة الصلبة والشحوم وبقايا مزيل الدهون.





**عكس حشية الغطاء-كل 90 يوم**

تساعد عملية عكس حشية الغطاء في منع تعطل حشية الغطاء مبكرًا وفقد الضغط خلال دورة الطهي.

1. ارفع الغطاء وقم بإزالة الرفوف والحامل.
2. أمسك مقبض الغطاء، ارفع مقدمة الغطاء لأعلى حتى يتوقف في وضع رأسي.

**تحذير**

**تأكد من أن الذراع المعدنية الموجودة على الجانب الأيسر من الغطاء في الوضع الرأسي مع تثبيت الغطاء في وضع مستقيم، وإلا فقد ينتج عن ذلك إصابات خطيرة. (انظر الصورة على اليسار.)**

3. باستخدام مفك رفيع، قم بفك الحشية من الزاوية الثالثة. قم بإزالة الحشية.

**ملحوظة**

تحقق من عدم وجود أي بلى أو شقوق في الحشية. في حالة تلف الحشية، يجب استبدالها.

4. نظف الحشية ومكانها بالماء الساخن ومنظف غسيل.
5. قم بتدوير الحشية بحيث يكون الجانب المقابل متجهًا للخارج.

**ملحوظة**

ركب الزوايا الأربعة لحشية الغطاء. قم بتمليس الحشية في مكانها، لتعمل من الزوايا تجاه منتصف كل جانب.

**قسم فحص/تنظيف صندوق التخفيف-بشكل سنويًا**

يساعد تنظيف صندوق التخفيف على ضمان عمل الوحدة بكفاءة وبقليل من الإخفاقات.

1. تأكد من إيقاف تشغيل الوحدة، وأغلق الغطاء وأغلقه.

**تحذير**

**يجب أن يكون الغطاء في وضع الإغلاق. قد يؤدي عدم القيام بذلك إلى حدوث إصابة شخصية.**

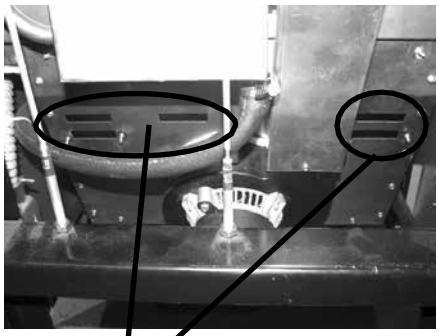
## 3-15.
## الصيانة الوقائية
## (تابع)

2. أزل الجانب الخلفي من المقلاة.

3. نظف صندوق التخفيف بقطعة قماش أو فرشاة. تأكد من أن الفتحات خالية من الفتات. استبدل الغطاء الخلفي عند الانتهاء.

**ملحوظة**

اعتمادًا على موقع الخبز والظروف داخل منطقة المطبخ، قد تحتاج فتحات التخفيف إلى التنظيف كثيرًا. انظر المثال أدناه:



قواعد التخفيف

صمام الأمان

**خطر**

خطر حدوث حروق

**لا تحاول إزالة صمام الأمان أثناء تشغيل المقلاة وإلا ستحدث حرائق خطيرة وغيرها من الإصابات.**

**يحظر فك أو تجميع أو تعديل صمام الأمان. قد يؤدي العبث بهذا الصمام إلى حدوث إصابات خطيرة ويبطل موافقات الهيئة وضمان الجهاز.**

**تنظيف صمام الأمان-سنويًا**

**ملحوظة**

لا تستخدم مفتاح ربط الأنابيب. استخدم مانع التسرب الخيطي باعتدال

1. استخدم مفتاح ربط لإزالة مقياس الضغط.

2. استخدم مفتاحًا لفك الصمام من كوع الأنبوب ولفه عكس اتجاه عقارب الساعة لإزالته.

3. نظف الجانب الداخلي من كوع الأنبوب بالماء الساخن.

**ملحوظة**

لف صمام الأمان تجاه الجانب الخلفي من المقلاة عند إعادة تركيب صمام الأمان.

4. اغمر صمام الأمان في محلول ماء بالصابون لمدة 24 ساعة. استخدم معدل تخفيف 1:1 إلى 1. لا يمكن فك تجميع الصمام. فضبط المصنع المسبق له أن يفتح عند 14-2/1 رطل ضغط. وفي حالة عدم فتحة أو إغلاقه، فحينئذ يجب استبداله

**بكرات غطاء التشحيم - سنويًا**

ينبغي تشحيم مسار العجلات في الجزء الخلفي من المقلاة، مرة واحدة سنويا على الأقل، لسهولة حركة الغطاء.

1. أزل الجانب الخلفي من المقلاة.

2. استخدام أنبوب التشحيم، جزء رقم 12124، ضع كمية صغيرة من الشحم في الأربع (4) عجلات، سواء العجلات العلوية أو السفلية. تأكد من تشحيم البكرات في الجانب الأيمن والأيسر على حد سواء.

**تنظيف عجلة المنفاخ - سنويًا**

يجب تنظيف عجلة النفخ سنويًا لضمان عمل الوحدة بكفاءة ودون أعطال.

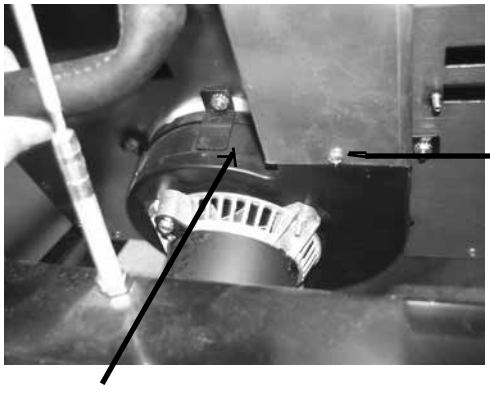
1. تأكد من إيقاف تشغيل الوحدة، وأغلق الغطاء وأغلقه.

**⚠ تحذير**

**يجب أن يكون الغطاء في وضع الإغلاق. قد يؤدي عدم القيام بذلك إلى حدوث إصابة شخصية.**

2. أزل الجانب الخلفي من المقلاة.

3. باستخدام مفك براغي فيليبسهد، قم بإزالة المسمار الذي يثبت المداخن بالمنفاخ.
4. باستخدام مقبس أو مفتاح ربط 3/8 بوصة، قم بإزالة 5 صواميل تثبت محرك المنفاخ واسحب المحرك من الوحدة.
5. نظف زعانف عجلة المنفاخ باستخدام فرشاة أو مفك براغي مستقيم النصل. تأكد من نظافة الزعانف من أي فتات.



**محرك المنفاخ**

**ملحوظة**

اعتمادًا على موقع الخبز والظروف داخل منطقة المطبخ، قد يلزم تنظيف عجلة المنفاخ بشكل متكرر.

**15-3.**
**الصيانة الوقائية**
**(تابع)**

**فحص كابلات موازنة الأثقال-سنويا**

تستخدم مقالي Henny Penny ثمانية الرأس اثنين من الكابلات في آلية موازنة الأثقال التي تساعد في رفع الغطاء وخفضه.
ويجب أن يتم فحص الكابلات سنويا بشكل مرئي، كجزء من برنامج الصيانة المخطط له أو أثناء إجراء الخدمة الروتينية. كما يجب استبدال الكابلات المستخدمة لأكثر من 10 أعوام بغض النظر عن نتائج الفحص.

**ملحوظة**

في حالة صعوبة تركيب الغطاء بشكل صحيح، توقف عن استخدام المقلاة واتصل بالصيانة. لاستبدال الكابلات.

1. باستخدام مفك فيليبس هد، قم بإزالة المسمار العلوي، ولكن قم فقط بفك المسمار السفلي الموجود على كل جانب من جوانب المقالة، كما هو موضح في الشكل 1.

2. ارفع الجزء العلوي من الغطاء الخلفي ثم ارفعه لمسح المسمار المفكوك، المحاط بدائرة في الشكل 2.

**شكل 1**

**ملحوظة**

**شكل 2**

الرقم التسلسلي لموديل 690:
AP802028 وأدناه

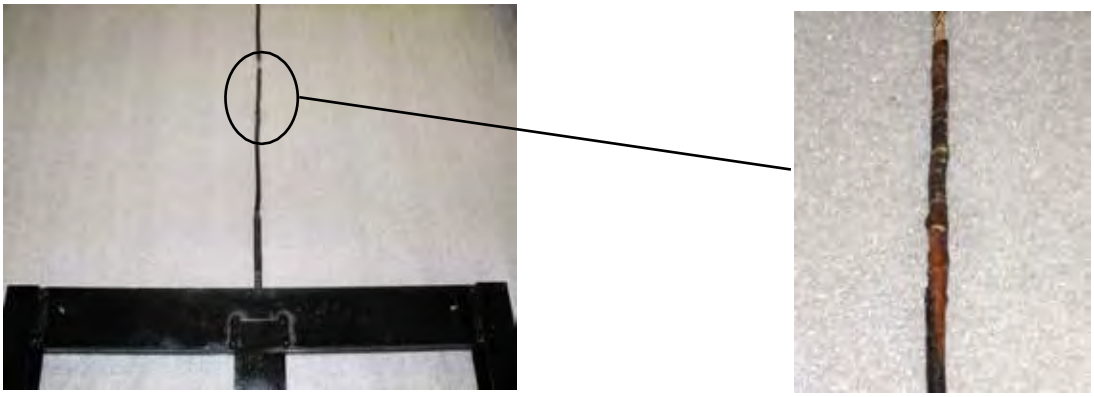
الرقم التسلسلي لموديل 690
AP082029 وما فوق

**15-3.**
**الصيانة الوقائية**
**(تابع)**

3. افحص كابلات موازنة الأثقال. في حالة ظهور شقوق في غلاف الكابلات أو ظهور مناطق عارية في الغلاف أو علامات تآكل واضحة، اتصل بالصيانة لاستبدال الكابلات.

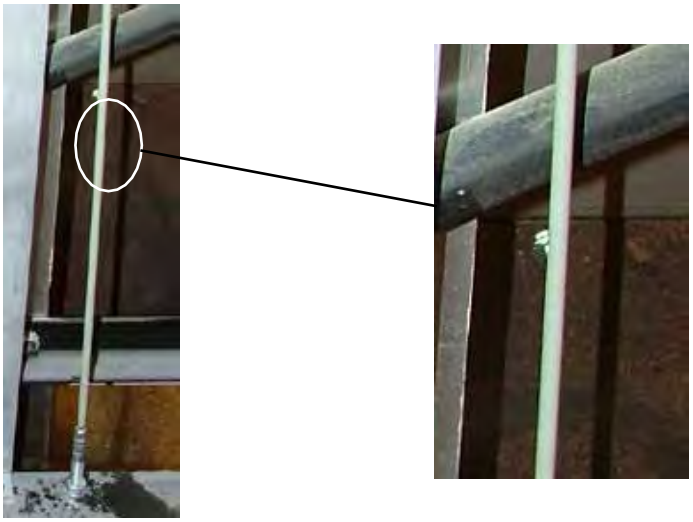
## دواعي استبدال الكابلات

**الشقوق في الغلاف الخارجي للكابل وعلامات التآكل.**



## دواعي عدم الاستبدال

**لا توجد علامات على تشقق أو تآكل.**



## 3-16. البرمجة

**ملحوظة**

بالنسبة للقلايات التي تعمل بالغاز، عند انقطاع التيار الكهربائي عن جهاز التحكم، فإنه يعيد تشغيل تسلسل الإضاءة. الإخفاق قد يؤدي إعادة الإضاءة إلى حدوث خطأ قد يتطلب من المستخدم إيقاف تشغيل الوحدة ثم إعادة تشغيلها.

1. اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (العمل) لمدة 2 ثانية. سيظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، متبوعًا بـ CODE (كود).
2. اضغط على الكود 1، 2، 3. سيتم تمرير SELECT PRODUCT (اختيار المنتج) عبر الشاشة.

**ملحوظة**

إذا لم يتم الضغط على أي أزرار خلال دقيقة واحدة تقريبًا أثناء وجودك في وضع البرمجة، فستعود عناصر التحكم إلى وضع الطهي.

3. اضغط على زر المنتج المناسب (1-0) لتحديد المنتج الذي تريد برمجته.

4. INT1 (الواجهة 1) وسيومض TIME (الوقت) على الجانب الأيسر من الشاشة. سيظهر الجانب الأيمن وقت بدء دورة الطهي ويمكن تغييره بالضغط على الأرقام المناسبة. على سبيل المثال: اضغط على 1,0,0,0 وستومض "10:00" على الجانب الأيمن من الشاشة، مع ضبط وقت البدء على 10 دقائق.

5. بعد ضبط الوقت، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره وسيومض INT1 (الواجهة 1) وTEMP (درجة الحرارة) على الجانب الأيسر من الشاشة. سيظهر الجانب الأيمن درجة حرارة البداية ويمكن تغييرها بالضغط على الأرقام المناسبة. على سبيل المثال: اضغط 2،5،0 وسيظهر "250 درجة فهرنهايت" على الجانب الأيمن من الشاشة، مع ضبط درجة حرارة البداية عند 250 درجة فهرنهايت.

6. بعد ضبط الوقت، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره وسيومض INT1 (الواجهة 1) وPRESS (الضغط) على الجانب الأيسر من الشاشة. اضغط على أي من أزرار المنتج (1-0) لتشغيل الضغط أو إيقافه.

7. بعد ضبط الضغط، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره؛ وسيومض كل من INT1 (الواجهة 1) وLOAD (التحميل) وCOMP (الضغط) على الجانب الأيسر من الشاشة. تظهر قيمة تعويض الحمل المعينة مسبقًا في المصنع على الجانب الأيمن من الشاشة.

**3-16.
البرمجة
(تابع.)**

8. بعد تعويض الحمل، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره. يظهر PROP وCONTROL (التحكم) على الجانب الأيسر من الشاشة، وتظهر درجة حرارة التحكم التناسبي المحددة مسبقًا في المصنع على الجانب الأيمن من الشاشة.

9. بعد التحكم النسبي، اضغط وحرر زر FUNCTION (الوظيفة). يومض ALM 1 (المنبه 1) وTIME (الوقت) على الجانب الأيسر من الشاشة، ويظهر وقت التنبيه الأول على الجانب الأيمن من الشاشة. لتغيير وقت صدور صوت التنبيه، اضغط على أزرار المنتج المناسبة لضبط الوقت. على سبيل المثال: اضغط على 1,0,0,0. سيومض "10:00" على الجانب الأيمن من الشاشة، مما يعني أنه عندما يبدأ العد التنازلي لمدة 10 دقائق، سيصدر صوت تنبيه.

10. بعد ضبط المنبه، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره. يومض ALM 1 (المنبه 1) و-SELF (ذاتي-) وCANCEL (إلغاء) على الجانب الأيسر من الشاشة، ويظهر YES (نعم) أو NO (لا) على الجانب الأيمن من الشاشة. يمكن التبديل بين نعم ولا بالضغط على أي من أزرار المنتج (0-l). نعم تعني أن نغمة التنبيه ستتوقف تلقائيًا بعد عدة أصوات تنبيه. وتعني لا أنه يجب على شخص ما الضغط يدويًا على زر المنتج المناسب لإيقاف نغمة التنبيه.

11. كرر الخطوتين 9 و10 للمنبهين 2 و3.

12. بعد ضبط المنبه 3، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره. تظهر FILTER (تنقية) وCYCLES (الدورات) على الجانب الأيسر من الشاشة، وتكون قيمة دورة الفلتر على الجانب الأيمن من الشاشة. القيمة هي عدد دورات الطهي التي يجب إكمالها قبل أن يشير التحكم إلى المشغل إلى أن الزيت يحتاج إلى تصفية.

## 3-16. البرمجة (تابع.)

13. بعد ضبط قيمة الفلتر، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره. يومض EOC و(الخروج) على الجانب الأيسر من الشاشة، ويظهر COOL (التبريد) على الجانب الأيمن من الشاشة. يمكن ضبط نقطة الخروج في نهاية الدورة (EOC) على COOL (التبريد) أو SETP (التثبيت) أو FITR (المقاوم) بالضغط على أي من أزرار المنتج (EOC). في نهاية دورة الطهي، يمكن ضبط عناصر التحكم للعودة على: COOL (التبريد)، أو درجة الحرارة المضبوطة، أو للإشارة إلى عامل التشغيل لتصفية الزيت.

14. بعد ضبط نقطة ضبط نهاية الدورة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره. يومض HEAD (الرأس) وCOUNT (العد) على الجانب الأيسر من الشاشة، ويظهر رقم على الجانب الأيمن من الشاشة. الرقم الموجود على اليمين هو رقم رأس الدجاج المراد طهيه عند الضغط على زر المنتج. ويمكن تغيير الرقم بالضغط على زر المنتج المناسب.

**ملحوظة**

يمكن برمجة منتج آخر أثناء وجوده في وضع البرنامج باتباع الإجراءات التالية:

اضغط مع الاستمرار على زر SCAN (المسح) في أي وقت أثناء التواجد في وضع البرنامج، وسوف يتم تمرير الشاشة "حدد المنتج". ثم اضغط على أي من SELECT PRODUCT (أزرار المنتج) (1-0)، وبذلك ويمكن برمجة هذا المنتج.

15. لبرمجة فاصل زمني ثانٍ، اضغط على زر SCAN (المسح) وحرره أثناء التواجد في وضع الوقت للوضع الأول. يومض INT2 وTIME (الوقت) على الجانب الأيسر من الشاشة. ثم اتبع الخطوات المذكورة أعلاه، بدءًا من الخطوة 4.

## 3-17. وضع البرنامج الخاص

**مراجعة الاستخدام**

1. اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثانية حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره مرة واحدة حتى يظهر REVIEW USE (مراجعة الاستخدام) على الشاشة.

2. يظهر DAILY (يومي) على الشاشة. اضغط على أي من أزرار المنتج لعرض استخدام هذا المنتج. اضغط مطولًا على مفتاح FUNCTION (الوظيفة) للخروج من وضع البرنامج الخاص.

**17-3.**
**وضع البرنامج الخاص (تابع.)**

**إعادة ضبط الاستخدام**

1. اضغط باستمرار على مفتاح FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثوان حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره مرة واحدة حتى يظهر RESET USE (مراجعة الاستخدام) على الشاشة.

2. عندما يظهر CODE على الشاشة، اضغط 1,3,5. سيظهر DAILY (يومي) على الشاشة؛ ثم اضغط على أي من أزرار المنتج لإعادة تعيينها إلى 0.

**الإعدادات المسبقة للمصنع (F/C، غاز/كهربائي، حجم مكبر الصوت، تردد المتحدث، الرموز، INITIALIZE SYSTEM (تهيئة النظام))**

1. اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثانية حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره ثلاث مرات حتى يظهر FAC PRESET (إعدادات ضبط المصنع المسبقة) على الشاشة.

2. عندما يظهر CODE (كود) على الشاشة، أدخل 2,9,5,7. يومض DEG (الرقمي) وMODE (الحالة) على الشاشة. اضغط على أي من أزرار المنتج للتبديل من "فهرنهايت" إلى "درجة مئوية"، والعكس صحيح.

3. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره، وسيظهر TYPE (نوع) وFRYR (المقلاة) على الشاشة. اضغط على أي من أزرار المنتج للتبديل من GAS (غاز) إلى ELEC (كهربائي)، أو العكس.

4. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره مرتين، وسيومض SPKR (السماعة) وVOL (مستوى الصوت) على الشاشة. يمكن تغيير مستوى الصوت من 01 إلى 10، بحيث يكون الرقم 10 هو الأعلى.

5. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره ثلاث مرات، وستومض SPKR (السماعة) وFREQ (التردد) على الشاشة. يمكن ضبط التردد من 100 إلى 2000.

6. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره 10 مرات، وستمر INITIALIZE SYSTEM (تهيئة النظام) بالتمرير عبر الشاشة. اضغط مع الاستمرار على أي من أزرار المنتج وستبدأ الشاشة في العد التنازلي من 5. بمجرد العد التنازلي للعرض، حرر زر المنتج، وسيقوم عنصر التحكم بتعيين المعايير المعينة مسبقًا في المصنع في عناصر التحكم

**ملحوظة**

قبل محاولة تغيير الأوضاع الأخرى في وضع الإعداد المسبق للمصنع، يرجى الاتصال بقسم الخدمات الفنية في هيني بيني على 800-417-8405 أو 1-937-456-8405.

**17-3.**
**وضع البرنامج الخاص (تابع.)**

### TECH I/O MODE (حالة تقنية الادخال والإخراج)

1. اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثانية حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره أربع مرات حتى يظهر TECH I-O (تقنية الإدخال والإخراج) على الشاشة.

2. عندما يظهر CODE (كود) على الشاشة، اضغط على 2،4،6 (1،7،7،6 لوحدات CE). سيظهر HEAT (الحرارة) وPRESSURE (الضغط) وPUMP (الضخ) بالتناوب على الشاشة. وأيضًا، ستومض مصابيح LED التي تزيد عن 1 و2 و3 بالتناوب.

3. لاختبار الدائرة الحرارية، اضغط مع الاستمرار على الزر 1.

4. ولاختبار نظام الضغط، اضغط مع الاستمرار على الزر 2.

5. ولاختبار نظام المضخة، اضغط مع الاستمرار على الزر 3. CE فقط:

6. ولاختبار المنفاخ، اضغط مع الاستمرار على الزر 4.

7. ولاختبار الوحدة، اضغط مع الاستمرار على الزر 5.

**ملحوظة**

لاختبار مخرج الحرارة على وحدات CE، يجب أولاً تشغيل المنفاخ والوحدات.

**اختبار الجهاز**
اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثانية حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره خمس مرات حتى يظهر APPL TEST (اختبار الجهاز) على الشاشة.

مع تشغيل مفتاح الطاقة، ستعرض الشاشة =CURR (الحالي)، جنبًا إلى جنب مع الوقت الذي استغرقته الوحدة للتسخين من 250 درجة مئوية إلى 300 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية إلى 149 درجة مئوية). يتم تسجيل هذا عادةً من درجة الحرارة الأولية في الصباح.

**3-17.**
**وضع البرنامج الخاص (تابع.)**

**التحكم في الحرارة**

1. اضغط مع الاستمرار على زر FUNCTION (الوظيفة) لمدة 2 ثانية حتى يظهر REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة. بمجرد ظهور REG PROGRAM (تسجيل البرنامج) على الشاشة، اضغط على زر الوظيفة وحرره ست مرات حتى تظهر HEAT CNTRL (التحكم في الحرارة) على الشاشة.

2. عندما يظهر CODE (كود) على الشاشة، اضغط 1,2,3,4. ستومض MELT (الذوبان) وEXIT (الخروج) وTEMP (درجة الحرارة) على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع درجة حرارة الزيت التي ستخرج عندها الوحدة من دورة الذوبان. يجب ضبط هذا على 180 درجة فهرنهايت (82 درجة مئوية)، ولا يجب تغييره حتى يتم استشارة المصنع.

3. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره، وسيظهر MELT (الذوبان) وCYCLE (الدورة) و100s بالتناوب على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع طول فترة (النبضة) البالغ "4000". لا ينبغي تغيير هذا حتى يتم استشارة المصنع.

4. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره مرتين وسيظهر MELT (الذوبان) و-ON (يعمل) وTIME (الوقت) و100s بالتناوب على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع طول فترة تشغيل الحرارة. يجب ضبط هذا على 1700، ولا يجب تغييره حتى يتم استشارة المصنع.

5. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره ثلاث مرات، وسيظهر COOL (التبريد) و-SET (الإعداد-) وPOINT (نقطة) بالتناوب على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع درجة الحرارة التي يخرج عندها عنصر التحكم من دورة الذوبان. تم ضبط هذا على 250 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية)، ويجب عدم تغييره حتى يتم استشارة المصنع.

6. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره 4 مرات، وسيظهر AUTO (ذاتي) وIDLE (خامل) بالتناوب على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع OFF (إيقاف). لا ينبغي تغيير هذا حتى يتم استشارة المصنع.

7. اضغط على زر FUNCTION (الوظيفة) وحرره 5 مرات، وسيظهر AUTO (تلقائي) وIDLE (خامل) وMMSS (رسائل الوسائط المتعددة) بالتناوب على الشاشة، جنبًا إلى جنب مع 0:00. لا ينبغي تغيير هذا حتى يتم استشارة المصنع.

8. يتم استخدام الوظائف الثلاث الأخيرة في وضع التحكم في الحرارة بواسطة المصنع فقط، ولا يجب تغييرها.

# القسم 4: اكتشاف الأعطال وإصلاحها

## 4-1.
## دليل اكتشاف الأعطال وإصلاحها

| المشكلة | السبب | الحل |
|---|---|---|
| مفتاح الطاقة في وضع التشغيل ولكن المقلاة لا تعمل تمامًا | • الدائرة المفتوحة | • ادخل قابس المقلاة<br>• تحقق من القاطع أو المنصهر في الجدار |
| الضغط لا يخرج من العادم في نهاية دورة الطهي | • خط الملف اللولبي أو العادم مسدود | • أغلق المقلاة واتركها تبرد لتحرير الضغط الموجود في وعاء القلي؛ ونظف جميع الخطوط والملف اللولبي وخزان العادم |
| ضغط التشغيل عال جدًا | • المجمع الساكن مسدود | • أغلق المقلاة واتركها تبرد لتحرير الضغط الموجود في وعاء القلي؛ ونظف المجمع الساكن؛ انظر قسم تنظيف المجمع الساكن |

**يحظر تشغيل الوحدة في حالة عرض مقياس الضغط حالات ضغط مرتفع. وقد تحدث إصابات وحروق خطيرة. فقد تحدث حروق أو إصابات خطيرة. وعلى الفور ضع مفتاح POWER/ PUMP (الطهي/ الضغط) على وضع OFF (إيقاف التشغيل) وهو ما يعمل على تحرير الضغط من خلال ترك الوحدة تبرد. يحظر استئناف استخدام الوحدة إلا بعد تحديد سبب الضغط المرتفع ومعالجته.**

| | | |
|---|---|---|
| الضغط لا يعمل | • لا يوجد منتج كافي في وعاء القلي<br>• لم تتم إزالة فاصل الشحن المعدني من المجمع الساكن<br>• الضغط غير مبرمج<br>• تسريب من حشية الغطاء | • ضع منتجًا بالسعة الكاملة في وعاء القلي عند استخدام زيت جديد<br>• أخرج فاصل الشحن؛ انظر قسم إرشادات التفريغ<br>• تحقق من البرمجة<br>• اعكس حشية الغطاء أو استبدلها |
| الزيت لا يسخن | • مقبض صمام الغاز مضبوط على وضع OFF (الإيقاف)<br>• صمام التصريف مفتوح<br>• تعطل حد درجة الحرارة المرتفعة | • تأكد من أن مقبض صمام التحكم في الغاز على وضع ON (تشغيل)<br>• أغلق صمام التصفية<br>• إعادة تعيين حد درجة الحرارة المرتفعة؛ انظر<br>• قسم عناصر التشغيل |
| زيادة رغوة أو غليان الزيت | • انظر الرسم البياني الخاص بالمقلاة وقسم المعلومات في هذا الدليل | • اتبع إجراءات زيادة الغليان بالرسم البياني |
| الزيت لا يتصفى | • صمام التصريف مسدود | • ادفع قضيب التنظيف خلال صمام التصريف المفتوح |
| محرك المصفاة لا يعمل | • زيادة سخونة المحرك | • أعد ضبط المحرك؛ انظر واقي محرك مضخة المصفاة - قسم إعادة الضبط اليدوي |

لمزيد من المعلومات التفصيلية حول استكشاف الأعطال وإصلاحها، انظر الدليل التقني المتوفر على الموقع الإلكتروني www.hennypenny.com، أو اتصل بأحد الأرقام التالية 18004178405 أو 19374568405.

## 4-2.
## رموز الخطأ

في حالة حدوث عطل في نظام التحكم، تعرض الشاشة الرقمية رسالة خطأ. وتسمى تلك الرسائل: "E-4" و"E-5" و"E- 6" و"E-32" و"E-41" و"E-71". حيث تُسمع نغمة ثابتة عند عرض كود خطأ، ولإسكات هذه النغمة، اضغط على أي زر.

| الشاشة | السبب | تصحيح لوحة التحكم |
|---|---|---|
| "E-4" | زيادة درجة حرارة لوحة التحكم | قم بضبط المفتاح على وضع OFF (إيقاف تشغيل)، ثم اضبطه مرة أخرى على وضع ON (تشغيل) إذا كانت الشاشة لا تزال تعرض "E-4"، فذلك يعني أن الوحدة لازالت ساخنة جدا؛ تحقق من وجود علامات ارتفاع درجة الحرارة وراء لوحة التحكم، وبمجرد أن تبرد اللوحة، تعود مفاتيح التحكم إلى وضعها الطبيعي، إذا استمر ظهور "E-4"، استبدل اللوحة |
| "E-5" | زيادة درجة حرارة الزيت | قم بضبط المفتاح على وضع OFF (إيقاف تشغيل)، ثم اضبطه مرة أخرى على وضع ON (تشغيل) إذا كانت الشاشة لا تزال تعرض "E-5"، يجب فحص دوائر التسخين ومجس درجة الحرارة، وبمجرد أن تبرد الوحدة، تعود مفاتيح التحكم إلى وضعها الطبيعي، إذا استمر ظهور "E-5"، استبدل اللوحة |
| "E-6" | تعطل مجس درجة الحرارة | أدر المفتاح إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل)، ثم ON (إعادة التشغيل)؛ إذا أظهرت الشاشة "E-6"، فيجب فحص مسبار درجة الحرارة؛ بمجرد إصلاح مسبار درجة الحرارة أو استبداله، يجب أن تعود أدوات التحكم إلى وضعها الطبيعي؛ في حالة استمرار ظهور "E-6"، استبدل لوحة الكمبيوتر الشخصي |
| "E-41" | عطل في البرمجة | أدر المفتاح إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل)، ثم ON (إعادة التشغيل)؛ إذا كان العرض يظهر "E-41"، فيجب إعادة تهيئة عنصر التحكم (انظر قسم البرمجة)؛ إذا استمر كود الخطأ، فاستبدل لوحة الكمبيوتر الشخصي |
| "E-71" | فشل تتابع محرك المضخة أو مشكلة في الأسلاك | فشل مرحل محرك المضخة أو استبدل المرحل إذا تم إغلاق جهات الاتصال؛ تحقق من الأسلاك على مفتاح POWER/PUMP (الطاقة/المضخة)، أو في مقبس الحائط؛ يمكن عكس L1 وN |
| "E32, FAN FAIL ERROR, CHECK BLOWER, CLEAN DILUTIONBOX, CALL HENNY PENNY SERVICE" "E32، فشل المروحة، تحقق من المنفاخ، نظف صندوق التخفيف، اتصل بهيني بيني" | مفتاح ضغط الهواء مفتوح؛ صندوق تخفيف مسدود أو منفاخ معيب؛ مفتاح الصرف المفتوح فتح حد مرتفع | نظف صندوق التخفيف أو استبدل المنفاخ إذا لزم الأمر؛ افحص مفتاح الصرف؛ اعد تعيين الحد المرتفع أو افحص الحد المرتفع |

## 2-4.
## رموز الخطأ

**CE فقط-إلى جانب رموز الخطأ من الصفحة 4-2، تحتوي وحدات CE على رموز خطأ التشخيص الذاتي التالية:**

| الشاشة | السبب | تصحيح لوحة التحكم |
|---|---|---|
| “E-10” | الحد المرتفع | أعد ضبط الحد المرتفع من خلال دفع مفتاح إعادة الضبط لأعلى؛ ففي حالة عدم ضبط الحد المرتفع، يجب استبداله |
| “E-15” | مفتاح التصفية | أغلق التصفية باستخدام مقبض صمام التصفية؛ وفي حالة استمرار عرض "E-15" على الشاشة، تحقق من مفتاح التصفية الصغير |
| “E-20A” | فشل تبديل ضغط الهواء | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20A"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني (للأعطال) |
| “E-20B” | مروحة السحب أو مفتاح ضغط الهواء (عالق مفتوح) | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20B"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20C” | فشل وحدة الغاز اليسرى | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20C"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20D” | فشل الوحدة اليمنى | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20D"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20E” | فشل في كلتا الوحدتين | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20E"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20F” | لا يوجد إحساس باللهب في الوحدة اليسرى | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20F"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20G” | لا يوجد إحساس باللهب في الوحدة اليمنى | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20G"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |
| “E-20H” | لا يوجد إحساس باللهب في كلتا الوحدتين | اضغط على زر المؤقت لمحاولة الإشعال مرة أخرى، وإذا استمر "E-20H"، فاتصل بقسم خدمة هيني بيني |

# الملحق A: الصيانة الوقائية السنوية

يحتوي هذا الملحق على قائمة فحص الصيانة الوقائية السنوية.

HENNY PENNY
Engineered to Last

# قائمة الفحص السنوية للمقلاة ثمانية الرأس

| الفحص# | | دواعي عدم الاستبدال | التنظيف | التبديل |
|---|---|---|---|---|
| | **قم بتقييم وعاء القلي والإطار (قم بإزالة الغطاء الخلفي واللوحين الجانبيين)** | | | |
| * 1 | افحص وعاء القلي بحثًا عن تسرب | ☐ | ☐ | ☐ |
| 2 | تحقق من أن القلاية تستقر في نفس المستوى. افحص العجلات وتأكد من ذلك إطار المقالة غير متصدع أو مثني. | ☐ | ☐ | ☐ |
| | **الجزء الخلفي من المقلاة ونظام الضغط** | | | |
| * 3 | افحص السلك الكهربائي والمقبس. | ☐ | ☐ | ☐ |
| * 4 | افحص خط الغاز، وسرعان ما افصله وربطه (690 فقط). | ☐ | ☐ | ☐ |
| * 5 | افحص كابلات الغطاء باتباع جميع التعليمات. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 6 | تأكد من تعليق إطار ثقل الموازنة المستوى. المطلوب. نظف وضبط مغناطيس الغطاء (580 فقط) | ☐ | ☐ | ☐ |
| 7 | قم بفحص وتزييت بكرات حامل الغطاء وبكرات الكابلات (الخلفية للمقلاة. يجب أن يتحرك الغطاء لأعلى ولأسفل بحرية. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 8 | انزع ونظف عجلة المنفاخ (690 فقط) | | | |
| 9 | تحقق من صندوق التخفيف، نظف حسب الحاجة (690 فقط) | ☐ | ☐ | ☐ |
| 10 | نظف شرائح النيلون | ☐ | ☐ | ☐ |
| 11 | تحقق من أن خط تصريف صندوق التكثيف وأنبوب الوزن الساكن وأنبوب تحرير الضغط سليم وخالي من الانسدادات. كما أن كل منها غير تالف أو يسرب. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 12 | قم بإزالة صمام الملف اللولبي ونظفه وأعد تجميعه (الجزء الخلفي من المقلاة، إصدار 580 و590 و690S والأحدث من فبراير 2008. سطحية العداد ل 690S أقدم من فبراير 2008). | ☐ | ☐ | ☐ |
| 13 | فكك صندوق التكثيف ونظفه، واختمه بطبقة من السيليكون | ☐ | ☐ | ☐ |
| 14 | افحص الوزن الساكن بما في ذلك الفتحة والحلقة O والغطاء والوزن) وتأكد من أنها في حالة عمل جيدة. | | | |
| 15 | تحقق من أن مقياس الضغط الحالي يستقر عند الصفر وأنه سليم وخالي من العوائق. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 16 | تنظيف صمام تنفيس السلامة – | | | |
| 17 | افحص مجمع/خرطوم عادم البخار. | ☐ | ☐ | ☐ |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **مكونات الفلتر وتصريف الزيت** | | | |
| 18 | صمام الملف اللولبي للهواء النظيف بالقرب من محرك مضخة الفلتر-690 فقط | ☐ | ☐ | ☐ |
| 19 | تحقق من عمل المفتاح الصغير لمقبض صمام الصرف الحالة | ☐ | ☐ | ☐ |
| 20 | تحقق من أن حوض التصفية فارغ، وأن جميع المكونات موجودة (مصفاة الفلتر، المشابك، ماسك البقسماط، الأنبوب الرأسي، الغطاء) وأنه تم تجميعها بشكل صحيح. | | | |
| 21 | اختبار محرك مضخة الفلتر لضمان التشغيل | | | |
| 22 | صفي الزيت في وعاء التصفية. تأكد من عدم وجود عوائق في الصرف. | | | |
| | **نظام الحرارة** | | | |
| 23 | شد قضبان توزيع عنصر التسخين وقوس الحد العالي – 580 و590 فقط | ☐ | ☐ | ☐ |
| 24 | افحص مسبار درجة الحرارة وتأكد من عدم ثنيه أو تلفه. تحقق من عمق إدخال المسبار باستخدام مقياس - اضبط إذا لزم الأمر | ☐ | ☐ | ☐ |
| 25 | نظف الشعلات (690 فقط) | ☐ | ☐ | ☐ |
| 26 | افحص ونظف التجميعات التجريبية. اضبط الدلائل إذا لزم الأمر (690 فقط) | ☐ | ☐ | ☐ |
| 27 | تحقق من الترحيل الزائد للزيت خلف لوحة التحكم | ☐ | ☐ | ☐ |
| * 28 | افحص الحد الأقصى باتباع جميع التعليمات. | ☐ | ☐ | ☐ |
| | **زيت المضخة / زيت الحرارة** | | | |
| 29 | اختبر نظام الفلترة عند ضخ احتياطي الزيت – لا انسداد أو تسرب أو بطء شديد في الضخ. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 30 | تحقق من سحب أمبير عناصر التسخين متسقة وأن مضافة، تطابق رسم الأمبير المدرج في لوحة البيانات. 580 و590 فقط | ☐ | ☐ | ☐ |
| 31 | تحقق من أن الضغط المتشعب يطابق لوحة البيانات والغاز نوع القلاية (690 فقط) | ☐ | ☐ | ☐ |
| | **نظام الضغط** | | | |
| * 32 | افحص أسطوانات مقبض الغطاء باتباع جميع التعليمات | ☐ | ☐ | ☐ |
| 33 | افحص حشوات شرائح الكامة (كل جانب من غطاء الغطاء) | ☐ | ☐ | ☐ |
| 34 | افحص مزلاج الغطاء الأمامي - اضبطه إذا لزم الأمر | | | |
| * 35 | قم بإزالة غطاء الغطاء وفحص مكونات الغطاء-تأكد من عدم تلف مكونات الغطاء أو فقدها أو تعطلها. - قم بإزالة وتنظيف الزيت الزائد من الغطاء والمكونات، وتنظيف فتحات التهوية وآلية قفل الغطاء. | ☐ | ☐ | ☐ |
| 36 | افحص وسادات الضغط. قم بتدويرها إذا كانت بالية بشكل مفرط، واستبدله إذا كان كلا الجانبين باليا بشكل مفرط | | | |
| 37 | افحص حشية الغطاء. عكس إذا كان التآكل مقبولاً | ☐ | ☐ | ☐ |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **اختبار الضغط** | | | |
| * 38 | قم بإجراء اختبار ضغط باستخدام 4 رؤوس على الأقل أو باتباع جميع التعليمات. تحقق من أقفال الغطاء تحت ضغط أقل من 3 رطل/بوصة مربعة ثم فتحها فقط عندما ينخفض الضغط إلى أقل من 1.7 رطل/بوصة مربعة<br><br>*تحقق في هذا الاختبار من تنظيم الضغط في المنطقة الخضراء. تحقق من تحرير جميع الضغط قبل وصول المؤقت إلى 0:00. وسيساعد هذا في تحديد ما إذا كان لا يزال هناك أي عوائق لإطلاق الضغط والحمل الأقصى للأنابيب.* | ☐ | ☐ | ☐ |
| | **أثناء اختبار الضغط** | | | |
| 39 | تحقق من أن مقياس الضغط يعمل في نطاق مشابه لمعايرة اختبار مكون أساسيا. | | | |
| 40 | افحص صمام فحص رجوع الزيت بحثًا عن تسربات أثناء الضغط. *تحقق من عدم وجود تسرب للزيت من خلال الزيت إعادة السباكة إلى حوض الصرف تحت الضغط.* | | | |
| 41 | افحص صمام الصرف بحثًا عن أي تسرب أثناء الضغط. | | | |
| | **المقلاة العامة** | | | |
| 42 | تحقق من أن جميع الملصقات في مكانها ومقروءة على المقلاة. | ☐ | ☐ | ☐ |

***عنصر حرج** - أخرج القلاية من الخدمة حتى يتم إصلاحها

ما هي الأدوات المطلوبة قبل القيام بهذه الوظيفة

- مقاييس عمق مسبار درجة الحرارة
- مسلك الأنابيب
- المانومتر
- مشبك الأمبير
- مجموعة مقابس بالحجم الإمبراطوري
- مجموعة الحجم الإمبراطوري من مفاتيح ربط سداسية
- مجموعة زرادية كاملة من أنف الإبرة إلى وصلة انزلاقية كبيرة مقاس 12 بوصة
- مجموعة مفكات فيليبس ومفك البراغي
- مفاتيح ربط مواسير 8-12 بوصة
- أداة تجريد الأسلاك
- قاطع الأسلاك
- أداة العقص
- طقم مفتاح ربط قابل للتعديل 8-12 بوصة
- طقم مفتاح ربط مفتوح (مقاسات إمبريالية)

ما هي الأجزاء التي يجب أن آخذها معي قبل القيام بهذه المهمة؟

- صمام تنفيس أمان (واحد لكل مقلاة)
- مقياس الضغط
- كابلات الغطاء
- وسادات الضغط
- حشية الغطاء
- طقم إعادة بناء الملف اللولبي
- مجس درجة الحرارة
- قضيب التشحيم
- أنبوب خيط مانع للتسرب
- مناشف
- تجهيزات جلبة من الصلب والتفلون
- خرطوم صندوق التكثيف
- فحص الصمام
- غطاء الحمل الأقصى الدائري
- المغازل الدوارة للنقل؟؟؟
- بكرات مقبض الغطاء
- شرائح النيلون
- حشو الكامة الجانبية
- مزلاج الغطاء
- التجمعات التجريبية
- حساس اللهب
- سلك الطاقة لـ 690
- أكواع السباكة
- الحد المرتفع
- مفتاح التصفية
- موصلات لصق

حقوق النشر © 2017 شركة هيني بيني. جميع الحقوق محفوظة. هيني بيني وشعار هيني بيني علامتان تجاريتان مسجلتان لشركة هيني بيني في الولايات المتحدة وبلدان أخرى.

**شركة هيني بيني ص.ب .60**
**إيتون، أوه 45320**

**1-937-456-8400**
**1-937-456-8402 فاكس**

**الرقم المجاني في الولايات المتحدة الأمريكية**
**1-800-417-8417**
**18004178434 فاكس**
**www.hennypenny.com**