

VELOCITY
SERIES



INSTRUKCJA OBSŁUGI

**FRYTOWNICA CIŚNIENIOWA
VELOCITY SERIES™**

MODEL

PXE-100



HENNY PENNY
Engineered to Last

ZAREJESTRUJ GWARANCJĘ ONLINE POD ADRESEM WWW.HENNYPENNY.COM

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Przed przystąpieniem do obsługi frytownicy zapoznaj się z instrukcją obsługi

HENNY PENNY

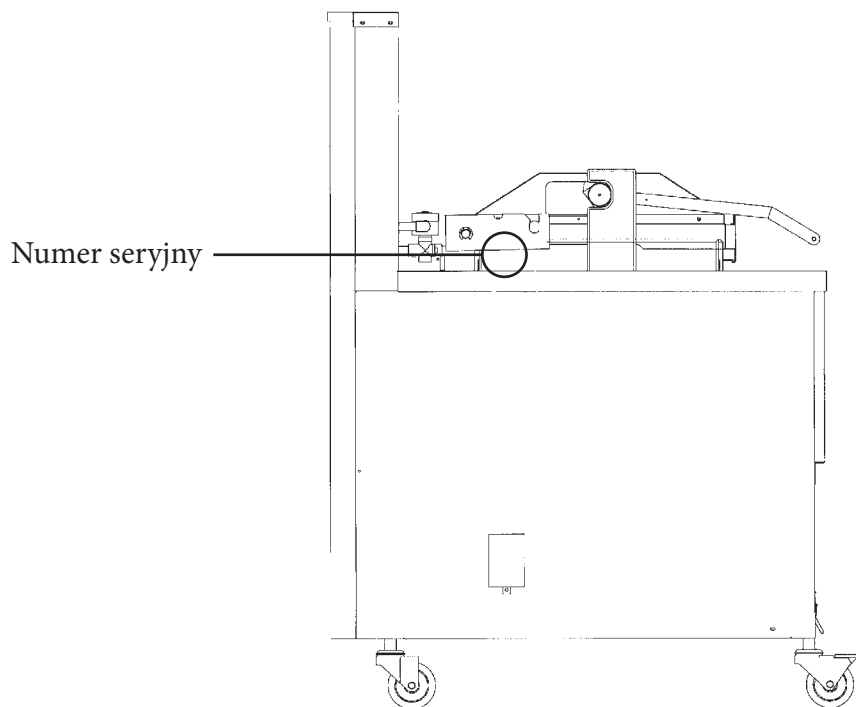
FRYTOWNICA CIŚNIENIOWA ELEKTRYCZNA

DANE TECHNICZNE

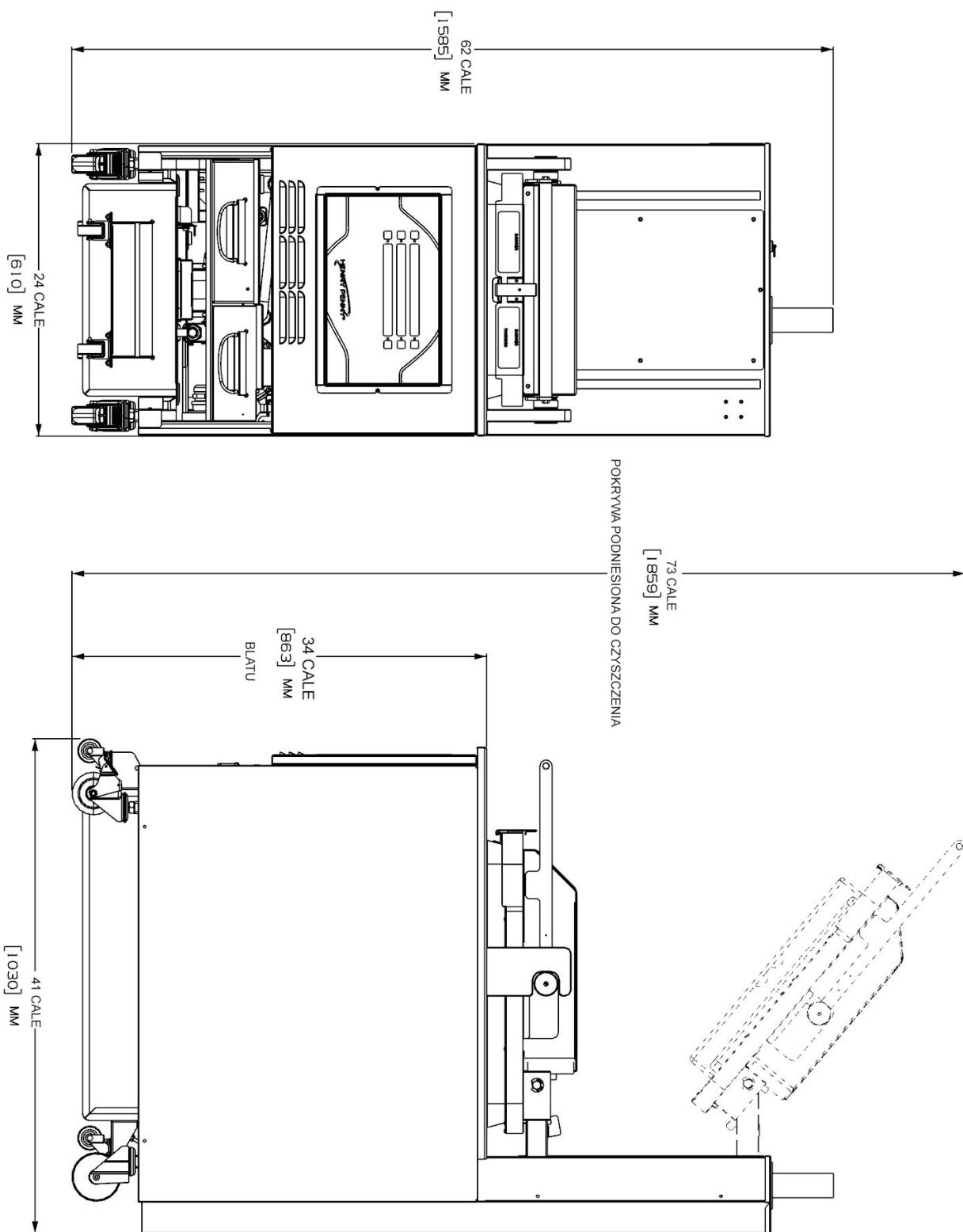
Objętość kadzi	8 komór na kurczaki - 24 funtów (10,8 kg) 76 funtów oleju (34 kg)
Parametry elektryczne	208 VAC, 3-fazy, 50/60 Hz, 17 kW, 47,2 A 240 VAC, 3-fazy, 50/60 Hz, 17 kW, 40,9 A 480 VAC, 3-fazy, 50/60 Hz, 17 kW, 20,5 A
Grzanie	Dwie grzałki zanurzeniowe 8500 W

UWAGA

Tabliczka znamionowa znajdująca się na osłonie tylnej za pokrywą identyfikuje model frytownicy, jej numer seryjny, datę gwarancji i inne informacje. Numer seryjny jest również wybity od zewnątrz na blacie. Patrz rysunek poniżej.



OXE-100 - WYMIARY



HENNY PENNY
FRYTOWNICA CIŚNIENIOWA ELEKTRYCZNA 8-KOMOROWA



Frytownicę należy zamontować i eksploatować w taki sposób, aby nie dopuścić do kontaktu wody z tłuszczem piekarniczym.



Urządzenie nie jest przeznaczone do sterowania za pomocą zewnętrznego licznika czasowego ani zdalnego układu sterowania.



Niniejsze urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o obniżonych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub psychicznych ani też osób nieposiadających odpowiedniego doświadczenia i wiedzy, chyba że pod nadzorem lub po przeszkoleniu w zakresie dotyczącym użytkowania tego urządzenia przez osobę odpowiedzialną za bezpieczeństwo takiej osoby.

ROZDZIAŁ 1: WPROWADZENIE

1-1. BEZPIECZEŃSTWO

Informacje zawarte w tym podręczniku mają pomóc w zapoznaniu się z zasadami prawidłowej obsługi urządzenia. Informacje szczególnie ważne lub związane z bezpieczeństwem oznaczone są hasłami UWAGA, PRZESTROGA lub OSTRZEŻENIE. Omówiono je poniżej.

W przypadku wystąpienia problemu podczas pierwszego uruchomienia nowego urządzenia należy ponownie zapoznać się z rozdziałem tego podręcznika poświęconym montażowi.

Przed rozpoczęciem rozwiązywania problemów należy ponownie zapoznać się z rozdziałem tego podręcznika poświęconym obsłudze.

Informacje szczególnie ważne lub związane z bezpieczeństwem oznaczone są hasłami OSTRZEŻENIE, PRZESTROGA lub UWAGA. Omówiono je poniżej.



SYMBOL OSTRZEGAWCZY użyty wraz z hasłem NIEBEZPIECZEŃSTWO, OSTRZEŻENIE lub PRZESTROGA oznacza zagrożenie zranieniem.



Hasło UWAGA oznacza szczególnie ważne informacje.



Hasło PRZESTROGA bez symbolu ostrzegawczego oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, w przypadku jej nieuniknięcia, może spowodować uszkodzenie mienia.



Hasło PRZESTROGA użyte wraz z symbolem ostrzegawczym oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, w przypadku jej nieuniknięcia, może spowodować obrażenia niewielkiego lub średniego stopnia.



Hasło OSTRZEŻENIE oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która, w razie jej nieuniknięcia, grozi śmiercią lub poważnymi obrażeniami.



HASŁO NIEBEZPIECZEŃSTWO OZNACZA BEZPOŚREDNIO NIEBEZPIECZNĄ SYTUACJĘ, KTÓRA, W RAZIE JEJ NIEUNIKNIĘCIA SPOWODUJE ŚMIERĆ LUB POWAŻNE OBRAŻENIA.

**1-1.
BEZPIECZEŃSTWO
(C.D.)**



Symbol uziemienia



Symbol utylizacji odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE)



LUB



Symbole ryzyka porażenia prądem elektrycznym



LUB



Symbole gorących powierzchni

**1-2.
PRAWIDŁOWA
KONSERWACJA**

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych urządzeń firmy Henny Penny frytownica wymaga obsługi i konserwacji. Wymagania dotyczące obsługi technicznej i czyszczenia zamieszczono w niniejszym podręczniku. Czynności te należy uczynić nieodłączną częścią eksploatacji urządzenia i powtarzać je regularnie.

**1-3.
POMOC**

Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub pomocą techniczną firmy Henny Penny pod numerem telefonu 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.

ROZDZIAŁ 2: ROZPAKOWANIE/MONTAŻ

2-1. WPROWADZENIE

Ten rozdział zawiera instrukcję rozpakowania i montażu.

UWAGA

- Wszelkie uszkodzenia transportowe należy spisać w obecności dostawcy, który musi podpisać protokół przed odjazdem.
- Montaż tego urządzenia powinien przeprowadzić wykwalifikowany pracownik serwisu.

2-2. ROZPAKOWANIE

OSTRZEŻENIE

- Zachowaj ostrożność podczas przenoszenia frytownicy, aby uniknąć zranienia. Frytownica waży od około 877 funtów (398 kg).
- Nie wolno dziurawić frytownicy żadnymi przedmiotami, jak np. wiertła lub wkręty, grozi to uszkodzeniem podzespołów lub porażeniem prądem elektrycznym.

PRZESTROGA

Aby uniknąć obrażeń ciała, wszystkie elementy przeciwwagi należy zamontować i zabezpieczyć przed otwarciem pokrywy.

1. Rozetnij i zdejmij plastikowe opaski z kartonu.
2. Zdejmij pokrywę kartonową a następnie główne opakowanie kartonowe z frytownicy.
3. Wyjmij narożne wsporniki transportowe (4).
4. Rozetnij folię typu stretch wokół pudła z przenośnikiem/ koszykiem i zdejmij ją od góry pokrywy frytownicy.
5. Rozetnij i zdejmij opaski metalowe mocujące frytownicę do palety.
6. Zdejmij frytownicę z palety. Patrz opis sposobu zdejmowania frytownicy zamieszczony w punkcie 6.

**2-2.
ROZPAKOWANIE
(C.D.)**



Uważaj, aby nie upuścić przeciwwagi, grozi to zranieniem. Każda przeciwwaga waży około 20 funtów (9 kg).

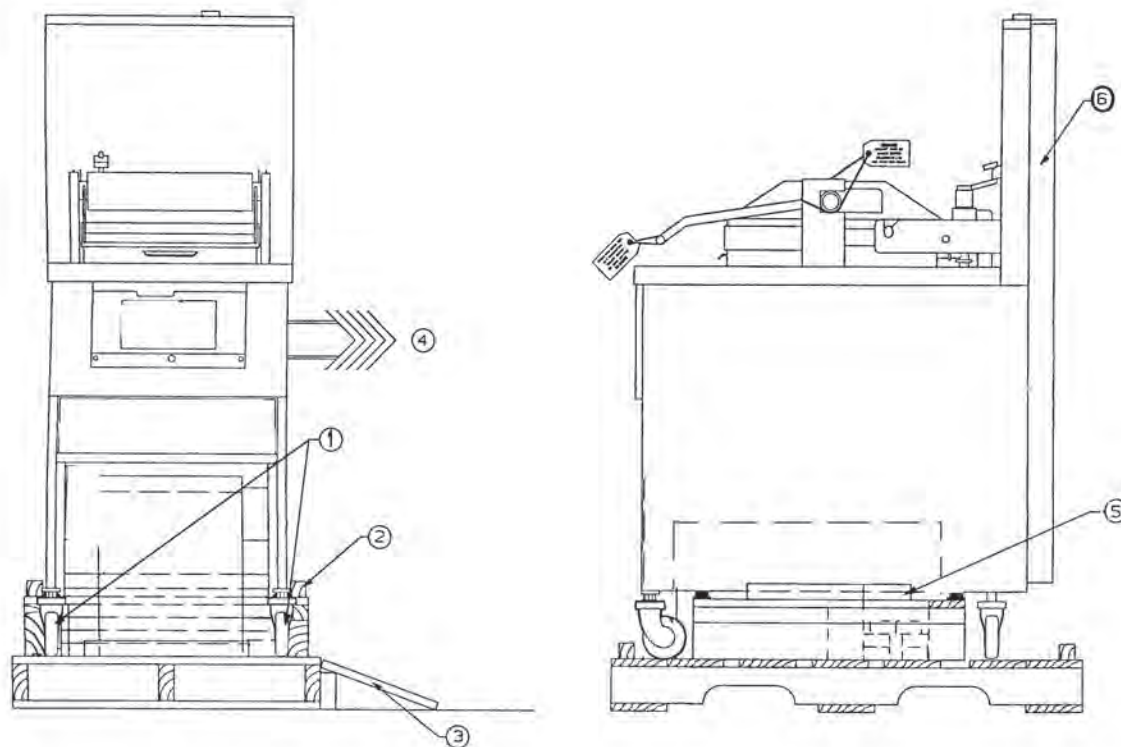
7. Zdejmij z palety przeciwwagi przytwierdzone do palety pod frytownicą.
8. Zdejmij tylną pokrywę serwisową.
9. Umieść sześć odważników w zespole przeciwwagi. Patrz strona 7.
10. Załóż z powrotem tylną pokrywę serwisową.



Aby uniknąć ryzyka zranienia i zapewnić bezpieczną eksploatację urządzenia tylna pokrywa serwisowa musi znajdować się na swoim miejscu.

11. Odetnij etykiety ostrzegawcze z zespołu pokrywy. Można teraz otworzyć pokrywę.
12. Wyjmij osprzęt z wnętrza miski ściekowej filtra.
13. Zdejmij papier zabezpieczający z obudowy frytownicy. Wyczyść powierzchnie zewnętrzne wilgotną szmatką.

Rozładunek przy użyciu pochylni



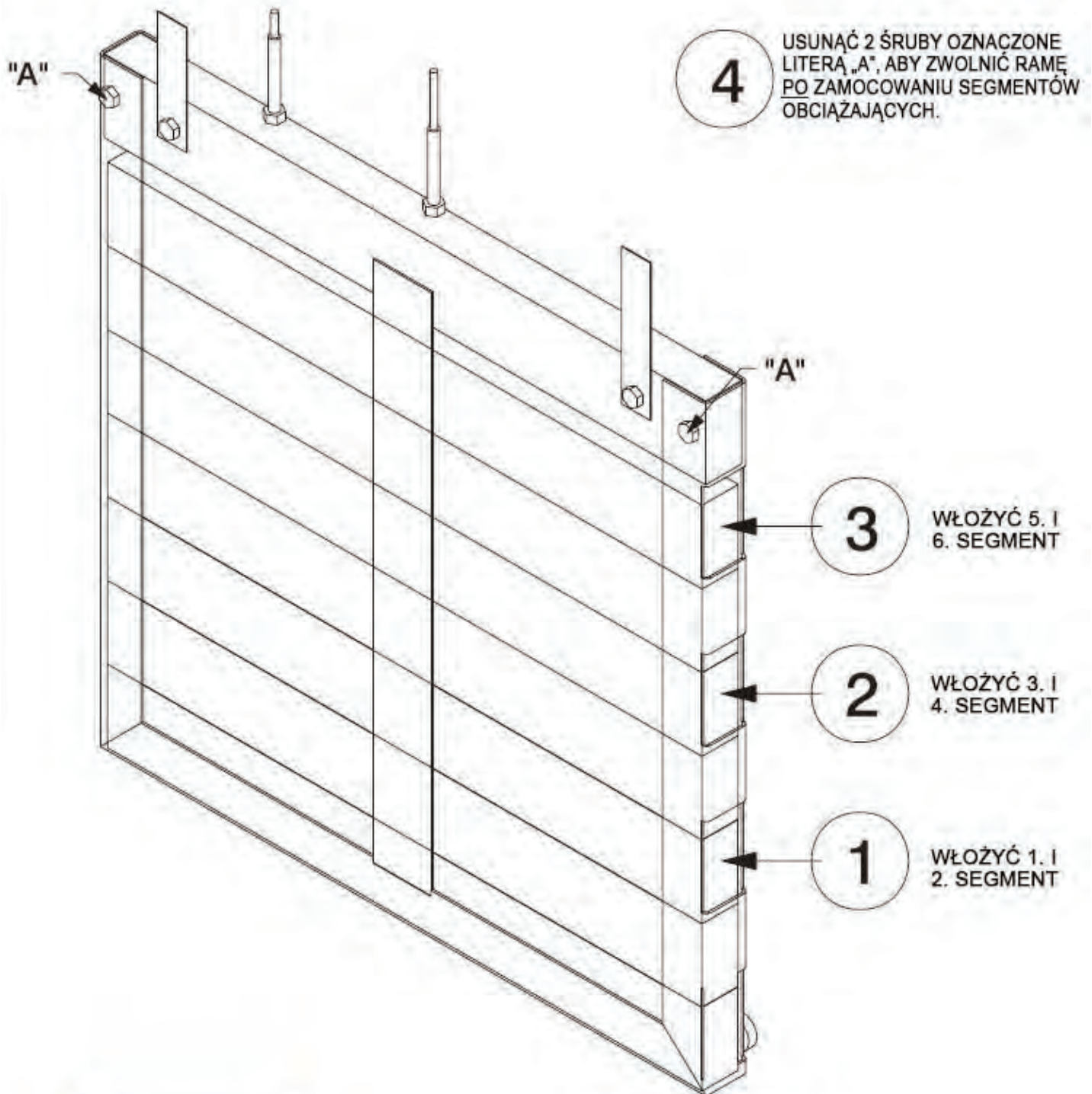
1. Przednie kółka samonastawne są zablokowane w położeniu jazdy do przodu.
2. Podważ szynę z dowolnej strony palety.
3. Dosuń pochylnię do wszystkich kółek samonastawnych z wybranej strony.

Jeśli nie używasz pochylni, pozwól, aby kółka samonastawne z wybranej strony spoczęły na podłożu i przejdź do punktu 4.

4. Przechyl i zsuń urządzenie z palety na pochylnię (o ile jest dostępna). Przednie kółka samonastawne najadą na pochylnię

Wyciągnij paletę spod urządzenia, które powinno spocząć na podłożu.

5. Zdejmij obciążniki z palety.
6. Zdejmij pokrywę dolną. Przed otwarciem pokrywy należy zamontować obciążniki, zgodnie z niniejszą instrukcją.



PRZESTROGA
ABY UNIKNĄĆ OBRAŻEŃ CIAŁA,
WSZYSTKIE SEGMENTY NAL
EŻY INSTALOWAĆ I MOCOWAĆ
W RAMIE PRZED OTWARCIEM
POKRYWY.



- KAŻDY SEGMENT OBCIĄŻENIOWY
WAŻY OKOŁO 20 FUNTÓW (9,0 KG).
- WSZYSTKIE SEGMENTY SĄ IDENTYCZNE

99621#0

2-3. WYBÓR UMIEJSCOWIENIA

Prawidłowe umiejscowienie frytownicy jest niezwykle istotne dla właściwej eksploatacji, szybkości i wygody obsługi. Wybierz miejsce, które umożliwi łatwy załadunek i rozładunek bez przeszkadzania w końcowym przygotowaniu posiłków. Operatorzy odkryli, że smażenie od stanu surowego do wykończonego i przechowywanie produktu w ogrzewaczach pozwala zapewnić szybką obsługę w trybie ciągłym. Obok frytownicy powinny znajdować się odpowiednie stoły odbiorcze. Należy pamiętać o tym, że najwyższą wydajność można uzyskać utrzymując prostą linię operacji, czyli produkt surowy z jednej strony, a produkt wykończony z drugiej strony. Punkt przygotowywania zamówienia można odsunąć z jedynie lekką stratą wydajności.

Ze wszystkich stron frytownicy należy zapewnić 24 cale (60,96 cm) odstępu w celu umożliwienia wykonywania czynności serwisowych. Na potrzeby serwisu zdejmuje się panel boczny.

PRZESTROGA

RYZIKO POŻARU

Aby uniknąć pożaru i zepsucia surowców nie należy ich przechowywać pod frytownicą.



OSTRZEŻENIE

RYZIKO OPARZEŃ

Aby zapobiec poważnym oparzeniom od rozprysków gorącego oleju należy tak ustawić frytownicę, aby nie mogło dojść do jej przechylenia lub poruszenia. Do stabilizacji frytownicy można użyć kotew mocujących.

2-4. POZIOMOWANIE FRYTOWNICY

Aby zapewnić prawidłowe funkcjonowanie frytownicy, musi być ona wypoziomowana w osi bocznej i w osi przód-tył. Umieść poziomice na wypłaszczeniach wokół kołnierza kadzi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

NIEPRZESTRZEGANIE INSTRUKCJI POZIOMOWANIA MOŻE SPOWODOWAĆ WYLANIE SIĘ TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO Z KADZI, CO GROZI POWAŻNYM POPARZENIEM, ZRANIENIEM, POŻAREM I/LUB USZKODZENIEM MIENIA.

**2-5.
WENTYLACJA
FRYTOWNICY**

Frytownica powinna być ustawiona w miejscu umożliwiającym wentylację za pomocą odpowiedniego okapu lub innego systemu wentylacji zapewniającego efektywne usuwanie pary wodnej i zapachów powstających podczas smażenia. Konstrukcja okapu wyciągowego nie może kolidować z obsługą frytownicy. Należy skonsultować się z lokalną firmą z branży instalacji wentylacyjnych, która pomoże zaprojektować odpowiedni system.

UWAGA

Wentylacja musi być zgodna z lokalnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Skontaktuj się z odpowiednimi organami nadzoru budowlanego lub strażą pożarną.

**2-6.
WYMAGANIA
DOTYCZĄCE
INSTALACJI
ELEKTRYCZNEJ**

Frytownica elektryczna wymaga zasilania napięciem 208, 240 lub 480 V, trójfazowym, o częstotliwości 50/60 Hz. Frytownica może mieć fabrycznie podłączony przewód zasilania, może też zachodzić konieczność jego podłączenia na miejscu. Należy sprawdzić parametry zasilania na tabliczce znamionowej.



Frytownica musi być odpowiednio i w bezpieczny sposób uziemiona, w przeciwnym wypadku może dojść do porażenia prądem elektrycznym. Patrz lokalne przepisy elektryczne dotyczące prawidłowego uziemienia lub w przypadku braku takich przepisów zastosuj się do normy ANSI/NFPA No. 70-(aktualne wydanie). W Kanadzie wszystkie połączenia elektryczne muszą być wykonane zgodnie z normą CSA C22.1 Elektrycznej Normy Kanadyjskiej Część 1 i normy lokalne. Aby uniknąć ryzyka porażeniem prądem elektrycznym urządzenie musi być wyposażone w zewnętrzny wyłącznik automatyczny, w którym następuje rozłączenie wszystkich biegunów nieziemionych. Wyłącznik główny tego urządzenia nie odłącza wszystkich biegunów zasilania.

Między instalacją elektryczną a urządzeniem, w wygodnym miejscu, należy umieścić oddzielny wyłącznik zasilania kategorii III wyposażony w odpowiednie bezpieczniki lub wyłączniki automatyczne. Należy użyć przewodów miedzianych izolowanych o napięciu znamionowym 600 V i temperaturze roboczej 90°C. W przypadku przebiegów dłuższych niż 50 stóp (15,24 m) należy zastosować następnym większy przekrój przewodów.

**2-7.
WYMAGANIA
MIĘDZYNARODOWE
DOTYCZĄCE
INSTALACJI
ELEKTRYCZNEJ**

Urządzenia przeznaczone do eksploatacji poza terenem Stanów Zjednoczonych mogą nie być wyposażone w przewód zasilania z powodu odmiennych przepisów w tym zakresie. Frytownice dostępne są w wersjach fabrycznie przystosowanych do zasilania napięciem 200, 240, 380 lub 415 V, 3 fazy, 50 Hz. Wewnątrz obudowy frytownicy znajduje się bok zacisków przeznaczony do podłączenia przewodów.

UWAGA

- Urządzenia CE wymagają podłączenia do zacisków przewodu o średnicy przynajmniej 4 mm. W przypadku stosowania przewodu elastycznego, musi to być przewód typu HO7RN.
- Przewód zasilający musi być odporny na działanie oleju, osłonięty, elastyczny, nie lżejszy niż typowy przewód w osłonie polichloroprenowej lub równoważnej z elastomeru syntetycznego.
- W obwodzie zasilania frytownicy zaleca się stosować urządzenie zabezpieczające takie, jak wyłącznik różnicowo-prądowy (RCCB lub GFCI) 30 mA.



(DOTYCZY WYŁĄCZNIE URZĄDZEŃ Z OZNACZENIEM CE!)

Aby zapobiec porażeniu prądem elektrycznym, urządzenie musi być podłączone do innego uziemionego urządzenia lub powierzchni metalowej za pomocą przewodu uziemiającego. Urządzenie jest wyposażone w tym celu w zacisk uziemienia. Zacisk uziemienia jest oznaczony następującym symbolem



ZAPOBIEGANIE PRZELANIU WE FRYTOWNICACH HENNY PENNY



NIEPRZESTRZEGANIE TYCH ZASAD GROZI WYLANIEM SIĘ TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO Z KADZI I W EFEKCIE POWAŻNYM POPARZENIEM, ZRANIENIEM, POŻAREM I/LUB USZKODZENIEM MIENIA.

- **TŁUSZCZ PIEKARSKI NALEŻY MIESZAĆ WYŁĄCZNIE PODCZAS PORANNEJ PROCEDURY ROZRUCHOWEJ. NIE WOLNO MIESZAĆ TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO W ŻADNYM INNYM CZASIE.**
- **ZEBRAĆ WSZYSTKIE POZOSTAŁOŚCI Z POWIERZCHNI KADZI W TRAKCIE CZYSZCZENIA.**
- **UPEWNIĆ SIĘ, ŻE KADŹ JEST USTAWIONA DOKŁADNIE POZIOMO.**
- **- POZIOM TŁUSZCZU PIEKARNICZEGO NIE MOŻE NIGDY PRZEKRACZAĆ GÓRNEJ LINII NAPEŁNIENIA.**
- **UPEWNIĆ SIĘ, ŻE ZAWÓR STERUJĄCY GAZU I PALNIKI SĄ PRAWIDŁOWO WYREGULOWANE. (TYLKO JEDNOSTKI GAZOWE)**
- **PRZESTRZEGAĆ ZALECANEJ MAKSYMALNEJ ŁADOWNOŚCI (MAKS. 24 FUNTY).**

W CELU UZYSKANIA POMOCY NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DZIAŁEM SERWISOWYM FIRMY HENNY PENNY POD NUMEREM TELEFONU

1-800-417-8405.

LUB

1-937-456-8405

ROZDZIAŁ 3: OBSŁUGA

3-1. PODZESPOŁY OBSŁUGOWE



Nr	Opis	Funkcja
1	Komin parowy	Wewnątrz znajduje się obciążnik. Uwalnia parę wodną w stanie pod ciśnieniem
2	Zbiornik świeżego tłuszczu piekarskiego	Pozwala uzupełnić kadź świeżym tłuszczem gdy jego poziom w kadzi jest niski
3	Wyłącznik zasilania	Służy do włączania/wyłączania zasilania
4	Miska na skropliny	Zbiornik gromadzący nadmiar skropliny spływających z kadzi
5	Miska ściekowa na tłuszcz piekarski	Tłuszcz piekarski jest spuszcany do tej miski, a następnie pompowany przez filtry, co pomaga wydłużyć okres użytkowania tłuszczu

**3-2.
OMÓWIENIE
ELEMENTÓW
STEROWANIA**

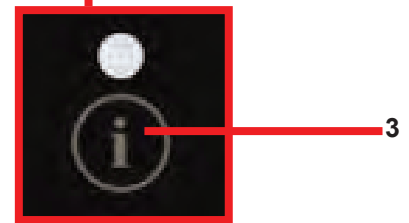
W tej części zamieszczono omówienie płyty sterowania oraz objaśnienie przycisków, wyświetlaczy i funkcji.



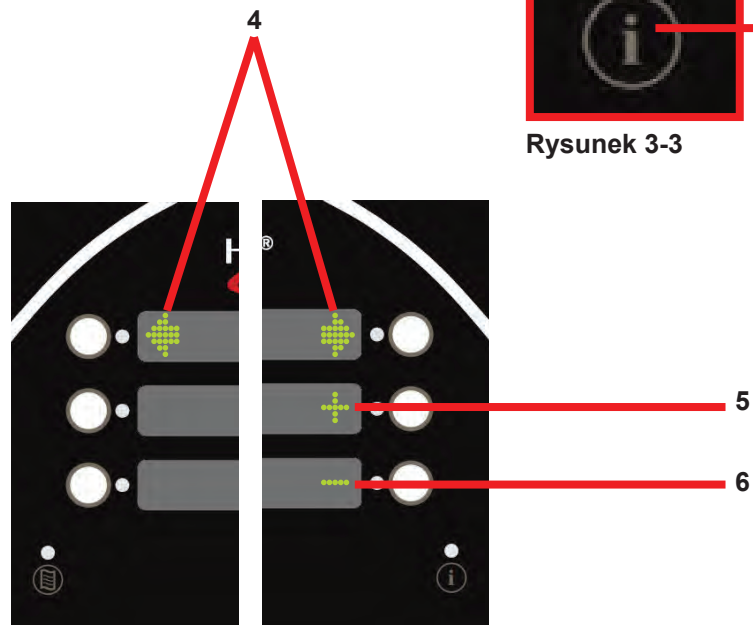
Rysunek 3-1



Rysunek 3-2



Rysunek 3-3



Rysunek 3-4

**3-2.
OMÓWIENIE
ELEMENTÓW
STEROWANIA
(C.D.)**

Rys.	Nr	Opis	Funkcja
3-1	1	Przyciski	Świecenie lampki obok przycisku informuje o tym, że dla danego przycisku dostępny jest produkt lub działanie, które można uruchomić przez naciśnięcie przycisku.
3-2	2	Przycisk Menu	Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku zapewni dostęp do menu głównego „MAIN”, zawierającego takie pozycje, jak filtrowanie, tryb informacyjny i programowanie.
3-3	3	Przycisk Info	<ul style="list-style-type: none"> • Jedno naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie ciśnienia i temperatury • Dwukrotne naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie funkcji „WIPE” (Czyszczenie) • Trzykrotne naciśnięcie tego przycisku spowoduje wyświetlenie informacji „LAST FILTER” (Ostatnie filtrowanie)
3-4	4	Symbol strzałki	Symbol strzałki oznacza, że dostępny jest inny ekran lub opcja. Aby uzyskać dostęp do następnej opcji/ekranu naciśnij przycisk obok żądanej strzałki.
3-4	5	Symbol plusa	Symbol plus jest wyświetlany wtedy, gdy można zmienić wartość czasu/temperatury/liter. Naciśnięcie przycisku obok znaku plusa powoduje zwiększenie wartości. Symbol ten będzie reprezentowany w instrukcji za pomocą znaku „+”.
3-4	6	Symbol minusa	Symbol minus jest wyświetlany wtedy, gdy można zmienić wartość czasu/temperatury/liter. Naciśnięcie przycisku obok symbolu minusa spowoduje zmniejszenie wartości. Symbol ten będzie reprezentowany w instrukcji za pomocą znaku „-”.

3-3. OPCJE WYŚWIETLACZA

W tej części opisano trzy (3) opcje wyświetlacza przygotowania potraw, w które wyposażona jest frytownica. Są to następujące opcje:

- 4+TITLE
- 5+NEXT
- 6 ITEMS

Aby zmienić opcję wyświetlacza, zapoznaj się z częścią PROGRAM SPECJALNY.

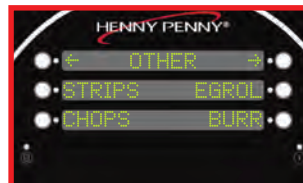
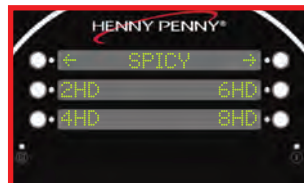
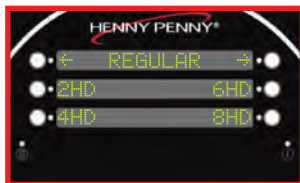
3-4. OPCJA 4+TITLE

Opcja 4+TITLE polega na wyświetlaniu maksymalnie czterech potraw oraz tytułu aktualnie wybranego menu.

W menu przygotowania potraw tytuł menu będzie wyświetlany w części górnej.



Naciśnięcie dowolnego przycisku strzałki pozwoli przewijać dostępne opcje menu w lewo lub w prawo.



Naciśnięcie przycisku obok pozycji potrawy do przygotowania spowoduje uruchomienie procesu podgrzewania. Gdy frytownica będzie gotowa do rozpoczęcia procesu przygotowania potrawy wyświetlony zostanie komunikat „DROP>>”.

**3-5.
OPCJA 5+NEXT**



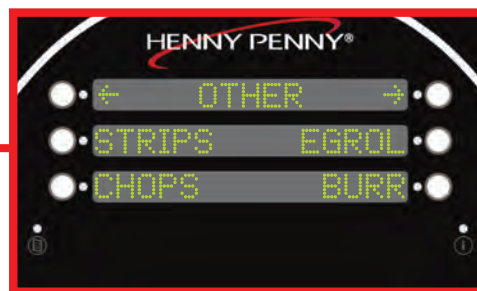
Opcja 5+NEXT polega na wyświetlaniu pięciu potraw oraz przycisku przechodzenia do następnego menu przygotowywania potraw.

Wszystkie opcje przygotowywania potraw są wyświetlane na ekranie z pozycją „next>” (Dalej) w dolnej części ekranu, z prawej strony. Naciśnięcie przycisku obok pozycji „next>” (Dalej) pozwoli uzyskać dostęp do następnego zestawu opcji przygotowywania potraw.

**3-6.
OPCJA 6 ITEMS
(SZEŚĆ POZYCJI)**



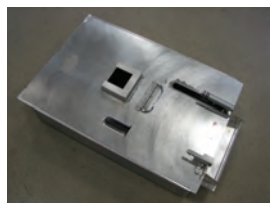
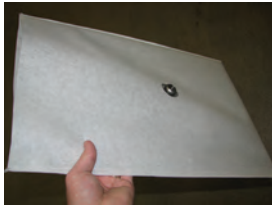
Opcja 6 ITEM pozwala użytkownikowi kontrolować wszystkie sześć pozycji w menu przygotowywania potraw. Jeśli jest więcej niż jedno menu przygotowywania potraw użytkownik musi zaprogramować łącza nawigacji do pozostałych menu.



Jeśli istnieje więcej niż 6 produktów do przygotowania i zaznaczona zostanie ta opcja, jeden z przycisków musi być oznaczony jako łącze do menu podrzędnego. W przeciwnym wypadku pozostałe pozycje nie będą dostępne w ramach tej opcji.

Sposób konfigurowania menu opisano w części poświęconej programowaniu.

3-7. ZESPÓŁ MISKI ŚCIEKOWEJ



1. Wsuń wkład filtracyjny na sito filtra tak, aby korek wystawał przez otwór.

UWAGA

Podczas montażu należy pamiętać o tym, aby nanieść olej na wszystkie pierścienie uszczelniające typu „O”. Ich nasmarowanie pozwoli zapobiec przetarciom i utracie pierścienia.

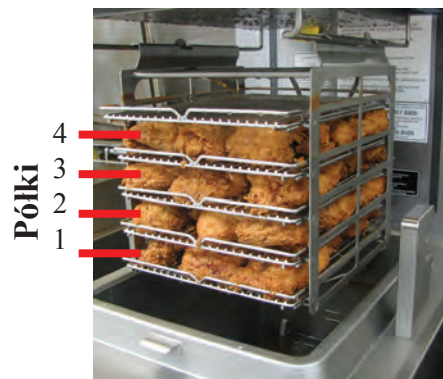
2. Nasuń dwa zaciski z uchwytem na końce zespołu sita filtra z uchwytem skierowanym w tę samą stronę korka.
3. Umieść sito filtra na dnie miski ściekowej z korkiem skierowanym do góry.
4. Wyrównując otwór rury pobierającej z korkiem sita filtra wciśnij rurę w dół.
5. Ustaw rurę pobierającą tak, aby prowadnice wsunęły się w nacięcia w uchwycie z przodu miski ściekowej. Dociśnij rurę pobierającą tak, aby upewnić się, że dobrze przylega do korka sita filtra i jest dobrze osadzona w uchwycie.

6. Umieść półkę na okruszki w misce ściekowej tak, aby jej nogi oparły się na sicie filtra.
7. Załóż pokrywę na miskę ściekową.
8. Wciśnij miskę ściekową na swoje miejsce i zablokuj za pomocą zatrzasku.
9. W celu wyjęcia miski ściekowej do czyszczenia powyższą procedurę należy wykonać w odwrotnej kolejności.

**3-8.
ZALECENIA
DOTYCZĄCE
UMIESZCZANIA
PRODUKTÓW NA
POSZCZEGÓLNYCH
POZIOMACH**

W przypadku małych produktów zaleca się unikać pozycji dolnej, ponieważ znajduje się ona bliżej strefy niskiej. (Tłuszcz piekarski jest chłodniejszy w pobliżu dna a wyższą temperaturę ma w części górnej.) W przypadku większych produktów turbulencje ruchu tłuszczu piekarskiego są z reguły wystarczające do tego, aby olej w okolicach wieszaka dolnego uzyskał odpowiednią temperaturę.

Pozycji górnej należy unikać dla małych produktów z powodu niewystarczającego pokrycia tłuszczem piekarskim. W przypadku większych produktów wieszak górny cechuje się odpowiednim pokryciem tłuszczem piekarskim, ponieważ po umieszczeniu produktów na niższych wieszakach poziom tłuszczu odpowiednio wzrasta.



Pełny załadunek, 8 komór (użyto wszystkich 4 wieszaków)-półki

8 komór: Załadować wszystkie cztery półki, zgodnie z ilustracją.

6 komór: Załadować wyłącznie półki 1, 2 i 3.

4 komory: Załadować wyłącznie półki 2 i 3.

2 komory: Załadować wyłącznie półki 2.

3-9. DZIAŁANIE POKRYWY



- **PRZED ROZPOCZĘCIEM CYKLU SMAŻENIA POKRYWĘ NALEŻY DOKŁADNIE ZAMKNAĆ, W PRZECIWNYM RAZIE MOŻE DOJŚĆ DO WYDOSTANIA SIĘ GORAĄCEJ PARY WODNEJ LUB TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO. SKUTKOWAŁOBY TO POWAŻNYM POPARZENIEM.**
- **ABY UNIKNĄĆ POWAŻNEGO ZRANIENIA NIE NALEŻY EKSPLOATOWAĆ FRYTOWNICY BEZ ZAŁOŻONEJ POKRYWY I ZAINSTALOWANYCH WSZYSTKICH PODZESPOŁÓW.**
- **ABY UNIKNĄĆ POWAŻNYCH OBRAŻEŃ NIE NALEŻY MANIPULOWAĆ PRZY ŻADNYM MECHANIZMIE ZAMYKANIA POKRYWY.**

Zamykanie pokrywy:

1. Opuścić pokrywę tak, aby zatrzasnęła się na swoim miejscu.
2. Pociągnij za dźwignię pokrywy do przodu, aż do oporu.
3. Podnieś dźwignię pokrywy aż do oporu.
4. Wyciągnij dźwignię pokrywy w swoją stronę aż do oporu.
5. Naciśnij dźwignię pokrywy w dół, zatrzaszukując pokrywę na swoim miejscu.

**3-9.
DZIAŁANIE
POKRYWY
(C.D.)**



NIE WOLNO PODNOSIĆ DŹWIGNI ANI WYMUSZAĆ OTWARCIA ZATRZASKU POKRYWY ZANIM NIE WŁĄCZY SIĘ ALARM DŹWIĘKOWY A NA WYŚWIETLACZU ZAMIGOTA KOMUNIKAT „DONE” (GOTOWE).

Otwieranie pokrywy:

1. Delikatnie podnieś dźwignię do oporu.
2. Popchnij dźwignię do tyłu do oporu.

PRZESTROGA

Opuść dźwignię przed próbą podniesienia pokrywy, w przeciwnym wypadku może dojść do uszkodzenia pokrywy.

3. Opuść dźwignię.
4. Popchnij dźwignię do tyłu.
5. Odblokuj przedni zatrzask pokrywy i podnieś pokrywę.

UWAGA

W przypadku wystąpienia trudności w działaniu pokrywy należy przerwać eksploatację frytownicy i wezwać serwis. Konieczna będzie wymiana linek.

3-10. ROZRUCH

Gdy wyłącznik główny będzie w położeniu ON (WŁ.) a temperatura tłuszczu piekarskiego będzie poniżej 180°F (82°C), wyświetlony zostanie komunikat „START UP” (ROZRUCH) „AUTO-MELT” (AUTOMATYCZNE TOPIENIE TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO). Tłuszcz podgrzewany jest powoli, aby uniknąć jego przypalenia. Grzałki są cyklicznie włączane i wyłączane, powoli podgrzewając tłuszcz piekarski. Gdy temperatura oleju osiągnie 215°F (102°C), tryb automatycznego topienia zostaje zakończony i rozpoczyna się proces podgrzewania tłuszczu do temperatury Auto-Mix, czyli 360°F (182°C).

Podczas rozruchu wyświetlane są wskazania kreskowe postępu procesu rozruchu. Są to następujące etapy:

- **Topienie („Mlt”)**- tryb automatycznego topienia tłuszczu piekarskiego.
- **Mieszanie („Mix”)**- automatyczne filtrowanie i mieszanie tłuszczu w celu uniknięcia obszarów o zbyt niskiej temperaturze.
- **Uzupełnianie poziomu („Top”)**- trwa sprawdzanie, czy poziom tłuszczu piekarskiego sięga odpowiedniego znacznika. W przypadku wykrycia niskiego poziomu oleju uruchomiona zostanie procedura automatycznego uzupełniania poziomu.
- **Polerowanie („Pol”)**-Uruchomiony zostanie cykl czyszczenia.



Postęp wykonywania poszczególnych etapów będzie prezentowany na wyświetlaczu. Czas trwania każdego etapu zależy od temperatury tłuszczu piekarskiego w chwili rozpoczęcia etapu i nastaw urządzenia.

Po ukończeniu rozruchu wyświetlacz przejdzie do menu głównego przygotowywania potraw i będzie gotowy do pracy.

**3-11.
NAPEŁNIANIE
ZBIORNIKA
TŁUSZCZU
PIEKARSKIEGO**



W przypadku wykrycia zbyt niskiego poziomu tłuszczu we frytownicy zostanie on uzupełniony świeżym tłuszczem piekarskim ze zbiornika. Zadaniem użytkownika jest uzupełnianie tłuszczu w zbiorniku stosownie do zapotrzebowania. NIE NALEŻY dodawać świeżego tłuszczu bezpośrednio do frytownicy.

1. Wyjmij zbiornik na świeży tłuszcz piekarski z przodu frytownicy.
2. Otwórz pokrywę zbiornika na świeży tłuszcz piekarski i odszukaj znaczniki na ścianie wewnętrznej zbiornika.
3. Użyj świeżego tłuszczu piekarskiego uzupełniając poziom w zbiorniku do znaczników znajdujących się wewnątrz zbiornika.
4. Zamknij pokrywę i wsuń zbiornik na swoje miejsce.

W przypadku opróżnienia lub niskiego poziomu tłuszczu w zbiorniku wyświetlony zostanie komunikat „FILL OIL TANK” (UZUPEŁNIJ POZIOM TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO W ZBIORNIKU) a lewa ikona na wyświetlaczu środkowym zacznie migotać, wskazując umiejscowienie zbiornika we frytownicy.



Ten komunikat zostanie wyświetlony po trzech zakończonych niepowodzeniem próbach uzupełnienia poziomu tłuszczu piekarskiego.

Wykonaj opisane powyżej czynności, aby uzupełnić poziom w zbiorniku. Po napełnieniu zbiornika naciśnij przycisk obok symbolu „√OK”.

**3-12.
ZBIORNIK NA
SKROPLINY**



Nadmiar skroplin z kadzi spływa do zbiornika na kondensat. Zbiornik jest wyposażony we wziernik wskazujący zapewnienie zbiornika i konieczność jego opróżnienia.

W celu opróżnienia zbiornika należy wysunąć całkowicie zbiornik z urządzenia i opróżnić do kanalizacji lub zlewu.

Po opróżnieniu umieścić zbiornik z powrotem we frytownicy.

**3-13.
SILNIK POMPY
FILTRA
BEZPIECZNIK
TERMICZNY -
RESETOWANIE
RĘCZNE**

Silnik pompy filtra jest wyposażony w przycisk ręcznego resetowania umieszczony z tyłu silnika. Oczekaj około 5 minut przed próbą zresetowania zabezpieczenia, aby umożliwić ostygnięcie silnika. Wyjmij miskę na skropliny, aby odsłonić przycisk resetowania. Zresetowanie przycisku wymaga nieco wysiłku, pomocny może być w tym wkrętak.



Aby zapobiec oparzeniom spowodowanym rozpryskiwaniem tłuszczu piekarskiego, przestaw wyłącznik zasilania w położenie OFF (WYL.) przed ręcznym zresetowaniem bezpiecznika termicznego.

**3-14.
HARMONOGRAM
CZYNNOŚCI
OKRESOWYCH
Z ZAKRESU
UTRZYMANIA
RUCHU**

Podobnie jak w przypadku każdego innego urządzenia używanego w gastronomii, frytownica ciśnieniowa firmy Henny Penny wymaga konserwacji i obsługi technicznej. W poniższej tabeli zestawiono podsumowanie okresowych procedur utrzymania ruchu. W dalszej części tej instrukcji opisano czynności zapobiegawcze z zakresu utrzymania ruchu do wykonania przez operatora.

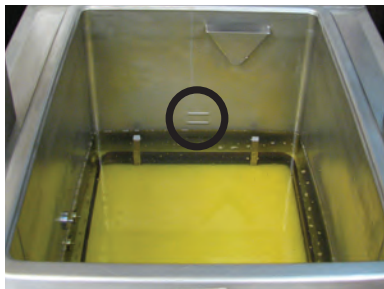
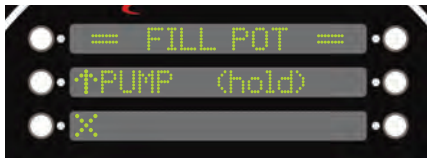
Procedura	Częstotliwość
Wymiana oleju.....	Stosownie do wskazań
Wymiana wkładu filtra	Codziennie
Czyszczenie kadzi	Codziennie
Czyszczenie elementów	Co miesiąc - patrz czynności zapobiegawcze z zakresu utrzymania ruchu
wykonanych z Nylatronu	
Smarowanie kółek wózka.....	Co roku - patrz czynności zapobiegawcze z zakresu utrzymania ruchu
Czyszczenie zespołu obciążników	Co miesiąc - patrz czynności zapobiegawcze z zakresu utrzymania ruchu
Kontrola linek przeciwwagi.....	Co roku - patrz czynności zapobiegawcze z zakresu utrzymania ruchu

Urządzenie jest wyposażone w tryb WIPE (CZYSZCZENIE PULPITU STEROWNICZEGO). W tym trybie można w ciągu 10 sekund przetrzeć pulpit sterowniczy bez ryzyka aktywowania jakichkolwiek przycisków.



1. Naciśnij przycisk (i) dwukrotnie.
2. Naciśnij przycisk obok symbolu ✓, aby potwierdzić.
3. Pulpit sterowniczy rozpocznie odliczanie od 10 sekund.
4. Po upływie 10 sekund przywrócony zostanie poprzedni ekran.

**3-15.
WSTĘPNE
NAPEŁNIENIE
TŁUSZCZEM
PIEKARSKIM**



Rysunek 3-3

PRZESTROGA

Poziom tłuszczu piekarskiego musi zawsze sięgać powyżej grzałek gdy frytownica pracuje w trybie grzania i w zakresie określonym wskaźnikami poziomu tłuszczu znajdującymi się z tyłu kadzi (rysunek 3-3). W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub uszkodzenia frytownicy.

Przed napełnieniem kadzi przewody tłuszczu piekarskiego należy oczyścić, aby usunąć ewentualne pozostałości wody lub zanieczyszczonego tłuszczu piekarskiego.

1. Przejdź do menu „FILTER” (FILTROWANIE) (patrz część 3-19 INSTRUKCJA FILTROWANIA).
2. Wybierz pozycję „6. FILL FROM OIL TANK” (NAPEŁNIJ TŁUSZCZEM ZE ZBIORNIKA)
3. Naciśnij i przytrzymaj przycisk „FILL” (NAPEŁNIJ) tak, aby świeży olej wlał się do kadzi. Zwolnij przycisk.
4. Wytrzyj wodę i zanieczyszczony tłuszcz piekarski za pomocą ręcznika papierowego.
5. Zaleca się, aby do frytownicy stosować wysokiej jakości tłuszcz piekarski. Niektóre tłuszcze niskiej klasy zawierają duże ilości wilgoci i powodują pienienie oraz przelewanie się gotującego się tłuszczu.

OSTRZEŻENIE
RYZKO OPARZEŃ

Aby uniknąć oparzeń podczas napełniania frytownicy gorącym tłuszczem należy mieć założone rękawice i inne środki ochrony osobistej oraz unikać rozlania i rozpryskania tłuszczu.

6. Frytownica w wersji elektrycznej wymaga 76 funtów (34,5 kg) tłuszczu piekarskiego. Frytownica jest wyposażona w 2 linie wskaźnika poziomu na tylnej ścianie kadzi, wskazujące prawidłowy poziom podgrzanego tłuszczu piekarskiego. Rysunek 3-3.
7. Zimny tłuszcz piekarski można nalewać do dolnego poziomu.

NIEBEZPIECZEŃSTWO
RYZKO PRZEPEŁNIENIA

POZIOM TŁUSZCZU PIEKARNICZEGO NIE MOŻE NIGDY PRZEKRACZAĆ GÓRNEJ LINII NAPEŁNIENIA. NIEPRZESTRZEGANIE TYCH INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ WYLANIE SIĘ TŁUSZCZU Z KADZI, CO GROZI POWAŻNYM POPARZENIEM, ZRANIENIEM, POŻAREM I/LUB USZKODZENIEM MIENIA.

**3-16.
PODSTAWOWE
CZYNNOŚCI
OBSŁUGOWE**

Wykonaj opisaną poniżej procedurę podczas pierwszego rozruchu frytownicy oraz za każdym razem gdy frytownica jest przywracana do eksploatacji ze stanu zimnego lub stanu wyłączenia. Są to podstawowe, ogólne instrukcje.



NIE PRZECIĄŻAĆ ANI NIE UMIESZCZAĆ NA WIESZAKACH PRODUKTÓW O NADMIERNEJ ZAWARTOŚCI WILGOCI. 24 FUNTY (10,9 KG) TO MAKSYMALNA MASA PRODUKTU NA JEDNĄ KADŹ NIEPRZESTRZEGANIE TYCH INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ WYLANIE SIĘ TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO Z KADZI, CO GROZI POWAŻNYM POPARZENIEM, ZRANIENIEM, POŻAREM I/LUB USZKODZENIEM MIENIA.

1. Należy sprawdzić, czy kadź jest napełniona tłuszczem piekarskim do odpowiedniego poziomu - dolny wskaźnik poziomu.
2. Przetaw WYŁĄCZNIK ZASILANIA w położenie wyłączone ON (WŁ.)
3. Odczekaj, aż temperatura tłuszczu osiągnie zadaną wartość.

UWAGA

Naciśnij przycisk (i), aby wyświetlić nastawę i wartość rzeczywistą temperatury tłuszczu piekarskiego.

UWAGA

Grzałki będą włączane i wyłączane z wyprzedzeniem około 10 stopni względem nastawy, aby zapobiec przestrzeleniu nastawy temperatury (regulacja proporcjonalne).

4. Naciśnij przycisk wybranego produktu i odczekaj, aż temperatura tłuszczu osiągnie zadaną wartość. Po osiągnięciu nastawy wyświetlony zostanie komunikat „DROP” (OPUŚĆ PRODUKTY).
5. Po umieszczeniu produktów w wieszakach opuść wieszaki do gorącego tłuszczu piekarskiego, aby zapobiec przywieraniu produktu do wieszaków.
6. Przesuń wieszaki z produktami w panierce do przenośnika na pokrywie rozpoczynając od partii dolnej, aby zapobiec uszkodzeniu produktów.
7. Opuść i zablokuj pokrywę, następnie naciśnij przycisk Start.

**3-16.
PODSTAWOWE
CZYNNOŚCI
OBSŁUGOWE
(C.D.)**

8. Na zakończenie cyklu ciśnienie zacznie się automatycznie obniżać, wygenerowany zostanie sygnał akustyczny i wyświetlony komunikat „DONE” (GOTOWE). Naciśnij wtedy przycisk „DONE” (GOTOWE).
9. Odblokuj i ostrożnie podnieś pokrywę.
10. Używając uchwytów wieszaków wyjmij wieszaki produktów z przenośnika rozpoczynając od wieszaka górnego.

**3-17.
ZASADY
WŁAŚCIWEGO
POSTĘPOWANIA
Z TŁUSZCZEM
PIEKARSKIM**



NIEPRZESTRZEGANIE TEJ INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ WYLANIE SIĘ TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO Z KADZI, CO GROZI POWAŻNYM POPARZENIEM, ZRANIENIEM, POŻAREM I/LUB USZKODZENIEM MIENIA.

1. Aby chronić tłuszcz piekarski w czasie gdy frytownica nie jest używana należy ją przełączać w tryb chłodny (Cool Mode) wybierając odpowiednią pozycję z menu produktów.
2. Smażenie produktów w panierce wymaga filtrowania tłuszczu piekarskiego w celu utrzymania jego czystości.
3. Właściwy poziom tłuszczu piekarskiego jest utrzymywany automatycznie. Zapoznaj się z częścią Napełnianie zbiornika tłuszczu piekarskiego, gdzie zamieszczono informacje na temat uzupełniania tłuszczu piekarskiego w zbiorniku.
4. Nie przeciążać wieszaków produktami (maksymalnie 24 funty. (10,9 kg.)) ani nie umieszczać na wieszakach produktów o nadmiernej zawartości wilgoci.

**3-18.
MAIN MENU
(MENU GŁÓWNE)**



Menu główne aktywuje się przez naciśnięcie i przytrzymanie przycisku Menu (dolny lewy róg pulpitu sterowniczego). Po aktywowaniu menu należy zwolnić przycisk.

Wyświetlone zostaną następujące opcje menu:

1. FILTER (FILTROWANIE)
2. INFO MODE (TRYB INFORMACYJNY)
3. USB/DATA (USB/DANE)
4. PROGRAM
5. CLOCK SET (NASTAWA ZEGARA)
- x. EXIT MENU (WYJŚCIE Z MENU)

**3-19.
INSTRUKCJA
FILTROWANIA**




PRZEPRACOWANY OLEJ MA NIŻSZĄ TEMPERATURĘ ZAPŁONU. USUŃ TŁUSZCZ PIEKARNICZY, JEŚLI WYKAZUJE OBJAWY NADMIERNEGO DYMIENIA LUB PIENIENIA. W PRZECIWNYM WYPADKU MOŻE DOJŚĆ DO POWAŻNYCH OPARZEŃ, ZRANIENIA, POŻARU I USZKODZENIA MIENIA.

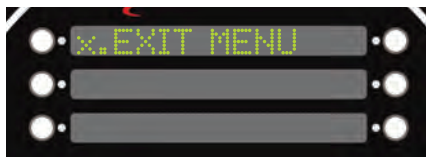
Frytownica elektryczna 8-komorowa firmy Henny Penny automatycznie przeprowadza cykl polerowania podczas porannego rozruchu, automatycznie filtruje olej po każdym cyklu smażenia i wymaga jednej codziennej operacji filtrowania w ramach utrzymania ruchu; po godzinach szczytu w porze lunchu i na zakończenie dnia.

Tłuszcz piekarski należy filtrować niezwłocznie po zakończeniu cyklu smażenia gdy temperatura tłuszczu jest określona w trybie chłodnym (Cool Mode).

PRZESTROGA

Spuszczany tłuszcz powinien mieć temperaturę 250° F (121° C) lub niższą. Wyższe temperatury powodują wypalanie skwarków na stalowych powierzchniach kadzi po spuszczeniu tłuszczu piekarskiego.

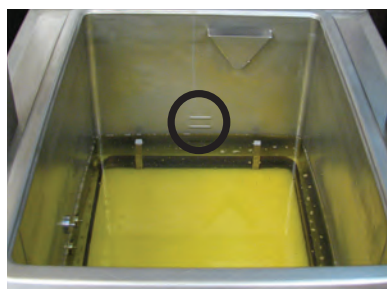
1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk  aż do wyświetlenia komunikatu *MAIN* (MENU GŁÓWNE).
2. Naciśnij przycisk 1, aby wyświetlić menu „Filter” (Filtrowanie). Za pomocą przycisków obok strzałek na wyświetlaczu uzyskaj dostęp do następnego zestawu opcji.
3. Naciśnij ponownie przycisk menu, aby przełączyć się na kolejny zestaw opcji.



Opcje filtrowania:

1. QUICK (SZYBKIE)
2. DAILY (CODZIENNIE)
3. POLISH (CZYSZCZENIE)
4. DRAIN TO PAN (SPUST DO MISKI)
5. FILL FROM PAN (NAPEŁNIANIE Z MISKI)
6. FILL FROM OIL TANK (NAPEŁNIANIE ZE ZBIORNIKA Z TŁUSZCZEM)
7. DISPOSE (USUNIĘCIE)
8. CLEAN-OUT (CZYSZCZENIE)
9. FILL FROM BULK (NAPEŁNIENIE Z ZASOBNIKA MASOWEGO)
- x EXIT MENU (WYJŚCIE Z MENU)

**3-19.
INSTRUKCJA
FILTROWANIA
(CIĄG DALSZY)**



Szybkie filtrowanie

Opcja 1 pozwala przeprowadzić szybkie filtrowanie tłuszczu piekarskiego. Po zakończeniu każdego cyklu smażenia frytownica uruchamia automatycznie operację szybkiego filtrowania. Wybierając tę opcję można uruchomić taką operację w żądanym momencie.

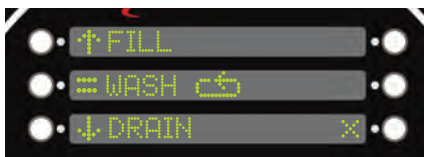
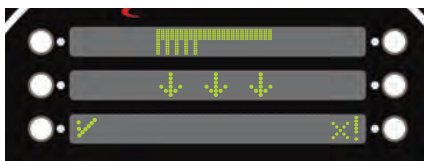
1. Po naciśnięciu przycisku 1 w celu wybrania opcji „QUICK FILTER” wyświetlony zostanie komunikat „CONFIRM” (POTWIERDŹ). Anuluj polecenie naciskając przycisk obok symbolu X lub potwierdź, naciskając przycisk obok symbolu ✓.
2. Po potwierdzeniu spust zostanie otwarty automatycznie i rozpocznie się proces spuszczenia tłuszczu piekarskiego. Wyświetlone zostaną strzałki skierowane w dół informując o aktywowaniu procesu spuszczenia tłuszczu.

UWAGA

W tym cyklu filtrowania olej nie jest spuszczaany całkowicie. Utrzymuje on stały poziom podczas filtrowania. Wyświetlone zostaną strzałki skierowane kolejno do góry i w dół informujące o tym że nadal trwa operacja filtrowania.

3. Po upływie kilku chwil spust zostanie zamknięty a olej powróci do kadzi. Po zamknięciu spustu w celu napełnienia kadzi wygenerowany zostanie sygnał dźwiękowy podobny do ćwierkania a licznik czasu z lewej strony, w dolnej części panelu rozpocznie odliczanie do zera. Wyświetlane będą strzałki skierowane do góry informujące o napełnianiu kadzi.
4. W niektórych przypadkach frytownica może nie wykryć tłuszczu powracającego do kadzi, wyświetlony zostanie wtedy komunikat „IS Pot FILLED?” (CZY KADŹ JEST NAPEŁNIONA?).
5. Sprawdź poziom tłuszczu, aby upewnić się, że cały tłuszcz powrócił do kadzi. W przypadku stwierdzenia prawidłowego poziomu tłuszczu w kadzi naciśnij przycisk „YES” (TAK). Jeśli olej nie znajduje się na poziomie znacznika, naciśnij przycisk „NO” (NIE), pompa będzie nadal pompowała tłuszcz.

**3-19.
INSTRUKCJA
FILTROWANIA
(CIĄG DALSZY)**



Filtrowanie codzienne

Opcja 2 pozwala przeprowadzić codzienne filtrowanie tłuszczu piekarskiego. W tym cyklu filtrowania cały tłuszcz piekarski zostaje spuszczone z kadzi umożliwiając jej wyczyszczenie.

1. Po naciśnięciu przycisku 2 w celu wybrania opcji „DAILY FILTER” wyświetlony zostanie komunikat „CONFIRM” (POTWIERDŹ). Anuluj polecenie naciskając przycisk obok symbolu X lub potwierdź, naciskając przycisk obok symbolu √.
2. Po potwierdzeniu spust zostanie otwarty automatycznie i rozpocznie się proces spuszczenia tłuszczu piekarskiego. Wyświetlone zostaną strzałki skierowane w dół informując o aktywowaniu procesu spuszczenia tłuszczu.
3. Podczas spuszczenia oleju wyświetlany będzie symbol szczotki przypominający o konieczności wyczyszczenia kadzi. Za pomocą szczotki wyczyść ścianki i dno kadzi.
4. Wyświetlone zostaną trzy komunikaty. „Fill” (Napełnianie), „Wash” (Płukanie), „Drain” (Spust).
 - Aby spłukać wszystkie okruszki do spustu wybierz opcję „WASH”, rozpocznie się cykl płukania. Wyświetlony zostanie komunikat „WASHING” (PŁUKANIE). Po ukończeniu tej operacji wyświetlony zostanie poprzedni ekran z dostępnymi opcjami.
 - Cykl płukania można przerwać w dowolnym momencie naciskając przycisk obok symbolu „STOP”.
5. Po wyczyszczeniu i wypłukaniu kadzi naciśnij przycisk „FILL” (NAPELNIANIE), aby ponownie napełnić kadełko tłuszczem piekarskim.
6. Po upływie kilku chwil spust zostanie zamknięty a olej powróci do kadzi. Po zamknięciu spustu w celu napełnienia kadzi wygenerowany zostanie sygnał dźwiękowy podobny do ćwierkania a licznik czasu z lewej strony, w dolnej części panelu rozpocznie odliczanie do zera. Wyświetlane będą strzałki skierowane do góry informujące o napełnianiu kadzi.
7. Po zakończeniu odliczania czasu przez licznik czasowy wyświetlony zostanie komunikat „IS Pot FILLED?” „Czy kadełko jest napełnione?”.
8. Sprawdź poziom tłuszczu, aby upewnić się, że cały tłuszcz powrócił do kadzi. W przypadku stwierdzenia prawidłowego poziomu tłuszczu w kadzi naciśnij przycisk „YES” (TAK). Jeśli olej nie znajduje się na poziomie znacznika, naciśnij przycisk „NO” (NIE), pompa będzie nadal pompowała tłuszcz.

**3-19.
INSTRUKCJA
FILTROWANIA
(CIAĞ DALSZY)**



Czyszczenie

Opcja 3 umożliwia przeprowadzenie operacji czyszczenia oleju (ang. „polish” = polerowanie).

1. Po naciśnięciu przycisku 3 w celu wybrania opcji „POLISH” wyświetlony zostanie komunikat „CONFIRM” (POTWIERDŹ). Anuluj polecenie naciskając przycisk obok symbolu X lub potwierdź, naciskając przycisk obok symbolu √.
2. Po potwierdzeniu spust zostanie otwarty automatycznie i rozpocznie się proces spuszczenia tłuszczu piekarskiego. Wyświetlone zostaną strzałki skierowane w dół informując o aktywowaniu procesu spuszczenia tłuszczu.
3. Znajdujący się w lewej dolnej części wyświetlacza licznik zacznie odliczać czas od 15:00 minut. Przez ten czas uruchomiony zostanie obieg tłuszczu piekarskiego.
4. Po ukończeniu procesu czyszczenia wyświetlony zostanie komunikat o powrocie tłuszczu do kadzi.,
5. Wygenerowany zostanie sygnał dźwiękowy zbliżony do ćwierkania i uruchomiony zostanie licznik czasowy.
6. Po zakończeniu odliczania czasu przez licznik czasowy wyświetlony zostanie komunikat „IS Pot FILLED”? „Czy kadź jest napełniona?”.
7. Sprawdź poziom tłuszczu, aby upewnić się, że cały tłuszcz powrócił do kadzi. W przypadku stwierdzenia prawidłowego poziomu tłuszczu w kadzi naciśnij przycisk „YES” (TAK). Jeśli olej nie znajduje się na poziomie znacznika, naciśnij przycisk „NO” (NIE), pompa będzie nadal pompowała tłuszcz.

**3-20.
USUWANIE
MASOWE**

Opcja nr 7 zapewnia dostęp do funkcji „DISPOSE” (USUWANIE). Opcja usuwania masowego pozwala na usunięcie oleju do zewnętrznego zbiornika z miski ściekowej.

Należy sprawdzić, czy konfiguracja elementów sterowania jest prawidłowa. Zapoznaj się z częścią poświęconą programowaniu specjalnemu.

1. Wyświetlony zostanie komunikat „DRAIN Pot?” (Opróżnić kadź)? Naciśnij przycisk obok symbolu √, aby wybrać opcję „YES” (TAK). Wyświetlony zostanie komunikat „DRAINING” (OPRÓŻNIANIE), podczas gdy tłuszcz piekarski jest spuszczaany do miski ściekowej.

Jeśli w dowolnym momencie zajdzie konieczność anulowania procesu opróżniania kadzi, naciśnięcie przycisku „x!” spowoduje zatrzymanie tego procesu i możliwość wyboru jednej z dostępnych opcji: „Fill” (Napełnianie), „RESUME” (PRZYWRÓĆ) lub „QUIT” (ZAKOŃCZ).

„FILL” (NAPEŁNIANIE) - wybranie tej opcji spowoduje przywrócenie wcześniej spuszczonego oleju z powrotem do kadzi.

„RESUME” (PRZYWRÓĆ) - kontynuowanie opróżniania kadzi

„QUIT” (ZAKOŃCZ) - powrót do menu „FILTER” (FILTROWANIE)

2. Następnie wyświetlony zostanie komunikat „PURGE” (OCZYSZCZANIE). Ten etap służy do czyszczenia linii ze starego tłuszczu piekarskiego.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk „PUMP” (POMPOWANIE), jednocześnie obserwując kadź. Po tym, jak czysty olej zacznie wydostawać się z dyszy zwolnij przycisk. Odczekaj kilka chwil, aż stary tłuszcz piekarski zostanie w pełni spuszczone do miski.

3. Naciśnij przycisk „NEXT” (DALEJ) po usunięciu całego starego tłuszczu piekarskiego.
4. Wyświetlony zostanie komunikat „DISPOSE” (USUWANIE). Naciśnij i zwolnij przycisk „PUMP” (POMPOWANIE). Rozpocznie proces usuwania starego tłuszczu piekarskiego z miski ściekowej.
5. Po opróżnieniu miski ściekowej ze starego oleju naciśnij przycisk „STOP”, aby wyłączyć silnik pompy.
6. Sprawdź, czy cały olej został usunięty z miski ściekowej. Jeśli konieczne jest dalsze pompowanie, naciśnij przycisk „POMP” (POMPOWANIE), aby kontynuować. Następnie naciśnij przycisk „STOP” na zakończenie pompowania.
7. Naciśnij przycisk „DONE” (GOTOWE), wyświetlony zostanie komunikat „EXIT?” (WYJŚCIE?). Naciśnij przycisk „√YES” (TAK), aby potwierdzić ukończenie procedury.
8. W przypadku włączenia wyłącznika zasilania frytownicy wyświetlony zostanie komunikat „TURN OFF UNTIL FILLED” (WYŁACZ AŻ DO NAPEŁNIENIA). Komunikat ten będzie nadal wyświetlany aż do wyłączenia frytownicy.
9. Pamiętaj, aby napełnić frytownicę świeżym olejem przed jej ponownym włączeniem.

3-21. WYMIANA WKŁADU FILTRA

Wkład filtra należy wymieniać codziennie lub każdorazowo gdy ulegnie zatkanu okruszkami.

Zapoznaj się ze stosowną instrukcją w części poświęconej misce ściekowej.

OSTRZEŻENIE RYZIKO OPARZEŃ

Podczas rozłączania zespołu filtra użyj ściereczki ochronnej lub rękawicy, w przeciwnym wypadku może dojść do poważnego poparzenia. W przypadku wyjmowania miski filtra wypełnionej tłuszczem piekarskim należy zachować ostrożność, aby uniknąć rozchlapania tłuszczu. W przeciwnym wypadku może dojść do poważnego poparzenia.

UWAGA

Należy pamiętać o tym, że sita filtra, pojemnik na okruszki i zaciski filtra muszą być dokładnie wysuszone przed założeniem wkładu filtracyjnego, w przeciwnym wypadku woda rozpuści papier.

3-22. TRYB CZYSZCZENIA

PRZESTROGA

Nie należy używać do czyszczenia wełny stalowej ani innych narzędzi ściernych, ani też środków czyszczących zawierających związki chloru, bromu, jodu lub amoniaku, które mogą uszkodzić warstwę ochronną stali nierdzewnej i skrócić okres eksploatacji urządzenia.

Nie używać wodnych myjek ciśnieniowych do czyszczenia urządzenia, grozi to uszkodzeniem jego podzespołów.

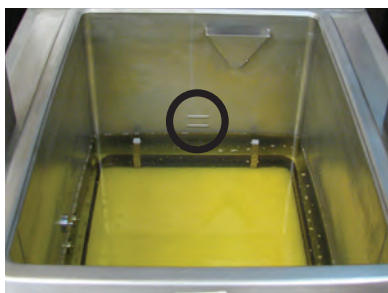
UWAGA

Sprawdź, czy wewnątrz kadzi, otwór zaworu spustowego i wszystkie elementy wchodzące w kontakt z nowym tłuszczem piekarskim są maksymalnie suche.

NIEBEZPIECZEŃSTWO RYZIKO OPARZEŃ

NIE ZAMYKAĆ POKRYWY, JEŚLI W KADZI ZNAJDUJE SIĘ WODA I/LUB ŚRODEK CZYSZCZĄCY. WODA POD CIŚNIENIEM ULEGA PRZEGRZANIU. PO OTWARCIU POKRYWY WODA I PARA WODNA SPOWODUJE POWAŻNE OPARZENIA.

**3-22.
TRYB
CZYSZCZENIA
(C.D.)**



**GOGLE
OCHRONNE
CHEMICZNE**



**RĘKAWICE
OCHRONNE
CHEMICZNE**

Po wstępnym zamontowaniu frytownicy oraz przed każdą wymianą tłuszczu piekarskiego frytownicę należy dokładnie wyczyścić zgodnie z poniższymi wskazówkami.

1. Należy sprawdzić, czy tłuszcz piekarski został prawidłowo usunięty. Jeśli urządzenie jest wyposażone w zasobnik masowy tłuszczu piekarskiego, zapoznaj się ze stosowną instrukcją w części Masowe usuwanie tłuszczu piekarskiego (część 3-20).
2. Przetwórz wyłącznik zasilania w położenie wyłączone OFF (WYŁ.)



Nie zaleca się przesuwania frytownicy ani miski ściekowej gdy zawierają gorący tłuszcz piekarski. Gorący tłuszcz piekarski może się rozlać powodując poważne oparzenia. Miska ściekowa filtra musi być wsunięta do oporu pod frytownicą a pokrywa musi być założona. Sprawdź, czy otwór w pokrywie jest wyrównany ze spustem przed otwarciem spustu. W przeciwnym wypadku może dojść do rozprysku tłuszczu piekarskiego i zranienia.

3. Podnieś pokrywę, zdejmij wieszaki i przenośnik z pokrywy, następnie odchyl pokrywę do tyłu tak, aby nie przeszkadzała podczas czyszczenia.
4. Napełnij kadź gorącą wodą do połowy wysokości między dnem a wskaźnikami poziomu oleju.
5. Dodaj od 8 do 10 uncji roztworu do czyszczenia frytownic.



Do czyszczenia kadzi należy zakładać gogle lub osłonę na twarz zabezpieczające przed rozpryskami substancji chemicznych ponieważ roztwór czyszczący jest wysoce zasadowy. Należy unikać rozprysków i wszelkiego kontaktu roztworu z oczami lub skórą. Grozi to poważnym poparzeniem a nawet utratą wzroku. Zapoznaj się dokładnie z instrukcjami zamieszczonymi na preparacie do czyszczenia. W przypadku, gdy dojdzie do kontaktu roztworu z oczami, należy je przepłukać dokładnie zimną wodą i niezwłocznie zwrócić się o pomoc medyczną.

6. Napełnij kadź dodatkową ilością gorącej wody tak, aby woda sięgnęła pierścienia na okruszki znajdującego się z boku kadzi.
7. W zależności od preferowanej metody czyszczenia zapoznaj się z odpowiednim fragmentem instrukcji poniżej, aby kontynuować prace w trybie czyszczenia.

Opcje:

- Namaczanie na zimno
- Namaczanie na gorąco

Namaczanie na zimno

Jeśli dla urządzenia wybrano tryb namaczania na zimno (patrz punkt SP-22 w części poświęconej programowaniu specjalnemu), wykonaj wymienione poniżej czynności.

8. Jeśli urządzenie nie jest wyłączone, wyświetlony zostanie komunikat „TURN FRYER OFF” (WYŁĄCZ FRYTOWNICĘ).

**3-22.
TRYB
CZYSZCZENIA
(C.D.)**

9. Gdy frytownica jest wyłączona wyświetlany będzie komunikat „-OFF-” (WYL.), „(soaking)” (namaczanie) oraz „done√” (gotowe) na wyświetlaczu u dołu, z prawej strony.
10. Za pomocą szczotki do szorowania należy co jakiś czas przeszorować ścianki kadzi, aby poluzować okruszki i inne zanieczyszczenia.
11. Po upływie żądane czasu ustawionego przez użytkownika naciśnij przycisk znajdujący się obok komunikatu „done√” (gotowe).
12. Wyświetlony zostanie komunikat „DONE SOAKING?” (WYKONANO NAMACZANIE?) „YES” (TAK) „NO” (NIE). Jeśli nie przeprowadzono namaczania, naciśnij przycisk „NO”, aby powrócić do ekranu „OFF” „WYL.” „(soaking)” (namaczanie).

W przypadku ukończenia procesu namaczania naciśnij przycisk obok opcji „YES” (TAK), aby przejść do dalszej części czyszczenia. DRAINING THE WATER (CZYSZCZENIE: SPUSZCZANIE WODY).

Namaczanie na gorąco

Jeśli dla urządzenia wybrano tryb namaczania na gorąco (patrz punkt SP-22 w części poświęconej programowaniu specjalnemu), wykonaj wymienione poniżej czynności.

8. Jeśli urządzenie nie jest włączone, wyświetlony zostanie komunikat „TURN FRYER OFF” (WYŁĄCZ FRYTOWNICĘ).
9. Po włączeniu urządzenia wyświetlony zostanie komunikat „=CLEAN OUT=”heating”(CZYSZCZENIE = grzanie) oraz aktualna temperatura wody. Urządzenie rozpocznie podgrzewanie do zadanej temperatury (patrz punkt SP-23 w części Programowanie Specjalne).

UWAGA

W dowolnym momencie, gdy zajdzie konieczność anulowania trybu czyszczenia należy nacisnąć przycisk obok symbolu „x!”. Spowoduje to pominięcie fazy grzania i przejście bezpośrednio do etapu CLEAN-OUT: DRAINING THE WATER (CZYSZCZENIE: SPUSZCZANIE WODY).

10. Po osiągnięciu nastawy temperatury wyświetlony zostanie komunikat „=CLEAN OUT=”cleaning”*(CZYSZCZENIE = czyszczenie) oraz nastawa czasu (patrz punkt SP-24 w części poświęconej programowaniu specjalnemu). Rozpocznie się odliczanie czasu
11. Po ukończeniu fazy czyszczenia („cleaning”) zacznie migotać komunikat „*DONE*”, następnie wyświetlony zostanie komunikat „TURN FRYER OFF” (WYŁĄCZ FRYTOWNICĘ”).
12. Wyłącz urządzenie, wyświetlony zostanie komunikat „OFF” (WYL.) i bieżąca temperatura wody.



Odczekaj aż woda ostygnie przed przejściem do kolejnych etapów, w przeciwnym wypadku może dojść do poparzenia.

Naciśnij przycisk znajdujący się obok pozycji „next▶” (Dalej), aby przejść do operacji spuszczenia wody. Patrz CLEAN-OUT: DRAINING THE WATER (CZYSZCZENIE: SPUSZCZANIE WODY).

**3-22.
TRYB
CZYSZCZENIA
(C.D.)**



Czyszczenie: Spuszczanie wody

Wyświetlony zostanie komunikat „IS CART OR PAN IN PLACE?” (CZY WÓZEK/MISKA SA NA MIEJSCU?) Przed rozpoczęciem spuszczenia wody pod spustem należy umieścić wiadro, kadź lub miskę ściekową.

UWAGA

W przypadku korzystania z miski ściekowej należy wyjąć z niej wszystkie elementy wewnętrzne tak, aby była pusta. Na misce **NIE UMIESZCZAĆ** pokrywy. Miska musi pozostawać otwarta podczas wykonywania tej procedury.

W przypadku umieszczania miski ściekowej pod urządzeniem **NIE NALEŻY** jej dopychać całkowicie. Należy ją wsunąć pod urządzenie tak, aby znalazła się pod spustem, ale żeby nadal można ją było obserwować.

13. Po umieszczeniu wiadra, kadzi lub miski ściekowej na swoim miejscu naciśnij przycisk obok pozycji „YES” (TAK).
14. Wyświetlony zostanie komunikat „▼ DRAIN (hold)” (OPRÓŻNIJ (przytrzymaj)). Naciśnij i przytrzymaj podświetlony przycisk. Woda zacznie spływać do wiadra/kadzi/miski.
15. Po osiągnięciu żądanego poziomu wody należy zwolnić przycisk, proces opróżniania zostanie zatrzymany.
16. Wyjmij wiadro/kadź/miskę spod frytownicy i usuń wodę.
17. Powtórz powyższe czynności aż do opróżnienia kadzi.
18. Po opróżnieniu kadzi naciśnij przycisk znajdujący się obok pozycji „next▶” (Dalej).
19. Wyświetlony zostanie komunikat „IS POT EMPTY?” (CZY KADŹ JEST PUSTA?). Sprawdź, czy cała woda została usunięta z kadzi. Jeżeli tak, naciśnij przycisk „√ YES” (TAK). W przeciwnym wypadku naciśnij przycisk „NOx” (NIE) i kontynuuj proces spuszczenia.

Splucz kadź czystą wodą

20. Umieść wiadro/kadź/miskę pod spustem.
21. Wyświetlony zostanie komunikat „▼ OPEN DRAIN” (OTWÓRZ SPUST). Naciśnij przycisk, aby całkowicie otworzyć spust.
22. Gdy spust jest otwarty użyj czystej wody, aby spłukać ścianki boczne i dno kadzi.

Należy zachować ostrożność, aby nie przepelnić pojemnika na wodę.

23. Po ukończeniu płukania naciśnij przycisk obok pozycji „▶ ◀ CLOSE DRN” (ZAMKNIJ SPUST), aby zamknąć spust.
24. Wyjmij pojemnik spod frytownicy i usuń wodę.
25. Powtórz powyższe czynności stosownie do potrzeb aby mieć

**3-22.
TRYB
CZYSZCZENIA
(C.D.)**



pewność, że cały środek czyszczący został usunięty z kadzi.

26. Po spłukaniu kadzi do czysta i usunięciu wszelkich możliwych pozostałości wody z dodatkiem substancji chemicznych naciśnij przycisk „next▶” (Dalej).

Oczyszczanie linii tłuszczu piekarskiego

Następnym etapem jest oczyszczanie linii tłuszczu piekarskiego z wody, która mogła pozostać po procesie czyszczenia lub płukania.

Sprawdź, czy w zbiorniku świeżego tłuszczu piekarskiego znajduje się świeży tłuszcz piekarski.

27. Wyświetlony zostanie komunikat „=PURGE=” (OCZYSZCZENIE) ▶PUMP” (POMPOWANIE).

28. Naciśnij i przytrzymaj przycisk obok pozycji „▶PUMP” (POMPOWANIE) tak długo, aby z dysz w dnie kadzi zaczął wydostawać się czysty, świeży tłuszcz piekarski.

29. Aby usunąć olej z kadzi, zapoznaj się z częścią **Płukanie kadzi czystą wodą.**

30. Po spłukaniu kadzi naciśnij przycisk obok pozycji „next▶” (Dalej).

Wytrzyj kadź.

31. Wyświetlony zostanie komunikat „=WIPE=” (WYTRZYJ) „▼OPEN DRAIN” (OTWÓRZ SPUST).

32. Umieść wiadro, kadź lub miskę ściekową pod frytownicą.

33. Naciśnij przycisk znajdujący się obok pozycji „▼OPEN DRAIN”(OTWÓRZ SPUST).

34. Za pomocą czystego ręcznika wytrzyj ścianki boczne i dno kadzi. Skieruj całą pozostałą wodę i zanieczyszczenia do spustu.

35. Naciśnij przycisk obok pozycji „▶◀CLOSE DRN” (ZAMKNIJ SPUST), aby zamknąć spust.

36. Wyjmij wiadro/kadź/miskę i usuń zawartość.

37. Naciśnij przycisk obok pozycji „next▶” (Dalej).

Potwierdzenie wyjścia

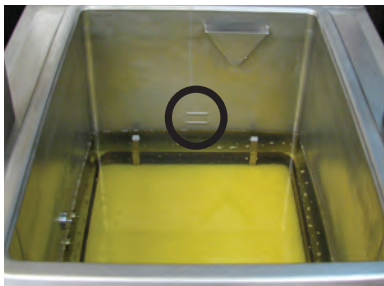
38. Wyświetlony zostanie komunikat „EXIT CLEAN-OUT?” (WYJŚĆ Z TRYBU CZYSZCZENIA?).

39. Jeśli proces czyszczenia jest ukończony, naciśnij przycisk obok pozycji „√YES” (TAK).

40. Jeśli spust jest otwarty, zostanie on zamknięty automatycznie.

41. Wyświetlony zostanie komunikat „KEEP OFF UNTIL FILLED” (NIE WŁĄCZAĆ AŻ DO NAPEŁNIENIA)?).

**3-22.
TRYB
CZYSZCZENIA
(C.D.)**



42. Jeśli wyłącznik zasilania jest ustawiony w położeniu ON (WŁ.), należy go przestawić w położenie OFF (WYŁ.), aby wyłączyć urządzenie.
43. Napełnij kadź świeżym tłuszczem piekarskim do poziomu dolnego wskaźnika.
44. Po napełnieniu kadzi świeżym tłuszczem piekarskim frytownica będzie gotowa do normalnej pracy.

**3-23.
CZYNNOŚCI
ZAPOBIEGAWCZE
Z ZAKRESU
UTRZYMANIA
RUCHU**



Czyszczenie przewodnic (materiał Nylatron) - co miesiąc

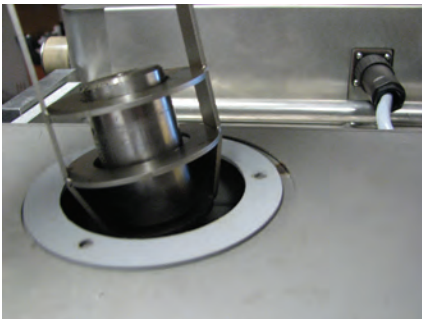
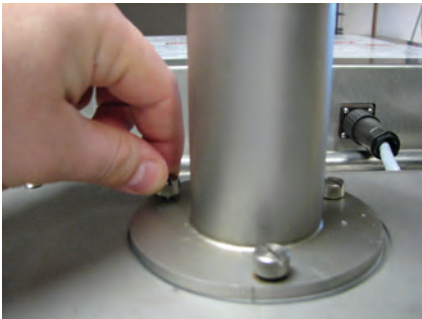
1. Spryskać przewodnice wykonane z materiału Nylatron pianowym spożywczym środkiem do odtłuszczenia firmy Henny Penny (symbol wyrobu 12226).
2. Podnieść i opuścić pokrywę kilkakrotnie, aby rozprowadzić środek odtłuszczający.
3. Wytrzeć elementy wykonane z materiału Nylatron, aby usunąć pozostałości produktów spożywczych, smaru i środka odtłuszczającego.

Smarowanie kółek wózka - co roku

Znajdujące się z tyłu frytownicy kółka wózka należy smarować przynajmniej raz w roku, aby zapewnić łatwy ruch pokrywy.

1. Zdjąć osłonę tylną frytownicy.
2. Nałożyć niewielką ilość środka smarnego do wrzecion, symbol wyrobu 12124 na wszystkie cztery (4) koła, zarówno górne, jak i dolne. Należy pamiętać o tym, aby nasmarować rolki lewe i prawe.

**3-23.
CZYNNOŚCI
ZAPOBIEGAWCZE
Z ZAKRESU
UTRZYMANIA
RUCHU
(CIAĞ DALSZY)**



Czyszczenie obciążników - co miesiąc



**NIE NALEŻY DEMONTOWAĆ ZESPOŁU
OBCIĄŻNIKÓW PODCZAS PRACY
FRYTOWNICY. W PRZECIWNYM WYPADKU
MOŻE DOJŚĆ DO POWAŻNYCH OPARZEŃ
LUB INNYCH OBRAŻEŃ.**



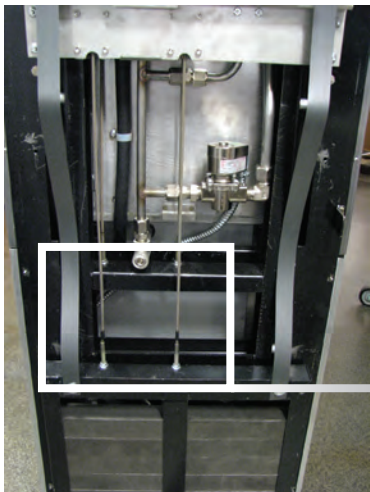
**Należy odczekać, aż komin parowy ostygnie przed
przystąpieniem do wykonywania opisanych
poniżej czynności.**

1. Poluzować 3 śruby motylkowe mocujące komin parowy do górnej części frytownicy. NIE NALEŻY wykręcać całkowicie śrub z kominu parowego.
2. Wysunąć komin parowy z frytownicy odsłaniając obciążnik.
3. Za pomocą ręcznika wytrzeć zanieczyszczenia nagromadzone na obciążniku.
4. Umieścić uszczelkę w przewidzianym do tego fabrycznie miejscu wyrównując 3 otwory na śruby.
5. Założyć komin parowy z powrotem na swoje miejsce i dokręcić 3 śruby motylkowe.

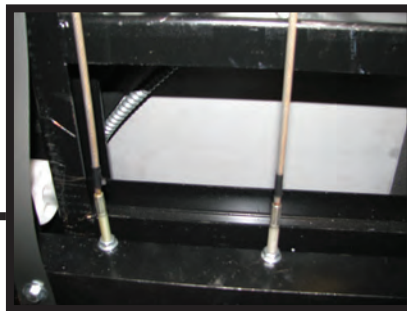
**3-23.
CZYNNOŚCI
ZAPOBIEGAWCZE
Z ZAKRESU UTRZYMANIA
RUCHU (CIĄG DALSZY)**



Rysunek 1



Widok przeciwwag ze zdjętą pokrywą



Kontrola linek przeciwwagi - co roku

Frytownice 8-komorowe Henny Penny wyposażone są w dwie linki w mechanizmie przeciwwagi pomagające w podnoszeniu i opuszczaniu pokrywy. Linki należy co roku kontrolować, w ramach harmonogramu czynności z zakresu utrzymania ruchu lub rutynowego przeglądu serwisowego. Linki starsze niż 10-letnie należy wymienić niezależnie od wyniku inspekcji.

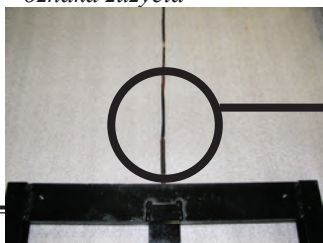
UWAGA

W przypadku wystąpienia trudności w działaniu pokrywy należy przerwać eksploatację frytownicy i wezwać serwis. Konieczna będzie wymiana linek.

1. Za pomocą klucza (0,95 cm) należy odkręcić 6 nakrętek mocujących rozmieszczonych na zewnątrz pokrywy tylnej, zgodnie z rysunkiem 1.
2. Podnieś pokrywę tylną i wyjmij ją od spodu, aby uwolnić ją z prętów gwintowanych.
3. Sprawdź stan techniczny linek przeciwwagi. Jeśli linki mają pęknięcia lub ubytki płaszczka albo inne widoczne oznaki zużycia należy wezwać serwis w celu wymiany obydwu linek.

**STAN NIEPRAWIDŁOWY -
WYMIENIĆ**

*Pęknięcia płaszczka to widoczna
oznaka zużycia*



PRZESTROGA

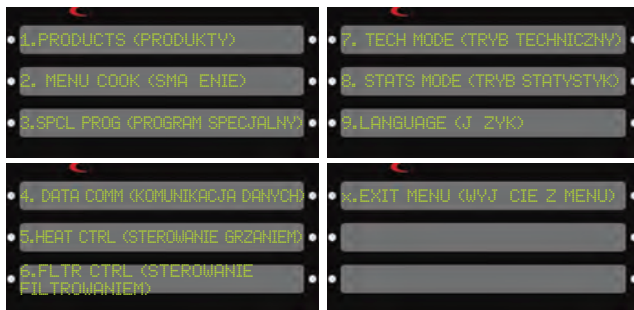
STAN PRAWIDŁOWY

Brak oznak zużycia ani pęknięć



ROZDZIAŁ 4: PROGRAMOWANIE

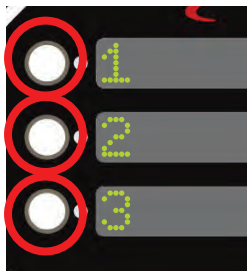
4-1. MENU PROGRAM (PROGRAMOWANIE)




W tej części opisano sposób uzyskania dostępu do menu programowania („PROG”) zapewniającego dostęp do menu produktów, menu smażenia i programu specjalnego.

- | | |
|---|---|
| 1. PRODUCTS (PRODUKTY) | 6. FILTER CONTROL (STEROWANIE FILTROWANIEM) |
| 2. MENU COOK (SMAŻENIE) | 7. TECH MODE (TRYB TECHNICZNY) |
| 3. SPECIAL PROGRAM (TRYB PROGRAMOWANIA SPECJALNEGO) | 8. STATS MODE (TRYB STATYSTYK) |
| 4. DATA COMM (KOMUNIKACJA-DANYCH) | 9. LANGUAGE (JĘZYK) |
| 5. HEAT CONTROL (STEROWANIE GRZANIEM) | x. EXIT MENU (WYJŚCIE Z MENU) |

4-2. PROGRAMOWANIE PRODUKTU



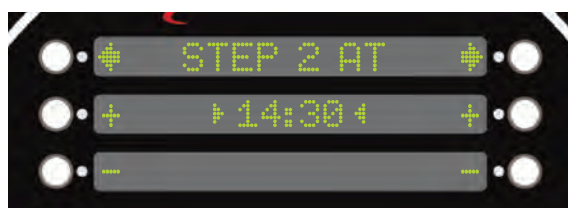
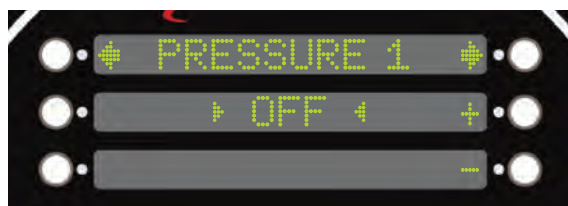
W tej części opisano sposób programowania nowego produktu w pustej pozycji pamięci lub nadpisania istniejącego produktu.

- Naciśnij i przytrzymaj przycisk  tak, aby wyświetlony został komunikat *MAIN* (MENU GŁÓWNE).
- Wybierz pozycję „4. PROG” (PROGRAMOWANIE).
- Wybierz pozycję „1. PRODUCTS” (PRODUKTY)”.
- Wprowadź kod 1, 2, 3, wyświetlony zostanie bieżący układ z produktami.
- Wybierz wolną pozycję pamięci lub dowolny produkt do zastąpienia naciskając przycisk obok niego. Za pomocą przycisków obok symboli + i - przewiń listę produktów.
- Gdy żądany produkt znajdzie się w wyświetlaczu środkowym (lub wyświetlany jest komunikat /BLANK (PUSTE)) naciśnięcie strzałki w prawo spowoduje przejście do pierwszego kroku programowania tego produktu.
- Naciśnij przycisk obok komunikatu „<-change” (zmiana), aby zmienić nazwę. Nazwa to tekst wyświetlany w sekcji tytułowej wyświetlacza.
- Za pomocą przycisków znajdujących się obok symboli + i - należy zmienić literę w nazwie. Po wyświetleniu właściwej litery naciśnij przycisk obok strzałek, aby przejść do następnej litery.



Aby usunąć dowolną literę lub cyfrę pozostałą z poprzedniego produktu lub wprowadzoną przez pomyłkę należy odpowiednią liczbę razy nacisnąć przycisk strzałki tak, aby dojść do litery lub cyfry do usunięcia. Za pomocą przycisków + lub - należy przewinąć litery aż do wyświetlenia spacji.

**4-2.
PROGRAMOWANIE
PRODUKTU
(C.D.)**



9. Naciśnij przycisk obok symbolu √, aby potwierdzić ukończenie tej czynności.
10. Naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby przejść do pozycji „LINK ID” (IDENTYFIKATOR). LINK ID (IDENTYFIKATOR) jest wyświetlany w menu smażenia. Służy jako nazwa skrócona identyfikująca produkt.



Naciśnij przycisk obok komunikatu „<-change” (zmiana), aby zmienić identyfikator.

11. Za pomocą przycisków znajdujących się obok symboli + i - należy zmienić literę. Po ukończeniu tej czynności naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby przejść do pozycji „COOK TIME” (CZAS SMAŻENIA).
12. Za pomocą przycisków znajdujących się obok symboli + i - należy zmienić liczbę minut licznika. Prawy zestaw przycisków + i - służy do zmiany sekund. Po ukończeniu tej czynności naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby przejść do pozycji „TEMP 1” (TEMPERATURA 2).
13. Za pomocą przycisków znajdujących się obok symboli + i - należy zmienić wartość temperatury. Po ukończeniu tej czynności naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby przejść do pozycji „PRESSURE” (CIŚNIENIE).
14. Za pomocą przycisków znajdujących się obok symboli + i - należy wybrać opcję „ON” (WŁ.) lub OFF (WYŁ.). Naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby przejść do pozycji „STEP 2 AT” (CZAS PRZEJŚCIA DO KROKU 2)”.
15. Parametr „STEP 2 AT” (CZAS PRZEJŚCIA DO KROKU 2) określa czas, po którym aktywowana zostanie kolejna nastawa temperatury i ciśnienia. Za pomocą przycisków + i - należy zmienić czas, a następnie nacisnąć strzałkę w prawo, aby przejść do pozycji „TEMP 2” (TEMPERATURA 2).
16. Za pomocą przycisków + i - ustaw temperaturę, następnie naciśnij strzałkę w prawo, aby przejść do pozycji „PRESSURE 2” z dostępnymi opcjami „ON” (WŁ.) oraz „OFF” (WYŁ.).
17. Za pomocą przycisków + i - wybierz opcję „ON” (WŁ.) lub „OFF” (WYŁ.). Powtórz te czynności aż do zaprogramowania całego cyklu smażenia. Po ustawieniu ciśnienia końcowego przejdź do następnego kroku.
18. Po ukończeniu programowania wprowadzić wartości 0:00 dla ostatniego kroku, co oznaczać będzie automatyczne zakończenie cyklu smażenia.



**4-3.
PROGRAMOWANIE
SPECJALNE**

W tej części omówiony zostanie sposób uzyskania dostępu do obszaru programowania specjalnego w celu zmiany ustawień menu smażenia, zegara i innych funkcji.

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk  aż do wyświetlenia komunikatu *MAIN* (MENU GŁÓWNE).
2. Wprowadź kod: 1, 2, 3
3. Naciśnij ponownie przycisk , aby uzyskać dostęp do kolejnego zestawu opcji.
4. Naciśnij przycisk 4, aby wyświetlić menu „PROG” (Programowanie). Za pomocą przycisków obok strzałek na wyświetlaczu uzyskaj dostęp do następnego zestawu opcji. Programowanie specjalne obejmuje następujące pozycje:
5. Za pomocą strzałek w lewo lub w prawo przejdź do dostępnych opcji.

SP-1 • TEMP UNITS (JEDNOSTKI TEMPERATURY)	SP-13 • AUTO-MENU MINUTES (MINUTY AUTO-MENU)
SP-2 • LANGUAGE (JĘZYK)	SP-14 • AUTO-MENU GO WHERE? (AUTO-MENU: DOKĄD PRZEJŚĆ?)
SP-3 • SYSTEM INIT (INICJALIZACJA SYSTEMU)	SP-15 • COOL TEMPERATURE (TEMPERATURA W TRYBIE CHŁODNYM)
SP-4 • RADIO SYSTEM ENABLED (RADIO WŁĄCZONE?)	SP-16 • PROD PROG T1>T2>T3?)
SP-5 • AUDIO VOLUME (głośność dźwięku)	SP-17 • BULK DISPOSE? (USUWANIE MASOWE?)
SP-6 • AUDIO TONE (częstotliwość dźwięku)	SP-18 • BULK SUPPLY? (ZASILANIE MASOWE?)
SP-7 • MELT CYCLE (CYKL TOPIENIA)	SP-19 • COOKING: (SMAŻENIE) SHOW PSI? (WYŚWIETLAĆ WARTOŚĆ PSI?)
SP-8 • STARTUP POLISH ENABLED? (CZYSZCZENIE TŁUSZCZU PRZY ROZRUCHU WŁĄCZONE?)	SP-20 • CHANGE MGR CODE (ZMIENŃ KOD ZARZĄDZANIA)
SP-9 • START-UP GO WHERE? (DOKĄD PRZEJŚĆ PO ROZRUCHU?)	SP-21 • CHANGE USAGE COD (ZMIENŃ KOD UŻYTKOWANIA)
SP-10 • COOK MENUS OPTION (OPCJE MENU SMAŻENIA)	SP-22 • CLEAN-OUT TYPE (TYP CZYSZCZENIA)
SP-11 • COOK MENU BUTTONS (PRZYCISKI MENU SMAŻENIA)	SP-23 • CLEAN-OUT TEMP (TEMPERATURA CZYSZCZENIA)
SP-12 • COOK DONE GO WHERE? (DOKĄD PRZEJŚĆ PO UKOŃCZENIU SMAŻENIA?)	SP-24 • CLEAN-OUT MINUTES (LICZBA MINUT CZYSZCZENIA)

SP-1 • TEMPERATURE DISPLAY UNITS (JEDNOSTKI WYŚWIETLANIA TEMPERATURY)

1. Za pomocą przycisków + lub - wybierz stopnie Fahrenheita (F°) lub Celsjusza (C°).

SP-2 • OPERATION LANGUAGE (JĘZYK INTERFEJSU UŻYTKOWNIKA)

1. Za pomocą przycisków + i - przewiń listę dostępnych języków.

SP-3 • SYSTEM INITIALIZE (INICJALIZACJA SYSTEMU)

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk obok pozycji „hold->” (Przytrzymaj) przez trzy sekundy.
2. Przywrócone zostaną ustawienia domyślne systemu.

SP-5 • AUDIO VOLUME (GŁOŚNOŚĆ DŹWIĘKU)

1. Za pomocą przycisków + i - dostosuj poziom dźwięku głośnika w zakresie od 1 do 10.
2. Naciśnij przycisk obok pozycji „test” na wyświetlaczu.

**4-3.
PROGRAMOWANIE
SPECJALNE
(C.D.)**

SP-6 • AUDIO TONE (częstotliwość dźwięku)

1. Naciśnij przycisk + lub - aby dostosować ustawienia częstotliwości.
2. Naciśnij przycisk obok pozycji „test” na wyświetlaczu.

SP-7 • MELT CYCLE (CYKL TOPIENIA)

Określ żądany cykl grzania w trybie topienia tłuszczu piekarskiego.

1. Za pomocą przycisków + lub - wybierz pozycję „Solid”(Stały) lub „Liquid” (Ciekły).

**SP-8 • STARTUP POLISH ENABLED? (CZYSZCZENIE
TŁUSZCZU PRZY ROZRUCHU WŁĄCZONE?)**

Określ, czy w ramach normalnej porannej procedury rozruchu należy przeprowadzać automatyczne czyszczenie tłuszczu piekarskiego.

1. Za pomocą przycisków + i - wybierz opcję „YES” (TAK) albo „NO” (NIE).

SP-9 • START-UP GO WHERE? (DOKĄD PRZEJŚĆ PO ROZRUCHU?)

Określ tryb pracy układu sterowania po zakończeniu procesu topienia tłuszczu piekarskiego. Dostępne opcje to „STAY PROD” (POZOSTAW PRODUKT), „PREV MENU” (POPRZEDNIE MENU) lub przejście do jednego z dziesięciu menu smażenia.

1. Za pomocą przycisków + i - można wyświetlać dostępne opcje.

SP-10 • COOK MENUS (Konfiguracja menu smażenia)

1. Za pomocą przycisków + i - można wybierać poszczególne opcje menu smażenia.
 - „4+TITLE” (4+NAZWA)
 - „5+NEXT” (5+DALEJ)
 - „6 ITEMS” (6 POZYCJI)

Opis i przykłady zamieszczono w części *OPCJE MENU*.

SP-17 • BULK DISPOSE? (USUWANIE MASOWE?)

1. Za pomocą przycisków + i - można wybrać jedną z trzech dostępnych opcji:
 - „NONE” (BRAK)
 - „FRONT” (PRZÓD)
 - „REAR” (TYŁ)
2. „NONE” (BRAK) tłuszcz piekarski jest spuszczaany do pojemnika wymiennego lub wózka .
3. „FRONT” (PRZÓD) - tłuszcz jest pompowany przez wąż podłączony z przodu frytownicy gdy naciśnięty jest i przytrzymany podświetlony przycisk.
4. „REAR” (TYŁ) - tłuszcz usuwany jest od tyłu, poprzez instalację rurową.

**4-3.
PROGRAMOWANIE
SPECJALNE
(C.D.)**

**SP-18 • BULK OIL SUPPLY (MASOWE PODAWANIE
TŁUSZCZU PIEKARSKIEGO?)**

1. Za pomocą przycisków + lub - wybierz opcję „TAK” lub „NIE” w zależności od tego, czy dostępne jest zasilanie masowe tłuszczem piekarskim na potrzeby uzupełniania zbiornika tłuszczu piekarskiego ATO i kadzi świeżym tłuszczem piekarskim.

SP-22 • CLEAN-OUT TYPE (TYP CZYSZCZENIA)

W tej części omówiono dwie opcje trybu czyszczenia

- Namaczanie na zimno
- Grzałka

1. Dostępne opcje można wybierać za pomocą przycisku + oraz -.

**SP-23 • CLEAN-OUT TEMP (TEMPERATURA
CZYSZCZENIA)**

USTAWIENIE NIEDOSTĘPNE W PRZYPADKU WYBRANIA
OPCJI NAMACZANIA NA ZIMNO

Ustaw żadaną temperaturę wody w trybie czyszczenia.

1. Temperaturę wybiera się za pomocą przycisków + i -.

**SP-24 • CLEAN-OUT MINUTES (LICZBA MINUT
CZYSZCZENIA)**

USTAWIENIE NIEDOSTĘPNE W PRZYPADKU WYBRANIA
OPCJI NAMACZANIA NA ZIMNO

Ustaw żądany czas trybu czyszczenia.

1. Za pomocą przycisków + i - wybierz żadaną liczbę minut.

ROZDZIAŁ 5: DIAGNOSTYKA USTEREK

5-1. PORADNIK DIAGNOSTYKI USTEREK

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Wyłącznik zasilania jest włączony, jednak frytownica całkowicie nie działa.	<ul style="list-style-type: none"> Przerwany obwód 	<ul style="list-style-type: none"> Frytownica podłączona Sprawdź wyłącznik automatyczny lub bezpiecznik instalacji elektrycznej
Nie spada ciśnienie na zakończenie cyklu smażenia	<ul style="list-style-type: none"> Zatkany zawór elektromagnetyczny lub linia wylotowa 	<ul style="list-style-type: none"> Wyłącz frytownicę i odczekaj aż ostygnie. Uwolnij ciśnienie. Wyczyść wszystkie linie, zawór elektromagnetyczny i zbiornik wylotowy
Odpowietrzenie zaworu nadmiarowego	<ul style="list-style-type: none"> Zbyt wysokie ciśnienie robocze Zatkany obciążnik 	<ul style="list-style-type: none"> Wyłącz frytownicę i odczekaj aż ostygnie. Uwolnij ciśnienie. Wyczyść obciążnik. Patrz część poświęcona czynnościom zapobiegawczym z zakresu utrzymania ruchu
Ciśnienie nie wzrasta	<ul style="list-style-type: none"> Zbyt mała ilość produktów w kadzi Nie zdemontowano metalowej przekładki transportowej z zespołu obciążnika Nie zaprogramowano ciśnienia Nieszczelna uszczelka pokrywy 	<ul style="list-style-type: none"> Umieść we frytownicy produkt o pełnej objętości używając świeżego tłuszczu piekarskiego Zdemontuj przekładkę transportową, patrz część Instrukcja rozpakowania Sprawdź programowanie Odwrócić lub wymienić uszczelkę pokrywy
Tłuszcz piekarski nie jest podgrzewany	<ul style="list-style-type: none"> Otwarty zawór spustowy Zadziałał ogranicznik wysokiej temperatury 	<ul style="list-style-type: none"> Zamknij zawór spustowy Zresetuj ogranicznik wysokiej temperatury, patrz część Podzespoły obsługi
Pienienie się tłuszczu piekarskiego lub przelewanie się gotującego tłuszczu przez krawędź kadzi.	<ul style="list-style-type: none"> Patrz schemat zapobiegania przelewaniu na frytownicy i na początku rozdziału Obsługa w niniejszym podręczniku. 	<ul style="list-style-type: none"> Wykonaj odpowiednie procedury w oparciu o powyższy schemat
Tłuszcz piekarski nie jest spuszczaany	<ul style="list-style-type: none"> Zatkany zawór spustowy 	<ul style="list-style-type: none"> Umieść pręt do przetykania w otwartym zaworze spustowym
Nie można uruchomić silnika filtra	<ul style="list-style-type: none"> Przeegrzany silnik 	<ul style="list-style-type: none"> Skasuj zabezpieczenie, patrz Układ zabezpieczenia silnika pompy filtra - kasowanie ręczne

UWAGA

Bardziej szczegółowe informacje na temat diagnostyki usterek znajdziesz w podręczniku technicznym dostępnym pod adresem www.hennypenny.com lub pod numerem telefonu 1-800-417-8405 albo 1-937-456-8405.

**5-2.
KODY BŁĘDÓW**

W przypadku usterki układu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o błędzie. Możliwe są następujące komunikaty: „E04”, „E05”, „E06”, „E41”. Wraz z wyświetleniem kodu błędu generowany jest stały sygnał akustyczny, aby go wyłączyć naciśnij dowolny przycisk produktu.

WYŚWIETLACZ	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
„E-4” „CPU TOO HOT” (PRZEGRZANIE PROCESORA)	Przegrzanie płyty sterowania	Przestaw przełącznik w położenie OFF (WYŁ.), następnie z powrotem w położenie ON (WŁ.). Jeśli nadal wyświetlany jest komunikat „E04”, oznacza to przegrzewanie się płyty sterowania. Należy sprawdzić oznaki przegrzania za panelem sterowniczym. Po ostygnięciu panelu powinien zostać przywrócony stan normalny. W przypadku utrzymywania się błędu „E04” należy wymienić układ sterowania.
„E-5” „OIL TOO HOT” (ZBYT GORĄCY TŁUSZCZ PIEKARSKI)	Przegrzanie oleju	Przestaw wyłącznik w położenie OFF (WYŁ.), następnie z powrotem w położenie ON (WŁ.), jeśli wyświetlony zostanie ponownie kod E05, należy sprawdzić obwody grzewcze i sond temperatury. Po ostygnięciu jednostki powinien zostać przywrócony stan normalny. W przypadku utrzymywania się błędu „E04” należy wymienić układ sterowania.
„E-6A” „MAIN TEMP PROBE FAILED” (USTERKA GŁÓWNEJ SONDY TEMPERATURY) (Przerwany obwód)	Usterka sondy temperatury	Przestaw wyłącznik w położenie OFF (WYŁ.), a następnie z powrotem w położenie ON (WŁ.). W przypadku wyświetlenia kodu „E06” należy sprawdzić sondę temperatury, po usunięciu jej usterki lub wymianie sondy powinien zostać przywrócony stan normalny. W przypadku utrzymywania się kodu „E06” należy wymienić układ sterowania.
„E-6B” „MAIN TEMP PROBE FAILED” (USTERKA GŁÓWNEJ SONDY TEMPERATURY) (zwarcie)		
„E-10” „HIGH LIMIT TRIPPED” (ZADZIAŁAŁ OGRANICZNIK WYSOKIEJ TEMPERATURY)	Zadziałał półprzewodnikowy ogranicznik wysokiej temperatury	Zresetuj ogranicznik wysokiej temperatury 

WYŚWIETLACZ	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
„E-13”	Usterka czujnika ciśnienia	<ul style="list-style-type: none"> Wymienić czujnik ciśnienia
„E-14” „PRESSURE TOO HIGH” (ZBYT WYSOKIE CIŚNIENIE)	Zbyt wysokie ciśnienie we frytownicy	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić, czy komora obciążnika nie jest zablokowana Sprawdzić, czy nie jest zablokowany tor wylotu pary wodnej
„E-18A” „LEVEL SENSOR FAILED” (USTERKA CZUJNIKA POZIOMU) (Przerwany obwód)	Usterka czujnika poziomu tłuszczu piekarskiego	<ul style="list-style-type: none"> Jeśli obwód jest przerwany, należy sprawdzić połączenia Wymienić sondę
„E-18B” „LEVEL SENSOR FAILED” (USTERKA CZUJNIKA POZIOMU) (zwarcie)		
„E-41P” „-1- LOST” (UTRATA NASTAW)	Nastąpiła utrata danych systemu. Nastąpiła utrata kopii danych w pamięci RAM i zapisanej kopii ustawień. Przywrócono wartości domyślne ustawień	<ul style="list-style-type: none"> W przypadku powtarzania się tego błędu należy wymienić płytę sterowania
„E-41S” „SYSTEM DATA LOST” (UTRATA DANYCH SYSTEMU)	Nastąpiła utrata danych systemu. Nastąpiła utrata kopii danych w pamięci RAM i zapisanej kopii ustawień. Przywrócono wartości domyślne ustawień	<ul style="list-style-type: none"> W przypadku powtarzania się tego błędu należy wymienić płytę sterowania
„E-46C” „INTERNAL SD MEM ERR” (BŁĄD WEWNĘTRZNY KARTY PAMIĘCI SD”	Problem z kartą microSD	<ul style="list-style-type: none"> Należy sprawdzić, czy karta nie wysunęła się z gniazda
„E-46W” „DATA SAVE FAILED” (NIEPOWODZENIE ZAPISYWANIA DANYCH)	Nie jest możliwe nawiązanie komunikacji i zapisywanie danych na karcie microSD Uszkodzony plik	<ul style="list-style-type: none"> W przypadku powtarzania się tego błędu należy wymienić płytę sterowania

WYŚWIETLACZ	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
„E-47” „ANALOG SYSTEM OR 12 VOLT FAILED” (USTERKA UKŁADU ANALOGOWEGO LUB 12 V)	Problem z odczytem wejść przetwornika analogowo- cyfrowego	<ul style="list-style-type: none"> • Zainicjalizować płytę procesora • Wymienić płytę sterującą
„E-48” „BŁĄD UKŁADU WEJŚCIOWEGO”	Usterka płyty procesora	<ul style="list-style-type: none"> • Wymienić płytę sterującą
„E-54C” „MAIN TEMP CIRCUIT FAILURE” (USTERKA GŁÓWNEGO OBWODU TEMPERATURE)	Usterka płyty procesora	<ul style="list-style-type: none"> • Zainicjalizować płytę procesora • Wymienić płytę sterującą
„E-54D” „MAIN TEMP DSC ERROR” (BŁĄD UKŁADU DSC GŁÓWNEGO OBWODU TEMPERATURE)	Usterka płyty procesora	<ul style="list-style-type: none"> • Zainicjalizować płytę procesora • Wymienić płytę sterującą
„E-70A” „FAN JUMP MISSING” (BRAK PRZEWODU POŁĄCZENIOWEGO WENTYLATORA)	Przewód połączeniowy zakończony złączem 15-stykowym obluzowany lub brak przewodu	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź, czy złącze nie jest obluzowane
„E-70B” „PWR SWITCH OR WIRES FAILED” (USTERKA WYŁĄCZNIKA ZASILANIA LUB PRZEWODÓW)	Zwarcie przewodów/ obluzowanie połączenia Możliwe uszkodzenie wyłącznika zasilania	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie • Wymienić wyłącznik zasilania
„E-70C” „DRN JUMPER MISSING” (BRAK PRZEWODU POŁĄCZENIOWEGO DRN)	Obluzowane złącze 15-stykowe	Sprawdzić połączenie

WYŚWIETLACZ	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
„E-84”		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-85A” „LID LOCK EXT SWITCH MISSING” (BRAK PRZEŁĄCZNIKA ZEWN. BLOKADY POKRYWY)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-85B” „LID LOCK EXT SWITCH STUCK ON” (ZAKLESZCZENIE PRZEŁĄCZNIKA ZEWN. BLOKADY POKRYWY)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-85C” „LID LOCK RET SWITCH STUCK ON” (ZAKLESZCZENIE PRZEŁĄCZNIKA POWR. BLOKADY POKRYWY)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-85D” „LID LOCK RET SWITCH STUCK ON” (ZAKLESZCZENIE PRZEŁĄCZNIKA POWR. BLOKADY POKRYWY)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-85E” „LID LOCK CABLE ERROR” (USTERKA LINKI BLOKADY POKRYWY)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.
„E-93” „24V DC SUPPLY” (ZASILANIE 24V DC)		Jeśli potrzebujesz pomocy zewnętrznej, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem albo zadzwoń pod numer 1-800-417-8405 lub 1-937-456-8405.



Henny Penny Corporation
P.O.Box 60
Eaton, OH 45320

1-937-456-8400
1-937-456-8402 Fax

Toll free in USA
1-800-417-8417
1-800-417-8434 Fax
www.hennypenny.com

* FM05 - 188 - A * Henny Penny Corp., Eaton, Ohio 45320, Revised 8-12-15

Polish