

HENNY PENNY®
Global Foodservice Solutions

Henny Penny

المقالة المفتوحة

طراز OFE-291

FM05-268-A – GM
Arabic 02-04-20

كتيب المستخدم

لتسجيل الضمان على الإنترنت، يرجى زيارة الموقع www.hennypenny.com

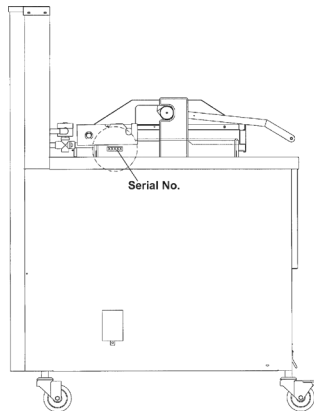
HENNY PENNY

المقالة الكهربائية المفتوحة سعة 6 دجاجات

المواصفات	
الارتفاع	61 بوصة (155 سم)
العرض	24 بوصة (61 سم)
العمق	41 3/4 بوصة (107 سم)
المساحة الأرضية	7 قدم مكعب تقريبا (0.65 متر مربع)
سعة القدر	6 دجاجات - 21 رطل (9.5 كجم) 100 رطل من السمن (45 كجم)
الخصائص الكهربائية	208 فولت، 50/60 هيرتز، ثالثي الطور، 17 كيلووات، 47.2 أمبير 240 فولت، 50/60 هيرتز، ثالثي الطور، 17 كيلووات، 40.9 أمبير 200 فولت، 50/60 هيرتز، ثالثي الطور، (دلتا) 17 كيلووات، 49.1 أمبير 240 وولت، 50 هيرتز، ثالثي الطور، (دلتا) 17 كيلووات، 40.9 أمبير 380 وولت، 50 هيرتز، ثالثي الطور، 17 كيلووات، 25.8 أمبير 415 وولت، 50 هيرتز، ثالثي الطور، 17 كيلووات، 23.7 أمبير
التسخين	2 وحدة تسخين مغمورة 8500 وات
الوزن عند الشحن	593 رطل تقريبا (269 كجم)

NOTICE

توجد لوحة بيانات داخل الباب الأيمن بها معلومات عن نوع المقالة، الرقم المسلسل، تاريخ الضمانة، ومعلومات أخرى خاصة بالمقالة. كذلك الرقم المسلسل مطبوع على الجانب الخارجي للمقالة. انظر الشكل أدناه.



القسم الأول- مقدمة

The Henny Penny open fryer is a basic unit of food processing equipment. This unit is used only in institutional and commercial food service operations.

1-1. مقدمة

NOTICE

أصبحت تعليمات عدم الأجهزة الكهربائية والإلكترونية سارية المفعول اعتباراً من 16 أغسطس 2005 في دول الاتحاد الأوروبي. وقد تم تعديل معداتنا لتتوافق مع التعليمات. ولقدراجنا أيضاً منتجاتنا للتأكد من أنها تتوافق مع تعليمات الحد من المواد الخطرة. كذلك قمنا بإعادة تصميم منتجاتنا حسب الحاجة للالتزام بالتعليمات. لاستمرار بالالتزام بالتعليمات ينبغي أل يتم التخلص من هذه المعدة كنفائيات غير مصنفة للتخلص منها بشكل سليم اتصل بأقرب موزع لمنتجات Henny Penny.



كأي معدة لتحضير الطعام، تحتاج المقالة إلى عناية وصيانة. تعليمات الصيانة والتنظيف موجودة في هذا الدليل، ويجب أن تكون جزءاً ثابتاً من خطوات تشغيل المقالة في كل وقت.

2-1. P العناية المناسبة

عند الحاجة إلى مساعدة خارجية، اتصل بالموزع المحلي في منطقتك أت اتصل بشركة Henny Penny على هاتف 1-800-417-8405 أو 1-937-456-8405.

3-1. المساعدة

4-1. السلامة

تتوفر في مقالة Henny Penny المفتوحة الكثير من الخصائص المتعلقة بالسلامة. ولكن أفضل طريقة لضمان التشغيل الآمن للوحدة هي فهم التركيب السليم والتشغيل وإجراءات الصيانة. تم إعداد التعليمات في هذا الكتيب من أجل مساعدتك في تعلم الإجراءات السليمة. وقد استخدمت عبارات **خطر**، **تحذير**، **تنبيه**، و**ملاحظة**، في الحالات التي تكون فيها التعليمات على جانب كبير من الأهمية أو إذا كانت متعلقة بالسلامة. فيما يلي وصف لهذه الاستخدامات.

رمز التنبيه للسلامة يستخدم مع عبارات خطر، تحذير، وتنبيه، مما يدل على خطورة قد تؤدي إلى إصابة جسمية.



ملاحظة: تستخدم للمعلومات الهامة بشكل خاص.



تنبيه: عند استخدامها بدون رمز التنبيه للسلامة، تدل على موقف يمكن أن يكون خطيراً إذا لم يتم تجنبه قد يؤدي إلى أضرار مادية.



تنبيه: عند استخدامها مع رمز التنبيه للسلامة تدل على موقف يمكن إذا لم يتم تجنبه أن يؤدي إلى إصابة طفيفة أو متوسطة.



تحذير: تشير إلى موقف خطير يمكن إذا لم يتم تجنبه أن يؤدي إلى إصابة خطيرة أو إلى الموت.



خطر: تشير إلى موقف عالي الخطورة إذا لم يتم تجنبه فإنه يؤدي إلى الموت أو إلى إصابة خطيرة.



القسم الثاني- التركيب

1-2. مقدمة

يقدم هذا القسم تعليمات التفريغ والتركيب لمقالة Henny Penny المفتوحة موديل OFE-290.

NOTICE

نبغي أن يتم تركيب المعدة فقط بواسطة فني صيانة مؤهل.



ال تتقّب الوحدة بأي أداة مثل مثقاب أو مفك حيث قد يؤدي هذا إلى حدوث صدمة كهربائية.

2-2. تعليمات التفريغ

NOTICE

ينبغي تسجيل أي أضرار من الشحن في وجود مندوب التسليم وتوقيعه قبل مغادرته.

1. اقطع الشرطة المعدنية من على الصندوق الكرتون.

2. ارفع غطاء الصندوق وارفع الصندوق عن الوحدة.

3. انزع دعائم الأركان الأربعة.

4. أزل اللفائف التي تحيط بصندوق الحمل ومن أعلى غطاء المقالة.

5. اقطع وأزل الشرائط المعدنية المثبتة للمقالة علة اللوح الخشبي.



يجب تحميل جميع الأثقال قبل فك الغطاء وإل نتجت إصابات شخصية.

6. ارفع المقالة عن اللوح الخشبي.



احترس عند نقل المقالة لتجنب الإصابة. وزن المقالة يصل من 600 رطل (270 كيلوجرام).

7. ارفع الأثقال المثبتة باللوح أسفل المقالة عن اللوح الخشبي.

2-2. تعليمات التفريغ
(تابع)

CAUTION

ال تسقط املقاة . الأثقال تزن حوالي 18 رطال (8.1 كجم) لكل ثقل . احتس في حملها لتجنب الإصابة .

8. انزع الغطاء الخلفي.

9. حمل الأثقال الأربعة في مجموعة الأثقال. راجع الصفحة القادمة.

10. أعد تركيب الغطاء الخلفي.

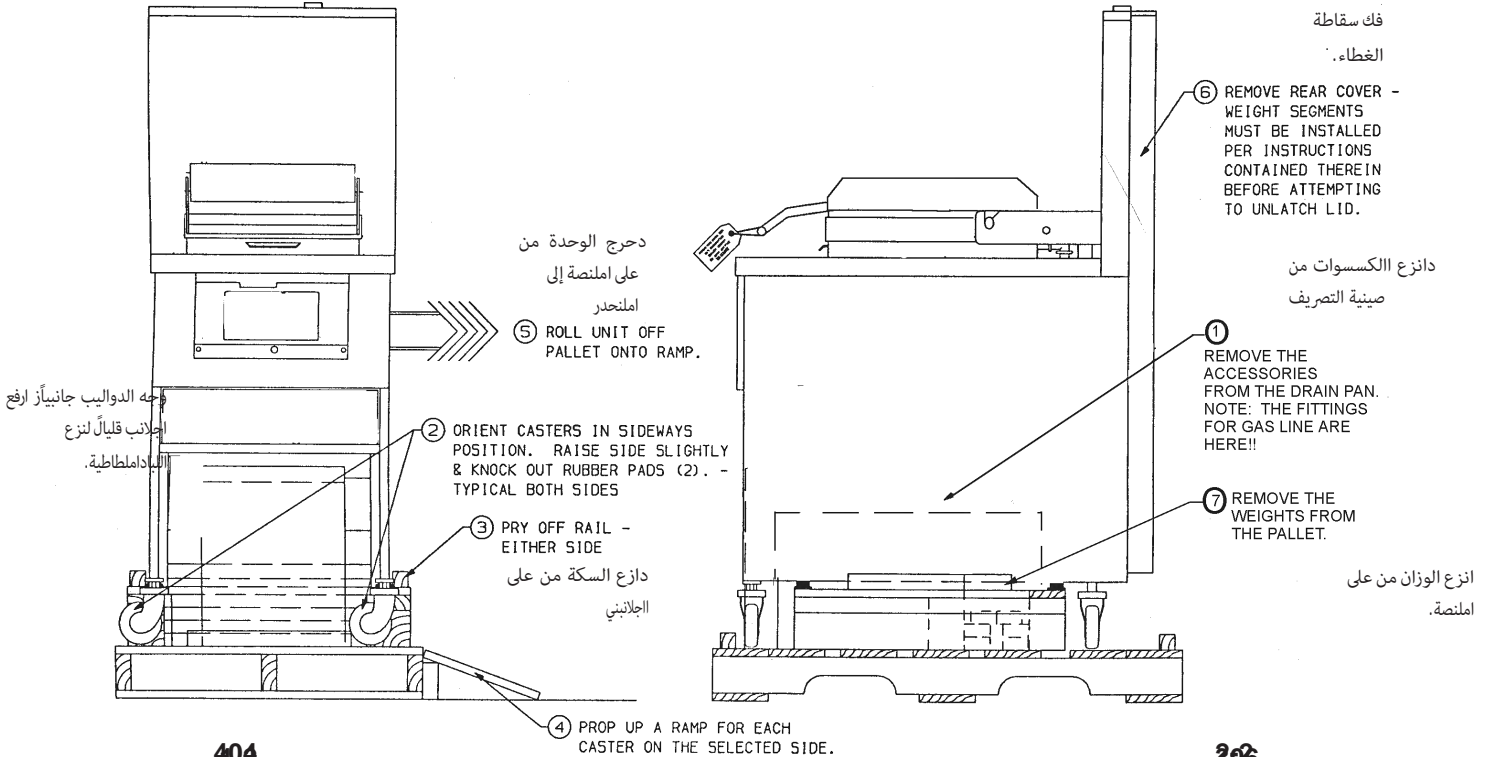
11. اقطع الصفات التحذير من مجموعة الغطاء. يمكن الآن فك الغطاء.

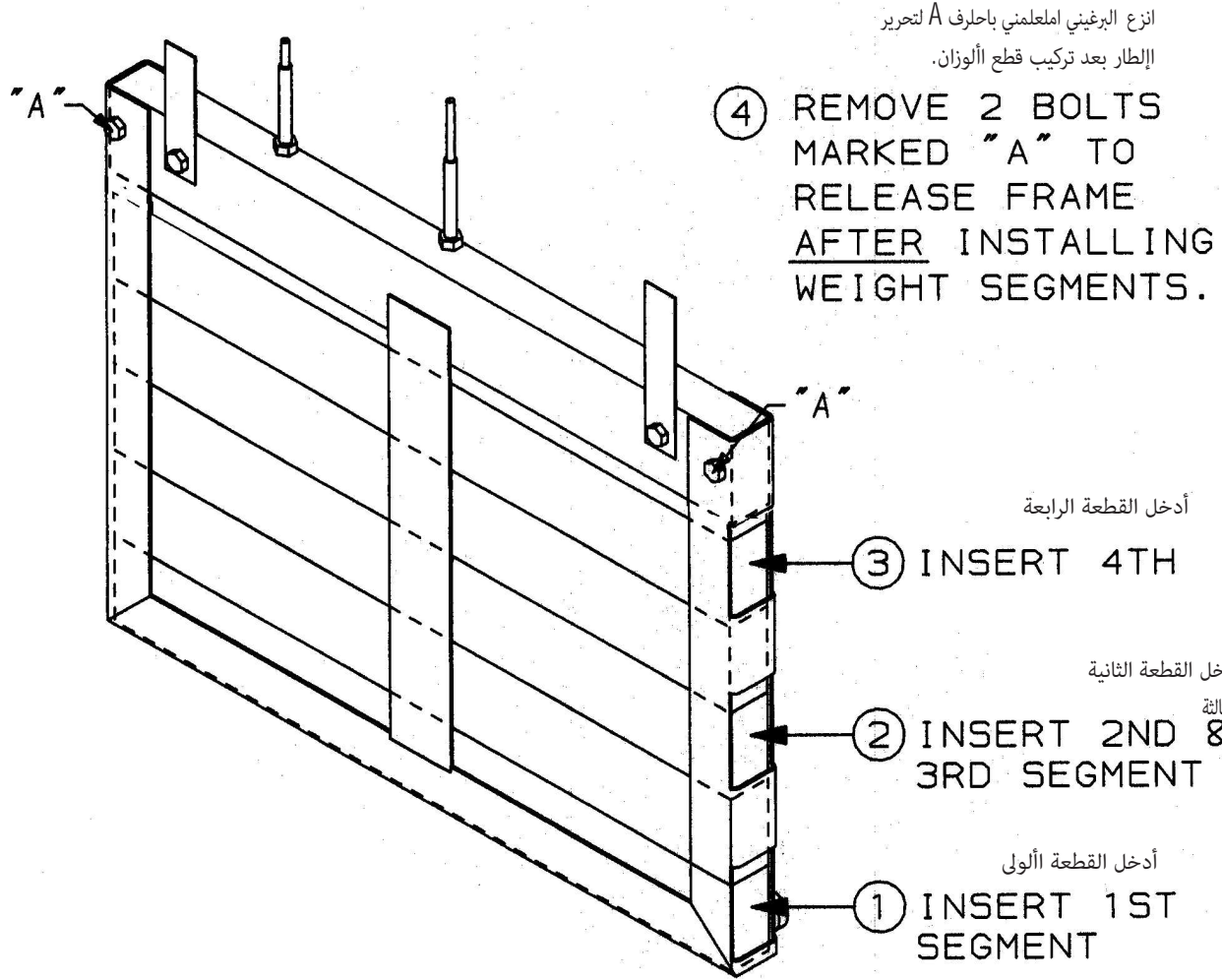
12. ارفع الإكسسوارات من داخل صينية تصفية الترشيح.

13. انزع الورق الواقي من خزانة المقالة ونظف السطح الخارجي بقطعة قماش مبللة.

طريقة تفريغ أخرى على المنحدر

Optional Ramp Unloading





* وزن كل قطعة حوالي 8.1 كيلوجرام - كن حذراً عند التداول.
* كافة القطع مماثلة لبعضها.
* يجب تركيب كافة القطع في الإطار قبل محاولة فتح سقطة الغطاء.

- * EACH WEIGHT SEGMENT WEIGHS APPROXIMATELY 18 LBS. (8.1 KG) – HANDLE WITH CARE.
- * ALL SEGMENTS ARE IDENTICAL.
- * ALL SEGMENTS MUST BE INSTALLED AND SECURED IN THE FRAME BEFORE ATTEMPTING TO UNLATCH LID.

3-2. اختيار الموقع

اختيار الموقع السليم للمقالة هام جدا للتشغيل السليم والسرعة والمالءمة. اختر موقعا يوفر تحميل وتفريغ سهل بدون التضارب مع إنتاج طلبات الطعام. وجد المشغلون أن القلي من البداية إلى النهاية ووضع المنتج في فائرينات حفظ الحرارة يساعد في الخدمة المستمرة السريعة. ينبغي وجود طاوالت لوضع المنتجات بجوار أحد جانبي المقالة على الأقل. ضع في الاعتبار أن أفضل إنتاجية تتم بوجود خط إنتاج مستقيم: الأطعمة النيئة في جانب، والأطعمة الجاهزة في الجانب الآخر. خط الطلبات يمكن أن يتأدر بدون فقد كبير في كفاءة الإنتاج. لصيانة المقالة بشكل سليم ينبغي وجود فراغ 24 بوصة من جميع الجوانب. يمكن الوصول إلى المقالة للصيانة بفك أحد الجوانب.



لتجنب احترائق وتلف املؤن ينبغي عدم استخدام املنطقة أسفل املقالة لتخزين املؤن.



تحذير الصابئة بحروق لمنع الحروق الشديدة من تناثر السمن الساخن، ضع المقالة بحيث تتجنب انقلابها. يمكن استخدام روابط للتثبيت لضمان استقرار المقالة.

للتشغيل السليم، يجب أن تكون المقالة مستوية من جانب إلى جانب ومن الأمام إلى الخلف. باستخدام ميزان تسوية يوضع على الأماكن المستوية من المقالة ومحل القدر الوسط، يمكن ضبط العجالت حتى تستوي الوحدة.

4-2. تسوية المقالة



عدم إتباع هذه التعليمات لتسوية المقالة قد يؤدي إلى فيضان السمن من المقالة، الذي يمكن أن يتسبب في الصابئة بحروق خطيرة، أو حدوث حريق أو تلف المعدات والأضرار المادية.

2-5. تهوية المقالة

يجب أن توضع المقالة المفتوحة بحيث يسمح بالتهوية من خلال مدخنة تهوية أو نظام تهوية. وهذا ضروري للسماح بخروج عادم البخار وأبخرة القلي. يجب الحرص عند تصميم جهاز العادم لتجنب التضارب مع تشغيل المقالة المفتوحة. يوصى باستشارة شركة تهوية وتسخين محلية للمساعدة في تصميم نظام التهوية.

NOTICE

يجب أن تتماشى التهوية مع التعليمات والشروط المحلية والقومية. يمكنك استشارة قسم المطافئ المحلي أو إدارة المباني.

تتطلب المقالة الكهربائية تيار 208 أو 240 فولت، 3 50/60 Phase هيرتز. يكون كابل التوصيل موصل بالمقالة عند شحنها. راجع لوحة البيانات على الغطاء في الجانب الأيسر من الجدار الخلفي لتحديد مصدر الطاقة السليم.

2-6. المتطلبات الكهربائية



لتجنب الصدمة الكهربائية يجب أن تكون المقالة مؤمنة بتوصيل أرضي كافي. راجع اللوائح المحلية لمعرفة التوصيل السليم. في غياب اللوائح المحلية، اتبع اللوائح القومية للكهرباء No. 70 ANSI/NFPA. في كندا اتبع الإلنحة الكندية للكهرباء CSA C22.1، الجزء الأول أو اتبع اللوائح المحلية.

لتجنب الصدمة الكهربائية يجب أن تكون المقالة مؤمنة بفواصل تيار خارجي يقوم بفصل جميع التوصيلات غير المؤمنة بالأرضي. مفتاح الكهرباء الرئيسي في هذه المعدة ال يفصل جميع خطوط التوصيل.

يجب تركيب مفتاح فصل مستقل بفيوزات مناسبة أو قواطع تيار في مكان مناسب بين المقالة ومصدر الكهرباء. ويجب أن يكون موصل نحاس أحمر معزول معيار على 600 فولت أو 90 مئوية. للمسافات أطول من 50 قدم (15.24 متر) استخدم مقاس السلك الأكبر.

الوحدات التي يتم استخدامها خارج الولايات المتحدة، يمكن أن تشحن بكابل الكهرباء موصل بالوحدة بسبب اختلاف معايير التوصيل. والمقالة تشحن من المصنع مهيأة للتشغيل بتيار 208، 240، 380، 415 فولت، Phase 503 هيرتز. توجد وحدة توصيل داخل المقالة لتوصيل الكابل. وتوجد لوحة بيانية داخل الجانب الأيمن للمساعدة في توصيل الوحدة.

7-2. المتطلبات الكهربائية العالمية

NOTICE

تتطلب وحدات CE مقاس أسالك بحد أدنى 4 مم للتوصيل بوحدة التوصيل. إذا استخدم سلك توصيل مرن ينبغي أن يكون من طراز HO7RN.

لتركيب كابل الكهرباء اتبع الخطوات التالية:

1. فك الجانب الأيمن من الوحدة.
2. وصل الكابل بصندوق الموصل.
3. وصل الأسالك بوحدة التوصيل تبعاً للرسم التوضيحي في الجانب الأيمن. 4. اسحب الجزء المتدلي من الكابل وضفّره خالل المشبك على الإطار في الرجل الخلفية اليسرى للوحدة. ثم مرر الكابل أسفل الإطار وخارج خلف الوحدة حتى ال يتداخل مع صينية تصفية الترشيح.



يجب أن تكون صينية تصفية الترشيح أسفل المقالة والغطاء في موضعه. تأكد من أن الثقب في الغطاء يتوازى مع المصفاة قبل فتح المصفاة. عدم إتباع هذه التعليمات يؤدي إلى تآثر السمن وقد يتسبب في حدوث إصابات.

5. بهذا يكتمل توصيل التمديدات الكهربائية للمقالة.

7-2. المتطلبات الكهربائية
العالمية (تابع)

NOTICE

• ينبغي أن تكون أسالك التوصيل مقاومة للزيت، ومعزولة بعازل مرن، ليس أخف من البوليكوروبين أو غيره من المواد العازلة.

• يوصى باستخدام أداة حماية معيارية على 30mA مثل فاصل دائرة التيار المتخلف (RCCB)، أو قاطع تيار تسرب الأرضي (GFCI) في دائرة المقالة.

• رمز الأرضي متساوي الجهد = 



(تحذير صدمة كهربائية
فقط للمعدات بعالمة CE)

لتجنب الصدمة الكهربائية يجب ربط هذه المعدة بالمعدات الأخرى أو الأسطح المعدنية القريبة منها بموصل متساوي الجهد. هذه المقالة مجهزة بعروة متساوية الجهد لهذا الغرض. يؤشر للعروة المتساوية الجهد بهذا الرمز .



منع الغليان في مقالي HENNY PENNY



عدم إتباع هذه التعليمات قد يؤدي إلى فيضان السمن من المقالة وهو ما قد يتسبب في الإصابة بحروق شديدة أو حدوث حريق أو أضرار مادية.

- ينبغي تحريك السمن فقط خلال إجراءات بدء التشغيل في الصباح. إل نحرك السمن في أي وقت آخر.
- رشح السمن مرتين يوميا على الأقل.
- رشح فقط عندما تظهر على الشاشة (COOL).
- أزل قطع البقسماط المتخلفة بالفرشاة من على السطح أثناء دورة التبريد عند القيام بعملية الترشيح.
- تأكد من أن المقالة مستوية.
- تأكد من أن السمن ليس فوق مؤشر الملء العلوي.
- تأكد من التعديل الصحيح لصمام التحكم بالغاز والموقد.
- استخدم الحمولة الموصى بها.

للمساعدة اتصل بقسم الخدمة في HENNY PENNY على هاتف

1-800-417-8405

أو

1-937-456-8405

القسم الثالث- التشغيل

1-3. مكونات التشغيل

مفتاح ذو ثلاثة أوضاع، الوضع الأوسط هو وضع الإيقاف. أدر المفتاح إلى الوضع المكتوب عليه POWER لتشغيل المقالة، أدر المفتاح إلى الوضع المكتوب عليه PUMP لتشغيل مضخة الترشيح. يجب التأكد من شروط معينة قبل تشغيل مضخة الترشيح. هذه الشروط يتم تغطيتها الحقا في هذا الكتيب.

مفتاح التشغيل/ المضخة

يوضع في هذا القدر سمن القلي وهو مصمم بحيث يقبل مبدل الحرارة وهو يسع 6 دجاجات وبه منطقة باردة لتجميع البقسماط المتخلف عن القلي وقطع المنتج المتساقطة أثناء القلي.

قدر القلي

هذا الحامل الستانلس ستيل يتكون من 5 رفوف تحمل المنتج خاللا وبعد القلي.

الحامل

هو صمام كروي ثنائي ويكون عادة في وضع الإقفال. أدر المقبض لتصريف السمن من القدر إلى صينية تصريف الترشيح.

صمام التصريف

و مفتاح يوفر الحماية للمقالة في حالة تصريف السمن من القدر بطريق الخطأ بينما يكون مفتاح التشغيل في وضع POWER. هذا المفتاح مصمم لإبطال التسخين أوتوماتيكيا عند فتح صمام التصريف.

مفتاح تعشيق المصفاة

هو إمكانية خلط السمن لضمان تغليبه للتأكد من عدم تراكم الرطوبة وبالتالي حدوث غليان وفوران في القدر. تعمل مضخة الترشيح أوتوماتيكيا على فترات محددة لخلط السمن وتقليبه.

نظام خلط السمن

هو مزالج ميكانيكي في مقدمة الغطاء يتصل بسناد في مقدمة القدر عند تنزيل الغطاء.

مزالج الغطاء

يضخ الهواء في السمن على فترات ليحفظ درجة حرارة السمن عند درجة معينة، وهو يعمل فقط عندما تكون الوحدة ال تعمل لفترة من الوقت، أو عند التسخين من بداية باردة.

صمام الهواء

1-3. مكونات التشغيل

(تابع))

الحد الأقصى

يستشعر مفتاح الحد الأقصى للحرارة لدرجة حرارة السمن. إذا تعدت حرارة السمن 450° فهرنهيتية (230° مئوية)، فإن هذا المفتاح يفتح ومن ثم يوقف تسخين السمن في القدر. إذا انخفضت حرارة السمن إلى معدل آمن، يجب إعادة ضبط المفتاح يدويًا بالضغط على مفتاح إعادة الضبط الأحمر الذي يقع أسفل منصة التحكم في الجانب الأمامي اليمين للمقالة.



شكل 1-3

هي الصينية التي يوجد بها المرشح وهي تتلقى السمن عند تصفيته من القدر، وهي تستخدم أيضا للتخلص من السمن القديم.



تحذير الإصابة بحروق

عندما يوجد سمن ساخن في هذه الصينية توخى الحرص لتجنب الإصابة بحروق.

تصل المرشح بمضخة الترشيح وتسمح بسهولة إزالة المرشح وصينية التصريف. هي أداة وقائية تقطع الدائرة الكهربائية عندما يتعدى التيار القيمة المعيارية.

مجموعة المرشح

الفيوزات

إغلاق الغطاء:

1. قم بخفض الغطاء حتى يلمس المزاج القدر.

افتح الغطاء:

1. افتح المزاج الأمامي للغطاء.

2. ارفع من اليد لرفع الغطاء.

2-3. نداول الغطاء

إذا كانت درجة حرارة السمن أقل من 185° فهرنهيتية (-77° 85° مئوية)، وكان مفتاح التشغيل في وضع التشغيل، فإن المقالة تدخل إلى دورة الذابة. يتم تسخين السمن ببطء لتجنب احتراقه. وتتناوب الحرارة بين تشغيل وتوقيف لضمان الذوبان البطيء للسمن. عند درجة حرارة 185° فهرنهيتية (85° مئوية) تبقى الحرارة في وضع التشغيل حتى الوصول إلى وضع التبريد وهو عند درجة حرارة 250° فهرنهيتية (121° مئوية). يحافظ النظام على هذه الحرارة حتى يتم الضغط على مفتاح التبريد COOL.

3-3. تشغيل دورة الذابة

راجع قسم ملء القدر بالسمن وإضافة سمن

4-3. ملء القدر بالسمن أو إضافة السمن



يجب أن يكون مستوى السمن دائما فوق عناصر التسخين عندما تكون امقالة أخذة في السخونة، وعند مؤشرات مستوى القدر في خلف قدر القلي (الشكل 3-3). عدم إتباع هذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى احريق أو تلف امقالة.

عند استخدام السمن الملتجمد يوصى بصهره على مصدر حرارة خارجي قبل وضعه في القدر. يجب أن تكون عناصر التسخين وأنايبب الشعل مغمورة بالكامل في السمن، وإل قد تحدث حرائق أو تلف للمقالة.

1. يوصى باستخدام سمن فلي عالي الجودة في المقالة المفتوحة. بعض أنواع السمن المنخفضة الجودة بها نسبة عالية من الرطوبة مما يؤدي لحدوث رغوّة وغلّيان.



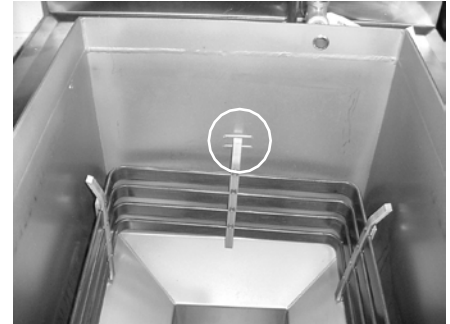
To avoid severe burns when pouring hot shortening into frypot, wear gloves and take care to avoid splashing

2. تتطلب الموديلات الكهربية 100 رطل (45 كيلوجرام) من السمن. توجد خطوط مؤشر لمستويين في الجدار الخلفي للقدر، وهذه تظهر عندما يكون السمن الساخن في المستوى الصحيح. الشكل 3-3.

3. يجب ملء القدر بالسمن البارد حتى الخط الأسفل.



تأكد من ألا يصل السمن أبدا أعلى من خط المؤشر العلوي. عدم إتباع هذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى فيضان (فوران) السمن من المقالة، الذي يمكن أن يؤدي بدوره إلى حروق شديدة وإصابات شخصية أو حريق وتلف للمعدات.



شكل 3-3

5-3. التشغيل الأساسي

اتبع الإجراءات التالية لبدء تشغيل المقالة، وفي كل مرة يتم فيها تسخين المقالة من وضع التبريد أو الإقفال.

1. تأكد أن القدر مملوء بالسمن حتى المستوى السليم إلى المؤشر السفلي.



خطر فوران

التمأل القدر بقدر زائد من المنتج أو تضع في السمن منتج رطب. الحد الأقصى للكمية من المنتج في القدر هي 21 رطل (9.5 كيلوجرام). عدم إتباع هذه الإجراءات يمكن أن يؤدي إلى فيضان السمن من القدر مما قد ينتج عنه حروق شديدة أو إصابات أو تلف للوحدة.

2. حرك مفتاح POWER/PUMP إلى وضع التشغيل واضغط على مفتاح المنتج المطلوب الاختيار كمية المنتج التي يتم طهيها.

3. قلب السمن خالل تسخينها من وضع البرودة. راعي تقلب السمن في المنطقة

الباردة.



خطر فوران

ال تقلب السمن في أي وقت آخر سوى عند بدء التشغيل في الصباح. عدم إتباع هذه الإجراءات يمكن أن يؤدي إلى فيضان السمن من القدر مما قد ينتج عنه حروق شديدة أو إصابات أو حريق أو تلف للوحدة

4. اترك المقالة تسخن حتى يظهر على الشاشة الرقمية “DROP”. اضغط على مفتاح EXIT COOL إذا ظهرت على الشاشة كلمة COOL).

5-3. التشغيل الأساسي
(تابع)

NOTICE

تتناوب الحرارة بين التشغيل والبطال قبل الوصول إلى درجة الحرارة المضبوطة مسبقاً بمقدار 10° لتجنب تعدي درجة الحرارة المضبوطة مسبقاً. (تحكم تناسبي).

5. قم بزلق أرفف المنتج المغطى بالبسماط إلى الحامل على الغطاء، بادئاً بالرف السفلي لتجنب تلف المنتج.

NOTICE

حرك أرفف المنتج المغطى بالبسماط إلى الحامل على الغطاء، بادئاً بالرف السفلي لتجنب تلف المنتج..

6. أنزل وأغلق الغطاء بالمزاج، واضغط على مفتاح المنتج المطلوب. 7. في نهاية

الدورة يصدر صفير تنبيه ويظهر على الشاشة “DONE”. في هذا الوقت اضغط على مفتاح المنتج.

8. U فك المزاج و ارفع الغطاء بحرص. 9.

باستخدام مقابض الأرفف، ارفع الأرفف من الحامل بادئاً من الرف الأعلى لتجنب تلف المنتج.

6-3. العناية بالسمن



اتبع التعليمات التالية لتجنب فيضان (فوران) السمن من المقالة، الذي يمكن أن يؤدي إلى حروق شديدة وإصابات شخصية أو حريق وتلف للمعدات.

1. للمحافظة على السمن عندما ال تكون المقالة مستخدمة، ينبغي أن تكون المقالة في وضع COOL MODE.

2. يتطلب فلي المنتجات المغطاة بالقسماط ترشيع السمن للمحافظة عليه نظيفا. يجب ترشيع السمن مرتين على الأقل يوميا، بعد ساعة الذروة وقت الغذاء، وفي نهاية اليوم.

3. حافظ على السمن في المستوى السليم للطهي. أضف سمن حسب الحاجة. 4. ال تحمل

الرفف بمنتج أكثر من الالزم) 21 رطل) 9.5 كجم (كحد أقصى)، أو تضع منتجات عالية الرطوبة (مبتلة) في الرفف.



مع الاستخدام الطويل تخفض نقطة اشتعال السمن. تخلص من السمن إذا ظهرت عليه علامات التدخين الكثيف أو الرغوة. يمكن أن تحدث حروق شديدة أو إصابات أو حرائق أو تلف للمعدات.

المقالة المفتوحة سعة 6 دجاجات التي تعمل بالغاز، موديل 290، يجب تنظيفها وتنظيف السمن مرتين يوميا على الأقل، بعد ساعة الذروة وقت الغذاء وفي نهاية اليوم.

قم بترشيع السمن مباشرة بعد دورة الطهي إذا كانت درجة حرارة السمن في وضع Cool Mode 250 فهرنهايت (121 مئوية) أو أقل.



7-3. تعليمات الترشيح

صفي السمن في درجة حرارة 250 فهرنهايت (121 مئوية) أو أقل. تتسبب احلرارة امرتفعة في حرق فضالت الطعام امقلية والقسماط املتساقط في السمن أثناء القلي على سطح امقالة الصلب بعد تصريف صلصة املرق.



قم بالترشيح فقط عندما تكون "COOL" ظاهرة على الشاشة. عدم اتباع هذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى فيضان (فوران) السمن من المقالة، الذي يمكن أن يؤدي إلى حروق شديدة وإصابات شخصية أو حريق وتلف للمعدات.

يمكن أن تؤدي كثرة استخدام المقالة إلى سرعة امتلاء المنطقة الباردة بالفضالت والقطع المساقطة أثناء القلي، مما يتطلب التنظيف بشكل دوري. تتضمن العملية رفع الفضالت والقطع المساقطة من المنطقة الباردة في القدر.

1. حرك مفتاح التشغيل/المضخة إلى وضع إيقاف

2. تأكد من أن صينية تصريف المرشح أسفل المقالة وأن مجموعة المرشح موصلة بأنبوبية المرشح الخارجة من الصينية.



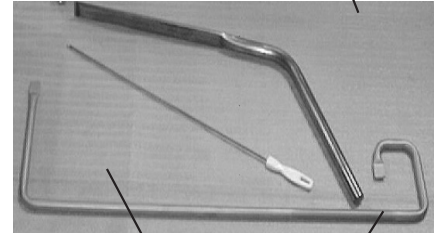
يجب أن تكون صينية الترشيح بعيدة أسفل المقالة وأن يكون غطاءها في موضعها. تأكد من أن القتب في الغطاء متنسق مع صمام التصريف قبل فتحه. عدم اتباع هذه التعليمات قد يتسبب في تناثر السمن ويمكن أن يؤدي إلى حدوث إصابات.

تكون سطوح المقالة والأرفف ساخنة. توخى الحرس عند الترشيح لتجنب الإصابة بحروق.

3. ارفع أرفف الطهي والحامل، وامسح قاع الغطاء. أبعد الغطاء لتنظيف المقالة.

4. ارفع أرفف الطهي والحامل، وامسح قاع الغطاء. أبعد الغطاء لتنظيف المقالة. اسحب مقبض المصفاة نحوك لفتح صمام التصريف. يجب أن يكون المقبض مشير إلى مقدمة المقالة. استخدم الفرشاة البيضاء الكبيرة لتنظيف الفضالت من حول عناصر التسخين وجوانب وقاع القدر خلال تصريف السمن. استخدم قضيب تسليك المصفاة لدفع الفضالت خلال فتحة المصفاة في قاع القدر. باستخدام الفرشاة البيضاء الصغيرة نظف بين عناصر التسخين وكذلك جدران القدر.

أداة تقليب/تحريك السمن



الفرشاة البيضاء الصغيرة

قضيب تنظيف/تسليك فتحة التصريف



نظف الفضالت بالكامل باستخدام فرشاة من على أسطح قدر القلي والمنطقة الباردة خلال عملية الترشيح. عدم اتباع هذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى فيضان السمن من القدر، والذي قد يؤدي بدوره إلى الإصابة بحروق شديدة أو حدوث حريق أو أضرار مادية.

7-3. تعليمات الترشيح
(تابع)

5. اجمع الفضالت من القدر وتخلص منها. ال تدع الفضالت تصفى إلى صينية
تصريف المرشح. يمكن أن تترك هذه الفضالت مذاقا محروفا في صلصة المرق. امسح جميع الأسطح
بقطعة قماش مبللة. إذا تساقط الماء في المنطقة الباردة، جففه
بالمششفة قبل إعادة ضخ السمن إلى القدر.

6. أرجع مقبض المصفاة إلى وضع الإغلاق. 7. حرك

مفتاح POWER/PUMP إلى وضع الضخ PUMP، و عندما يتم ضخ
السمن بالكامل إلى القدر، حرك مقبض المصفاة إلى وضع الغلق لتغلق المصفاة.



إذا كانت هناك فقاعات هواء تخرج من السمن، فمن الممكن أن تكون وصلة المرشح
عند مجموعة المرشح في أنبوبة المرشح غير مربوطة بإحكام. أطفئ المضخة وارتي قفازات
واقية عند ربطها بإحكام، لأن مجموعة المرشح تكون
ساخنة مما قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

يجب تغيير مظروف المرشح بعد 10-12 عملية ترشيح، أو عندما يسد بالبقسمات.



استخدم قفازات واقية عند فك مجموعة المرشح لتجنب الإصابة بحروق. إذا احتجت

لتحريك صينية المرشح وهي مملوءة بالسمن توخي الحرص لتجنب
تناثر السمن مما قد يتسبب في الإصابة بحروق.

8-3. تغيير مظروف
المرشح



تأكد من أن شبكات المرشح ومصفاة البقسماط ومشابك المرشح والأنبوبة جافة
تماما قبل تركيب مظروف المرشح حتى ال يتسبب الماء في ذوبانه.

9-3. تنظيف قدر القلي

بعد تركيب المقالة لأول مرة، وقبل أي تغيير للسنن، يجب تنظيف المقالة جيدا كما يلي:

1. أدر مفتاح الطاقة/المضخة (POWER/PUMP) إلى وضع الإيقاف وافصل الوحدة عن التيار الكهربائي.



ال يوصى بتحريك المقالة أو صينية الترشيح بينما تحتوي على سمن ساخن. يمكن أن يتناثر السمن الساخن مما قد يتسبب في حروق شديدة.

يجب أن تكون صينية الترشيح بعيدة أسفل المقالة وأن يكون غطاءها في موضعه. تأكد من أن الثقب في الغطاء متناسق مع صمام التصريف قبل فتحه. عدم إتباع هذه التعليمات قد يتسبب في تناثر السمن ويمكن أن يؤدي إلى حدوث إصابات.

2. إذا كان يوجد بالقدر سمن ساخن، يجب تصفيته بفتح صمام التصريف بسحبه نحوك.

3. أغلق صمام التصريف وتخلص من السمن. 4. ارفع

الغطاء والرّفف والحامل، وأمل الغطاء للخلف حتى ال يتعارض مع التنظيف.



إذا بدأ محلول التنظيف في القدر في الغليان أو الفوران، أطفئ الموقد فوراً حيث يمكن أن يؤدي هذا إلى تلف في الملعدة.

لا تستخدم سلك الألمنيوم، أو أي منظفات تحتوي على الكلور أو البرومني أو الأيودين أو الألومينا حيث أن هذه الملواد يمكن أن تتلف مادة الستانلس ستيل التي يصنع منها القدر وتقلل من عمر الوحدة.

لا تستخدم نيار هواء مضغوط لتنظيف الوحدة حيث قد يتسبب هذا في تلف الوحدة.



تأكد من أن داخل القدر، وفتحة صمام الترشيح وجميع الأجزاء التي تتصل بالسمن جافة بقدر الممكن.

محرك المضخة مجهز بمفتاح إعادة ضبط يدوي، يقع خلف المحرك لحالت سخونة المحرك. إذا لم يعمل المحرك، انتظر 5 دقائق قبل محاولة إعادة ضبطه لتسمح للمحرك بأن يبرد. ارفع اللوحة على الجانب الأيسر من الوحدة وأعد ضبط المفتاح. يحتاج هذا إلى بعض الجهد ويمكن استخدام مفك إعادة ضبط المفتاح.



لتجنب الحروق الناتجة من تناثر السمن، حرك مفتاح التشغيل الأساسي إلى وضع الإغلاق قبل إعادة ضبط مفتاح محرك مضخة المرشح.

تحتاج المقالة المفتوحة إلى عناية وصيانة دورية. يوضح الجدول التالي ملخصاً للصيانة الدورية المجدولة. توضح الفقرات التالية إجراءات الصيانة الوقائية التي يجب أن يقوم بها المشغل.

الإجراء

ترشيح السمن

تغيير السمن

تغيير مظروف المرشح

تنظيف قدر القلي

تشحيم بكرات الغطاء

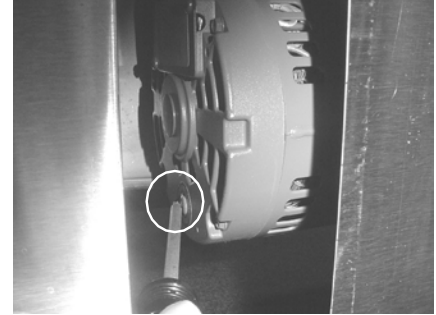
تشحيم بكرات الغطاء

يجب تشحيم بكرات الغطاء خلف المقالة مرة واحدة سنوياً على الأقل لضمان سهولة حركة الغطاء.

1. انزع الغطاء الخلفي للمقالة. 2.

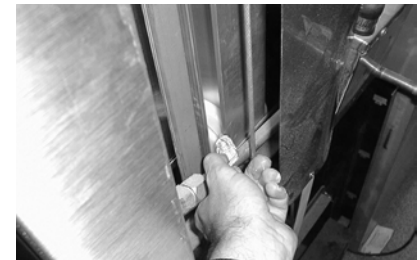
باستخدام شحم عامود الدوران (جزء رقم 12124)، ضع كمية قليلة من الشحم على البكرتين العلوية والسفلية. كذلك شحم البكرتين اليمنى واليسرى.

10-3. الضبط اليدوي لواقى محرك مضخة الترشيح



11-3. الصيانة العادية

12-3. الصيانة الوقائية



13-3. البرمجة

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين. يظهر على الشاشة "REG PROGRAM" يتبعها "CODE".
2. أدخل الكود 1-2-3. يظهر على الشاشة "SELECT PRODUCT".

NOTICE

إذا لم يتم الضغط على أي مفتاح، لمدة دقيقة في وضع البرمجة، يعود النظام إلى وضع الطهي..

3. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح المنتج المرغوب فيه (1-صفر) لتحديد المنتج الذي تريد برمجته.
4. يظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "INT1" و "TIME". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة وقت بدء دورة الطهي، ويمكن تغييره بالضغط على الأرقام المطلوبة. مثال: اضغط 1، صفر، صفر، صفر، صفر فتومض على الشاشة 10.00 في الجانب الأيمن وتضبط وقت البدء على 10 دقائق.
5. بعد ضبط الوقت، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "INT1" و "TEMP". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة درجة حرارة البدء، ويمكن تغييرها بالضغط على الأرقام المطلوبة. مثال: اضغط 2، 5، صفر، فتومض على الشاشة 250° فهر نهيتية في الجانب الأيمن وتضبط حرارة البدء على 250° فهر نهيتية.
6. بعد ضبط الحرارة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "INT1" و "COMP". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة قيمة تعويض الحمولة المضبوطة من المصنع.

13-3. البرمجة (تابع)

7. بعد قيمة تعويض الحمولة، اضغط و ارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "PROP" و "CONTROL". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة درجة حرارة التحكم التناسبي المضبوطة من المصنع.

8. بعد درجة حرارة التحكم التناسبي، اضغط و ارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "ALM1" و "TIME". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة وقت أول تنبيه لتغيير وقت صغير التنبيه، اضغط على الرقم المطلوبة. مثال: اضغط 1، صفر، صفر، صفر فتومض على الشاشة 10.00 في الجانب الأيمن هذا يعني أنه عندما يبدأ الميقات العد التنازلي إلى 10 دقائق، يصدر صغير التنبيه.

9. بعد ضبط التنبيه، اضغط و ارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "ALM1" و "SELF". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة "YES" أو "NO". يمكن التبديل بين نعم وال بالضغط على أي من مفاتيح المنتج-1 (صفر). تعني نعم أن صغير التنبيه يتوقف أو توماتيكيا بعد عدد معين من الرنات، وتعني ال أن المشغل يجب أن يوقف الصغير بالضغط على مفتاح المنتج المطلوب.

10. أعد الخطوات 9، 10 للمنبهين 2، 3.

11. بعد ضبط المنبه 3، اضغط و ارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "FILTER" و "CYCLES". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة قيمة دورة الترشيح. القيمة هي عدد دورات الطهي التي ينبغي إكمالها قبل إن يوجه النظام المشغل إلى أن السمن يحتاج إلى ترشيح.

12. بعد ضبط قيمة الترشيح، اضغط و ارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION فيظهر على الجانب الأيسر من الشاشة "EOC" و "EXIT". ويظهر على الجانب الأيمن من الشاشة "COOL". يمكن ضبط نهاية الدورة EOC، على وضع FLTR، COOL، SETP، بالضغط على أي من مفاتيح المنتج. في نهاية دورة الطهي يمكن ضبط النظام للرجوع إلى وضع COOL MODE، أو وضع درجة الحرارة المضبوطة مسبقاً، أو الإشارة للمشغل بترشيح السمن.

13-3. البرمجة (تابع)

13. بعد ضبط نقطة نهاية الدورة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION. تومض "HEAD" على الجانب الأيسر من الشاشة، ويظهر رقم على الجانب الأيمن من الشاشة. الرقم على الجانب الأيمن هو رقم الدجاجات التي يتم طهيها في نفس الوقت عند الضغط على مفتاح هذا المنتج. يمكن تغيير الرقم بالضغط على مفتاح المنتج المطلوب. يمكن أن يقوم النظام بعد الدجاجات التي تم طهيها ببناء على عد دورات الطهي.

NOTICE

يمكن برمجة منتج آخر في وضع البرمجة بإتباع هذه الإجراءات: اضغط واستمر

في الضغط على مفتاح "SCAN" في أي وقت خلال وضع البرمجة، فيظهر على الشاشة "SELECT PRODUCT". ثم اضغط على أي من مفاتيح المنتجات (1-1 صفر)، والآن يمكن برمجة ذلك المنتج.

14. لبرمجة وقفة أخرى، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح SCAN وأنت في وضع MODE TIME للوضع الأول. يظهر على الشاشة "INT2" و "TIME" في الجانب الأيسر. ثم اتبع الخطوات أعلاه بدءاً من الخطوة 4.

مراجعة الاستخدام

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION مرة واحدة حتى يظهر على الشاشة "REVIEW USE".

2. يظهر على الشاشة "DAILY". اضغط على أي من مفاتيح المنتجات لرؤية استخدام هذا المنتج. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION للخروج من وضع البرمجة الخاصة

إعادة ضبط الاستخدام

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION مرتين حتى يظهر على الشاشة "RESET USE".

2. يظهر على الشاشة "CODE". اضغط على 1-3-5، فيظهر على الشاشة "DAILY". اضغط أي من مفاتيح المنتجات لضبطها على صفر.

14-3. نسق البرمجة الخاص

**14-3. نسق البرمجة الخاص
(تابع)**

الأوضاع المضبوطة من المصنع (فهر نهائية/منوية، غاز/كهرباء، درجة علو الصوت، تردد السماعات، الرموز) الكود (بدء النظام)

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح 3 FUNCTION مرات حتى يظهر على الشاشة "FAC PRESET".

2. W يظهر على الشاشة "CODE". اضغط على 2957، فيظهر على الشاشة "DEG" و "MODE". اضغط أي من مفاتيح المنتجات للتبديل من فهر نهائية إلى منوية وبالعكس.

3. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION، حتى يظهر على الشاشة "TYPE" و "FRYR". اضغط أي من مفاتيح المنتجات للتبديل من "GAS" إلى "ELEC" وبالعكس.

4. اضغط على مفتاح FUNCTION مرتين، حتى يظهر على الشاشة "VOL" و "SPKR". يمكن تغيير درجة علو الصوت من 1 إلى 10 حيث 10 هي أعلى صوت.

5. اضغط على مفتاح 3 FUNCTION مرات، حتى يظهر على الشاشة "FREQ" و "SPKR". يمكن تغيير تردد الصوت من 100 إلى 2000.

6. اضغط على مفتاح 10 FUNCTION مرات، حتى يظهر على الشاشة. اضغط واستمر في الضغط على أي من مفاتيح المنتجات فيبدأ على الشاشة عد تنازلي من 5. عند بدء العد التنازلي ارفع الضغط عن مفتاح المنتج، فيضبط النظام أوضاع المصنع.

NOTICE

قبل محاولة تغيير الأوضاع الأخرى اتصل بقسم خدمة وصيانة HENNY PENNY على هاتف 1-800-417-8405 أو 1-937-456-8405.

**14-3. نسق البرمجة الخاص
(تابع)**

نسق Tech I/O

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح 4 FUNCTION مرات حتى يظهر على الشاشة "TECH I-O".

2. يظهر على الشاشة "CODE". اضغط على (2-4-6) (1-7-7) لوحدة CE، فيظهر على الشاشة "HEAT" و "PUMP" وبضوء مفتاح 1، 3 على التوالي.

3. الاختبار دائرة التسخين، اضغط واستمر في الضغط على مفتاح 1.

4. الاختبار نظام المضخة، اضغط واستمر في الضغط على مفتاح 3.

اختبار الوحدة

اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثانيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION 5 مرات حتى يظهر على الشاشة "APPL TEST".

ومفتاح التشغيل في وضع التشغيل، يظهر على الشاشة "CURR="، مع الوقت الذي أخذته الوحدة للوصول من 250° إلى 300° فهر نهائية (121° إلى 149° مئوية). ويسجل هذا عادة ممن التسخين الأولي في الصباح.

15-3. نسق البرمجة الخاص

(تابع)

التحكم بالحرارة

1. اضغط واستمر في الضغط على مفتاح FUNCTION لمدة ثنيتين، حتى يظهر على الشاشة "REG PROGRAM". بمجرد أن تظهر على الشاشة، اضغط وارفع الضغط عن مفتاح 6 FUNCTION مرات حتى يظهر على الشاشة "HEAT CNTRL".
2. يظهر على الشاشة "CODE". اضغط على 1-2-3-4 فيظهر على الشاشة "MELT" و "EXIT" ويضيء مفتاح "TEMP"، مع درجة حرارة السمن التي تخرج فيها الوحدة من دورة الصهر، وهي مضبوطة على 180° فهر نهيتية (82° مئوية). هذه الحرارة ال ينبغي تغييرها بدون استشارة المصنع.
3. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION، فيظهر على الشاشة "MELT" و "CYCLE"، و "100s" بالتبادل مع طول الفترة (النبض) 4000. ينبغي عدم تغيير هذا الوضع بدون استشارة المصنع.
4. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION، فيظهر على الشاشة "MELT" و "ON"، و "TIME" و "100s" بالتبادل مع طول فترة التسخين. ينبغي أن تكون 1700، وينبغي عدم تغيير هذا الوضع بدون استشارة المصنع.
5. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح FUNCTION، فيظهر على الشاشة "COOL" و "SET"، و "POINT" بالتبادل مع درجة الحرارة التي يخرج فيها النظام من دورة الصهر، وينبغي أن تكون 250° فهر نهيتية (121° مئوية)، وينبغي عدم تغيير هذا الوضع بدون استشارة المصنع.
6. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح 4 FUNCTION مرات، فيظهر على الشاشة "AUTO" و "IDLE"، ومعها "OFF". وينبغي عدم تغيير هذا الوضع بدون استشارة المصنع.
7. اضغط وارفع الضغط عن مفتاح 5 FUNCTION مرات، فيظهر على الشاشة "AUTO" و "IDLE" و "MMSS" بالتبادل ومعها "0:00". وينبغي عدم تغيير هذا الوضع بدون استشارة المصنع.
8. آخر ثالث وظائف وضع التحكم بالحرارة تتم في المصنع فقط وينبغي عدم تغييرها.

القسم الرابع- تقصي الأعطال وتصليحها

1-4. دليل تقصي الأعطال وتصليحها

المشكلة	السبب	التصحيح
مفتاح التشغيل في وضع التشغيل ولكن المقالة ال تعمل	• دائرة مفتوحة	• وصل المقالة • افحص فاصل التيار أو الفيوز في الحائط.
السمن ال يسخن	• صمام التصريف مفتوح • دائرة الحد الأقصى للحرارة مفتوحة	• حرك مقبض صمام التصريف إلى وضع الإغلاق • أعد ضبط الحد الأقصى للحرارة. راجع قسم مفاتيح التحكم.
فوران أو غليان السمن	• راجع بيانات الغليان على المقالة وراجع بداية قسم التشغيل في هذا الكتيب.	• اتبع إجراءات الغليان من البيانات.
السمن ال يصفى	• صمام المصفاة مسدود	• ادفع قضيب التنظيف في صمام التصريف المفتوح.
محرك المرشح ال يعمل	• المحرك سخن أكثر من اللازم	• أعد ضبط المحرك، راجع قسم الضبط اليدوي لواقى محرك مضخة الترشيح.
لون المنتج غير سليم أ. داكن أكثر من اللازم	• الحرارة مرتفعة • التغطية بالقسماط مر عليها وقت طويل	• راجع ضبط الحرارة في وضع البرمجة • غطي الطعام بالقسماط قبل القلي بفترة وجيزة
ب. فاتح أكثر من اللازم	• الحرارة منخفضة • المقالة لم يتم تسخينها مسبقاً بالشكل • الصحيح تم الضغط على مفتاح منتج خطأ	• راجع ضبط الحرارة في وضع البرمجة. • اسمح بوقت كافي للتسخين المسبق. • تأكد من الضغط على مفتاح المنتج الصحيح لطهيته.
ت. المنتج به دهون	• السمن قديم • درجة الحرارة منخفضة • المقالة حمولتها زائدة • لم يفرغ المنتج من المقالة بعد الطهي مباشرة	• غير السمن • راجع ضبط الحرارة في وضع البرمجة. • قلل حمولة الطهي • ارفع المنتج من المقالة فور طهيته

NOTICE

يمكنك الحصول على معلومات تفصيلية عن تحري الأعطال في الدليل الفني على موقع www.hennypenny.com أو بالاتصال بهاتف 1-800-417-8405 أو 1-937-456-8405.

4-2. رموز (كود) الأعطال

في حالة تعطل نظام التحكم، تظهر على الشاشة رسالة خطأ. رسائل الأخطاء هي: "E41"
، "E06"، "E05"، "E04" وتصدر نغمة مستمرة عند ظهور كود خطأ. إبطال النغمة، اضغط على أي مفتاح.

الشاشة	السبب	التصحيح في منصة التحكم
"E04"	سخونة منصة التحكم	أدر المفتاح إلى وضع الإبطال ثم إلى وضع التشغيل مرة ثانية. إذا استمرت رسالة الخطأ E-4 على الشاشة فإن هذا يعني أن منصة التحكم قد سخنت أكثر من اللازم، افحص فتحات التهوية على جانبي الوحدة للتأكد من عدم وجود انسداد أو عوائق.
"E05"	سخونة السمن أكثر من اللازم	أدر المفتاح إلى وضع الإبطال ثم إلى وضع التشغيل مرة ثانية. إذا استمرت رسالة الخطأ E-5 على الشاشة، افحص دائرة التسخين ومجس درجة الحرارة. بعد أن تبرد الوحدة يعود النظام إلى العمل بشكل معتاد، وإل ينبغي تغيير منصة التحكم.
"E06"	مجس الحرارة مفتوح	أدر المفتاح إلى وضع الإبطال ثم إلى وضع التشغيل مرة ثانية. إذا استمرت رسالة الخطأ E-6 على الشاشة، افحص مجس درجة الحرارة. بعد إصلاح المجس أو استبداله تعود الوحدة إلى عملها الطبيعي، وإل ينبغي تغيير منصة التحكم.
"E41"	خلل في البرمجة	حرك المفتاح إلى وضع الإبطال ثم إلى وضع التشغيل مرة ثانية. إذا استمرت رسالة الخطأ E-41 على الشاشة حاول إعادة بدء منصة التحكم (قسم وضع البرمجة). إذا استمر الخطأ استبدل منصة التحكم.
"E71"	خلل في مرحل محرك المضخة أو مشكلة في الأسلاك	استبدل المرحل إذا كانت الموصلات ملتصقة ببعضها، راجع توصيلات أسالك مفتاح POWER/PUMP، أو في قيس الحائط، ربما يكون L1, N معكوسين.

وحدات CE فقط. بالإضافة إلى كود الأعطال المذكورة في صفحة 2-4، توجد بعض الأعطال لوحدة CE كالتالي:

2-4. رموز (كود) الأعطال

الشاشة	السبب	التصحيح في منصة التحكم
”E10“	مفتاح الحد الأقصى للحرارة	أعد ضبط الحد الأقصى للحرارة يدويًا برفع المفتاح الأحمر. إذا لم يضبط الحد الأقصى للحرارة بهذه الطريقة، ينبغي استبداله.
”E15“	خلل في مفتاح التصريف	أغلق المصفاة باستخدام مقبض صمام المصفاة. إذا استمرت رسالة الخطأ E-15 على الشاشة، افحص المفتاح الكهربائي.

هيني بيني
Computron 8000
المقالي الضغطية

FM08-127-A - Arabic
6/22/11

كتيب المستخدم

الفصل 1 - التشغيل

1-1. مقدمة

يوفر هذا القسم إجراءات تشغيل أساسية لمقلاة هيني بيني كمبيوترون 8000 راجع كتيب مشغل المقلاة للحصول على المزيد من المعلومات عن المقلاة.

2-1. السلامة

الطريقة الوحيدة لضمان سلامة استخدام مقلاة هيني بيني كمبيوترون 8000 هو عن طريق الفهم الكامل لطرق التركيب والتشغيل وإجراءات الصيانة الصحيحة التي يمكنك أن تجدها في كتيب مشغل المقلاة. تم إعداد تعليمات هذا الكتيب لمساعدتك في تعلم مفاتيح التحكم. حيث تكون المعلومات ذات أهمية خاصة أو متعلقة بالسلامة، تستعمل كلمات ملاحظة، أو تنبيه، أو تحذير. تستعمل هذه الكلمات لتعطي المعاني المبينة أدناه:

تستعمل علامة السلامة مع خطر، تحذير، أو تنبيه للإشارة لخطر التعرض للأذى الشخصي.



تستعمل علامة ملاحظة للإشارة لمعلومات ذات أهمية خاصة.



ملاحظة

تستعمل علامة تنبيه بدون علامة تحذير الإنذار إلى احتمال وجود خطر إذا لم يتم تجنبه قد يؤدي إلى تضرر الممتلكات



تنبيه

تشير علامة التنبيه إلى احتمال وضع خطر إذا لم يتم تجنبه قد يؤدي إلى الخطر الثانوي أو المعتدل.



تنبيه

تشير علامة الإنذار إلى احتمال وضع خطر إذا لم يتم تجنبه قد يؤدي إلى الخطر البالغ.



تحذير

تشير علامة الخطر إلى وضع خطر محتم إذا لم يتم تجنبه سيؤدي إلى الموت أو الأذى البالغ.



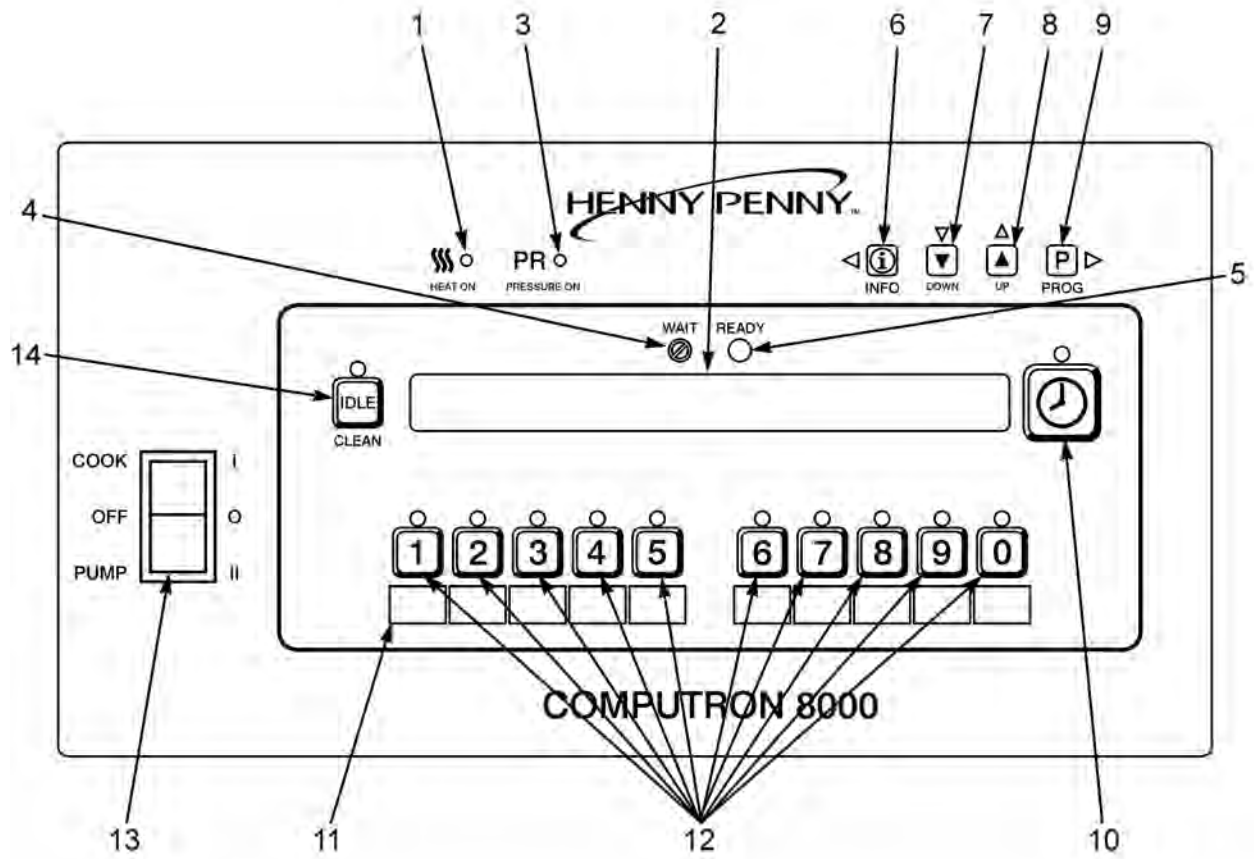
خطر

3-1. مفاتيح التشغيل

الوظيفة	الوصف	رقم المادة	شكل رقم
تضيء عندما تطلب وحدة التحكم الحرارة؛ يلهب الموقد لتسخين السمن		1	1-1
تبين كافة وظائف دورة الطبخ وأنساق البرمجة، وأنساق التشخيص، والاندازات	شاشة رقمية	2	1-1
تضيء عند إغلاق السلينويد ويبدأ الضغط بالارتفاع داخل حوض المقلاة		3	1-1
يومض عندما تكون حرارة السمن ليست في درجة الحرارة المناسبة لطهي المنتج		4	1-1
يضيء عندما تكون درجة حرارة السمن تحت 3 درجات مئوية إلى 90 درجة مئوية أعلى من درجة الطهي مشيراً بذلك للمشغل أن درجة حرارة السمن هي في حدود درجة الحرارة المناسبة لطهي المنتج		5	1-1
اضغط لعرض معلومات وأوضاع المقلاة التالية: أ- درجة حرارة السمن ب- درجة ضبط الحرارة ت- وضع المرشح ث- عدة مرات الترشيح هذا اليوم ج- معدل عدد المرشحات المستخدمة يومياً ح- عدد مرات إيقاف دورة الطهي قبل انتهائها اليوم خ- عدد مرات إيقاف دورة الطهي قبل انتهائها خلال الأسبوع الماضي د- عرض صلاحية الزيت (فقط إذا تم تمكين ميزة "غير الزيت") ذ- التاريخ والوقت		6	1-1
 في حالة الضغط في نسق البرمجة، يبين القيم السابقة؛ الضغط على هذا مع يدخل نسق المعلومات الذي يحتوي على معلومات سابقة عن المشغل وأداء المقلاة			
يستعمل لتعديل القيم المضبوطة حالياً في أنساق البرمجة		8 & 7	1-1

3-1. مفاتيح التشغيل (تابع)

الوظيفة	الوصف	رقم المادة	شكل رقم
اضغط للدخول إلى أنساق البرمجة. بعد دخول نسق البرمجة، يستعمل للتقدم لقيم الضبط التالية. إذا ضغط عليه مع  يدخل نسق المعلومات الذي يحتوي على معلومات سابقة عن المشغل وأداء المقلاة		9	1-1
يستعمل لبدء وإيقاف دورات الطهي وإيقاف الموقت في نهاية دورة الحفظ		10	1-1
تبين اسم منتج الطعام المتوافق مع كل زر اختيار كل منتج. شريط بطاقة قائمة الطعام موجودة خلف الرسم الانطباعي	نافذة بطاقة قائمة الطعام	11	1-1
يستعمل لاختيار المنتج لطهيه. لبدء دورة الطهي بهم، راجع الفصل 2، مادة نسق البرمجة الخاص SP-10	أزرار اختيار المنتج	12	1-1
مفتاح ثلاثي التحويل مع وضع إيقاف في الوسط OFF. أدر المفتاح إلى وضع COOK لتشغيل المقلاة. أدر المفتاح لوضع PUMP لتشغيل مضخة المرشح. يجب مراعاة بعض الأوضاع قبل تشغيل مضخة المرشح. هذه الأوضاع مشروحة لاحقاً في قسم الترشيح من كتيب المقلاة.	مفتاح COOK/PUMP	13	1-1
يستعمل لدخول نسق التوقف (Idle Mode) أو نسق التنظيف Clean-Out.		14	1-1



الشكل 1-1 لوحة التحكم

NOTICE

عند التشغيل لأول مرة، أو عند استبدال لوحة PC، إذا ظهرت عبارة "CLOCK SET" أوتوماتيكياً في الشاشة، ابدأ بالخطوة رقم 4.


1. اضغط باستمرار على  لمدة خمس ثواني حتى يظهر على الشاشة "LEVEL 2".
2. اضغط  مع "CLOCK SET"، تظهر على الشاشة "ENTER CODE".
3. اضغط على   .
4. "CS-1, SET, MONTH" ويومض الشهر في الشاشة.
5. اضغط   لتغيير الشهر.
6. اضغط  مع "CS-2, SET, DATE" سيومض تاريخ اليوم على الشاشة.
7. اضغط   لتغيير اليوم.
8. اضغط  مع "CS-3, SET, YEAR" سيومض تاريخ السنة على الشاشة.
9. اضغط   لتغيير السنة.
10. اضغط  مع "CS-4, SET, HOUR" سيومض صباحاً "AM" أو مساءً "PM" على الشاشة.
11. اضغط على   لتغيير الساعة وصباحاً/مساءً.
12. اضغط  مع "CS-5, SET, MINUTE" سيومض ضبط الدقائق على الشاشة.
13. اضغط   لتغيير الدقيقة.

14. اضغط  مع "CS-6, CLOCK MODE" سيعرض العبارة الشاشة مع "AM/PM.1".

"AM/PM.1" هو الوقت على أساس 12 ساعة؛ "2.24-HR" هو الوقت على أساس 24 ساعة، اضغط  لتغيير نظام الساعات.



15. اضغط  مع "CS-7, DAYLIGHT SAVINGS ADJ" سيعرض العبارة على الشاشة مع "US.2".

اضغط  لتغيير التالي.

أ- "OFF.1" = لا تعديل أوتوماتيكي للتوقيت الصيفي.

ب- "US.2" = يطبق أوتوماتيكياً تعديل التوقيت الصيفي في الولايات المتحدة. التوقيت الصيفي يمكن في أول يوم أحد في شهر أبريل/نيسان. ت- يلغى التوقيت الصيفي في آخر يوم أحد من شهر أكتوبر/تشرين الأول.

ت- "EURO.3" = يطبق أوتوماتيكياً تعديل التوقيت الصيفي في أوروبا. ت- التوقيت الصيفي يمكن في أول يوم أحد في شهر مارس/آذار. ت- يلغى التوقيت الصيفي في أول يوم أحد في شهر أكتوبر/تشرين الأول.

16. اضغط  مع "CS-8, BEGIN NEW DAY" سيعرض العبارة على الشاشة مع "3:00AM".

يبين هذا الضبط وقت النهار الذي بدأ فيه تجميع الإحصائيات ليوم جديد. مثلاً، في حالة ضبط الساعة على 3:00AM، عندها ستكون دورات الطهي في ساعة متأخرة من الليل وعملية المرشح من منتصف الليل وحتى الساعة 3:00AM صباح يوم الثلاثاء مجمعة مع إحصائيات يوم الإثنين.

يمكن ضبط قيمة CS-8 من 12:00AM (منتصف الليل) إلى الساعة 8:00AM كل نصف ساعة (12:00، 1:30 AM، 1:00 AM، 12:30 AM، AM، الخ). القيمة الافتراضية لبرامج الأسواق العامة هو 3:00 AM

اضغط  لتغيير وقت بدء اليوم الجديد.

17. تم الآن ضبط الساعة. اضغط باستمرار على  للخروج.

هذه مجرد إجراءات أساسية. يرجى الرجوع لكتيب مشغل المقلاة للحصول على معلومات مفصلة أكثر.


1. تأكد من أن صمام التصريف هو في وضع الإغلاق.
2. ارفع سلة القلي من حوض القلي واترك الغطاء مرفوعاً للأعلى.
3. أملأ حوض القلي بالسمن.

CAUTION

عند استعمال سمن جديد يوصى بإذابته في وعاء خارجي قبل وضعه في حوض القلي. ما لم تكن عناصر الحرارة مغمورة كلياً بالسمن قد يحدث حريق أو يتضرر حوض القلي.

4. حرك مفتاح الطاقة لوضع COOK. تنتقل الوحدة أوتوماتيكياً إلى دورة الإذابة (Melt Cycle). عندما تصل درجة الحرارة إلى 110 مئوية، يتحول الضبط إلى دورة الحرارة (Heat Cycle)، وتبدأ بتسخين السمن حتى تصل حرارته إلى درجة الحرارة التي تم ضبطها.

NOTICE

يمكنك تجاوز دورة الإذابة بالضغط على زر المنتج باستمرار لمدة خمس ثواني. يظهر على الشاشة ها، تريد الخروج "1 EXIT MELT? = نعم 2 = لا" اضغط للخروج من الإذابة .

في حالة تجاوز دورة الإذابة في المقالي المجهزة بنظام حماية حوض القلي (FPS) تستمر الوحدة في التسخين تحت ضبط نظام FPS. لن يلاحظ أي تغيير في وقت التسخين.

CAUTION

لا تتجاوز دورة التسخين إلا إذا كانت هناك كمية مذابة كافية من السمن لتغطية كافة عناصر التسخين أو السطح المنحني من حوض القلي الغازي. في حالة تجاوز دورة الإذابة قبل أن تكون هذه الأسطح مغطاة، سينتج دخان زائد من السمن أو قد يشتعل.

5. بعد الخروج من دورة الإذابة سيومض  حتى 3 درجات مئوية قبل الوصول إلى درجة الحرارة التي تم اختيارها. بعدها يضيء  ويظهر المنتج المختار في الشاشة.

5-1. معلومات التشغيل
والإجراءات الأساسية (تابع)

6. حرك السمن كلياً لموازنة درجة الحرارة في حوض القلي.
7. بعد موازنة حرارة السمن في درجة ضبط الحرارة، أنزل السلال لغمرها بالسمن. ثم ضع المنتج في السلة.



تحذير
خطر الإصابة بحروق

لا تضع في السلة بكمية متزايدة من المنتج أو عندما تكون رطوبة محتوى المنتج عالية. 18 رطل (8.2 كغ) لموديل 561 و 12 باوند (5.4 كغ) لموديل 500 و 600 هو الوزن الأقصى للمنتج في كل حوض قلي. عدم الالتزام بهذه التعليمات قد يؤدي إلى انسكاب السمن من حوض القلي. وقد يؤدي هذا إلى حروق بالغة أو تضرر حوض القلي.

8. ارفع السلة قليلاً خارج السمن وقم بخضها لفصل القطع عن بعضها.
9. أخرج السلة كلياً ومن ثم أغلق الغطاء بسرعة ومن ثم قم بقل مزلاج الغطاء.
10. أدر مبرم الغطاء باتجاه عقارب الساعة لإغلاق الغطاء بإحكام. قم برصف المبرم مع العقدة الحمراء على المزلاج.




خطر
تحت الضغط

اقفل الغطاء بشكل صحيح وبرصف الكرات الحمر وإلا ننتج عن ذلك حروق بالغة.

11. اضغط  لبدء دورة الطهي.

NOTICE

هذه الشاشة تعرض زمن الطهي بالعد التنازلي. يمكن اختيار منتج مختلف خلال الدقيقة الأولى من الطهي في حالة الضغط على الزر الخطأ. للتحقق من درجة حرارة السمن اضغط أو  لإيقاف دورة الطهي اضغط .



INFO

12 خلال دقائق معدودة، يرتفع مقياس الضغط إلى مستوى التشغيل OPERATING ZONE. إذا لم يرتفع، راجع من جديد إجراءات التركيب والتشغيل في كتيب المشغل.

13 عند الاقتراب من نهاية دورة الطهي Cook Cycle تبدأ المقلاة أوتوماتيكياً بتخفيض الضغط ويصدر صوت إنذار وتضيء الشاشة مشيرة إلى الإنتهاء "DONE". لإيقاف صوت الإنذار، اضغط على



خطر تخفيض الضغط

لا تحاول فتح الغطاء قبل أن ينخفض الضغط للصفير. يكون الغطاء مغلقاً عندما تكون المقلاة تحت الضغط. لا تحاول فتح مزلاج الغطاء أو الغطاء بالقوة عندما تكون المقلاة تحت الضغط. فتح الغطاء عندما تكزن المقلاة تحت الضغط يتيح للزيت الساخن والبخار الهروب من حوض القلي مما يؤدي إلى إصابة المشغل بحروق بالغة.

14 بعد أن ينخفض الضغط إلى الصفر، أدر المبرم بعكس عقارب الساعة.



لا تقلب أو تدبر ذراع المبرم عند فتح الغطاء لأن ذلك قد يسبب تضرر صمولة الزنق داخل العارضة.

15 افتح المزلاج وارفع الغطاء بسرعة لإتاحة تصفية معظم التكتائف عبر قناة التصريف وليس داخل الزيت.



لا تدع الغطاء أن يسقط بقوة على وحدة الإيقاف لأن ذلك قد يسبب تضرر المفصل.

16 باستخدام مقبض قابل للفصل، ارفع السلة وافحص المنتج للتحقق من اكتمال طهيهِ. افرغ المنتج في صينية الاحتفاظ.


17 في حالة برمجة وقت الاحتفاظ بجودة المنتج، تبدأ وحدة التحكم أوتوماتيكياً بتشغيل موقت الاحتفاظ. تبين الشاشة المنتج المختار ومدة جودة المنتج المتبقية بالدقائق. في حالة اختيار منتج مختلف، تعرض الشاشة فقط المنتج الذي تم اختياره.

18. في نهاية دورة الاحتفاظ يصدر صوت نغمة وتومض على الشاشة كلمة جودة "QUALITY" ونوع المنتج الذي يتم متابعة وقت الاحتفاظ به. اضغط على ثم حرر



NOTICE





في نسق الطهي، عندما تظهر عبارة اقتراح المرشح "FILTER SUGGESTED" على الشاشة، يتوفر للمشغل خيار ترشيح الزيت في هذا الوقت أو الاستمرار بالطهي. ولكن، اذا استمر المشغل بالطهي، يقفل المرشح أوتوماتيكياً خلال دورة الطهي التالية أو التي بعدها.

يستمر تسخين الزيت عند قفل المرشح. إذا كانت درجة حرارة الزيت أقل من درجة الحرارة التي تم ضبطها مسبقاً في نسق البرنامج الخاص (Special Program Mode SP-8C or SP-8D)، تصدر نغمة وتظهر عبارة "FILTER LOCKOUT" ومن ثم تظهر على الشاشة كلمة انتظار "WAIT". بمجرد أن تصل درجة حرارة الزيت إلى درجة الحرارة التي تم ضبطها سابقاً، تظهر على الشاشة عبارة "FILTER LOCKOUT" ومن ثم عبارة عليك الترشيح الآن "YOU *MUST* FILTER NOW" وعندها يمكن ترشيح الزيت. خلال قفل المرشح،  هو الزر الوحيد الذي يعمل حتى يتم ترشيح زيت النظام. اتبع خطوات ترشيح الزيت في كتيب المشغل 500/561/600.

6-1. نسق التنظيف

مقلاة Computron 8000 مجهزة بنسق تنظيف لتنظيف حوض القلي عند بدء التشغيل أول مرة بعد كل تغيير زيت.

اتبع خطوات تغيير زيت حوض القلي في كتيب المشغل 500/561/600.

عند تسخين محلول التنظيف ومحلول الخل، أدر مفتاح COOK/PUMP إلى وضع الطهي COOK/PUMP. عندما يبدأ المرشح دورة الإذابة [Melt Cycle، IDLE/CLEAN] اضغط باستمرار على  ومن ثم هل تريد تنظيف الحوض "CLEAN-OUT؟"، تظهر على الشاشة 1 = نعم، 2 = لا "YES 2=NO=1". اضغط على للبدء بنسق التنظيف . تعرض المقلاة "CLEAN-OUT MODE*" وتبدأ بتسخين الزيت إلى درجة الحرارة المبرمجة 91 درجة مئوية ومن ثم تبدأ بالعد التنازلي الذي تم ضبطه سابقاً. استعمل أزرار   إذا لزم لتعديل درجة الحرارة ومنع غليان وفوران المحلول. راجع أنساق البرمجة الخاصة SP-10 و SP-11 لضبط درجة الحرارة والوقت.



خطر
الإصابة بحروق

لا تقم أبداً بوضع المقلاة تحت الضغط لتنظيفها. اترك الغطاء مفتوحاً. الماء المضغوط يسخن بسرعة كبيرة ويسبب حروق بالغة إذا لامس الجلد.



تحذير
خطر الإصابة بحروق

إذا بدأ محلول تنظيف حوض القلي بالغليان والفوران، فقم فوراً بإدارة مفتاح **Cook/Pump** إلى وضع الإيقاف **OFF** ولا تحاول منع الفوران بإغلاق الغطاء وإلا أدى ذلك إلى حروق بالغة.

الفصل 2 - البرمجة

1-2. مقدمة

تم ضبط قيم المفاتيح مسبقاً في المصنع ولكن يمكن إعادة برمجة الوظائف حسب الرغبة في مكان الاستعمال. يشمل هذا القسم نسق برمجة المنتج وهي الضوابط الأساسية وبرمجة المستوى 2 وهي الضوابط الأكثر تفصيلاً.

يتيح هذا النسق للمشغل ضبط مختلف المتغيرات لكل منتج.
لتغيير الوقت ودرجة الحرارة


2-2. نسق برنامج المنتج

1 اضغط باستمرار على أزرار  لمدة ثانية حتى تظهر على الشاشة رسالة "PROG" يتبعها طلب إدخال الرمز ENTER CODE.

2 . ادخل الرمز 1، 2، 3 "SELECT PRODUCT...PRESS PROG" للتردد عبر الشاشة.

3. اضغط وحرر زر المنتج الذي تريده (1 إلى 10).

NOTICE

اضغط  لنسخ منتج، إزالة منتج، ضبط منتج أو ضبط كافة المنتجات.

4. اضغط وحرر  . يظهر اسم المنتج على الشاشة. مثلاً، "NAME FRIES".



غير اسم المنتج



أ- اضغط وحرر  وبيدأ أول حرف أو رقم بالومض.



ب- اضغط وحرر  لتغيير الحرف أو الرقم الذي يومض.



ت- للانتقال إلى الحرف التالي، اضغط  ثم اضغط  لتغيير الحرف.

ث- كرر الخطوات حتى يكتمل إدخال 7 أحرف.





ج- اضغط باستمرار على  للخروج من نسق البرمجة، أو اضغط وحرر  حتى تظهر كلمة التحميل المسبق "PRELOAD" على الشاشة للاستمرار بنسق البرمجة.

5. يتيح نسق التحميل للمشغل إسقاط القطع الكبيرة أولاً والغطاء مفتوحاً قبل إضافة باقي المنتج. دورة التحميل المسبق تعمل دائماً بدون ضغط وتنظم دائماً الخطوة الأولى لدرجة الطهي. اضغط على  لضبط مدة التحميل المسبق أو اضغط على  إذا كنت لا ترغب في التحميل المسبق.

6. اضغط وحرر  وتظهر عبارة زمن الطهي "1. COOK TIME" على الشاشة مع الوقت الذي تم ضبطه سابقاً. اضغط  لتغيير الوقت. الوقت مبين بالدقائق والثواني. اضغط باستمرار على الأزرار ويقفز الوقت 5 ثواني كل مرة حتى يصل إلى الزمن الأقصى 59:59.

7. اضغط وحرر  وتظهر عبارة "1. TEMP" على الجهة اليمنى من الشاشة مع درجة الحرارة التي تم ضبطها سابقاً. اضغط  لتغيير درجة الحرارة. اضغط باستمرار على الأزرار وتقفز درجة الحرارة 5 درجات كل مرة حتى تصل إلى درجة الحرارة القصوى 190 درجة مئوية أو تتناقص لدرجة الحرارة الدنيا 88 درجة مئوية.


8. اضغط وحرر  وتظهر كلمة الضغط "1. PRESSURE" على الشاشة مع "YES" أو "NO". اضغط على  لزيادة أو عدم زيادة الضغط في الخطوة الأولى.

9. اضغط وحرر  وتظهر عبارة "2. STEP 2 AT" على الشاشة مع وقت الخطوة 2. إذا كنت تريد الخطوة 2، اضبط الوقت على "0:00" ومن ثم اضغط على  . إذا كنت تريد الخطوة 2، اضغط على  لضبط الوقت. ثم اضغط على  لضبط درجة الحرارة والضغط.

يمكن برمجة حتى 10 خطوات بتكرار الخطوة أعلاه لكل خطوة طهي.

NOTICE


10. اضغط وحرر  وتظهر عبارة "ALARM – 1 AT 0:00" على الشاشة.

اضغط وحرر  لضبط المنبه. مثلاً، إذا كانت مدة دورة الطهي محددة بثلاث (3) دقائق وكان المنبه سيرن بعد 30 ثانية من دورة الطهي، يجب أن تظهر على الشاشة "2:30" في هذا الوقت. عندما يصل العد التنازلي إلى 2:30 يرن المنبه.

بعد ضبط المنبه، اضغط على  وتومض عبارة المنبه ونوعه "ALARM

TYPE" and "على الشاشة ويظهر النوع على يمين الشاشة. يمكن ضبط الوقت

"TIME، خض، "SHAKF"، حرك "STIR"، أضف "ADD، و غطاء "LID"


بالضغط على . يرن المنبه ويومض نوع المنبه لتنبيه المشغل إلى خض وتحريك المنتج أو إضافة المنتج. في حالة اختيار الوقت "TIME"، يومض الوقت المتبقي على الشاشة. إذا تم اختيار الوقت "LID"، تومض عبارة أغلق الغطاء "CLOSE LID" على الشاشة. يتوقف مؤقتاً التعداد التنازلي للزمن حتى يتم إغلاق


الغطاء والضغط على  لإعادة بدء تشغيل المنبه.

NOTICE


يمكن برمجة حتى أربع منبهات. بعد ضبط المنبه الأول، يمكن ضبط المنبهات الأخرى



بالضغط على  مرة أخرى.

11. اضغط وحرر  وتظهر عبارة موقت الجودة "QUALITY TMR" على الشاشة


مع وزمن الحفظ الذي تم ضبطه سابقاً. اضغط وحرر  لتعديل وقت الحفظ بحدود 59:59.

NOTICE



للخروج من نسق البرمجة في أي وقت كان، اضغط على  باستمرار لمدة ثانيتين (2).

12. اضغط وحرر  وتظهر عبارة انتهى التحميل "LOAD COMP" على الشاشة مع قيمة تعويض الحمل. يعدل هذا أو توماتيكياً الوقت اللازم تبعاً لحجم ودرجة حرارة زيت الطهي. اضغط وحرر  لتغيير القيمة القصوى لـ 20 والقيمة الدنيا 0. القيمة المحددة في المصنع هي 5.

13. اضغط وحرر  وتظهر عبارة "LCOMP REF" في الشاشة (إذا كان تعويض الحمل مضبوطاً على وضع الإبطال عندها يظهر على الشاشة (" _ _ _ ") مع معدل تعويض حرارة الحمل. هذا هو معدل حرارة الطهي للمنتج الذي تقوم بطهيته. يسرع الموقت إذا كان ضبط درجة الحرارة أعلى من هذا ويتباطأ إذا كان ضبط الحرارة أقل منه. اضغط وحرر  لتغيير هذه القيمة.

أو، لاستخدام درجة الحرارة المحددة للطهي لتكون الدرجة المرجعية لتعويض الحمل، اضغط على  حتى تظهر "STEP-X" وتومض "TEMP" في الشاشة. على سبيل المثال، إذا كانت درجة حرارة الطهي 350 درجة، يتسارع الموقت عندما تكون درجة الحرارة أعلى من 250 درجة ويتباطأ إذا كانت درجة الحرارة أقل من 350.


14. انتقل لوضع التوقف المؤقت بعد انتهاء عملية الطهي.

اضغط وحرر  وتظهر عبارة انتقل لوضع التوقف المؤقت بعد الانتهاء "GO TO IDLE, AFTER DONE" على الشاشة مع "YES" أو "NO". اضغط على  للتنتقل بين YES و NO.

15. نسق دورة المرشح (اختياري)

لكي تظهر عبارة ترشيح بعد "FILTER AFTER" في نسق برمجة المنتج يجب أن تكون وظيفة تتبع المرشح (Filter Tracking) ممكنة في نسق البرمجة الخاص. (راجع الفقرات 2 و 3-) لديك خيار برمجة "mixed" (كل منتج له تعداد مستقل للمرشح) أو "global" (تتوفر لكافة المنتجات ميزة الانتقال لوضع التوقف المؤقت بعد الانتهاء من طهيها). اضغط .

“Mixed,2”

- أ- تظهر عبارة “FILTER AFTER” في الشاشة مع رقم الضبط المسبق لدورات الطهي.
- ب- اضغط وحرر  حتى يظهر رقم دورات الطهي بين المرشحات الذي تريده على الشاشة. مثلاً، إذا كان الرقم 4 مضبوطاً لمنتج، كل مرة يتم اختيار ذلك المنتج، يبدأ بالعد ¼ أو 25%. بعد ذلك، كلما تم طهي منتج تتراكم النسب حتى تصل إلى 100% أو أكثر. عندها تظهر على الشاشة عبارة اقتراح المرشح “FILTER SUGGESTED”.

“GLOBAL,3”



- أ. تظهر عبارة المرشح مشمول “FILTER INCL” على الشاشة مع “NO” أو “YES”.
- ب- اضغط وحرر  إلى أن تصل إلى “YES” إذا كان ذلك المنتج سيُشمل في تعداد المرشح أو “NO” إذا كان لن يشمل.

إضافة/إزالة المنتجات التي تم ضبطها مسبقاً


يمكن نسخ المنتجات مع قيمها المضبوطة من موقع قائمة في وحدة التحكم إلى موقع آخر، وإعادة ضبط القيم حسب قيمها الافتراضية التي تمت في المصنع أو إزالة المنتجات وكافة قيمها.

1. اضغط باستمرار على  لمدة ثانية حتى تظهر على الشاشة رسالة “PROG” يتبعها طلب إدخال الرمز ENTER CODE.

2. ادخل الرمز 1، 2، 3 “SELECT PRODUCT...PRESS PROG” لبدء التدرج عبر الشاشة، يتبعها “DOWN FOR OPTIONS”..


3. اضغط على  وتظهر كلمة خيار “OPTION***”، ويظهر على الشاشة بعدها “1. COPY A PROD”. اضغط على  ثانية كل مرة تريد رؤية الخيار التالي.

- *1. COPY A PROD (انسخ منتج)
*2. ERASE A PROD (احذف منتج)
*3. PRESET A PROD (اضبط منتج)
*4. ERASE ALL (احذف الكل)
*5. PRESET ALL (اضبط الكل)



4. لاختيار أحد الخيارات أعلاه، اضغط على  عند ظهور الخيار الذي تريده على الشاشة.

اختيار PRESET A PROD أو PRESET ALL PROD يعيد مواد قائمة الطعام إلى القيم التي تم ضبطها في المصنع.


NOTICE

اضغط على  في أي وقت سُئيت للخروج من قائمة الخيارات أو انتظر 30 ثانية لخروج وحدة التحكم أوتوماتيكياً.


فيما يلي بعض الأمثلة لنسخ وحذف منتج.
نسخ

اضغط  لاختيار خيار المعروض حالياً "COPY A PROD". تظهر على الشاشة عبارة "نسخ من إلى" "COPY ___ TO ___". تكون أول مجموعة من "___" تومض. اختر المنتج الذي تريد نسخه، مثلاً، بالضغط على زر .

تظهر على الشاشة عبارة "نسخ 2 إلى" "COPY 2 TO ___".

تالياً، اضغط على المنتج الذي تريد نسخه، مثلاً، بالضغط على زر . تستجيب وحدة التحكم برسالة تأكيد:

"?COPY 2 TO 0"
"1 = نعم 2 = لا"


اضغط على  (نعم) وتقوم وحدة التحكم بنسخ المنتج رقم 2 إلى موقع المنتج رقم 0 (يبقى المنتج رقم 2 كما هو بدون تغيير) وتظهر على الشاشة كلمة تم النسخ "COPIED *". ثم تعود إلى خطوة نسخ المنتج المبرمج "Select Prog Product" مع اكتمال اختيار المنتج رقم 0.

اضغط على  (لا) أو لا تضغط على أي زر آخر لمدة 20 ثانية وتعرض وحدة التحكم على الشاشة كلمة إلغاء "X CANCELED X" وتخرج من إجراءات النسخ. في هذه الحالة، لم يحدث أي تغيير.


الحذف

في خطوة اختر المنتج المبرمج "Select Prog Product" اضغط على  وتظهر كلمة خيار "***OPTION**"، ويتبعها على الشاشة "1.COPY A PROD".


2-2. نسق برمجة المنتج
(تابع)

اضغط على  ثلاث مرات إضافية للوصول إلى خيار أ حذف الكل "Erase All".

- 2* "ERASE A PROD (احذف منتج)
- 3* "PRESET A PROD (اضبط منتج)
- 4* "ERASE ALL (احذف الكل)

اضغط على  لاختيار الخيار المعروض حالياً "Erase All". تستجيب وحدة التحكم برسالة تأكيد:

"ERASE A PROD?" (هل تريد حذف منتج؟)
"1 = نعم = 2 = لا"


اضغط على  (نعم) لتأكيد أنك تريد حذف منتجات إلى قيمها الفارغة. تستجيب وحدة التحكم بحذف كل منتج فردياً...

- "ERASING 1" (جاري حذف 1)
- "ERASING 2" (جاري حذف 2)
- "ERASING 3" (جاري حذف 3)
- "ERASING 4" (جاري حذف 4)
- "ERASING 5" (جاري حذف 5)
- "ERASING 6" (جاري حذف 6)
- "ERASING 7" (جاري حذف 7)
- "ERASING 8" (جاري حذف 8)
- "ERASING 9" (جاري حذف 9)
- "ERASING 0" (جاري حذف 0)

بعدها تعرض الشاشة عبارة تم حذف الكل "ALL ERASED*" وتعرض أخيراً "Select Prog Product".

يستخدم نسق البرمجة الخاص لضبط متغيرات أكثر تفصيلاً مدرجة أدناه.



- SP-1 درجات فهرنهايتية أو مئوية
- SP-2 اللغة: انجليزي، فرنسي، ألماني، اسباني وبرتغالي
- SP-3 تهيئة النظام
- SP-4 حجم الصوت
- SP-5 نغمة الصوت
- SP-6 نوع السمن الذي سيذاب - سائل أو جامد
- SP-7 نسق الإيقاف المؤقت
- SP-8 متابعة المرشح
- SP-9 أضرار المنتج
- SP-10 دقائق التنظيف
- SP-11 درجة حرارة التنظيف
- SP-12 قيمة الأمبيرات الاسمية
- SP-13 قيمة الأمبيرات الدنيا (نسبة)
- SP-14 قيمة الأمبيرات القصوى (نسبة)
- SP-15 تغيير رمز البرمجة
- SP-16 تغيير رمز الاستخدام
- SP-17 تغيير السمن - أ - دورات الطهي
- SP-18 تغيير السمن - ب - ساعات

1. اضغط باستمرار على  لمدة 5 ثواني حتى يظهر "L-2" و "LEVEL 2" على الشاشة، متبوعاً بـ "SP PROG" و "ENTER CODE".

2. أدخل الرمز 1, 2, 3, و تظهر على الشاشة "TEMP, UNITS", "SP-1".


NOTICE

في حالة إدخال رمز خطأ، يصدر تنبيه وتظهر على الشاشة عبارة رمز خطأ "BAD CODE". انتظر بضع ثواني وتعود وحدة التحكم إلى نسق الطهي وكرر الخطوات أعلاه.

للخروج من نسق البرامج الخاصة في أي وقت كان، اضغط على زر  لمدة ثانيتين أو للتدرج لقيم سابقة، اضغط على  .


درجات الحرارة فهرنهايت أو مئوية (SP-1)



أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- تومض الشاشة بـ "SP-1" و "TEMP, UNITS" مع "°F" و "°C". اضغط على  للتنتقل بين "°F" إلى "°C" وبالعكس.

اللغة (SP-2)

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط وحرر الزر  PROG. يومض على الشاشة "SP-2" و "LANGUAGE" مع اللغة (مثلاً "ENGL.1").

ت- للتنقل للغة التي ترغب بها، اضغط وحرر  و .

تهيئة النظام (SP-3)

هذه الخطوة تعيد ضبط قيم التحكم ولكن لا تحذف إعدادات المنتج.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط وحرر الزر  PROG مرتين. يومض على الشاشة "SP-3" و "DO" مع "SYSTEM INIT".



ت- اضغط وحرر  . يظهر على الشاشة "INIT" وتصدر نغمة وتومض "IN 3" و "IN 2" و "IN 1" على الجانب الأيمن من الشاشة. عندما تبدأ "INIT" بالومض على الجانب الأيسر من الشاشة، حرر  . عندما تظهر كلمة "DONE" على الشاشة تكون التهيئة قد اكتملت وعادت القيم المضبوطة إلى قيمها الأصلية التي تم ضبطها في المصنع.

حجم/جهازة الصوت (SP-4)

يمكن تعديل حجم/جهازة مكبرات الصوت.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط على  PROG 3 مرات. تومض على الشاشة "SP-4" و "AUDIO" مع قيمة حجم/جهازة الصوت.


ت- اضغط على  و  لتعديل حجم/جهازة الصوت، 10 هي القيمة القصوى و 1 القيمة الدنيا.

نغمة الصوت (SP5-)

يمكن تعديل نغمة الصوت.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط على  4 مرات. تومض على الشاشة "SP5-" و "AUDIO TONE" مع قيمة النغمة.

ت- اضغط على  لتعديل نغمة الصوت، 2000 هي القيمة القصوى و 50 القيمة الدنيا.

نوع السمن الذي سيذاب - سائل أو جامد (SP-6)

يمكن ضبط دورة الإذابة تبعاً لنوع السمن المستعمل.

NOTICE

إذا كانت المقلاة مجهزة بنظام حماية حوض القلي FBS، تقوم اوتوماتيكياً باختيار القيمة بناء على نوع السمن ولا تحتاج لأي ضبط إلا إذا كان النظام غير ممكن.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط وحرر الزر  5 مرات. تومض على الشاشة "SP-6" واختيار دورة الإذابة "MELT CYCLE SELECT" مع سائل "LIQ=1" أو جامد "SOLID=2".

ت- اضغط على  للتقل من نوع إلى آخر.

CAUTION


يحدد نوع السمن المستعمل في المقلاة كمية الحرارة المطبقة على دورة الإذابة. إذا كان ضبط قيم التحكم على السمن الجامد تخفض حرارة تسخين السمن ما إذا كان السمن سائلاً. تسخين السمن بحرارة مفرطة يسبب صدور الدخان بكثافة متزايدة أو قد يؤدي إلى نشوب الحريق. وافق هذا الضبط مع نوع السمن المستعمل في ذلك الوقت

عند استعمال سمن جديد يوصى بإذابته في وعاء خارجي قبل وضعه في حوض القلي. ما لم تكن عناصر الحرارة مغمورة كلياً بالسمن قد يحدث حريق أو يتضرر حوض القلي.

3-2. نسق البرمجة الخاص
(تابع)


نسق التوقف المؤقت (SP-7)


يُتيح نسق برمجة التوقف المؤقت هبوط حرارة الزيت إلى أدنى درجة ممكنة أثناء عدم الاستخدام. يوفر هذا في استعمال السمن واستهلاك الكهرباء.
أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط وحرر الزر  6 مرات. تومض على الشاشة "SP-7" و "IDLE" و "?MODE ENABLED" مع "NO" أو "YES".

ت- اضغط وحرر  أو بالعكس للتنقل بين YES و NO.

ث- إذا ظهرت "YES" في الشاشة يكون نسق التوقف المؤقت ممكناً. اضغط على ثم حرر  . يظهر "SP-7A" و "IDLE SETPT TEMP" في الشاشة مع درجة الحرارة المضبوطة مسبقاً.

ج- غير درجة الحرارة المحددة بالضغط على .

ح- اضغط وحرر  يظهر "SP7-B" و "AUTO-IDLE MINUTES" في الشاشة مع الوقت المحدد مسبقاً.

خ- اضغط على  لضبط عدد الدقائق التي ستبقى خلالها المقلاة في وضع التوقف المؤقت قبل تمكين التوقف الأوتوماتيكي؛ 60 هو الحد الأقصى، وضع OFF هو الحد الأدنى. مثلاً، ظهور "30" في الشاشة يعني أنه إذا لم يكتمل طهي المنتج في حوض المقلاة بعد 30 دقيقة، تقوم وحدة التحكم أوتوماتيكياً بتمكين الدرجة المحددة للتوقف المؤقت المبرمجة أعلاه.

د- اضغط وحرر  تظهر في الشاشة "SP-7C" و "? GO IDLE AT MELT".

ذ- اضغط على  للتنقل بين YES و NO وبالعكس. إذا ظهرت "YES" في الشاشة تدخل المقلاة أوتوماتيكياً نسق التوقف المؤقت بمجرد الخروج من نسق الإذابة.

تمكين تتبع المرشح (SP-8)

يمكن ضبط ميزات التحكم لتنبيه المشغل عندما يلزم ترشيح الزيت. يجب تمكين تتبع المرشح لبرمجة عدد مرات دورات الطهي بين كل عملية ترشيح. (راجع دورات الترشيح، الفقرة 2-2).

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.



ب- اضغط على PROG حتى تومض "SP-8" و "FILTER TRACKING" "ENABLED" على الشاشة مع "OFF,1".



ت- لتمكين تتبع المرشح، اضغط على UP و DOWN للتنقل بين إيقاف "OFF,1" إلى مختلط "MIXED,2"، إلى شامل "GLOBAL,3" أو مجدول "SCH,4".

NOTICE

يتيح إعداد مختلط للمشغل ضبط كميات مختلفة لدورات الطهي بين عمليات الترشيح لكل منتج. إذا أراد المشغل اختيار إعداد واحد لكافة المنتجات، انتقل للخطوة د.

مختلط



ث- إذا تم اختيار "MIXED,2"، اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "SP-8A" يتبعها اقتراح الترشيح "SUGGEST FILTER AT ..." والقيمة بين 75% و

100%. اضغط وحرر UP و DOWN لتغيير هذه القيمة.



ج- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "SP-8B" يتبعها "LOCKOUT" "ENABLED?" و "YES" أو "NO". اضغط وحرر UP و DOWN لاختيار YES أو NO.





ح- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "FILTER LOCKOUT" "SP-8C". "AT ...AT" وتظهر على الشاشة قيمة بين 100% و 200%. اضغط UP و DOWN لتغيير هذه القيمة.



خ- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "SP-8D" إذا تم اختيار YES في الخطوة ج "LOCKOUT – HEAT OIL ...". وتظهر درجة الحرارة على الشاشة. يتيح هذا للمقلاة أن تسخن لتصل لهذه الدرجة المحددة قبل الترشيح. اضغط على UP و DOWN لضبط درجة الحرارة المرغوب فيها 121 – 193 درجة مئوية.




د- والآن انتقل إلى نسق برمجة المنتج إلى دورة الترشيح وقم ببرمجة دورات الطهي بين عمليات الترشيح.

شامل


ذ- إذا تم اختيار "GLOBAL,3"، تظهر على الشاشة "SP-8A" يتبعها "GLOBAL FILTER CYCLES". يظهر على الجانب الأيمن من الشاشة الأرقام 1 إلى 99. اضغط على   لضبط دورات الطهي المرغوب بها بين عمليات الترشيح.

NOTICE




في نسق الطهي، يظهر عدد عمليات الطهي الشامل المتبقية في وسط الشاشة. مثلاً: "----- 5x -----".

ر- اضغط على  PROG وتظهر على الشاشة "SP-8B" يتبعها "LOCKOUT?ENABLED" و "YES" أو "NO". اضغط وحرر   لاختيار YES أو NO.

ز- اضغط على  PROG وتظهر على الشاشة "SP-8C" إذا تم اختيار YES في الخطوة ج "LOCKOUT - HEAT OIL...". وتظهر درجة الحرارة على الشاشة. يتيح هذا للمقلاة أن تسخن لتصل لهذه الدرجة المحددة قبل الترشيح. اضغط على   لضبط درجة الحرارة المرغوب فيها 120 - 190 درجة مئوية.

1- الآن ارجع إلى القسم 2-2 وادخل نسق البرمجة. اضغط على  PROG حتى تظهر "FILTER INCL" على الشاشة (الخطوة 13). يجب ضبط كل منتج على "YES" لشملة في تتبع المرشح.

جدول

س - إذا تم اختيار "GLOBAL,4"، تظهر على الشاشة "SP-8A" يتبعها "SCHEDULE". اضغط على  PROG .   اليوم بالضغط على
مثلاً:

SP-8A "SCHEDULE" F1: 10.00A
SP-8B "SCHEDULE" F2: 2.00P
SP-8C "SCHEDULE" F3: 8.00P
---- :SP-8D "SCHEDULE" F4

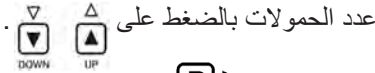
الأوقات غير اللازمة يجب تركها فارغة "----" وإلا تظهر عبارة "Filter Suggested" في الشاشة طالبة من المشغل البدء في عملية الترشيح.

NOTICE

الطهي مازال مسموحاً به خلال المرحلة "المقترحة". ولكن، إذا كان القفل ممكناً (لمنع التشغيل) ولم يتم ترشيح الزيت بعد مرور ساعة عندها تقوم وحدة التحكم بتمكين نسق القفل وتعرض راسة "قفل الترشيح - يجب ترشيح الزيت الآن" "FILTER LOCKOUT - YOU *MUST* FILTER NOW".



ش- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة عبارة تجاوز إذا كان عدد المرات أقل من "SKIP IF LESS THAN" "SP-8E"... يتبعها عدد مرات التحميل بين عمليات الترشيح، مثلاً: "LOAD 4". في هذا المثال، إذا حان وقت الترشيح المقترح قبل اكتمال طهي 4 حمولات عندها يتم تجاوز عملية الترشيح. إذا تم طهي أكثر من 4 حمولات، عندها تظهر عبارة الترشيح المقترح "Filter Suggested" على الشاشة. يمكن ضبط



عدد الحمولات بالضغط على "DOWN" و"UP".
ص- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "SP-8B" يتبعها "LOCKOUT - HEAT OIL... 300F"؟ "ENABLED" اضغط وحرر "UP" و"DOWN" لاختيار YES أو NO.



ض- اضغط على PROG وتظهر على الشاشة "SP-8G" يتبعها "SP-8G" "LOCKOUT - HEAT OIL... 300F" ودرجة حرارة الزيت التي تتيح للمشغل ترشيح الزيت عند الوصول إليها. مثلاً، "LOAD 4" "WAIT" "FILTER LOCKOUT" حتى الوصول إلى 300F ومن بعدها تعرض الشاشة "YOU *MUST* FILTER" "FILTER LOCKOUT" "NOW" ويتم تنشيط النغمات العالية والمنخفضة. يلحق هذا المستخدم أنه قد حان الوقت لترشيح الزيت. اضغط "UP" و"DOWN" لتغيير الزيت.

أزرار المنتج (SP-9)

يتيح هذا النسق أعداد طريقة اختبار المنتج وبدء دورات الطهي في نسق الطهي.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.



ب- اضغط وحرر PROG حتى تومض على الشاشة "SP-9" و"PRODUCT" "BUTTONS".

ت- عند استخدام الخيار الأول، "COOK, 1"، فإن الضغط على زر المنتج يعرض المنتج ويبدأ بدورة الطهي. عند عدم الطهي، لا يعرض أي منتج.




ث- اضغط "UP" و"DOWN" لإظهار الخيار الثاني. في حالة استخدام "SELECT, 2"، الضغط على زر المنتج يعرض المنتج فقط. اضغط على "UP" و"DOWN" لبدء دورة الطهي.



دقائق التنظيف (Sp-10)

يتيح لك هذا ضبط عدد دقائق نسق التنظيف.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "SP-10" و "CLEAN-OUT MINUTES" مع عدد الدقائق المحددة مسبقاً.


ت- اضغط على  لتغيير عدد الدقائق حتى 99 دقيقة.

درجة حرارة التنظيف (Sp11-)


يتيح لك هذا ضبط درجة حرارة نسق التنظيف.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "SP11-" و "CLEAN-OUT TMP" مع درجة الحرارة المحددة مسبقاً.

اضغط على  لتغيير درجة الحرارة حتى 100 درجة مئوية.

قراءة الأمبيرات الإسمية (SP-12)


أ- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "AMPS RDG, NOMINAL".

ب- قارن الأمبيرات المعروضة على الجانب الأيمن من الشاشة للتحقق منها (مثلاً: "A 37" مع الأمبيرات المشمولة على بطاقة البيانات. إذا اختلفت الأرقام المقروءة، استخدم لتغيير الرقم المعروض لموافقة لوحة البيانات. (قد تختلف قيمة الأمبيرات نبعاً للمزيدات الوحدة).

الحد الأدنى للأمبيرات المقروءة (SP-13)

هذه هي النسبة تحت قراءة الأمبيرات الإسمية حيث تستشعر وحدة التحكم إنذار بانخفاض كبير في الأمبيرات (E27). الضبط المسبق 80% ولكن يمكن تغييره (-5 إلى 99%).

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "SP13-" و "AMPS RDG, LOW" مع "LIMIT" المحددة مسبقاً.

ت- اضغط  لتغيير النسبة.

الحد الأقصى للأمبيرات المقرورة (-SP14)

هذه هي النسبة أعلى من قراءة الأمبيرات الإسمية حيث تستشعر وحدة التحكم إنذار بارتفاع كبير في الأمبيرات (E25). الضبط المسبق %110 ولكن يمكن تغييره (101 إلى %150).

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط على  PROG حتى تظهر على الشاشة "SP14-" و "AMPS RDG, HIGH" و "LIMIT" مع النسبة المحددة مسبقاً.

اضغط وحرر   لتغيير النسبة.


تغيير رمز البرمجة (DP-15)


يتيح هذا للمشغل تغيير رمز البرمجة (ضبط المصنع 1، 2، 3) الذي يستخدم لدخول برمجة المنتج، البرمجة الخاصة، ضبط الساعة، اتصالات البيانات، وأنساق التحكم بالحرارة.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط على  PROG حتى تظهر على الشاشة "SP-15" و "CHANGE, MGR" و "CODE"؟

تظهر على الشاشة 1=YES مع "CODE".

ت- اضغط على  . تظهر على الشاشة "ENTER NEW CODE, P=DONE, I=QUIT". اضغط على أزرار المنتج بالرموز الجديدة.

ث- إذا كنت راضياً عن الرمز، اضغط  PROG تظهر على الشاشة "ENTER NEW CODE, P=DONE, I=QUIT". اضغط على ذات أزرار الرمز كما في الخطوة ث.


ث- إذا كنت راضياً عن الرمز، اضغط  PROG . تظهر على الشاشة "CODE*" و "CHANGE".


ج- إذا لم تكن راضياً عن الرمز، اضغط على  INFO وتظهر على الشاشة "CHANGE, MGR" و "SP-15" و "CANCELLED*" ومن ثم تعود إلى SP-15 و "CHANGE, MGR" و "CODE? 1=YES". عندها يمكن تكرير الخطوات الواردة أعلاه.


تغيير رمز البرمجة (SP-16)

يتيح هذا للمشغل تغيير رمز الاستعمال الذي ضبط سابقاً (في المصنع 1، 2، 3) لإعادة ضبط الكميات المستعملة لكل منتج. راجع خطوة مراجعة الاستعمال في نسق المعلومات.


أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط على  PROG حتى تظهر على الشاشة "SP16-" و "CHANGE, USG" و "CODE". تظهر على الشاشة 1=YES مع "USAGE".

ت- اضغط على  تظهر على الشاشة "ENTER NEW CODE, P=DONE, I=QUIT". اضغط على أزرار المنتج بالرموز الجديدة.

ث- إذا كنت راضياً عن الرمز، اضغط  . تظهر على الشاشة "ENTER NEW CODE, P=DONE, I=QUIT". اضغط على ذات أزرار الرمز كما في الخطوة ث.


ج- إذا كنت راضياً عن الرمز، اضغط  وتظهر في الشاشة "CODE?*".
"CHANGE

ح- إذا لم تكن راضياً عن الرمز، اضغط على  وتظهر على الشاشة "CHANGE, MGR*" و "S. INFO" ومن ثم تعود إلى "CODE? 1=YES". عندها يمكن تكرير الخطوات الواردة أعلاه.

تغيير الزيت على أساس عدد دورات الطهي (SP-17)

يستطيع المشغل برمجة تنبيه لتذكيره لترشيح الزيت استناداً على عدد مرات الطهي. تعرض الشاشة "CHANGE OIL SOON" عندما يصل رقم دورات الطهي إلى الرقم الذي تم تحديده سابقاً من "OFF" إلى 5000، تتزايد بمقدار 10 كل مرة.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.


ب- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "SP-17" و "CHANGE OIL' A" مع عدد دورات الطهي.

ت- اضغط وحرر  لتغيير رقم دورات الطهي.

تغيير الزيت على أساس ساعات التشغيل (SB-18)

يستطيع المشغل برمجة تنبيه لتذكيره لترشيح الزيت استناداً على ساعات التشغيل. تعرض الشاشة "CHANGE OIL SOON" عندما يصل عدد ساعات التشغيل إلى الرقم الذي تم تحديده سابقاً من "OFF" إلى 999.

أ- اتبع الخطوتين 1 و 2 أعلاه.

ب- اضغط على  حتى تظهر على الشاشة "SP-18" و "CHANGE OIL' B" مع عدد الساعات.

ت- اضغط وحرر  لتغيير ساعات التشغيل.

NOTICE

بعد ترشيح الزيت ولإعادة ضبط الرسالة المعروضة "CHANGE OIL SOON" ((SP-17 & SP-18)) قم بإعادة ضبط بيانات الاستعمال في نسق المعلومات. راجع قسم نسق المعلومات في هذه الكتيب.

اضغط باستمرار على  في أي وقت شئت للخروج من نسق البرمجة الخاص.

**4-2. تسجيل البيانات، التحكم
بالحرارة، الأنساق الفنية
والإحصائية**

تسجيل البيانات والتحكم بالحرارة والأنساق الفنية والإحصائية هي أنساق تشخيصية وبرمجية متقدمة وهي للاستعمال من قبل Henny Penny فقط. لمزيد من المعلومات عن هذه الأنساق، اتصل بقسم الصيانة على الرقم -417-800-1-8405 أو 1-937-456-8405.

**5-2. صفحات عمل
إعدادات البرمجة**

الصفحتان التاليتان هما صفحتي عمل لتسهيل أمورك. قد تساعدك هذه الصفحات في تحديد وتسجيل القيم المحددة.

وصف المنتج		زر رقم:		
1 - تنبيه		الاسم: _____ (لا أكثر من 7 أحرف)		
2 - تنبيه		قبل التحميل: (يستخدم دائماً درجة حرارة الخطوة 1)		
3 - تنبيه		<u>الوقت</u>	<u>درجة الحرارة</u>	<u>الضغط</u>
4 - تنبيه				خطوة 1
				خطوة 2
موقت الجودة				خطوة 3
تعويض الحمل				خطوة 4
مرجع تعويض القفل				خطوة 5
انتقل لوضع التوقف المؤقت بعد انتهاء عملية الطهي.	نعم لا			خطوة 6
				خطوة 7
	-- إعدادات اختيارية للمرشح -- (يظهر واحد فق (أو لا يظهر أي شيء))			خطوة 8
رشح بعد ...				خطوة 9
هل الترشيح مشمول؟	نعم لا			خطوة 10

وصف المنتج		زر رقم		
1 - تنبيه		الاسم: _____ (لا أكثر من 7 أحرف)		
2 - تنبيه		قبل التحميل: (يستخدم دائماً درجة حرارة الخطوة 1)		
3 - تنبيه		<u>الوقت</u>	<u>درجة الحرارة</u>	<u>الضغط</u>
4 - تنبيه				خطوة 1
				خطوة 2
موقت الجودة				خطوة 3
تعويض الحمل				خطوة 4
مرجع تعويض القفل				خطوة 5
انتقل لوضع التوقف المؤقت بعد انتهاء عملية الطهي.	نعم لا			خطوة 6
				خطوة 7
	-- إعدادات اختيارية للمرشح -- (يظهر واحد فق (أو لا يظهر أي شيء))			خطوة 8
رشح بعد ...				خطوة 9
هل الترشيح مشمول؟	نعم لا			خطوة 10

F °C					SP-1 وحدات درجة الحرارة					
1. انجليزي	2. فرنسي	3. ألماني	4. اسباني	5. برتغالي	SP-2 اللغة					
XX					SP-3 خطوة التهيئة					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	SP-4 حجم/جهاز الصوت
(الترددات، 50-2000 هرتز)					SP-5 نغمة الصوت (هرتز)					
1. جامد					2. سائل	SP-6 اختيار دورة إذابة السمن				

SP-7 هل تريد تمكين نسق التوقف المؤقت؟ (اختر نعم أو لا أدناه وقم بتكملة الجزء المتوافق)		
نعم	SP-7A درجة حرارة الزيت عند التوقف المؤقت	لا نعم لا
لا	SP-7B عدد دقائق التوقف المؤقت	
لا	SP-7C هل تريد الانتقال للتوقف المؤقت عند الخروج من دورة الإذابة؟	
XX		لا

SP-8 نسق تتبع المرشح (اختر 1, 2, 3 أدناه وقم بتكملة الجزء المتوافق)		
1. إيقاف	SP-8A اقترح الترشيح عند ...	لا نعم لا
2. مختلط	SP-8B هل تريد تمكين القفل؟	
3. شامل	SP-8C قبل المرشح عند ...	
لا	SP-8A دورات الترشيح الشامل	لا نعم لا
لا	SP-8B هل تريد تمكين القفل؟	

SP-9 أضرار المنتج	1. اظهي	2. اختر
SP-10 عدد دقائق التنظيف		
SP-11 درجة حرارة التنظيف		
SP-12 قراءة الأمبيرات الإسمية	سحب الكهرباء العادي والمتوقع ("OFF" للمقالي الغازية)	
SP-13 الحد الأدنى للأمبيرات المقروءة	المدى المقبول أقل من عادي. ("OFF" للمقالي الغازية)	
SP-14 الحد الأقصى للأمبيرات المقروءة	("OFF" للمقالي الغازية)	
SP-15 الرقم الرمزي لدخول المدير		

الفصل 3 - رموز الأخطاء

1-3. مقدمة

يوفر هذا الفصل رموز الأخطاء والمعلومات المتعلقة بها بشكل جدول سهل القراءة.

في حالة حدوث مشكلة عند تشغيل مقلاة جديدة لأول مرة أعد فحص التركيب لكتيب مشغل موديلات 500/561/600.

في حالة إخفاق نظام التحكم، يظهر على الشاشة رسالة خطأ يشار إليها برقم رمزي كالتالي: "E-1"، "E-4"، "E-5"، "E-6"، "E-10"، "E-15"، "E-12"، "E-20-A,B,C,D"، "E-25"، "E-26"، "E-27"، "E-41"، "E-46"، "E-47"، "E-48"، "E-70A"، "E-70B"، & "E-92". يصدر صوت منبه عند عرض رمز خطأ ولإيقافه اضغط على أي زر،

2-3. جدول رموز الأخطاء

الرسالة/الرمز المعروض	السبب	تصحيح خطأ اللوحة
"E-1" (المقالي) المجهزة بنظام حماية حوض القلي فقط - (FPS)	لا يوجد زيت في حوض القلي أو مستوى الزيت منخفض	افحص للتأكد من أن مستوى الزيت في حوض القلي مناسب
"E-4"	Surriscaldamento della scheda del microprocessore	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا ظهر على الشاشة رمز "E-4"، فهذا يعني أن حرارة لوحة التحكم مرتفعة جداً. افحص شقوق التهوية على كلا الجانبين للتأكد من عدم وجود ما يعيقها كما افحص مروحة التبريد إن وجدت.
"E-5"	ارتفاع درجة حرارة الزيت	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا ظهر على الشاشة رمز "E-5"، فهذا يعني أنه يجب فحص دوائر التسخين ومسبار درجة الحرارة.
"E-6A"	مسبار درجة الحرارة مفتوح u circuito aperto	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا ظهر على الشاشة رمز "E-6"، افحص مسبار درجة الحرارة.
"E-6B"	امسبار درجة الحرارة فيه عطل تماس	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا ظهر على الشاشة رمز "E-6"، افحص مسبار درجة الحرارة.
"E-10"	الحد الأقصى	أعد ضبط الحد الأقصى يدوياً بالضغط على زر إعادة الضبط. إذا لم يعاد ضبط الحد الأقصى، يجب استبداله.

2-3. جدول رموز الأخطاء (تابع)



الرسالة/الرمز المعروض	السبب	تصحيح خطأ اللوحة
"E-12" (المقالي المجهزة بنظام حماية حوض القلي فقط - FPS)	خطأ في نظام حماية حوض القلي	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا ظهر على الشاشة رمز "E12"، اطلب فحص مسبار نظام حماية حوض القلي.
"E-15"	إخفاق مفتاح المُصرف microinterruttore di scarico	أغلق فتحة التصريف باستخدام مقبض صمام المصرف. إذا استمر عرض "E-15" على الشاشة بعد قيامك بهذا، اطلب فحص مفتاح المايكرو التابع للمصرف.
"E-20C" (المقالي الغازية فقط)	إخفاق وحدة/وحدات الإشعال	اضغط على زر الموقت لمحاولة إشعال النظام ثانية. إذا استمر عرض "E-20C" أطلب فحص وحدات الإشعال.
"E-20D" (المقالي الغازية فقط)	إشعال النظام غير ممكن	اضغط على زر الموقت لمحاولة إشعال النظام ثانية. إذا استمر عرض "E-20D" أطلب فحص صمام دقق الغاز.
"E-25" (المقالي الكهربائية فقط)	أمبيرات الحرارة عالية جداً	أطلب فحص مورد الكهرباء والأسلاك والعناصر الكهربائية.
"E-26" (المقالي الكهربائية فقط)	أمبيرات الحرارة في وضع القفل	اطلب فحص نقاط التلامس ولوحة الـ PC. NOTICE يمكن ظهور رمز الخطأ هذا على الشاشة حتى إذا كان مفتاح الكهرباء في وضع القطع (OFF). افصل المقلاة عن الكهرباء أو افصل قاطع التيار الكهربائي لفصل التيار عن المقلاة.
"E-27" (المقالي الكهربائية فقط)	أمبيرات الحرارة منخفضة جداً	أطلب فحص مورد الكهرباء ونقاط التلامس والأسلاك والعناصر الكهربائية.




2-3. جدول رموز الأخطاء (تابع)

الرسالة/الرمز المعروض	السبب	تصحيح خطأ اللوحة
"E-41" "E-46"	فشل البرمجة	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا استمر ظهور رموز الخطأ على الشاشة حاول إعادة تهيئة النظام (الفقرة 2-3). إذا استمر عرض رموز أخطاء، استبدل لوحة التحكم.
"E-47"	فشل الشريحة التناظرية أو مورد طاقة 12 فولت	أدر مفتاح التشغيل لوضع الإيقاف (OFF) ومن ثم أعد إدارة المفتاح لوضع التشغيل (ON). إذا استمر عرض ، أطلب استبدال لوحة I/O أو لوحة PC. إذا لم يصدر صوت عن مكبرات الصوت، من المحتمل أكثر أن يكون العطل في لوحة I/O.
"E-48"	خطأ في نظام الإدخال	استبدل لوحة ال-PC
"E-70A"	سلك أو مفقود أو مكسور في الدبابيس 1 و 2 في موصل P11 أو موصل متعطل تشابك مفتوح على وحدات PVS	افحص سلك العبور بين الدبوس 1 و 2 اطلب فحص لوحة I/O واستبدالها إذا لزم الأمر. افحص دوائر المروحة، مفتاح المطفأة، مفاتيح اللوحة الجانبية وضغط الهواء.
"E-70B"	مفتاح طاقة متعطل أو أسلاك المفتاح أو عطل في لوحة I/O	افحص مفتاح الكهرباء مع الأسلاك واستبدل لوحة I/O إذا لزم الأمر.
"E-92"	فيوز/مصهر 24 فولت على لوحة I/O مفتوحة	فيوز/مصهر 24 فولت تيار متناوب على لوحة I/O مفتوحة؛ افحص عنصر الدائرة المحترق (مثلاً، الحد الأقصى، مفتاح المصرف).

الفصل 4 – نسق المعلومات


1-4. وظائف نسق المعلومات

هذا النسق يجمع ويخزن معلومات تاريخية عن وظائف المقلاة وأداء المشغل. اضغط على  و  في ذات الوقت وتظهر على الشاشة “*INFO MODE*“.


اضغط على  أو  لدخول الخطوات واضغط على  لمراجعة الإحصائيات ضمن كل خطوة. الغرض من المعلومات هو للاستعمال التقني، ولكن بإمكان المشغل مراجعة المعلومات التالية:


1. **E-LOG** – آخر 10 أخطاء وأوقات حدوثها
2. **LAST LOAD** – معلومات عن أحدث دورة طهي أو الدورة الجارية حالياً.
3. **DAILY STATS** – معلومات عن آخر 7 أيام.
4. **REVIEW USAGE** – المعلومات المجمعة منذ آخر مرة أعيد فيها إعادة ضبط البيانات يدوياً.
5. **INP A_VHDSF_M** – يتيح فحص مدخلات المقلاة
6. **OUTP** – يبين وضع السخان والضغط
7. **OIL TMP** – درجة حرارة الزيت
8. **CPU TMP** – درجة حرارة لوحة الـ PC
9. **ANALOG** – وضع محول وحدة التحكم من أ - ث
10. **AMPS** – قراءة الأمبيرات إلى المسخن حالياً

NOTICE


اضغط باستمرار على  للخروج من نسق المعلومات في أي وقت، أو تقوم وحدات التحكم بالخروج أوتوماتيكياً بعد دقيقتين إلى وضع التشغيل العادي.

1. **E-LOG (سجل رموز الأخطاء)**

اضغط على  و “1A. يظهر في الشاشة (التاريخ والوقت) *NOW*“ . هذا هو التاريخ والوقت الحالي.

اضغط على  وإذا تم تسجيل خطأ، “1B. يظهر في الشاشة (التاريخ، الوقت، ومعلومات رمز الخطأ). هذا هو آخر رمز لخطأ قامت وحدة التحكم بتسجيله.


1-4. وظائف
نسيق المعلومات (تابع)

اضغط على  ويمكن رؤية رمز الخطأ الحديث التالي. يمكن خزن بحدود 10 رموز

أخطاء (1ب إلى 1ز) في قسم التسجيل الإلكتروني.

اضغط على  للاستمرار إلى آخر حمل.

2. آخر حمل

اضغط على  لعرض المعلومات التالية من أحدث دورة طهي.


أمثلة الرسائل المعروضة:

الوظيفة

STARTED	10.25A	وقت بدء آخر دورة طهي خلال اليوم
PRODUCT	-2-	المنتج (آخر منتج تم طهيه)
READY?	YES	جاهز؟ (هل كانت المقلاة جاهزة قبل البدء؟)
DONE	+ 9 SECS	أوقف: الوقت المتبقي أو عدد الثواني التي تجاوزت مدة اكتمال الطهي
ACTUAL TIME	7:38	زمن الطهي المستهلك فعلياً (ثواني حقيقية)
PROG TIME	7:00	مدة الطهي المبرمجة
ACT / PROG	109%	الزمن الفعلي مقابل الزمن المبرمج (نسبة مئوية)
MAX TEMP	327°F	درجة الحرارة القصوى أثناء دورة الطهي
MIN TEMP	313°F	درجة الحرارة الدنيا أثناء دورة الطهي
AVG TEMP	322°F	درجة الحرارة القصوى أثناء دورة الطهي
HEAT ON	73%	شدة الحرارة (نسبة مئوية) أثناء دورة الطهي

فقط إذا كان الطهي جاري حالياً

STEP 1: 325°F	6:47	بين خطوة الطهي، القيمة المدة مسبقاً، والوقت المتبقي.	
313°F	LC-12°	1.06	درجة حرارة الزيت الفعلية، درجة أقل من نسبة تعويض الحمل، الوقت الممدد الحالي (ثواني) وأجزاء الثانية)

اضغط على  للاستمرار إلى آخر الإحصائيات اليومية .DAILY STATS.

3. إحصائيات يومية (يعاد ضبطها من جديد كل يوم)



اضغط على لعرض معلومات التشغيل التالية لأي من الأيام السبعة الماضية: اضغط

DOWN

لاختيار اليوم:

أمثلة الرسائل المعروضة:

الوظيفة

TUE*	APR-30		تاريخ تسجيل هذه البيانات حتى
TUE*	ON HRS 13:45		عدد ساعات: دقائق تشغيل المقلاة
TUE*	FILTERED	3	عدد مرات ترشيح الزيت خلال ذلك اليوم
TUE*	TOTAL CK	38	إجمالي عدد دورات الطهي خلال ذلك اليوم
TUE*	QUIT COOK	4	عدد دورات الطهي التي أوقفت قبل اكتمال الطهي ذلك اليوم
TUE*	COOK -1-	17	عدد دورات طهي المنتج رقم 1
TUE*	COOK -2-	9	عدد دورات طهي المنتج رقم 2
TUE*	COOK -3-	5	عدد دورات طهي المنتج رقم 3
TUE*	COOK -4-	0	عدد دورات طهي المنتج رقم 4
TUE*	COOK -5-	0	عدد دورات طهي المنتج رقم 5
TUE*	COOK -6-	6	عدد دورات طهي المنتج رقم 6
TUE*	COOK -7-	0	عدد دورات طهي المنتج رقم 7
TUE*	COOK -8-	0	عدد دورات طهي المنتج رقم 8
TUE*	COOK -9-	1	عدد دورات طهي المنتج رقم 9
TUE*	COOK -0-	0	عدد دورات طهي المنتج رقم 0

اضغط على للاستمرار إلى REVIEW USAGE.

PROG

4. مراجعة الاستعمال

لمراجعة المعلومات المجمعة منذ أن تم إعادة ضبط البيانات يدوياً:

DOWN

DOWN

أمثلة الرسائل المعروضة:


الوظيفة

SINCE	APR-19		تاريخ إعادة ضبط البيانات آخر مرة
PWR ON HRS	165		عدد ساعات تشغيل المقلاة
FILTERED	34		عدد مرات ترشيح الزيت
TOTAL CK	462		إجمالي عدد دورات الطهي
QUIT COOK	4		عدد دورات الطهي التي أوقفت قبل اكتمال الطهي ذلك اليوم
OIL WEAR 'A'	83%		تدني جودة الزيت استناداً على عدد دورات الطهي
OIL WEAR 'B'	55%		تدني جودة الزيت استناداً على عدد ساعات تشغيل المقلاة
COOKED -1-	193		عدد دورات طهي المنتج رقم 1
COOKED -2-	107		عدد دورات طهي المنتج رقم 2
COOKED -3-	58		عدد دورات طهي المنتج رقم 3
COOKED -4-	0		عدد دورات طهي المنتج رقم 4
COOKED -5-	13		عدد دورات طهي المنتج رقم 5
COOKED -6-	69		عدد دورات طهي المنتج رقم 6
COOKED -7-	0		عدد دورات طهي المنتج رقم 7
COOKED -8-	7		عدد دورات طهي المنتج رقم 8
COOKED -9-	15		عدد دورات طهي المنتج رقم 9
COOKED -0-	0		عدد دورات طهي المنتج رقم 0
RESET USG /			أعد ضبط الاستخدام:
ENTER CODE -----			أدخل رمز المدير (1، 2، 3 إلا إذا غير) في هذه الخطوة للتركيز على كافة بيانات الاستخدام.

اضغط على للاستمرار إلى INP A_VHDSF_M .

PROG

INP A_VHDSF_M .5

اضغط على  لإظهار وضع العناصر والمدخلات. إذا كشفت إشارة الإدخال يتم عرض حرف تعريفي لها (راجع أدناه) إذا لم يتم الكشف عن الإشارة، تعرض “_”.

مع كون مفتاح COOK /PUMP في وضع COOK والكشف عن كافة الإدخالات تظهر في الشاشة “A_VHDSF_M” (للوحدات الغازية “_A_VHDSFP”). راجع أدناه لتعريف الرموز.

A = مفتاح الكهرباء في وضع COOK.

B = مفتاح الكهرباء في وضع PUMP.

V = فولت – كشف عن 24 فولت

D = مفتاح التصريف موجود “DRAIN SWITCH-If” ، ذراع التصريف مغلقة. إذا لم تظهر “D”، يكون المصرف إما مفتوحاً أو متعطلاً.


S = مفتاح COOK/PUMP شغال في دائرة التشابك: إذا ظهرت “S”، يكون مفتاح

COOK/PUMP في وضع COOK. إذا لم تظهر “S”، يكون مفتاح الكهرباء إما في وضع عدم التشغيل أو متعطّل أو موصول خطأً.

F = مروحة FAN


PV = P – كشف 24 فولت عبور إلى طرفية PV – المقالي الغازية فقط

MV = M – كشف 24 فولت عبور إلى طرفية MV – المقالي الكهربائية فقط

اضغط على  لإظهار الوضع الخاص بكل إدخال.. يشير الخط التحتي (“_”) أنه لم يتم كشف الإدخال الحالي. تشير علامة التأشير (“v”) بأن الإشارة كشفت إدخال عادي. يشير حرف (“X”) يومض أنه كشف حالياً عن إشارة إدخال ولكنها نصف موجة (أخفقت جزئياً).

NOTICE

إشارات P، F، S، D، H، V، و M أدناه موصولة بالتسلسل. إذا كانت الإشارة الأولى في التسلسل 1 مفقودة بسبب ذلك فقدان كافة الإشارات الأخرى إلى يمينها أيضاً.

اضغط على  للاستمرار إلى P* H* O. U T P

6. _OUTP H* P_ F*H*P (للوحدات الغازية)

يعرض هذا النسق وضع المكونات والخرج. إذا كشفت إشارة الخرج يتم عرض حرف تعريفها لها (راجع أدناه) يتبعها رمز النجمة "*". إذا كان الخرج في وضع القطع، تعرض " _".

F = خرج المروحة (غاز فقط)


H = خرج الحرارة


P = ضغط

في الوحدات الغازية، إذا كانت المروحة شغالة، تظهر "F*" في الشاشة. إذا كانت المروحة في وضع القطع، تظهر "F_" في الشاشة. إذا استشعرت وحدة التحكم مشكلة في خرج المروحة تظهر "F*" في الشاشة مع رمز النجمة "*" وهو يومض.


إذا كانت الحرارة في وضع التشغيل، تظهر "H*" في الشاشة. إذا كانت الحرارة في وضع القطع، تظهر "H_" في الشاشة. إذا استشعرت وحدة التحكم مشكلة في خرج الحرارة تظهر "H*" في الشاشة مع رمز النجمة "*" وهو يومض.

إذا كان الضغط في وضع التشغيل، تظهر "P*" في الشاشة. إذا كان الضغط في وضع القطع، تظهر "P_" في الشاشة. إذا استشعرت وحدة التحكم مشكلة في خرج الضغط تظهر "P*" في الشاشة مع رمز النجمة "*" وهو يومض.

اضغط على  لإظهار وضع سحب الأمبيرات "DRAW" الخاص بكل خرج "H"، "F v"، "P v"، "V" في شاشة العرض تعني أن الأمبيرات في حالة جيدة. إذا كان رمز النجمة "X" يومض خلف H، F، أو P فهذا يعني أن التيار عالي جداً.

اضغط على  لإظهار وضع "NC/GND" ("No Connect/Ground") لكل خرج. يراقب هذا احتمال وجود مشكلة بالمرحلات في لوحة PC الخرج.

"P v"، "H v"، "F v" في شاشة العرض تعني أن كل شيء في لوحة PC الخرج في حالة جيدة. إذا كان رمز النجمة "X" يومض خلف H، F، أو P فهذا يعني أن هناك مشكلة.

اضغط على  لإظهار الدخل والخرج (راجع الخطوة 10) معاً.

اضغط على  للاستمرار إلى قراءة OIL TMP.

7. درجة حرارة الزيت

تبين هذه الخطوة درجة حرارة زيت الفول السوداني الحالي. يظهر على الشاشة "7. OIL TMP (temp)".

اضغط على  للاستمرار إلى قراءة CPU TMP.

8. درجة حرارة وحدة المعالجة المركزية CPU



تبين هذه الخطوة درجة حرارة لوحة الـ PC الحالي m. اضغط على **PROG** للاستمرار إلى قراءة ANALOG.

9. ANALOG <1> 2.86V

تعرض هذه الخطوة الوضع الحالي لمحول وحدة التحكم من a إلى d. قد تكون هذه الميزة مفيدة للفني في تقصي مشاكل المقلاة أو وحدة التحكم.

يمكن التنقل في القيمة المعروضة بين الفولت والبت بالضغط على **0**. إذا كان في القيمة المعروضة نقطة عشرية، فإنها تشير إلى الفلطية (0 إلى 5 فولت تيار مباشر) إذا لم تظهر في القيمة نقطة عشرية، تكون القيمة من a إلى d بت (0 - 4095).

اضغط على **PROG** للاستمرار إلى قراءة AMPS.

10. AMPS 33 33 33

هذه الشاشة تبين القيمة الحالية المقروءة من مستشعرات أمبيرات المقلاة التي تراقب التيار الكهربائي المزود للمسخنات.

تبين هذه القيم التيار عبر مراحل وصوله إلى المسخنات. هذه القيم لا تتوافق بالضرورة مباشرة مع التيار عبر ملف سخان واحد.

قيم الأمبيرات يجب تنتقل عادة من وضع الوصل إلى القطع مع مصباح الحرارة وكافة القيم الثلاث يجب أن تكون متماثلة تقريباً.

NOTICE

اضغط باستمرار على **PROG** للخروج من نسق المعلومات في أي وقت، أو تقوم وحدات التحكم بالخروج أوتوماتيكياً بعد دقيقتين إلى وضع التشغيل العادي.