



Henny Penny
Evolution Elite™
省油式開口炸鍋

(分槽&全槽-電炸鍋)

型號 **EEE-141**

型號 **EEE-142**

型號 **EEE-143**

型號 **EEE-144**

使用者手冊

線上質證註冊網址: WWW.HENNYPENNY.COM

第一章 介绍

1-1. 简介

Henny Penny開口炸鍋是一種基本的食物加工設備,其設計用於更好且更輕鬆的烹調食物。基於微電腦的設計可以實現此思想。此設備只用於公共機構及商業食物服務機構,並且只能由合格的人員進行操作。



NOTICE

- 2005年8月16日, 歐盟開始實施垃圾電氣及電子設備法令我們的產品已經通過法令認證。我們已經根據危險物質法令 (RoHS) 的限制檢查了我們的產品並且根據需要重新設計以遵循此限制。為了繼續遵循這些法令此設備禁止作為非分類城市垃圾處理。關於如何正確處理, 請聯繫最近的Henny Penny分銷商。
- 此設備產生的噪音低於70 dB(A)。

1-2. 特性

- 易於清潔
- 用油量低40%
- 全槽或分槽
- 電腦控制
- 不銹鋼結構
- 自動油頂部溢出
- 自動診斷系統
- 自動過濾功能
- 浸入式電加熱

1-3. 正確維護

像任何食物加工設備一樣,Henny Penny開口炸鍋需要仔細護理與維護。此手冊說明了維護及清潔需求,在日常操作中需要始終遵循這些要求。

NOTICE

當設備需要進行重大維護或修理時,請聯繫合格的維修技術人員。

1-4. 帮助

如果你需要外部说明,打电话联系你所在区域的独立经销商或电话联系Henny Penny 公司,联系电话:1-800-417-8405或1-937-456-8405。

1-5. 安全

Henny Penny开口炸锅集成了许多安全特性,确保安全运行的唯一方法是完全理解正确安全、运行及维护程序。此说明书用于说明你学习正确的程序。

此设备不能由那些有生理、传感或精神障碍的人员(包括鸡肉)或缺乏经验及知识的人员使用,除非这些人员在安全人员监督或指导下进行操作。

如果信息特别重要或安全相关,说明书将使用术语危险、警告、小心及注意。这些术语的含义如下:

安全警告符号包括危险、警告或小心,表示可能的人员伤害危险。

注意用于强调特别重要的信息。

如果没有安全警报符号,小心表示可能的危险情况。如果没有避免,则可能导致财产损失。

如果没有安全警报符号,小心表示可能危险情况。如果没有避免,则可能导致轻微或中等伤害。

警告指示可能的危险情况,如果没有避免,则可能导致死亡或严重伤害。

危险指即将发生的危险情况,如果没有避免,则将导致死亡或严重伤害。



1-5. 安全(续)



等電位地面符號



垃圾電氣及電子設備(WEEE)符號



OR



電擊危險符號



OR



熱表面符號



夾手符號(自動升降炸鍋)



型号 OFE-141, 142, 143, 144

第二章：安裝

2-1. 介紹

此節提供Henny Penny Evolution Elite®炸鍋的安裝及拆包說明。

NOTICE

此設備只能由合格的維護人員安裝。



不要用任何像鑽頭或螺絲等東西刺炸鍋,這會導致部件損壞或電擊。

2-2. 拆包

NOTICE

在交貨代理人在場時應該說明任何運輸損壞並且在代理人離開之前簽字。

- 1 切割並移除紙箱的金屬帶。
- 2 移除紙箱蓋並且抬起炸鍋的主紙箱。
- 3 移除邊角包裝支撐物（4）。
- 4 切除運輸工具/機架箱周圍的延展薄膜並將其從炸鍋蓋頂部移去。
- 5 切除並移除將炸鍋固定到貨盤上的金屬帶,然後將炸鍋從貨盤上移除。

CAUTION

在將炸鍋從貨盤上移除之前,移除炸鍋的篩檢程式過濾盤及JIB架,否則會對設備造成損壞。



移除炸鍋時需要小心以防止人員損傷。炸鍋重量接近 600 lbs. (272 kg) 到800 lbs. (363 kg)。

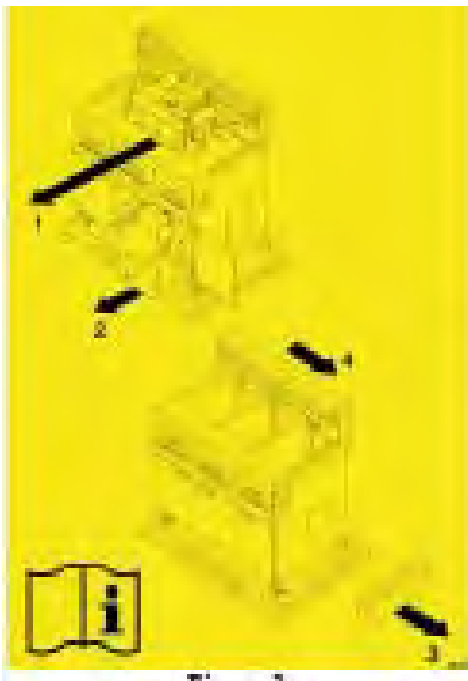


图 1

2-3. 選擇炸鍋位置

炸鍋位置正確對運行、速度及方便性很重要。開口炸鍋的位置應該保留適當間隔以便進行維修和正確操作。選擇一個易於載入及卸載且不幹擾最終食物訂單組裝的位置。操作人員已經發現可以快速將生食物煎好並且將產品放在加熱器中。記住:通過直線操作可以實現最佳效率。例如:一側為生食物,另一側為加工好的食物。訂單元件可以通過只損失一點效率的方式移除。



為了避免火災及破壞電源,炸鍋下的區域不應該放置電源。



為了防止嚴重燒傷引起熱油濺起,炸鍋安裝位置應該適當以防止傾斜或移動,可能使用限制接頭以實現穩定。

2-4. 炸鍋保持水準

為了操作正確,開口炸鍋的側面、正面及背面都應該保持水準。使用放在鍋缸頸部附近的扁平區域及中間鍋筒上的水平面然後調整輪腳直到設備水準。

2-5. 炸鍋通風

炸鍋的位置應該保證有足夠的排放罩或通風系統。這對高效移除蒸汽排放及炸鍋氣味很關鍵。必須採取特殊的措施設計一個排氣罩以避免對炸鍋操作的影響。我們建議你諮詢本地通風或加熱公司以說明設計一個足夠的系統。



通風必須遵循本地、州及國家法令,諮詢地當火警部門

2-6. 電氣設備

檢查安裝在門內側的日期板以判斷電源是否正確。




為了避免電擊,不要斷開接地插頭。此炸鍋必須充分且安全接地。參考當地電氣法令以瞭解正確的接地程式,如果沒有當地法令,則遵循國有電氣法令和ANSI/NFPA 70號(現行版本)。在加拿大,所有電氣連接遵循CSA C22.2、加拿大電氣法令第1部分及/或當地法令。

為了避免電擊,此設備必須裝備外部電路斷路器以斷開所有未接地的導體。此設備上的主電源開關不斷開所有線路導體。

(對於僅僅帶CE標記的設備!)

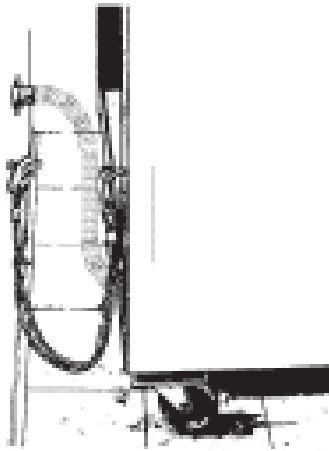
為了防止電擊危險,此設備(接地線)必須接到其它設備或該設備附近的具有等電位導體的(已接地)可接觸金屬表面。該

設備具備一個等電位接頭,等電位接頭具有標記  。

2-6. 電氣需求(續)

必須在炸鍋及電源之間適當的位置安裝一個適當容量的保險絲或斷路器的單獨的全極斷開開關,並且必須根據國家及當地法令安裝。開關應該為一個額定值為600伏且工作溫度為90° C的絕緣銅導體。如果需要長於50英尺(15.24 m),則使用下一個較大的線尺寸。CE設備需要至少6mm線以連接到終端模組。

CABLE RESTRAINT



建議炸鍋電路上使用30 mA額定保護設備,如殘留電流電路斷路器(RCCB)或地面故障電路中斷器(GFCI)。

當安裝在美國時,用輪腳永久連接的電氣炸鍋必須使用柔性管道及電纜約束安裝。參見左圖。在後部炸鍋架中提供孔以將電纜約束固定在炸鍋上。電纜約束不能防止炸鍋傾斜。

螺栓使用可接受的建築施工實踐固

定到建築



幹式牆施工:將1螺栓固定到建築環,不要只綁定到幹式牆。最好安裝靠近每個維修側大約6英寸。電纜約束必須比柔性管道短6英寸。

每個鍋缸具有自己的電纜線元件並且使用NEMA 15-50直插頭或NEMA 15-60P。



電源線應該防油,帶套的柔性電纜,不輕于普通的聚氯丁二烯或其它相當的合成人造橡膠帶套電線。

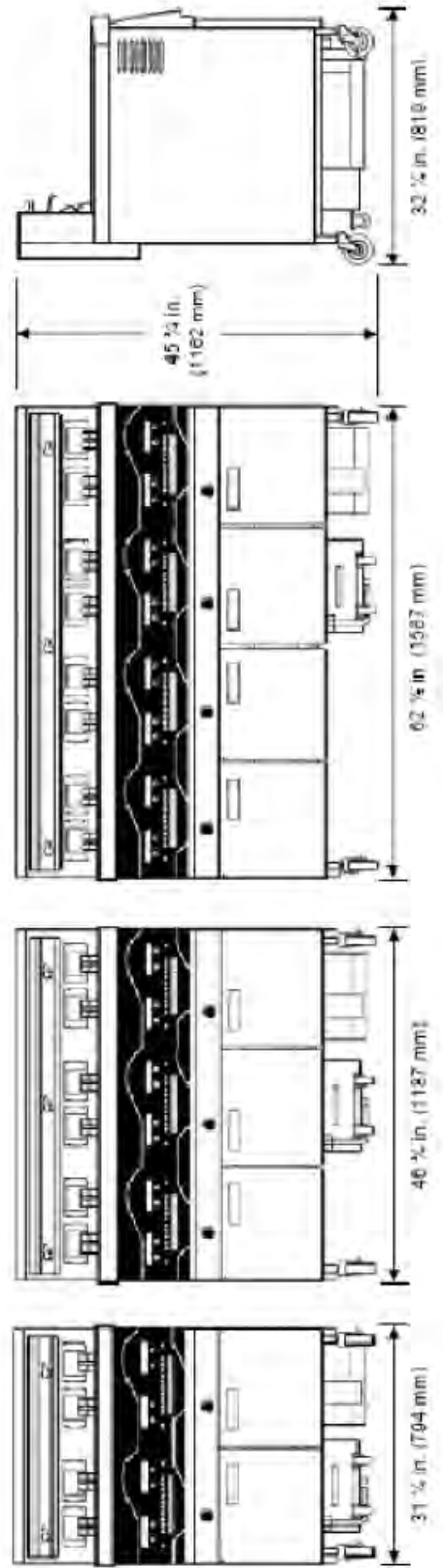
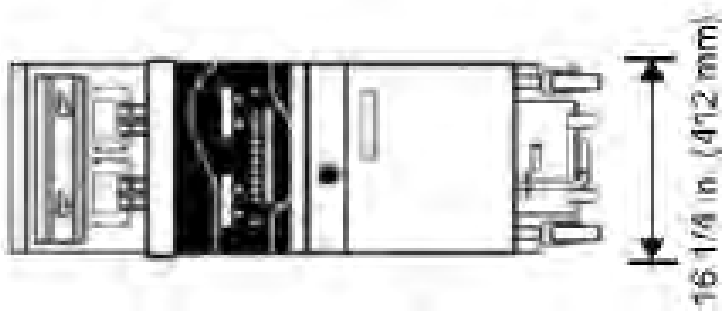
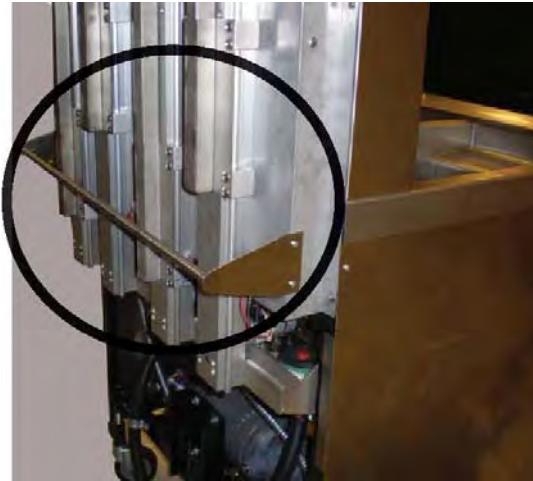
2-7. 尺寸



自動升降炸鍋

前方到後部的尺寸為36-7/8” (93.66 cm)。

對於36英寸(91.44 cm)或更小的門道，炸鍋後側的保護保險杠必須臨時移除，參見下圖。





型号 OFE-141, 142, 143, 144

第三章：操作

3-1. 工作元件 参考下一頁的解釋。

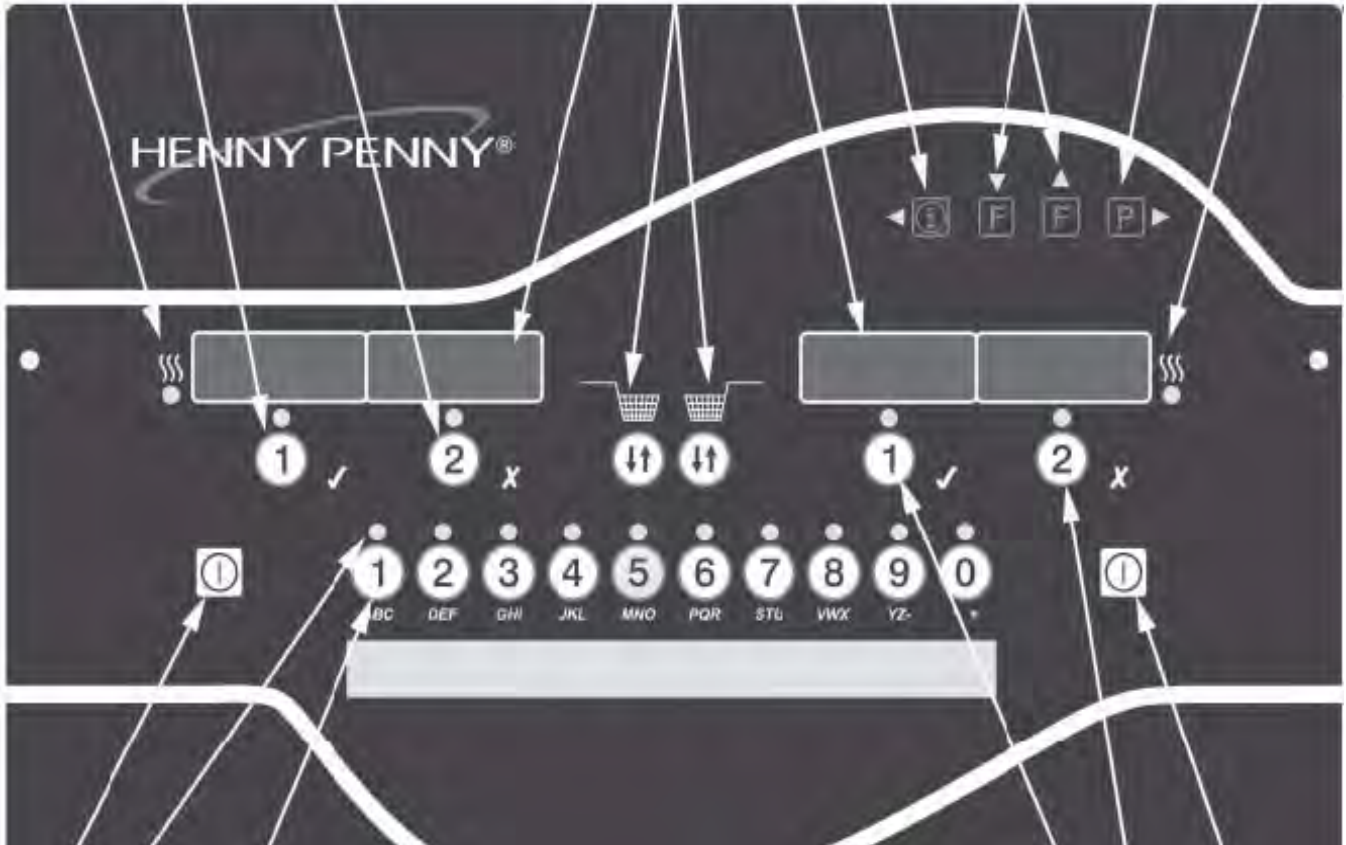


圖3-1

18

16



圖3-2

17



圖3-3



Figure 3-4
(Bulk Oil Supply Fryers
Only)


圖3-4 (只限大容量炸鍋)

3-1. 工作元件(續)


參見圖3-1、3-2 及3-3以及以下功能描述。


圖號	項目	描述	功能
3-1	1		當控制調用左鍋缸加熱功能時,此LED燈亮,元件打開並且加熱油。
3-1	2		在正常運行期間,按下此按鈕以啟動並停止左側炸藍的烹調週期,按下可以改變顯示的產品,也可以用(指示是或確認)。
3-1	3		在正常運行期間,按下此按鈕以啟動並停止左側炸藍的烹調週期,按下以改變顯示的產品,也可以用於X指示是或取消。
3-1	4	Digital Display	數字顯示可以顯示產品代碼,顯示在烹調週期內的計時器倒計時,顯示篩檢程式模式期間的提示以及程式模式中的選項,通過按下/,可以顯示錯誤代碼以及油的溫度(通過幾種語言顯示)
3-1	5		按一次可以查看實際的油溫,按兩次可以查看油設置點溫度,按下三次可以查看每個鍋缸的恢復資訊。在程式及篩檢程式模式下,按下按鈕  用於备份到以前參數。
3-1	6		用於訪問篩檢程式功能表,左側按鈕用於左槽鍋缸,右按鈕用於右槽鍋缸,也用於  或  按一次可以查看下個篩檢程式——全域篩檢程式之前的烹調週期數,或模式,或篩檢程式誤差混合模式的比例,按兩次可以查看每個鍋缸上最新篩檢程式的時間及日期,或按三次查看過濾盤中最近篩檢程式墊使用的小時數。
3-1	7		用於訪問程式模式,在程式及篩檢程式模式下按按鈕  用於進入下麵參數。按下此按鈕可以選擇第2種語言及容量
3-1	8		當控制調用右鍋缸加熱時此LED燈亮,元件打開並加熱油。
3-1	9		按下此按鈕打開及關閉左側鍋缸的加熱系統,在全槽鍋缸上可以使用兩個按鈕任何一個。

3-1.工作组件(续)


- 3-1 10 & 11  當選擇了特定的產品時或當與烹調溫度相容時,每個產品按鈕 LED燈亮。
在程式模式下,當對產品進行命名時,按下此按鈕可以選擇期望的產品,按下此按鈕可以替換按鈕下的字母。

如果啟用了特殊程式模式,此按鈕可以用於啟動待機模式。

- 3-1 12  在正常運行期間,按下此按鈕可以啟動及停止右側鍋缸的烹調週期,按下此按鈕可以改變顯示的產品,在篩檢程式模式下,按下此按鈕可以確認提示,也可以用(指示是或確認。


- 3-1 13  在正常運行期間,按下此按鈕可以啟動及停止右側炸藍的烹調週期,按下此按鈕可以改變顯示的產品。在篩檢程式模式下,按下此按鈕可以拒絕提示,也可以用於X指示否或取消。

- 3-1 14  按下此按鈕可以打開及關閉右側鍋缸的加熱系統。

- 3-1 15  只用于裝備自動升降功能的炸鍋,按下此按鈕可以升高或降低炸藍。

- 3-2 16  篩檢程式燈Beacon®在每個黑色過濾盤把手旁邊,當燈顯示藍色時,指示應該在此時過濾油。當過濾盤需要打開或關閉時,  燈閃爍。

- 3-3 17  當電源開關處於開位置時,向控制項及泵供電。

- 3-4 18  對於帶有散裝油供應的炸鍋,按下此按鈕可以填充JIB。

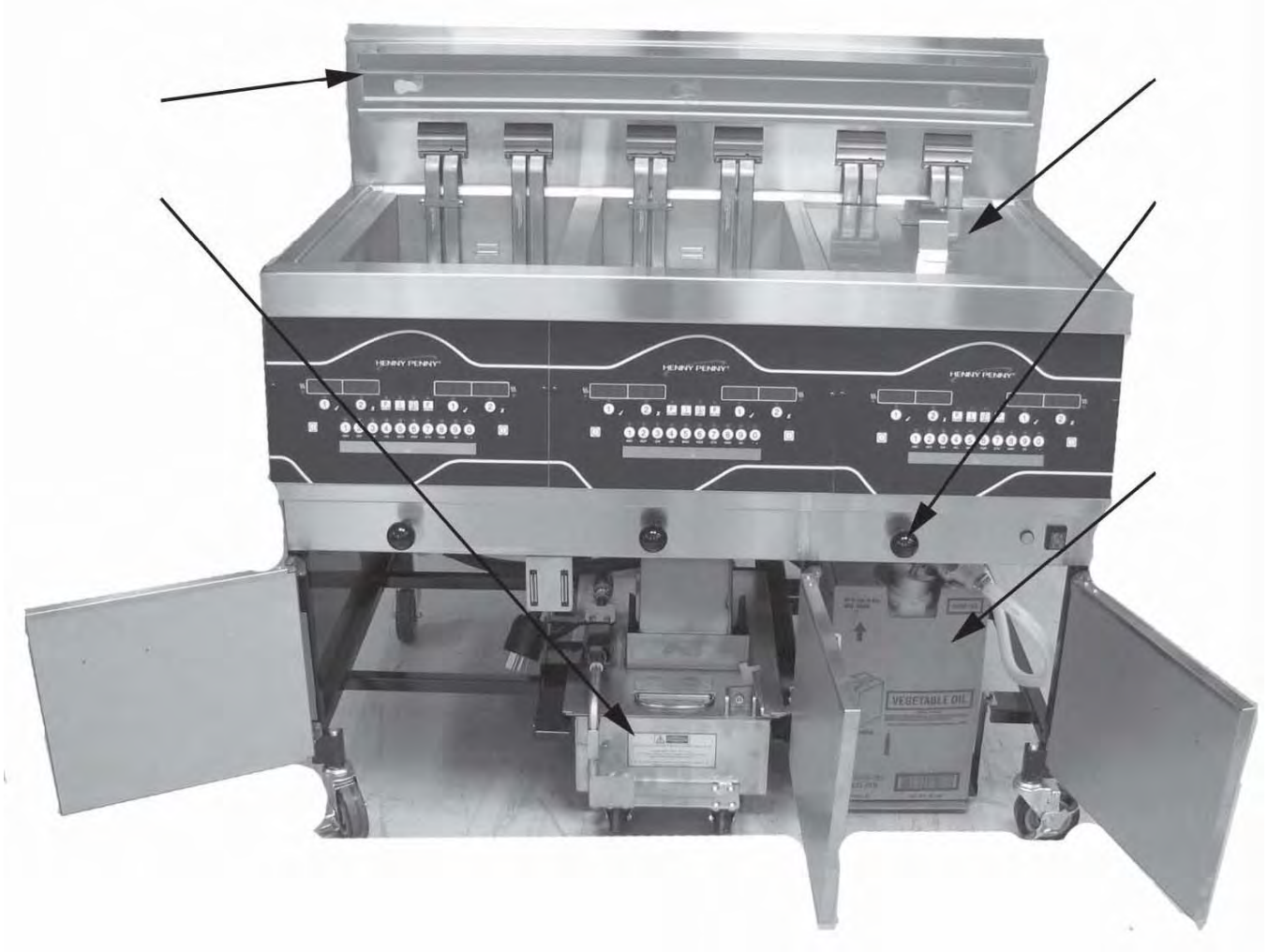





图3-5

圖 編 號	專 案 編 號	描 述	功 能
3-5	1	篩檢程式元件	油排放到此過濾盆,然後通過篩檢程式泵抽取(回鍋筒)以說明延長油使用。
3-5	2	炸藍掛架	當不使用時炸藍掛起,或者在烹調完成後排空炸油。
3-5	3	鍋缸蓋	當不使用時蓋住鍋缸
3-5	4	排油閥把手	拉出黑色把手以打開過濾盤閥及鍋缸的油排放,拉進以關閉過濾盤閥,油可以抽到鍋缸中
3-5	5	JIB	盒內壺,可以裝油,通過油Guardian™流程抽油到鍋缸中到達頂部油位

3-2. 设置模式

當開始啟動時,控制項將要求確認炸鍋設置。

當主電源打開時,底部顯示“關閉”。按下一側  按鈕,顯示*設置**輸入代碼,按下1、2、3及“語言”,左側顯示。在右側顯示“英語”。

按下  或  按鈕可以改变运行显示为希腊“ΕΛΛΗΝΙΚΑ”, “РУССКИЙ”, 俄語瑞典“瑞典”、德國“德意志”葡萄牙“POR 拖輪”。和西班牙“西班牙”

按下  以繼續其它的設置專案,包括:

臨時格式- °F 或 °C

時間格式- 12-HR 或 24-HR

輸入時間 -天(使用產品按鈕進行更改)

輸入時間- AM 或PM

日期格式- MM-DD-YY 或DD-MM-YY

輸入日期 -今天(使用產品按鈕進行更改)

白天保存時間- 1.關閉; 2.美國(2007及之後); 3.歐洲; 4.FSA (2007年之前美國)

炸鍋類型- 電或瓦斯(氣)



鍋缸類型- 全槽或分槽

自動升降啟用? -沒有升降或有升降

散裝油供應 - 是或不

散裝油處理? - 是或不

S/N -顯示裝置的序號或可以記錄(此序號應該與此資料板及門上的序號匹配)

- 第二種語言-通過設置控制項中的第二種語言,現在兩種語言可以通過按鈕  輕鬆選擇。在正常运行期间,一种语言显示在左边,第二种语言显示在右边。按下期望语言下的按钮,選擇显示中看到的语言。
- 第二種容量-通過在控制項中設置第二種容量,在正常運行期間,按下按鈕  兩次可以輕鬆選擇兩種容量。一種容量設置顯示在左邊(從無到10,10為最大),第二種容量顯示在右側顯示。為了選擇容量,按下(期望容量下的按鈕)。
設置完成 -顯示關並且設備關閉。

NOTICE

如果沒有指示,使用  或  按鈕更改設置。

在特定程式模式下,在2級程式設計中(SP-3),通過初始化控制項,可以訪問設置模式。

3-3. 補充或加油



Figure 1



Figure 2



Figure 3

CAUTION

當炸鍋正在加熱中並且處於鍋缸後部油位指標器油位時,油位必須總是超過加熱器元件。如果不遵循這些說明,則會產生火災或對炸鍋產生破壞。

不建議使用固體油,固體油可能產生阻塞及泵故障。

1. 建議在開口炸鍋中使用高品質炸鍋油。一些低級油具有高濕成分並且會產生泡沫和沸騰。



當將熱油倒入鍋時,戴手套以避免嚴重燃傷。油及與油接觸的金屬部件特別熱,小心以避免濺起。

2. 油容量:全尺寸鍋=15夸脫/30 lbs(14.2升/13.6公斤)分槽鍋=7.5夸脫/15 lbs(7.1升/6.8公斤)

所有鍋缸具有2級指標線,其在鍋缸的後牆上指示。最上面的線顯示加熱時適當的油位。圖1

3. 將炸藍支撐放在鍋缸內並且用冷油填充鍋缸以達到較低的指示位。圖2

使用主電源填充鍋缸(必須裝備可選附件及控制項,在設置模式下“大油電源?”設置為“是”)

1. 將電源開關打開。
2. 將炸藍支撐放在鍋缸的內部。圖2
3. (在一側)按下並保持 **F** 直到顯示“篩檢程式功能表”以及 1 快速篩檢程式?
4. 按下並釋放按鈕 **▶** 6次直到顯示“7 用主電源填充”
5. 按下按鈕(並顯示“填充鍋缸”,然後顯示“(=泵” “X=完成”,再次按下並保持(按鈕以填充鍋並顯示“填充”。
6. 一旦油低於填充線,釋放按鈕(並且顯示返回填充鍋“(=泵” “X=完成”,按下X按鈕兩次以返回到正常運行。


NOTICE

按下並保持右側門後的黑色按鈕以根據需要用主電源填充 JIB。

3-4. 早晨啟動程式

1. 保炸藍支撐在鍋缸中並且鍋缸根據程式填充達到適當的油位。

對於型號 EEG-141, 填充油容器, 參見3-10。

2. 將電源開關打開, 然後按下  打開以為期望的鍋缸加熱。如果顯示“鍋缸填充?” 確保油處於適當的位置(參見3-2), 然後按下按鈕以表示”是“。

設備自動進入溶解週期直至油濕度達到180° F (82° C), 然後自動控制退出週期。

NOTICE

如果需要, 通過按下按鈕(或X按鈕並且保持5秒可能忽略溶解週期。

然後控制項顯示“退出溶解“及”是/否“, 按下按鈕”是“, 鍋缸連續加熱直到達到設置點溫度。

CAUTION

不要使炸鍋處於無人看管狀態, 如果沒有溶解足夠的油以完全覆蓋所有元件, 不要旁路溶解週期。在元件覆蓋之前, 如果溶解週期被旁路, 將產生散裝油煙或火災。



不能超載或將特別濕的成分放入鍋中。3 LBS. (1.4 KG.) 是全槽鍋缸產品的最大容量, 1-1/2 LBS. (.68 KG.) 為分槽鍋缸的最大容量。如果不遵循這些說明, 則會導致油溢出, 從而造成嚴重燒傷、個人傷害、火災及/或財產損失。

如果降低的溫度超過420° F (216° C), 立即關閉主電路斷路器處的電源, 並且維修炸鍋。如果油溫度超過其閃點, 則會發生火災, 導致嚴重燒傷及/或財產損失。

3-5. 基本操作

Evolution Elite型炸鍋為非自動升降及自動升降型號,在烹調週期開始時,自動升降控制項可以使炸藍自動降低到收縮狀態,並且在週期結束時從收縮狀態開始升降。

1. 一旦超出溶解週期,低溫度閃光直到已經達到設置點溫度。一旦設置點溫度已經達到,則現在顯示產品名,例如:煎,現在產品可能放在油中。

2. 按下一個計時器按鈕  或  (自動升降炸鍋,炸藍自動降低到收縮狀態)

3顯示產品烹調的名字(例如:“煎”),然後計時器倒計數。

4當烹調週期完成,發現警報聲並顯示“完成”。

5按下“完成”下的計時器按鈕以停止警報並將炸藍從鍋缸中抬起。(自動升降炸鍋、炸藍自動從收縮狀態提升)

6如果品質計時器(保持計時器)已經進行了程式設計,則當使用者按下計時器按鈕以結束烹調週期時,保持時間自動開始。當品質計時器倒計數時,顯示三位數產品縮寫,後面跟著“Qn”,其中“n”為剩餘分鐘數,例如“FRY” / “Q5” / “FRY” / “Q5” / “FRY” / “Q4”等。

在計時器倒計數結束時,控制項發出蜂叫,並且顯示“品質”,後面緊跟著三位數”品質” / “煎” / “品質” / “煎”,按下計時器按鈕以取消計時器。

NOTICE


注意


在任何時候,為了停止一個烹調週期,按下並保持計時器按鈕

 或  .

3-6. 待機模式

一旦進行了程式設計,當鍋缸沒有使用時,待機模式可以通過降低油

設置點說明節省油及利用成本。為了啟動待機模式,按下按鈕 , 或可以進行程式設計以在非啟動“X”分鐘後自動啟動鍋缸。

油保持在較低的溫度直到按鈕  按下,然後油加熱到烹調溫度,參見特殊程式設計模式SP-7, SP-7A, SP-7B及SP-7C。

3-7. 油 GUARDIAN™ (自動頂部排出)

在正常運行期間,控制項自動監測名油位。如果控制項檢測到油位太低,則設備自動將油從JIB抽到鍋中以保持油處於適當的油位。




手動加油

如果油位太低,則可以在任何時候按以下步驟從JIB添加油直到油位到正常的油位。此程式不用於填充空鍋缸。

1. 按下並保持 **F** (一個全槽鍋缸)直到顯示 “*篩檢程式功能表* “,後面跟著” 1.快速篩檢程式 “。
2. 按下 **▶** 5次直到顯示 “6 從JIB填充 “
3. 按下按鈕(顯示 “填充鍋缸 “(=泵 “ ” X=退出 “
4. 按下並保持按鈕(顯示 “填充 “並將油從JIB抽到鍋中。
5. 一旦鍋缸變滿,則釋放按鈕(。 “填充鍋缸” “(=泵” “X=退出 “,按下X按鈕兩次實現正常運行。

3.8選擇一個具有不同設置點的產品

當選擇一個產品時,如果顯示XXX XXX,則此產品的設置點溫度不正確。如果需要改變期望產品的設置點溫度,步驟如下:

1. 按下產品按鈕,例如:  (煎)。
2. 顯示 “XXX XXX”。
3. 按下並保持計時器按鈕  或  x5秒, 然后显示 “煎”。
4. 在投下产品之前允许油温度达到设置点温度。

3.9 替换JIB



圖 1

1. 控制項顯示 “JIB低 “併發出聲音警報。
2. 打開右側門,將JIB拉出設備,將帽子拉出JIB頂部,廢棄空JIB並用滿JIB替換。圖 1

NOTICE

型號 EEE-141 (單鍋筒)參見下一節。

3-10. 型號EEE-141油記憶體



圖 1

1. 控制項顯示“JIB低”並且發出警報聲。

2. 打開門並且將油容器向前拉,移除油存貯池蓋。圖 1.

3. 將油容器蓋放在門上的支架上。圖 2



圖 2

4. 將油倒入油容器直到填充線(13 lbs. (6.12 kg.)),然後替換蓋子並將容器推回到位。圖 3

移除/清除容器

- 1 打開門並且將容器向前拉。
- 2 將容器向左炸鍋左右滑動。
- 3 用肥皂及水清潔油池中的容器。

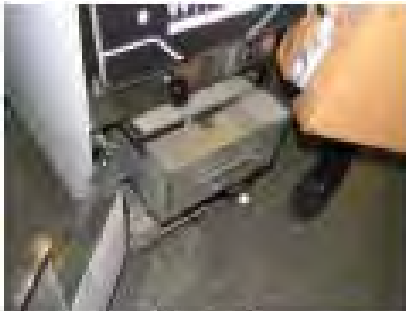


圖 3

NOTICE

在將容器放回到位時,用冷油潤滑節檢程式管上的O型密封圈(下麵),如果需要,檢查o形密封圈的耳部或裂口並替換。為了替換o形密封圈,使用小的平刃螺絲起子,撬開o形密封圈並拉掉管的端部,參見下麵。

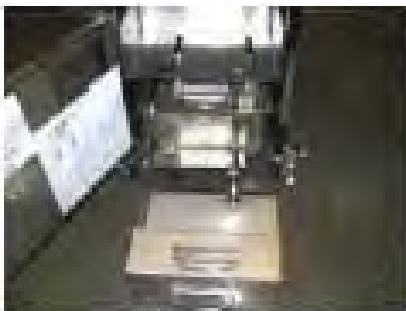


圖 4



3-11. 智慧模式



圖 1

1. 在正常運行期間及特定烹調週期之後,在炸鍋前面顯示篩檢程式燈並且控制項定期顯示“現在過濾?”

如果對X功能按下否,炸鍋恢復正常運行並且隨後控制項過濾。

2. 檢查篩檢程式墊板:如果篩檢程式過濾盤或蓋不到位,則顯示“檢查盤”。確保篩檢程式管連接牢固,並且篩檢程式過濾盤盡量在炸鍋後並且篩檢程式墊板蓋在位。

3. 按下是按鈕並且顯示*忽略鍋缸*,然後顯示“確認”“是否”,忽略能,按下是按鈕,顯示“打開過濾盤”,將過濾盤把手(圖2)拉出,顯示“排放”並且排放鍋缸中的油。



圖 2



為了避免過濾盤過量填充,一次只排放1個鍋缸。過濾盤固定一個全鍋缸或2個分槽油鍋缸。過量填充過濾盤可能造成地面滑,並可能導致個人傷害。



圖 3



如果不期望過濾,則按下 Ⓛ 。顯示“停止”,後面顯示“過濾”“是否”,按下X按鈕,顯示“退出篩檢程式”“是否”,按下按鈕取消SmartFilter,藍色燈滅,並且控制項返回正常運行。在幾個烹調週期後,控制項將指示過濾。

如果被食物泥土堵塞,則顯示“鍋缸空”,然後顯示“是使用直白的刷清潔過濾盤道,按下√按鈕,顯示“正在排放”。控制項將繼續過濾。

4. 期結束時,顯示“空鍋缸”以及“是否”,外觀檢查是否鍋缸為空並且按下√按鈕。顯示“清洗”。一旦篩檢程式流程完成,顯示“關閉過濾盤”,按上過濾盤把手以關閉過濾盤(圖3),顯示“填充”並且鍋缸重新用油填充。

3-11. 智慧模式(續)

5一旦鍋缸被填充,則顯示“鍋缸填充了?”“是 否”,確保鍋缸滿,然後按下是按鈕,控制項關閉。

6如果在SmartFilter Express™流程期間油沒有抽回到鍋缸的正常油位,按下否按鈕並且運行泵30秒。

7顯示“鍋缸填充?”“是 否”,確保鍋缸滿,然後按下按鈕(,顯示資訊,控制項返回到正常運行。按下X按鈕並且運行泵30秒。你可以嘗試填充鍋缸3次。

篩檢程式錯誤:

8. 在嘗試填充鍋缸失敗三次後,顯示“*更換* *篩檢程式* *墊板*阻塞?”。按下按鈕,控制項關閉。改變篩檢程式墊板時,遵循以下程式改變篩檢程式墊板。

如果篩檢程式墊板沒有變化,“更換篩檢程式墊板?”提示將每四分鐘顯示一次直到墊板更換。

9. 在下一個具有新篩檢程式墊板的SmartFilter Express™工作期間,如果三次嘗試後鍋缸沒有填充,則顯示“篩檢程式需要維修-參見故障排除指南”,後面顯示“是”。按下(按鈕,控制項關閉設備。

NOTICE

為了說明確保鍋缸完全填充,一天至少清潔篩檢程式墊板一次,一天至少更換篩檢程式墊板一次,並且確保JIB滿,篩檢程式墊板上的“O”型密封圈工作狀態良好。如果容器一天工作24小時,清潔篩檢程式墊板並一天更換篩檢程式墊板兩次。

3-12. 日常過濾

此過濾程式可以對鍋缸進行徹底地清潔並且應該每天進行一次。在任何非煎制操作期間可以過濾鍋缸。



為了避免熱油燒傷,在進行過濾之前,使用批准的安全設備,包括圍裙、面保護設備及手套。

同時,為了避免過濾盤溢出,一次只排放一個鍋缸。過濾盤容納一個全槽鍋缸或兩個分槽鍋缸油。溢出過濾盤可能造成滑動地板,其可能導致個人傷害。

1. 檢查篩檢程式墊板:在每個第一次過濾時應該使用新篩檢程式墊板,在其它時間可以使用相同的篩檢程式墊板,除非魚鍋缸。在過濾一個魚鍋缸後,確保更換篩檢程式墊板。



图 1

確保篩檢程式墊板蓋到位,固定篩檢程式過濾盤,並且將篩檢程式過濾盤推到位並鎖定。如果篩檢程式過濾盤及蓋子沒有鎖室到位,則顯示“檢查盤”。

2. 按下並保持直到顯示“1 快速 **F** 篩檢程式?”分槽鍋缸設備,左鍋缸使用左邊按鈕 **F**, 右鍋缸使用右按鈕 **F**。

3. 按下/按鈕並顯示“1 日常篩檢程式?”

4 按下是按鈕(,顯示“確認“以及”是 否“。

5. 按下是按鈕(,顯示“打開過濾盤“,在過濾盤把手(圖1)上拉出,顯示”排放管“以及來自鍋缸的油排放管,或按下否 X 按鈕,控制項返回到正常運行狀態。

6. 一旦油已經從鍋缸排出,移除鍋缸的炸藍支撐。圖 2



图 2



當抬起炸藍支撐時使用保護布或手套,支援可能熱,並且可能造成燃傷。

3-12 日常过滤(续)

7. 用升降工具將鉸接元件升降以清潔鍋缸底部。



當用升降工具升降元件時使用保護布或手套,元件可能熱並且會產生嚴重的燃傷。



小心

在元件中心、高限位燈泡等區域避免放置升降工具,否則會對高限位設備造成損壞。

8. 刮或刷鍋缸側面及底部,小心不要損壞傳感探頭。

不要使用硬羊毛,其它摩擦清潔工具或包括氯、溴、碘等清潔工具/淨化工具



不要使用水噴嘴(壓力噴嘴)清潔設備,否則會產生元件損壞。



图 3

9. 鍋缸乾淨並且顯示“完全擦洗鍋缸?”“是 否”,按下是按鈕(並且顯示“洗鍋缸”“是 否”)

10. 按下(按鈕,顯示“清洗”,油通過鍋缸迴圈幾分鐘,當洗週期完成時,顯示“再洗?”“是 否”。

一個新篩檢程式墊板上的第一個篩檢程式洗步驟再持續45分鐘以“進入”盤。

11 如果需要洗,則按下是按鈕。(否則,按下否X按鈕,顯示“關閉過濾盤”,推進過濾盤把手以關閉過濾盤(圖3),顯示“沖洗”,鍋缸填充油。

12 一旦鍋缸被填充,則顯示“打開過濾盤”,在過濾盤把手上拉出以打開過濾盤(圖4)並且顯示“沖洗”。當沖洗完成時,顯示“再次沖洗?”“是 否”。



图 4

3-12. 日常過濾(續)

13. 如果需要另外的沖洗,則按下是按鈕(,否則,按下否X按鈕,顯示“擦亮?”“是”

14按下是按鈕(,油通過在過濾系統內迴圈進行“擦亮”。顯示“5:00 X=STOP”。如果需要,按下X按鈕以停止擦亮,否則油擦亮5分鐘。

4. 一旦油被擦亮,顯示“填充鍋缸?”“是”,按下按鈕,顯示“關閉過濾盤”,把過濾盤把手向內拉以關閉過濾盤(圖3),顯示“填充”,然後鍋缸重新用油填充。

15. 一旦填充滿,顯示“鍋缸填充?”“是 否”,按下是按鈕(,炸鍋返回正常運行。

如果X按鈕按下,顯示“填充”,你可以嘗試填充鍋缸4次,然後控制項顯示“添加退出”,按下按鈕,JIB泵運行60秒,從JIB填充鍋缸。當鍋缸滿時,按下X按鈕,顯示“鍋缸填充?”“是 否”,按下是按鈕並且炸鍋返回正常運行。



3-13. 使用可選油廢棄工具廢棄鍋缸中的油



图 1



图 2



图 3

如果延長使用,油的閃點降低,如果顯示過量煙符號或泡沫,需要廢棄,否則會造成嚴重燒傷、個人傷害、火災及/或財產損壞。

1. 打開門,抬起過濾盤止動器上的過濾盤,使用過濾盤上的把手拉出過濾盤元件,圖1及 2
2. 按下並保持 **F** (一個)直到顯示 “*篩檢程式功能表*”,同時顯示 “1 快速篩檢程式?”
- 3 按下並釋放 **▶** 兩次直到顯示 “3 處理”,按下按鈕並顯示 “處理?” “是 否”
- 4 按下(按鈕,顯示 “處理設備到位?” “是 否”
- 5使用軋製到位的廢棄工具(圖3),按下(按鈕,顯示 “打開過濾盤”,拉出排水把手以打開過濾盤,顯示 “排放”,現在油可以從鍋缸排放到工具。
- 6顯示 “鍋缸排放” “是 否”,確認鍋缸是空的,並按下(按鈕。
- 7 顯示 “清潔油線路的老油” “(=泵 “X= 完成”。按下並保持按鈕(幾秒種以清潔線路的老油,一旦清潔,則按下X按鈕。
- 8 顯示 “清潔鍋缸完成” “是 不”。一旦鍋缸乾淨,按下(按鈕,顯示 “關閉過濾盤”,推入過濾盤把手。
9. 顯示 “人工填充鍋缸”,後面接著顯示 “鍋缸填充?” 以及 “是 否”。填充鍋缸直到鍋缸後面的較低指標器位置。參見 3-3的填充或添加油說明。
按下(按鈕,炸鍋返回到正常運行。
- 10移除炸鍋下的廢棄工具,用篩檢程式墊板元件替換。




3-14. 使用可選散裝油處理系統廢棄鍋缸的油

1. 連接母插頭,快速斷開炸鍋後面的軟管,為了連接公連接頭,快速在牆處斷開。一旦綁定,如果炸鍋沒有移除,則軟管可以保持連接。圖1及2。

NOTICE

注意

針對散裝油處理系統,特殊程式模式下設置模式下的“散裝油處理?”必須設置為“是”以運行。同時,密碼代碼步驟(1, 2, 3)可以在特殊程式設計中添加,SP-27。

2. 按下並保持  (分槽鍋缸的左或右側) 直到顯示“過濾器菜單”, 以下“1 快速過濾器?”
3. 按下并釋放  按鈕兩次直到顯示“3.處理”, 按下按鈕,如果SP-27設置為是,顯示“處理?” “是否” 或輸入代碼1、2、3。
4. 按下(按鈕,顯示中顯示“排放鍋缸?是 否”,按下X按鈕,如果過濾盤有油,則跳到步驟8。
5. 按下(按鈕,顯示“打開過濾盤”,拉出過濾盤把手以打開過濾盤,顯示“排放”。油從鍋缸排放到過濾盤。
- 6.. 顯示“鍋缸為空” “是 否”,確認鍋缸為空,並且按下  按鈕。
7. 顯示“清除油線路的老油” “√=泵” “X=完成”, 按下√並保持按鈕幾秒種以清潔老油,一旦清潔,按下X按鈕。

3-14. 使用可選大油處理系統廢棄鍋缸油(續)

8. 顯示“CLN鍋缸完成”“是 否”。一旦鍋缸清潔,按下√按鈕
- 9 顯示“處理”,然後“(=泵”續 “X=完成”,按√下按鈕。
- 10 顯示“正在處理…”“X=停止並且油從過濾盤抽到散裝油容器”。當所有油從盤泵入時,按下 X 按鈕(停止)
- 11 顯示“處理“,然後“√ =泵”“X=完成”,按下 X 按鈕,顯示”關閉過濾盤“,關閉過濾盤。
- 12 顯示“手工填充鍋缸”(或如果裝備,“從散裝系統填充鍋缸”),後面顯示“鍋缸填充?”以及“是 否”。填充鍋缸直到鍋缸後部的較低指示器。參見 3-3 節的填充或添加油說明。
按下√按鈕,炸鍋返回到正常運行狀態。

3-15. 更換篩檢程式



圖 1



圖 2

為了確保好油的泵抽性能,篩檢程式板(或紙)應該每天至少變化一次。然而,在一天開放存貯24小時過程中,盤應該一天更換兩次。

NOTICE

如果篩檢程式墊板沒有更換,則顯示上顯示提示“更換盤”,按下按鈕以取消消息,但其重複出現4分鐘直到篩檢程式墊板已經更換。

1. 確保主電源開關處於開的位置。
2. 打開門,在過濾盤上抬起,使用過濾盤上的把手停止並拉出過濾盤元件,圖1及 2。



此盤可能熱!使用保護布或手套,否則會發生嚴重燒傷。

當油滿時,如果篩檢程式墊板移去,則小心以防止濺開,否則可能產生燒傷。

3-15. 更換篩檢程式墊板 (續)

3 抬起過濾盤的蓋子,圖3。



Figure 3

4 抬起過濾盤的碎屑炸藍,擦掉碎屑炸藍的碎屑。用肥皂及水清潔碎屑,然後用熱水完全清潔。



Figure 4

5 移除篩檢程式墊板固定環,用肥皂及水完全清潔,用熱水完全清潔。



Figure 5

6 拉出篩檢程式墊板並廢棄盤。



Figure 6

3-15. 更換篩檢程式墊板(續)



Figure 7

7. 移除盤的底部過濾,用肥皂及水完全清潔,用熱水完全清潔。



Figure 8

8. 擦掉過濾盤的油及碎屑,用肥皂及水清潔過濾盤,然後用熱水完全清洗。

NOTICE

注意

確保在將篩檢程式墊板放入盤之前確保過濾盤、底部過濾、碎屑收集器及固定環完全變幹,因為水將溶解篩檢程式墊板。



Figure 9

9. 反順序重新組裝,先將底部過濾放入篩檢程式墊板,接著用放篩檢程式墊板、固定環及碎屑收集器。

10. 器墊板元件放中到炸鍋下,確保盤上的篩檢程式管與炸鍋下的配件連接良好。



Figure 10

11. 放盤止動工作,並且炸鍋可以隨時正常運行。

3-16. 移除並清潔炸藍

位於炸鍋後罩子上的炸藍支撐應該定期進行移除和清潔。



當移除炸藍支撐時使用保護手套,炸藍支撐可能熱並可能產生燒傷。

1. 用兩個手握住炸藍支援,抬起並拉掉扣子。
2. 用肥皂及水洗槽中的支撐,完全乾燥。
3. 清潔炸藍支撐後的區域,然後重新安裝。



3-17. 清潔模式

篩檢程式過濾盤必須盡可能在炸鍋後,並且蓋子在位。確保篩檢程式過濾盤鎖到位,並且在打開過濾盤之前蓋子中的孔與排放對齊。如果不能遵循這些說明,則會造成濺出,並且可能導致人身傷害。

移動炸鍋或篩檢程式,同時不建議包括熱縮。熱縮會濺出沒並且導致嚴重的燒傷。

當清潔炸鍋時,一定要裝化學濺出保護鏡或臉部防護以及保護橡膠手套,因為清潔溶液具有高鹼性。避免濺出液或其它溶液接觸眼睛或皮膚。否則會發生嚴重的燒傷。小心閱讀清潔工具上的說明。如果溶液接觸你眼睛,完全用冷水清洗並且立即醫生。



CHEMICAL
SPLASH
GOGGLES



CHEMICAL
RESISTANT
GLOVES

同時,為了避免過濾盤溢出,一次只排放一個鍋缸。過濾盤容納一個全鍋缸,或2個分槽鍋缸油。過濾盤溢出可能造成地面滑,其可能導致個人傷害。

1. 蓋住連接鍋缸以避免偶然污染



當不處於清潔模式時,不要在鄰近鍋缸中烹調產品以避免污染油及/或產品。

3-17. 清出模式

2. 按下並保持 **F** 直到顯示 “1 快速 **F** (續)篩檢程式?”
分槽鍋缸設備,左邊鍋缸使用左按鈕,右邊鍋缸使用右按鈕。
3. 按下並釋放 **▶** 按鈕幾次直到顯示 “清潔”。
- 4 按下√按鈕,顯示 “油移除” “是 不”。

5如果油已經移除,按下按鈕,控制項跳到 “添加溶液?” 步驟。

如果鍋缸仍然有油,按下X按鈕,顯示 “處理” “是 否”,按下按鈕以處理油,或按下X按鈕以退出清潔模式。

顯示 “處理設備在位?” “是 否”。如果選擇 “不”,顯示 “插入處理設備”。一理處理設備在位,按下是按鈕,顯示 “打開過濾盤”,打開過濾盤,顯示 “排放”,油從鍋缸中排出。顯示 “鍋缸為空” “是否”,當準備好時,按下按鈕。顯示 “關閉過濾盤”,關閉過濾盤。

僅僅大油系統!如果篩檢程式過濾盤丟失,顯示 “CHK盤”。如果盤在位,顯示 “打開過濾盤”,拉出過濾盤把手,顯示 “排放”,油從鍋缸中排放。顯示 “=泵” “X=完成”,按下按鈕,顯示 “正在處理”,油從過濾盤中抽取。一旦盤為空,按下X按鈕兩次並關閉過濾盤。

- 6 顯示"添加溶液?" "是否"、用熱水將鍋缸填充到頂部填充線以上1 英寸 (25 毫米)、添加4 ozs。(0.12 升) 開放炸鍋清潔器完全混合。按下按鈕,顯示"開始清潔" "是否"。

- 7 按下(按鈕,顯示 “清潔” 及倒計時計時器,一小時規定熱量為 195° F (91° C)。

在清潔過程中根據需求添加水以保持溶液在頂部填充線以上 1 in. (25 mm)。

為了提前停止清潔週期,按下X按鈕,顯示 “退出清潔” “是否”,按下按鈕以取消倒計時的其它部分,繼續清洗步驟。

3-17. 清潔模式 (續)

- 8 使用開放炸鍋刷子(不要使用硬毛),擦鍋缸的內部,在一個小時結束時,顯示“CLN完成”並鳴叫,按下按鈕,顯示“移除鍋缸的溶液”。
- 9 倒空內部過濾元件的篩檢程式過濾盤,將元件移到需要清潔的槽,將空篩檢程式過濾盤及蓋子重定到炸鍋,確保安全推到位並且完全鎖住。
- 10 拉出過濾盤把手,將鍋缸中內容排放到篩檢程式過濾盤,移除設備的過濾盤並處理清潔溶液。



當倒溶液時,為了避免燒壞,戴上手套及保護工具,小心以避免濺出。

- 11 將空篩檢程式過濾盤放回炸鍋,按下按鈕,顯示“鍋缸為空”“是 否”。
- 12 一旦鍋缸為空,按下按鈕,顯示“完全擦鍋缸”“是 否”。使用刷子以清潔元件並且將刷盤子以清潔鍋缸(如果需要)。

CAUTION

不要擦電氣炸鍋元件或使用元件上的擦洗盤,此產品在元件表面摩擦,造成粘貼及燒傷。

*不要使用硬毛,其它磨擦清潔器,或包括氯、溴、碘等成分的清
潔器/清潔工具,因為這些成分將破壞不銹鋼材料並且縮
短設備的壽命。*

*不要使用水噴灑器(高壓噴灑器)清潔設備,否則元件會受
到損壞。*

NOTICE

使用抬起工具,根據需要抬起鍋缸的元件(自動抬起炸鍋,在抬起元件之前,鉸接炸鍋頂部的炸藍鉤)。

13. 一旦鍋缸乾淨,按下(按鈕,顯示“清洗鍋缸”。(如果過濾盤沒有打開,顯示“打開過濾盤”,打開過濾盤)。

型号 OFE-141, 142, 143, 144

14. 乾淨水及大約8 ozs. (0.24 升)蒸餾醋溶液倒入鍋缸中以清洗鍋缸,清洗水可以排出到過濾盤,清洗至少3次,小心操作不要溢出過濾盤,顯示現在顯示“完全清洗”“是 否”。
15. 一旦鍋缸完全清洗,按下按鈕 √, 顯示“清潔油線路溶液”“√=泵”“X=完成”。
為了確保沒有清潔溶液留在油線路中,按下並保持按鈕幾秒種。一旦線路清潔乾淨,按下X按鈕,顯示“鍋缸乾燥?”“是 否”,按下(按鈕,顯示“關閉過濾盤”,推入過濾盤把手並關閉過濾盤,控制項關閉。
- 16 拉炸鍋底下的過濾盤並處理清洗水。
- 17用手巾完全乾燥鍋缸,然後按下(按鈕,控制項返回到正常運行。

CAUTION 小心

確保鍋缸內部、排油閥開口及所有接觸新油的部件盡可能乾燥。

18. 確保排放關閉並且將帶有新篩檢程式墊板的篩檢程式墊板元件放回炸鍋,根據3-3的填充或添加油說明用油填充鍋缸。

3-18. 檢查/替換篩檢程式盤O型密封圈

為了避免油洩露並且保持過濾流程工作正常,應該每3個月至少檢查篩檢程式過濾盤O型密封圈是否有裂口。



Figure 1

3-18. 檢查/替換篩檢程式過濾盤O型密封圈(續)

1. 打開門,抬起過濾盤止動,使用過濾盤上的把手拉出篩檢程式過濾盤元件。



Figure 2



Figure 3



Figure 4



此盤可能熱!使用保護布或手套,否則會發生嚴重燒傷。

2. 檢查篩檢程式過濾盤管上的三個O型密封圈是否有裂紋或破裂,如果需要,進行更換。
3. 為了更換O型密封圈,使用小的平頭螺絲起子,撬開O型密封圈,拉開管商部,將新O型密封圈卷到管子上的刻痕,用新鮮和冷油潤滑篩檢程式管上的O型密封圈,將將篩檢程式過濾盤推到位。

有過濾之前保留的烹調週期

1. 按下並釋放 **F** 按鈕,左顯示“烹調剩餘部分”,可側顯示下一下自動篩檢程式之前的烹調週期數。例如

REMA	INING
------	-------

3

6



 表示在左鍋缸上三個烹調週期之後,控制項尋問操作人員是否他們準備好過濾或沒有準備好。但,在右側鍋缸上保留6個烹調週期。

時間及日期


2. 按下 **F** 兩次,顯示“過濾”,以下最後篩檢程式的天數及日期。
3. 按下 **F** 按鈕三次,在顯示上顯示“篩檢程式墊板”“XX小時”以指示已有篩檢程式已經使用的小時數。

3-19. 過濾按鈕狀態

3-20. 資訊按鈕狀態 實際油溫

1. 按下  按鈕,顯示實際油溫,對於每個鍋缸, 設置點溫度
2. 按下  按鈕兩次,SP顯示在顯示中,同時顯示每個鍋缸的設置點(預設)溫度。

每個鍋缸的恢復資訊

3. 按下  三次,REC顯示在左邊,第一個顯示油溫從250° F (121° C)上升到300° F (149° C)的恢復時間。例如:REC 5:30表示油溫需要5分30秒從250° F (121° C)恢復到300°F (149°C)。

注意 

如果在任何一個狀態下沒有按鈕按下,控制項返回到正常運行。

3-21 預防维护计划

像所有食物加工設備一樣,Henny Penny開口炸鍋需要護理及適當的維護。下表總結了操作人員執行的計畫維護程式。

<u>程序</u>	<u>頻率</u>
縮短過濾 (3-11節)	日常
改變過濾盤 (3-13節)	日常
潤滑篩檢程式墊板O型密封圈 (3-18節)	每次篩檢程式墊板更換
潤滑 EEE-141油容器O型密封圈	當容器移除時
更換油	當油冒煙、起很多泡沫或味道不好
清潔鍋缸 (3-15節)	每次更換油時
檢查篩檢程式墊板O型密封圈 (3-18節)	每季度
檢查EEE-141容器O型密封圈 (3-10節)	每季度

第四章 資訊模式

此歷史資訊進行記錄用於操作及技術說明,允許你查看以下資訊:



- 1. E-日誌
- 2. 最後載入
- 3. 日常狀態
- 4. 油狀態
- 5. 檢查使用
- 6. 輸入
- 7. 輸出
- 8. 油溫度
- 9. CPU溫度
- 10. 通訊資訊
- 11. 類比資訊
- 12. 活動日誌
- 13. 油位
- 14. 泵閥資訊
- 15. AIF資訊

NOTICE 注意

此節沒有討論所有資訊模式功能,為了確保炸鍋運行正確,在更改任何設置之前,請諮詢Henny Penny公司。關於這些功能的詳細資訊,聯繫技術支援1-800-417-8405或1-937-456-8405。


4-1. 資訊模式細節


1. E-LOG (錯誤代碼日誌)


同時按下  及  按鈕,顯示資訊“*資訊模式*”以下“1 E-日誌”。

NOTICE 注意

在任何時候,按下  及  按鈕,可以退出資訊模式。


按下  按鈕,顯示“A. (日期及時間)*現在*”,這是當前日期及時間。







按下  按鈕,如果記錄了一個錯誤,顯示“B (日期、時間及錯誤碼資訊)”。這是控制項記錄的最新錯誤碼。有時候字元“L:”及“R:”出現在顯示的錯誤碼前面,其指分槽鍋缸的左或右鍋缸。

按下  按鈕,顯示下一個最新錯誤碼資訊。E-日誌節可以存貯10個錯誤碼(B到K)。

4-1. 信息模式细节 (续)

2. 最後載入 (關於最近烹調週期的資訊)




按下  按鈕，顯示“2 最後載入”。

按下你想查看產品的計時器按鈕  或  按鈕，烹調数据及 LED 闪烁。按下  按鈕，可以啟動查看烹調資料。例如：如果左  LED 闪烁，顯示“產品炸鍋L1”如果右側  LED 閃爍，顯示“產品炸鍋R2”。 按下  按鈕，可以開始查看烹調資料。

功能	显示示例
產品(最後烹調的產品)	FRY L1
最後烹調週期啟動天	啟動 FEB-06 2:25P
實際已用烹調時間 (实际秒)	實際時間 1:06
程式設計的烹調時間	程式時間1:00
烹調週期內的最大溫度	最大溫度350°F
烹調週期內最小溫度	最小溫度313°F
烹調週期內的平均溫度	平均溫度322°F
烹調週期內加熱(比例)	加热 45%
準備好?(在啟動前炸鍋準備好?)	準備好?是
當烹調停止時:早 在完整烹調週期後	退出AT0:10 REM或*完成* +6 秒
實際及程式設計烹調時間間的差異 (%)	實際/程式設計1%

4-1. 資訊模式細節(續)


3. 日常狀態(最後7天炸鍋的運行資訊)


按下  按鈕,顯示“3 日常啟動” 按下  按鈕, 开始查看烹調資料。按下右側  按鈕, 可以查看一周中其它天的数据。

功能	顯示示例
資料記錄日期(天)	APR-30 TUE
炸鍋運行小時:分鐘數	(L/R) 運行小時TUE 3:45
過濾次數	(L/R) 過濾 TUE 4
跳過篩檢程式次數	(L/R) 跳過TUE 4
添加油次數	(L/R) 添加油 TUE 4
廢棄油次數	(L/R) 處理TUE 0
油溫度恢復時間	(L/R) 恢復TUE 1:45
當天烹調週期總數	(L/R) TOT CK TUE 38
在*完成*之前停止的週期數	退出CK TUE 2
產品#1的烹調週期	烹調-1-TUE 17
產品#2的烹調週期	烹調-2-TUE 9
產品#3的烹調週期	烹調-3-TUE 5
產品#4的烹調週期	烹調-4-TUE 0
產品#5的烹調週期	烹調-5-TUE 0
產品#6的烹調週期	烹調-6-TUE 6
產品#7的烹調週期	烹調-7-TUE 0
產品#8的烹調週期	烹調-8-TUE 0
產品#9的烹調週期	烹調-9-TUE 1
產品#0的烹調週期	烹調-0-TUE 0

4-1. 資訊模式細節(續)

4. 油状态(当前油的信息及最后四批油的平均值)


按下  按钮,显示“4 油状态”


按下  按钮,开始查看烹调资料。
功能


显示示例


新油开始日期	(L/R) 新油	MAR-23
使用天数	(L/R) 油使用	4 DAYS
此油筛检程式数量	(L/R) 过滤	4
跳过滤检程式次数	(L/R) 跳过	0
此油烹调週期数	(L/R) TOT CK	38
每次油更换的平均天数	(L/R) 每次油更换 平均天数	13.8 天 数
每次油变化的平均烹调週期	每次油更换平均烹 调数	388 CKS

按下并保持产品按钮(1到4)以查看以前使用的4批油之一的资料。

按下  按钮查看最老的油资料:例如:油-4 14天


按下  按钮查看第三老油资料:例如:油-3 12天


按下  按钮查看第二老油资料:例如:油-2 15天

按下  按钮查看以前油批次:例如:油-1 13天

4-1. 資訊模式細節(續)

5. 審查使用(自從資料重設後的累積資訊)

按下  按鈕,顯示 “5 審查使用”

按下  按鈕,開始查看烹調資料。

功能

显示示例

使用資料重設時間(天)	自從2011年4月23日
炸鍋運行小時數	(L/R) 運行小時4
過濾次數	(L/R) 過濾 4
跳過篩檢程式數量	(L/R) 跳過0
添加油次數	(L/R) 添加油 4
廢棄油次數	(L/R) 處理 1
烹調週期總數	(L/R) TOT CK 38
在*完成*之前停止的週期數	退出CK 2
產品#1的烹調週期	烹調-1-17
產品#2的烹調週期	烹調-2-9
產品#3的烹調週期	烹調-3-5
產品#4的烹調週期	烹調-4-0
產品#5的烹調週期	烹調-5-0
產品#6的烹調週期	烹調-6-6
產品#7的烹調週期	烹調-7-0
產品#8的烹調週期	烹調-8-0
產品#9的烹調週期	烹調-9-1
產品#0的烹調週期	烹調-0-0
重設使用資料: 在此節輸入使用代碼 1, 2, 3 以將所有 使用資訊置為零	重設使用/輸入代碼


第五章產品程式設計模式

- 改變產品包
- 分配按鈕
- 更改改變烹調ID 時間及溫度
- 警報
- 品質計時器

此模式允許你程式設計以下資訊：



- 在篩檢程式資料中(全域)
- 在負載的X編號處過濾(混合)
- 載入補償
- 載入補償參考
- 全加熱
- PC因數

5-1. 修改產品設置



1. 按下並保持  按鈕直到顯示設定資訊“程式”，後面顯示“輸入代碼”。

2. 輸入代碼1、2及3(前3個產品按鈕),顯示中顯示“產品”及“程式”,後面顯示“選擇產品”及“-P 1-”(例如：NUG)


更改產品名：

3. 使用  及  按鈕以滾動顯示40個產品,或按下期望的產品按鈕。



4. 按下  按鈕，右顯示區域顯示“名字”,右顯示區域顯示產品(例如：NUGGETS)。




5. 按下  按鈕，名字中的第一個字母閃爍。按下一個產品按鈕，閃爍的字母變為按下的產品按鈕下的第一個字母。例如:如果按下按鈕,閃爍的字母改變為“A”。再次按下相同的按鈕，閃爍字母變為“B”。再次按下,閃爍字母變為“C”。一旦顯示了期望的字母,則按下按鈕以繼續下一個字母並重複此程式。按下並保持右側X按鈕以退出程式模式,或按下  按鈕以繼續“烹調時間”。

分配按鈕



6. 按下  按鈕直到顯示“分配BTN”以及產品(例如:NUGGETS)。如果此產品已經有一個分配的產品按鈕,LED將亮。為了給此產品分配其它產品按鈕,按下並保持產品按鈕3秒,LED保持亮。為了通過一個按鈕移除一個產品,按下並保持帶亮LED的產品按鈕,LED關閉。

5-1. 修改產品以改變次數及溫度設置(續)





7. 按下  按鈕直到顯示“烹調時間”,然後使用產品按鈕,或者按下  按鈕, 改變時間分鐘及秒為最大值 59:59。

8. 按下  按鈕, 顯示“溫度”,右側顯示設定的溫度。按下產品按鈕或  及  , 可以改變溫度。溫度範圍為190° F (88° C) 到 375° F (191° C)


烹調ID更改

9. 按下  按鈕直到顯示“烹調ID”以及產品ID。例如:NUG 應該是塊的ID。使用產品按鈕或  按鈕更改ID。




警報(1和2)

10. 按下  按鈕直到左顯示區域顯示“警報1”,右顯示區域顯示警報時間,按下  產品按鈕或者  及  按鈕可以設置警報。

例如:如果烹調週期設置為3分鐘,並且警報在30秒後關閉並進入烹調週期,則此時在顯示中設置“2:30”。當計時器向下計數到2:30時,發出警報聲音。




在警報時間, 按下  按鈕, 顯示中顯示“警報2”第二個警報可以進行程式設計。

品質計時器(保持時間)

11. 按下  按鈕直到顯示區域顯示“品質定量器”以及預設的保持時間,按下產品按鈕或  及  按鈕,可以調整保持時間達2小時59分鐘。

全域篩檢程式跟蹤




包括在篩檢程式計數中

12a. 按下  按鈕直到顯示“包括在篩檢程式計數中”以及“是”或否。使  及  按鈕, 如果產品的烹調週期為建議篩檢程式流程的一部分,改變顯示為“是”。如果不包括,設置為“否”。





5-1. 修改產品設置(續)




混合的篩檢程式跟蹤




在X負載後過濾




12b. 按下  按鈕直到左顯示區域閃爍“篩檢程式在...後面”, 同時右顯示區域顯示篩檢程式之間的烹調週期數。按下產品按鈕或  及  按鈕以改變負載為0到99, 這需要針對每個產品進行設置。

> 負載補償、負載補償參考、全加熱及PC因數 <



13. 按下  按鈕直到顯示區域顯示“LD COMP”以及負載補償值。這個過程可以自動調整時間以適應烹調負載的大小及溫度。按下產品按鈕或  或  按鈕  , 值可以為0到20。

14. 按下  按鈕直到顯示區域顯示“LCMP REF”以及負載補償平均溫度(如果負載補償設置為“關”, 那麼顯示“_ _ _”並且設置不進程式設計)。這是每個產品的平均烹調溫度。計時器在設置上的溫度處加速, 並且在設置溫度下減速。按下產品按鈕或  及  按鈕, 改變此值。

15. 按下  按鈕直到顯示“全加熱”, 全加熱值為秒, 其表示對於可程式設計時間, 計時器按鈕一按下就加熱。按下產品按鈕或  及  按鈕可以改變此值為0到90。

16. 按下  按鈕直到顯示“PC FACTR”以及比例溫度, 其可以防止油超出設置點溫度, 按下產品按鈕或者  及  按鈕可以改變此值為0到50。

注意

- 使用  按鈕以返回到以前的功能表項目。
- 當完成當前產品時, 按下  按鈕, 返回到“選擇產品”步驟。
- 按下並保持SP-26•按鈕, 可以退出產品程式模式。

第六章 2 級程式設計

用於訪問以下資訊：

- 特殊程式模式
- 時鐘設置
- 資料通訊
- 熱量控制
- 技術模式
- 狀態
- 篩檢程式控制

6-1. 特殊程式模式

特殊程式模式用於設置詳細的程式設計,如:

SP-1•華氏溫度或攝氏溫度

SP-2•語言:英語、希臘“ΕΛΛΗΝΙΚΑ”、俄語“РУССКИИ”、瑞典“SVENSKA”, 德語“DEUTSCHE”, 葡萄牙語“PORTUG.”、西班牙“ESPAÑOL”, 或法語“FRANCAIS”.

SP-3•系統初始化(工廠預設)

SP-4•音訊音量

SP-5•音訊語音

SP-6•溶解週期選擇 1 液體 2 固體

SP-7•待機模式啟用,是或否

SP-7A•待機為“0”

SP-7B•自動待機分鐘

SP-7C•待機設置點溫度

SP-8•篩檢程式跟蹤模式 1 混合或2 全域

SP-8A•建議篩檢程式 75%到100%(混合)

SP-8B•篩檢程式鎖定啟動? 是或否(混合)

SP-8A•左鍋缸篩檢程式週期 0到99(全域)

SP-8B•右鍋缸篩檢程式週期 0到99(全域)

SP-8C•篩檢程式鎖定啟動? 是或否(全域)

SP-9•拋光時間: X:XX M:SS

SP-10•更改盤剩餘時間: XX HRS

SP-11•清潔時間 XX MIN

SP-12•清潔溫度 XXX0F或C

SP-13•烹調使用者IO——在烹調週期後,顯示以前功能表項目目或“——”

SP-14•炸藍數量 2個炸藍或4個炸藍


SP-15•顯示烹調指示器 是或否

SP-16•第二種語言:英語、希臘“ΕΛΛΗΝΙΚΑ”、俄語“РУССКИИ”、瑞典“SVENSKA”, 德語“DEUTSCHE”, 葡萄牙語“PORTUG.”、西班牙“ESPAÑOL”, 或法語

“FRANCAIS”. **SP-17**•第二個音訊音量


- SP-18•能源節省啟動？ 是或否
- SP-19•炸鍋類型——氣體或電氣
- SP-20•鍋缸類型——分槽或全槽
- SP-21•自動抬起啟用？ 沒有抬起或是 抬起
- SP-22•散裝油供應？ 有供應或無供應
- SP-23•直接油處理？ 處理或不處理
- SP-24•炸鍋的序號
- SP-25•改變管理代碼 1——是
- SP-26•改變使用代碼 ——1=是
- SP-27•處理要求代碼？ 是或否
- SP-28•較長填充時間啟用？ 是或否
- SP-29•讓使用者退出填充？ 是或否
- SP-30•跳過提示？ 是或否
- SP-31•2階段清洗啟用？ 是或否

6-1. 特殊程式模式(續)



按下並保持  按鈕5秒直到“2級”，顯示接著顯示“SP程式”及“輸入代碼”。輸入1、2及3，顯示“SP-1” “溫度” “格式”。

NOTICE


如果輸入一個壞代碼，則顯示一個聲音及“壞代碼”。等幾秒種，控制項返回到烹調模式並且重複以下步驟。

為了在任何時候退出特殊程式模式，按下並保持  按鈕兩秒種。

華氏及攝氏度 (SP-1)




左邊閃爍顯示“SP-1”及“溫度”，“格式”。按下  或  按鈕以選擇°F或°C。

NOTICE


使用  按鈕以返回到以前功能表項目目。

- 當完成當前2級步驟時，按下按鈕 。

語言(SP-2)




按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-2”及“語言”。按下  或  按鈕以選擇期望的語言。

系統初始化(SP-3)



按下  按鈕，右邊閃爍顯示“SP-3”及“系統初始化”及“初始化”。為了恢復控制項為缺省出廠設置，按下並保持按鈕，控制項倒計數“IN 3”、“IN 2”及“IN 1”。一旦顯示“-INIT-”和 *完成*，控制項恢復到缺省工廠狀態。

6-1. 特殊程式模式(續)




音訊音量(SP-4)

按下  按鈕,左邊閃爍顯示“SP-4”及“音量”。按下  或  或使用產品按鈕,可以調整揚聲器音量,10表示最大,1表示最小。

音訊語音 (SP-5)




按下  按鈕,左邊閃爍顯示“SP-5”及“語音”,按下  或使用產品按鈕,調整揚聲器音調時,2000表示最大值,50表示最小值。




使用的液體或固體烹調油 (SP-6)

按下  按鈕直到左邊顯示“SP-6融合週期選擇”。如果鍋缸中使用固體油,則右側顯示“1 液體”。如果使用固體油,設備必須裝備以處理固體油。使用  及  按鈕以改變顯示為“2 固體”。






待機模式啟用 (SP-7)

當不使用時,待機模式允許油溫下降到較低溫度。這可以節省油及使用。

按下  按鈕,左邊閃爍顯示“SP-7 “及” 待機模式啟用?” “按下  或  按鈕以選擇“是”或“无”。

選擇“是”,按下  按鈕,閃爍顯示“SP-7A”及“待機使用‘0’”。按下  或  按鈕,選擇“是”或“否”。




如果選擇“是”,用產品按鈕  可以程式設計待機模式。

按下  按鈕,左邊閃爍顯示“SP-7B”及“自動待機分鐘”。按下  或使用產品按鈕,設置時間(0到60分鐘),在自動待機啟用之前炸鍋保持待機。例如:“30”表示如果產品在鍋缸中沒有烹調30分鐘,控制項自動將油冷卻到待機設置點溫度。按下  按鈕,左邊閃爍顯示“SP-7C”及“待機設置點”。按下  或  , 或使用產品按鈕,設置待機溫度 200°為375°F (93到191°C)。

6-1. 特殊程式模式(續)

篩檢程式跟蹤模式 (SP-8)

當油需要通過計算篩檢程式間的烹調週期進行過濾時,篩檢程式跟蹤向操作人員發出信號。




按下  按鈕,顯示“SP-8”及“篩檢程式跟蹤模式”。使用  及  按鈕選擇“1 混合”篩檢程式跟蹤或“2 全域”。

全域表示所有產品具有相同的篩檢程式間烹調週期數。




產品編號 期	烹調週 數	週期 數
魚	2	1/2
薯條	8	1/8
雞肉	4	1/4

混合表示每個產品可能設置為不同的篩檢程式間烹調週期數。控制項增加週期計數(參見左邊示例),當計數等於1或更大時,建議進行過濾。例如:1 魚負載,2 薯條負載,雞肉負載等於 $1 \cdot 1/2 + 1/8 + 1/8 + 1/4 = 1$ 。




混合

如果選擇混合,按下  按鈕,左邊顯示“SP-8A”及“在...時建議篩檢程式”,右側顯示75%及100%之間的一個值。按下  和  按鈕,可以改變此值。

值越低,控制項建議過濾越快。例如:如果設置為75%,控制項建議在3/4程式設計週期後過濾。在100%時,所有烹調週期必須在控制項建議過濾之前完成。


按下  ,左邊顯示“SP-8B”及“鎖定啟用”。按下  及  按鈕,選擇是或否。



如果設置為是,當控制項建議過濾時,顯示“篩檢程式鎖定”/“你*必須*現在過濾”。拒絕更多的烹調週期直到鍋缸被過濾。


按下  ,左邊顯示“SP-8C”及“在...篩檢程式鎖定”,右邊顯示100%至250%之間的一個值。按下  及  按鈕,可以更改此值,值越低,“鎖定”出現越快。




例如:如果設置為100%,當週期計數達到1或更大時,“鎖定”出現。設置為200%,在“鎖定”出現前計數週期為兩倍。參見以上示例。




6-1. 特殊程式設計模式(續) 篩檢程式跟蹤模 式(SP-8)(續) 全局




如果選擇了全局，按下  按鈕，

分槽鍋缸。如果設置為分槽鍋缸，左邊顯示“SP-8A”及“左鍋缸篩檢程式週期”，左側顯示篩檢程式之間的烹調週期(0到99)。使用  及  按鈕，可以更改此數位，或者使用產品按鈕。



按下  按鈕，左邊顯示“SP-8B”及“右側鍋缸篩檢程式週期”，右側顯示篩檢程式間的烹調週期數(0到99)。




按下  按鈕，左側顯示“SP-8C”及“篩檢程式鎖定啟用”
按下  及  按鈕，選擇是或否。




如果設置為是，按下  按鈕，左側顯示“SP-8D”及“左側鍋缸鎖定週期”，在側顯示篩檢程式鎖定前的烹調週期數(0到99)。使用  及  按鈕，可以更改此數位，或者使用產品按鈕。

按下  按鈕，左側顯示“SP-8E”及“右側鍋缸鎖定週期”，右側顯示篩檢程式鎖定前烹調週期數(0到99)。使用  及  按鈕，可以更改此數位，或使用產品按鈕。

一旦達到此烹調週期數，則顯示“篩檢程式鎖定”/“你*必須*現在過濾”，拒絕更高的烹調週期直到鍋缸被過濾。




全槽鍋缸：如果設置為全槽鍋缸，則左邊顯示“SP-8A”及“全鍋缸篩檢程式週期”，右側顯示篩檢程式間的烹調週期數(0到99)。使用  及  按鈕，可認更改此數位，或使用產品按鈕。

按下  按鈕，左邊顯示“SP-8B”及“篩檢程式鎖定啟用”。
按下  及  按鈕，選擇是或否。




如果設置為是，按下  按鈕，左側顯示“SP-8C”及“全槽鍋缸鎖定週期”，右側顯示篩檢程式鎖定前烹調週期數。使用  及  按鈕，可以更改此數位，或使用產品按鈕。

一旦達到此烹調週期數，顯示“篩檢程式鎖定”/“你*必須*現在過濾”，拒絕更高的烹調週期直到鍋缸被過濾。




6-1. 特殊程式設計模式(續) 拋光時長 (SP-9)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-9”。按下  或  或使用產品按鈕，可以更改拋光時間為 0到10分钟。




更改过滤器垫提醒时间(SP-10)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP1-0” 更改垫提醒。按下  或  或使用產品按鈕，可以更改時間為为0到100小时。




清洁时间 (SP-11)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-11清潔時間”。按下  或  或使用产品按鈕，可以更改时间为0到99分钟。

清洁温度(SP-12)




按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-12 清潔溫度”。按下  或  或使用產品按鈕，可以更改溫度為 0到195° F (90° C)。

烹調使用者IO (SP-13)




按下  按鈕，閃爍顯示 “SP-13烹调用户IO”。按下  或  按鈕，選擇 “顯示以前” 或 “顯示 ---”。

設置SP-13為顯示以前表示在烹調週期後,顯示最後烹調的功能表項目。顯示---表示在烹調週期後,顯示 “---”,在開始下一烹調週期之前需要選擇一個功能表項目。

炸藍數 (SP-14)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-14炸藍數量” 按下  或  按鈕，也可以選擇選擇2或4個炸藍。




烹調指示器 (SP-15)


按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-15 顯示烹調指示”。
按下  或  按鈕，可以選擇是。在烹調週期內，“*” 顯示正在倒計數的計時器。

選擇否,在烹調週期內不顯示 “*”。





6-1. 特殊程式模式 (續)

第二種語言(SP-16)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-16 第二種語言”。按下  或  按鈕，選擇期望的第二種語言。通過在控制項中選擇第二種語言，在正常運行期間通過按下按鈕可以選擇第二種語言。



左側顯示一種語言，右側選擇第二種語言。按下  按鈕，可以選擇顯示中的語言。

第二種音量(SP-17)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP 17 第二種音量”。按下  或  按鈕或產品按鈕，可以選擇期望的第二種音量。通過在控制項中設置第二種音量，在正常運行期間現在可以通過按下按鈕  兩次選擇兩個音量。




在左側顯示一個音量設置(無到10,10表示最大),第二個音量顯示在右側。為了選擇音量,在期望的音量下按下按鈕。

節能模式(SP-18)




按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-18 能量節省啟用?”。按下  按鈕，選擇“是”或“否”。

如果設置為是,在不使用期間,炸鍋自動啟動一個能量節省模式,其關閉風箱。如果產品選擇一次,則啟動一個烹調週期,風箱及加熱再次啟動。如果設置為不,風箱保持開。

炸鍋類型(SP-19)




按下  按鈕，左邊顯示“SP-19 炸鍋類型”。按下  或  按鈕，選擇“氣體”或“電氣”。

鍋缸類型(SP-20)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示SP-20 鍋缸類型。按下  或  按鈕，可以選擇“分槽”或“全槽”。




6-1. 特殊程式模式 (續)

自動升降啟用(SP-21)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-21 自動升降啟用”。
按下  或  按鈕，選擇“升降”或“不升降”。




如果炸鍋提供自動升降選項,則SP-21必須設置為“升降”。
否則,設置SP-21為“不升降”。

散裝油供應(SP-22)

按下  按鈕，左邊顯示“SP-22 散裝油供應?” 按下  或  按鈕，選擇“供應”或“不供應”。


如果油從外部油容器抽到鍋缸中,則設置為是。否則,設置SP-22為否。

散裝油處理 (SP-23)

按下  按鈕，左側顯示“SP-23 散裝油處理?”。按下  或  按鈕，選擇“處理”或“不處理”。



如果廢棄油時,如果油從鍋缸抽到外部油容器,則設置為“處理”。否則設置SP-23為“不處理”。


序號日誌 (SP-24)

按下  按鈕，閃爍顯示“SP-24 S/N 編輯”以及設備的序號。此序號應該與資料板和門上的序號匹配。如果不匹配,則可以記錄。

程式碼更改 (SP-25)


這允許操作人員更改程式碼(工廠設置為1、2和3)以訪問產品程式設計及2級程式模式。


按下  按鈕，閃爍顯示“SP-25更改MGR代碼? 1=是”。
按下 ，滾動顯示“輸入新代碼,P=完成,I=退出”。按下新代碼產品按鈕。

如果滿足此代碼，按下  按鈕，顯示“重複新代碼,P=完成,I=退出”。按下相同的代碼按鈕。

6-1. 特殊程式模式(續)


程式碼更改(SP-25) (續)

如果滿足此代碼，按下  按鈕，顯示 “*代碼更改”。

如果不滿足代碼，按下 ，顯示 “*取消”，然後返回到 “SP-25” 及 “更改,MGR代碼?1=是”。現在可以重複以上步驟。


使用代碼更改 (SP-26)



可以允許操作人員更改重設的使用代碼(工廠設置為1、2、3)以重設每個產品的使用數量。參見資訊模式下的使用步驟。

按下  按鈕，閃爍顯示 “SP-26 更改使用代碼? 1=是”。




按下  按鈕,滾動顯示 “輸入新代碼,P=完成,I=退出”。按下新

代碼產品按鈕




如果與代碼一樣，按下 ，顯示 “重複新代碼,P=完成,I=退出”。按下相同的代碼按鈕。

如果與代碼一樣，按下  按鈕，顯示 “*代碼改變*”。如果與代碼不一樣按下 ，顯示 “*取消”，然後返回 “SP-26” 及 “改變,使用代碼?1=是”。現在可以重複以上步驟。




處理需要代碼? (SP-27)

按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-27 處理需要代碼? ”，按下  或  按鈕，選擇是或不。如果設置為是，使用處理模式必須輸入1、2、3以廢棄鍋缸的油。

較長的填充時間(SP-28)




按下  按鈕，左邊閃爍顯示 “SP-28較長填充時間啟用”。按下  或  按鈕，選擇是或否。

讓使用者退出填充 (SP-29)




按下  按鈕，左邊顯示 “SP-29 讓使用者退出填充”。按下  或  按鈕選擇是或否。如果選擇是,使用者可以退出Express FilterTM填充操作。

6-1. 特殊程式模式 (续)

跳過'忽略'提示模式 (SP-30) (续)













按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-30 跳過'忽略'提示？”按下  或  按鈕，選擇是或否。

2階段沖洗啟用 (SP-31)













按下  按鈕，左邊閃爍顯示“SP-31 2階段沖洗啟用？”按下  或  按鈕，選擇是或否。

6-2. 免打擾

在峰值操作的時段不顯示“現在過濾？”消息,此功能可能程式設計到炸鍋中。有三種天組合-星期一、星期四、星期五(M-F),星期六(SAT)及星期天(SUN)。在每個分組期間,可能程式設計4個時間段(M-F 1 星期四 M-F 4,星期六 1 星期四 星期六 4,及星期天 1星期四 星期天4)。時間段可能是1到180分鐘期間任何時段。

1. 按下並保持  按鈕5秒直到“2級”,后面显示“SP 程序”及“輸入代碼”。
2. 按下  按鈕一次以上,左邊閃爍顯示“免打擾”及“輸入代碼”。
- 3 輸入代碼 1、2、3 (前3個產品按鈕)
- 4 左邊閃爍顯示“免打擾?”,右邊顯示是或否。按下  或  , 選擇是或否。
5. 按下  按鈕,左邊顯示“M-F 1”,左邊閃爍顯示時間。按下  或  按鈕,或使用產品按鈕,可以更改時間。
6. 按下  按鈕,左邊顯示“M-F 1”,右邊閃爍顯示“A”或“P”。使用  或  按鈕,選擇AM或PM。
7. 按下  按鈕,左邊顯示“M-F 1”,遠右側閃爍顯示字元。按下產品按鈕,在第5步輸入的時間之後,輸入過濾禁止期間的時間(達180分鐘)
- 8 按下  按鈕以移動到下一個計時器時間段, M-F 2。
- 9 對期望的時間段重複步驟5、6、7及8。

6-3. 時鐘設置

1. 按下並保持 **P** 按鈕5秒直到“2級”,後面顯示“SP 程式”及“輸入代碼”。
- 2 再次按下 **P** 按鈕,左邊閃爍顯示“CLK設置”及“輸入代碼”。
- 3 輸入代碼1、2、3(前3個產品按鈕)。
- 4 左邊閃爍顯示“CS-1 輸入日期 MM-DD-YY”,使用產品按鈕以在右邊顯示區域設置產品按鈕。
- 5 按下  按鈕,左邊閃爍顯示“CS-2 輸入時間”,右邊閃爍顯示時間。按下  或  按鈕或使用產品按鈕,更改時間。
- 6 按下  按鈕,左邊閃爍顯示“CS-2 輸入時間”,右側閃爍顯示“AM”或“PM”。使用  或  按鈕,選擇 AM或PM。
- 7.按下  按鈕,左邊閃爍顯示“CS-3 時間格式”,右側顯示“12小时”或“24小时”。使用  或  按鈕,選擇12小时格式或24小时時間格式。
- 8.按下  按鈕,左邊閃爍顯示“CS-4 白天節省時間”。使用  或  按鈕,為你所在區域選擇白天省時:1 關,2 美國(2007及此時間之後),3 歐洲,或4 FSA(2007年之前美國)。
9. 按下並保持 **P** 按鈕以退出。

6-4. 資料記錄,熱量控制、技術、狀態及控制器控制模式

資料記錄、熱量控制、技術、狀態及篩檢程式控制模式為高級診斷及程式模式,只用于Henny Penny。關於這些模式的更多資訊,通過電話1-800-417- 8405 或 1-937 456-8405聯繫服務部門。



型号 OFE-141, 142, 143, 144

第七章 故障排除

7-1. 故障排除指南

問題	原因	解決方法
電源開關開,但炸鍋完全不工作	•開路	<p>插入炸鍋插頭 在電源盒處檢查斷路器或保險絲 (非美國/一些其它國家) 炸鍋斷路器跳開,打開左門並重設炸鍋上的斷路器,參見下圖。</p> 
油不會加熱,但燈亮	•所有電源線沒有插入	•設備具有兩個電源線,確保插入兩個電源線
控制錯誤代碼 “E-10”	高溫極限斷開	<p>讓設備冷卻下來(15-20分鐘),使用LH門上的高溫極限工具重設高溫極限,輕輕地將其推到加熱元件鉸鏈內的孔中,如果高溫極限工具沒有重設,高溫極限工具必須替換。</p> 
鍋缸沒有填充滿	JIB油位低或空 JIB油線路阻塞或破裂 篩檢程式墊板需要清潔	<p>填充JIB 檢查JIB線路 清潔篩檢程式墊板並且紙或墊板</p>


7-1. 故障排除指南(續)

問題	原因	解決方法
油泡沫或鍋缸頂部上沸騰	油中的水 不正常或壞油 過濾不正常 在清潔鍋缸後沖洗不正常	排放及清潔油 使用建議的油 參考過濾程式 清潔並沖洗鍋缸,然後完全乾燥
油不能從鍋缸排放	排油閥被碎屑阻塞 排放槽阻塞	打開閥並用清潔刷強制穿過過濾盤 移除右側面板,移除槽終端的插頭並且清潔槽。
篩檢程式電機運行,但泵油緩慢	過濾線路連接鬆馳 過濾紙或板阻塞	緊固所有篩檢程式線路連接 更改篩檢程式紙或板
在整個過濾過程中油起泡	篩檢程式墊板沒有完成工作 篩檢程式墊板阻塞 回油管路 上的O型密封圈損壞	確保篩檢程式墊板回流線路完全推入炸鍋上的接收器 清潔盤並更換紙或墊板 更換O型密封圈
控制錯誤代碼 “E-31”	加熱管被抬起	把加熱管放回鍋缸中
篩檢程式電機將不運行	#1鍋缸的電源線沒有插入 開路 泵電機上的熱量重設按鈕跳開	將電源線插入到容器 炸鍋斷路器跳開,打開左門並且重設炸鍋上的斷路器 允許電機冷卻的時間,然後使用一個螺絲刀,用力按下按鈕直到聽到卡塔聲



7-2. 错误代码

當控制系統發生故障時,數字顯示器顯示一個錯誤消息,顯示列中顯示以下消息代碼。當顯示錯誤碼時,聽到不變的提示音,為了靜音,可以按下任何按鈕。

显示	原因	解决方法
“E-4”	控制板過熱	將開關置於關閉位置,然後切換到開位置。如果顯示“E-4”,控制板太熱,檢查設備每側上的氣窗是否阻擋。
“E-5”	油過熱	將開關置於關閉位置,然後將開關置於打開,如果顯示“E-5”,加熱電路及溫度探頭應該進行檢查
“E-6A”	溫度探頭打開	將開關置為關閉位置,然後將開關置為開。如果顯示“E-6A”,溫度探頭應該進行檢查
“E-6B”	溫度探頭短路	將開關置為關閉位置,然後將開關置為開。如果顯示“E-6B”,溫度探頭應該進行檢查
“E-10”	高溫極限	讓設備冷卻下來(15-20分鐘),使用LH門上的高溫極限工具重設高溫極限,輕輕地將其推到加熱元件鉸鏈內的孔中,如果高溫極限工具沒有重設,高溫極限工具必須替換。 
“E-15”	卸油開關	確保過濾盤把手完全推進。如果E-15,排放開關已經檢查
“E-18-A” “E-18-B” “E-18-C”	左油位感測器打開 右油位感測器打開 兩個油位感測器打開	將開關置於關閉位置,再將開關置於開位置,如果仍然指示故障感測器,檢查連接,如果需要,檢查及替換感測器

7-2. 錯誤代碼 (續)

顯示	原因	解決方法
“E-21”	• 加熱恢復緩慢	• 使認證的維修技術人員檢查炸鍋以糾正設備電壓, 檢查熱量電路, 檢查設備是否鬆動或線路燒傷
“E-22” “沒有熱量” “檢查PWR線 及斷路器”	加熱元件沒有加熱	• 檢查電源線及加熱電路
“E-31”	加熱管被抬起	• 把加熱管放回到鍋缸中
“E-41”, “E-46”	• 程式設計故障	• 按下電源按鈕以再次將鍋缸關閉並再次打開, 如果出現任何一個錯誤代碼, 重新初始化控制項。如果錯誤碼持續, 則替換控制項板
“E-47”	• 類比轉換器晶片或 12伏電源故障	• 按下電源按鈕以使鍋缸關閉並再次打開, 如果 “E-47” 持續, 替換I/O板或PC板。如果揚聲器語音安靜, 可能I/O板發生故障, 替換I/O板
“E-48”	• 輸入系統錯誤	• 替換PC板
“E-54C”	• 溫度輸入錯誤	• 關閉開關, 然後再打開, 如果 “E-54C” 持續, 則替換控制PC板
“E-60”	• AIF PC板不與控制 PC板通訊	• 按下電源按鈕以關閉鍋缸, 等15秒, 再次打開。如果 “E-60” 持續顯示, 則檢查PC板間的連接器, 如果需要替換AIF PC板或控制PC板。
“E-93-A” “24 VDC 電 源跳開”	• 自動升降電機不工 作或發生故障	• 如果自動升降特性不工作, 檢查每個自動升降電機