



HENNY PENNY®

Global Foodservice Solutions

Henny Penny

**dviejų sekcijų ir pilno dydžio talpyklų
neslėginės gruzdintuvės – elektrinės**

LVE-102 modelis

LVE-103 modelis

LVE-104 modelis

FM07-677-A - Lithuanian

1-27-10

VARTOTOJO VADOVAS

**GARANTINĘ SUTARTĮ UŽREGISTRUOKITE INTERNETINIŲ
ADRESU WWW.HENNYPENNY.COM COM**

1 SKYRIUS. ĮVADINĖ DALIS

1-1. ĮVADINĖ DALIS

„Henny Penny“ neslėginė gruzdintuvė yra pagrindinis maisto apdorojimo įrangos elementas. Šis įrenginys yra skirtas naudoti tik organizacijų ir viešojo maitinimo įstaigose.

NOTICE SVARBU ŽINOTI



Nuo 2005 m. rugpjūčio 16 d. Europos Sąjungos šalyse įsigaliojo Direktyvos dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo (EEĪA) nuostatai. Mūsų gaminiai buvo įvertinti pagal šios EEĪA direktyvos reikalavimų apibrėžtus kriterijus. Mes taip pat patikrinome savo produkcijos atitiktį Direktyvai dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo (RoHs) ir pagal reikmę savo gaminius perkonstravome jos reikalavimams patenkinti. Užtikrinant tolesnį šių direktyvų nuostatų laikymąsi, šio prietaiso negalima šalinti kartu su nerūšiuotomis komunalinėmis atliekomis. Dėl tinkamo atliekų tvarkymo kreipkitės į artimiausią „Henny Penny“ produkcijos tiekėją.

1-2. TINKAMA PRIEŽIŪRA

„Henny Penny“ neslėginei gruzdintuvei, kaip ir bet kokiai maisto apdirbimo įrangai, reikia nuolatinės priežiūros ir techninio aptarnavimo. Šiame vadove pateikti techninės priežiūros ir valymo reikalavimai turi tapti nuolatine neatsiejama prietaiso eksploatavimo dalimi.

1-3. TECHNINĖ PAGALBA

Prireikus pagalbos iš šalies, kreipkitės į vietinį nepriklausomą šios įrangos tiekėją arba skambinkite „Henny Penny Corp.“ atstovams telefonais 1-800-417-8405 ar 1-937-456-8405.

1-4. „McDONALD'S“ IŠSKIRTINĖ IŠPLĖSTINĖ GARANTIJA

Standartinės naujai įrangai taikomos ribotosios garantijos išplėstinės sąlygos aprėpia defektinių gaminio dalių taisymą ir pakeitimą, įskaitant darbo sąnaudų ir ne ilgesnės kaip 300 km (200 mylių) kelionės į abu galus išlaidų apmokėjimą dvejų (2) metų laikotarpiu nuo pirminio įrengimo dienos.

Išplėstinė standartinė ribotoji garantija taip pat apima bet kokios LVE-102, LVE-103 ir LVE-104 modelių gruzdintuvių kepimo talpyklos, sugedusios dėl prastos gamybos arba pagaminimo kokybės, pakeitimą iki dešimties (10) metų laikotarpiu nuo įrengimo dienos. Ši išplėstinė garantija netaikoma jokiai kepimo talpyklai, kuri sugedo dėl bet kokio netinkamo naudojimo ar aplaidumo, pvz., kaitinant talpyklą be riebalų.

Visos kitos sutartinės standartinės ribotosios garantijos sąlygos lieka nepakitusios.

1-5. SAUGOS GARANTIJOS

„Henny Penny“ neslėginėje gruzdintuvėje įdiegta daug saugumą užtikrinančių funkcijų. Visgi vienintelis būdas saugiam darbui garantuoti yra nuodugnus tinkamo įrengimo, eksploatavimo ir techninės priežiūros reikalavimų išmanymas ir laikymasis. Šiame vadove pateikiamos instrukcijos skirtos padėti įsisąmoninti tinkamo darbo taisykles. Tais atvejais, kai informacija yra ypatingos svarbos ar susijusi su sauga, į ją dėmesys atkreipiamas nuorodomis PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI ir SVARBU ŽINOTI. Šių sąvokų vartojimo paskirtis yra paaiškinta toliau.



arba



SVARBU ŽINOTI



ATSARGIAI



ATSARGIAI



ĮSPĖJIMAS



PAVOJUS

ĮSPĖJAMIEJI SAUGOS ŽENKLAI yra pateikiami greta žodžių PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS ar ATSARGIAI, jis perspėja apie gresiantį asmens sužalojimo pavojų.

Antraštė SVARBU ŽINOTI pasitelkiama ypač svarbiai informacijai išskirti.

Perspėjimas ATSARGIAI, vartojamas be perspėjamojo saugos simbolio, atkreipia dėmesį į potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima padaryti turtinės žalos.

Perspėjimas ATSARGIAI, vartojamas su perspėjamoju saugos simboliu, atkreipia dėmesį į potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima patirti nesunkų ar vidutinio sunkumo sužalojimą.

Nuoroda ĮSPĖJIMAS perspėja apie potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima sukelti mirtį ar sunkų sužalojimą.

„PAVOJUS“ ĮSPĖJA APIE TIESIOGINĮ PAVOJŲ, KURIO NEIŠVENGUS GRESIA MIRTIS ARBA SUNKUS SUŽALOJIMAS.

1-5. SAUGOS GARANTIJOS
(tesinys):



Ekvipotencialiojo įžeminimo simbolis



Elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo (EEĀ) nuostatų taikymo simbolis



ARBA



Elektros smūgio pavojaus simboliai



ARBA



Karšto paviršiaus simboliai



Patikrinti arba patvirtinti

2 SKYRIUS. ĮRANGOS SUMONTAVIMAS

2-1. ĮVADINĖ DALIS

Šiame skyriuje pateikiami „Henny Penny“ LVE modelių gruzdintuvių išpakavimo ir įrengimo nurodymai.

NOTICE

SVARBU ŽINOTI

Šią įrangą sumontuoti gali tik kvalifikuotas techninio aptarnavimo specialistas.



WARNING
SHOCK HAZARD

ĮSPĖJIMAS
ELEKTROS SMŪGIO
PAVOJUS

Gruzdintuvės paviršiaus negalima perdurti jokiais priemonėmis, pvz., gražtu ar sraigtu, nes kyla pavojus sugadinti įrangos komponentus arba sukelti elektros smūgį.

2-2. IŠPAKAVIMO TVARKA

NOTICE

SVARBU ŽINOTI

Apie bet kokią gabenimo metu sukeltą žalą reikia pranešti pristačiusiojo asmens akivaizdoje ir pranešimą pasirašyti jam ar jai dar neišvykus.

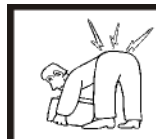
1. Perpjaukite ir nuo dėžės nuimkite metalines pakuotės tvirtinimo juostas.
2. Nuimkite dėžės dangtį ir šią pagrindinę pakuotės dėžę nukelkite nuo gruzdintuvės.
3. Nuo kampų nuimkite pakavimo tarpiklius (4).
4. Nupjaukite plėvelę nuo krepšio ir padėklų pakuotės dėžės ir ją nuimkite nuo gruzdintuvės dangčio viršaus.
5. Perpjaukite ir nuimkite gruzdintuvę prie gabenimo padėklo tvirtinančias metalines juostas.

CAUTION

ATSARGIAI

Prieš nukeldami gruzdintuvę nuo padėklo iš jos išimkite filtro nuotekų rinktuvę ir aliejaus atsargų bako (JIB) lentyną, nes kitu atveju įrangai gali būti padaryta žalos. 1 pav.

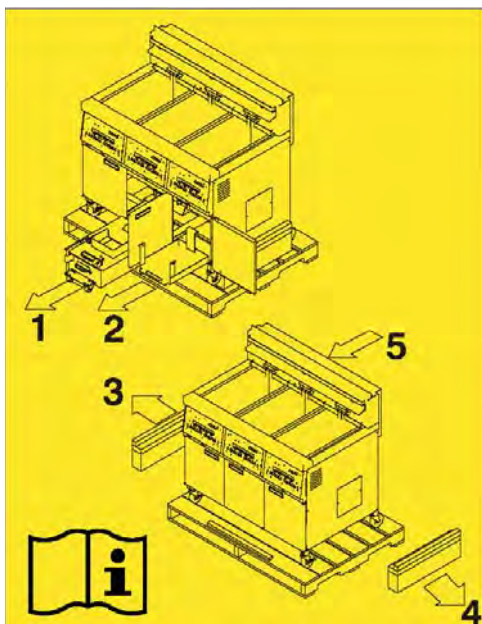
6. Gruzdintuvę nukelkite nuo padėklo.



WARNING
HEAVY OBJECT

ĮSPĖJIMAS
SUNKIASVORIS
OBJEKTAS

Saugantis asmens sužalojimo, gruzdintuvę reikia kelti ir gabenti atsargiai. Gruzdintuvės sveria apytikriai nuo 272 kg (600 lb) iki 363 kg (800 lb).



1 pav.

2-3. GRUZDINTUVĖS VIETOS PARINKIMAS

Tinkamas gruzdintuvės vietos parinkimas yra ypač svarbus įrenginio eksploatavimui, darbo ir aptarnavimo greičiui bei patogumui. Įrengiant neslėginę gruzdintuvę, reikia palikti prošvaisas įrenginio priežiūrai ir tinkamam veikimui. Pasirinkite vietą, kur netrukdam bendrajai maisto užsakymų vykdymo linijai būtų lengva gruzdinimui sudėti pusgaminius ir išimti gatavus produktus. Darbuotojai yra pastebėję, kad iki galo iškepant pusgaminius ir laikant gatavus gaminius šildymo prietaisuose, aptarnavimas vyksta sklandžiai ir greitai, be pertrūkių. Nepamirškite, kad geriausias darbo našumas pasiekiamas tiesiaieigės veiksmų krypties būdu, t. y. pusgaminius ruošiant vienoje įrenginio pusėje, o iškeptus gaminius iškraunant kitoje. Užsakymų paruošimo liniją nukėlus toliau, teprarandama tik labai nedaug efektyvumo.



**ATSARGIAI
GAISRO PAVOJUS**

Norint apsisaugoti nuo gaisro ir produktų sugadinimo, gruzdintuvėje negalima laikyti produktų atsargų.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Saugantis karšto aliejaus tiškalių sukeltų sunkių nudegimų, gruzdintuvę nustatyti ir sumontuoti reikia taip, kad ji nepasvirtų ir nepajudėtų. Užtikrinant stabilumą, įrenginį galima tvirtinti diržais.

2-4. HORIZONTALUS GRUZDINTUVĖS SULYGIAVIMAS



Tinkamam darbui neslėginė gruzdintuvė turi stovėti lygiai visomis kryptimis – iš šono į šoną ir iš priekio į užpakalį. Dėliodami gulsčiuką ant plokščio paviršiaus aplink žiedinį vidurinės kepimo talpyklos sandariklį, reguliuokite ratukus, kol prietaisas stovės lygiai.



2-5. GRUZDINTUVĖS VĒDINIMAS

Gruzdintuvę reikia įrengti tokioje vietoje, kur jos vėdinimui būtų galima prijungti tinkamą traukos spintą arba vėdinimo sistemą. Norint veiksmingai pašalinti garus ir nemalonus kepimo kvapus, tai padaryti būtina. Ypatingų atsargumo priemonių reikia imtis planuojant traukos skėčio padėtį, kad nebūtų trukdoma gruzdintuvės eksploatavimui. Pagalbos projektuojant tinkamą sistemą rekomenduojame kreiptis į vietinius vėdinimo ir šildymo įrangos specialistus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Vėdinimo sistema turi atitikti vietinius ir nacionalinius norminius reikalavimus. Informacijos apie taisykles teiraukitės vietinėse priešgaisrinės apsaugos ar statybinės veiklos priežiūros įstaigose.

2-6. VIRŠUTINIO UŽDĖKLO AUKŠČIO REGULIAVIMAS



1 pav.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Reguliuojamas viršutinis uždėklas naudotinas visų serijų traukos spintoms, išskyrus universalią traukos spintą (UH SERIJA). Įrengiant UH SERIJOS traukos spintą, uždėklą reikia nuimti; žr. 2-7 skyrių.



2 pav.

Ant užpakalinio gruzdintuvės skydo yra reguliuojama sekcija, kuri turi tikti prie traukos gaubto. 1 pav.

1 cm (3/8 in) galiniu raktu, veržliarakčiu ar veržlių atsuktuvu atlaisvinkite 3 veržles, tvirtinančias sekciją. 2 pav.

Pritaikykite sekciją prie traukos spintos, tada vėl priveržkite 3 veržles.

2-7. VIRŠUTINIO UŽDĖKLO NUĖMIMAS

Montuojant kai kuriuos įrenginius (UH SERIJOS), gali prireikti nuimti užpakalinį reguliuojamą skydą.



Kryžminiu atsuktuvu atsukite du užpakalinį skydą tvirtinančius sraigtus (po vieną abiejuose galuose) ir skydą atitraukite nuo įrenginio.

2-8. ELEKTROS ENERGIJOS TIEKIMO REIKALAVIMAI



Pasitikrinkite vidinėje kairės durelių pusėje pritvirtintą duomenų plokštelę, kur nurodyti tinkamo dujų tiekimo reikalavimai.



**ĮSPĖJIMAS
ELEKTROS SMŪGIO
PAVOJUS**

Šią gruzdintuvę būtina tinkamai ir saugiai įžeminti, nes kitu atveju gresia elektros smūgio pavojus. Pasitikrinkite vietinę taikytino elektros įžeminimo tvarką, o nesant vietinių taisyklių, reikalavimus galima rasti Nacionaliniame elektros įrengimo taisyklių kodekse (JAV, ANSI/NFPA Nr. 70, naujausia redakcija). Kanadoje visus elektros sujungimus reikia atlikti laikantis Kanados elektros įrangos taisyklių kodekso 1 dalies (CSA C22.1) ir (arba) vietinių taisyklių reikalavimų.

Saugantis elektros smūgio, prie šios įrangos būtina įtaisyti išorinį elektros grandinės pertraukiklį, kuris išjungs visus neįžemintus laidininkus. Pagrindinis šio prietaiso elektros maitinimo jungiklis visų grandinės laidininkų srovės nepertraukia.

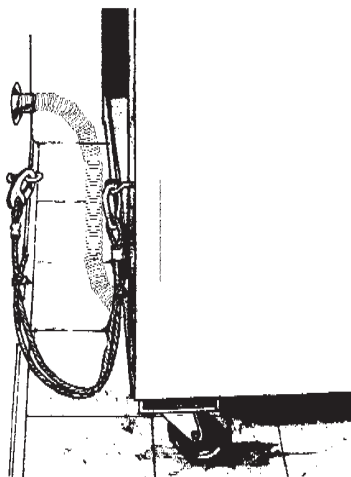
(TIK CE ŽENKLU PAŽYMĖTAI ĮRANGAI!)

Saugantis elektros smūgio, šią įrangą prie kitų labai arti jos esančių įrenginių ar liečiamų metalinių paviršių būtina prijungti ekvipotencialinio sujungimo laidininku. Šiuo tikslu įrenginyje yra įtaisytas ekvipotencialinio sujungimo antgalis. Ekvipotencialinio sujungimo antgalis yra pažymėtas šiuo

simboliu  .

2-8. ELEKTROS ENERGIJOS TIEKIMO REIKALAVIMAI (tesinys)

PRILAIKYMO KABELIS



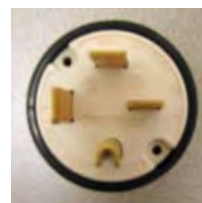
I tipo varžtas tvirtinamas prie pastato konstrukcijos pagal statybos darbų reikalavimus.

CAUTION ATSARGIAI

GIPSO KARTONINĖS PLOKŠTĖS SIENA
I tipo varžtą tvirtinkite į statramstį.
Negalima tvirtinti tik į pačią sienos plokštę.
Geriausia jį tvirtinti maždaug 15,2 cm
(6 in) į šalį nuo dujotakio bet kurioje
pusėje. Prilaikymo kabelis turi būti bent
15,2 cm (6 in) trumpesnis už lankstųjį
vamzdį.



Kitas elektros laidas, tiekiantis maitinimą šildymo sistemai, yra sumontuotas su NEMA 15-60P kištuku tiesiais kontaktais, o kiekvienai kepimo talpyklai yra skirta po atskirą elektros laidą.



Elektros maitinimo laidas privalo būti atsparus alyvai, lankstus kabelis su apvalkalu, ne lengvesnis už įprastinius polichlorprenu ar kitu lygiaverčiu sintetiniu elastomeru izoliuotus laidas.

Patogioje vietoje tarp gruzdintuvės ir maitinimo šaltinio būtina įrengti atskirą daugiapolį skyriklį su reikiamo pajėgumo saugikliais ar pertraukikliais, kuris atitiktų nacionalinius ir vietinius norminius reikalavimus. Tai turėtų būti izoliuotas varinis laidininkas, numatytas 600 voltų įtampos ir 90 °C sąlygoms. Ilgesnei kaip 15,24 m (50 ft) instaliacijai reikia rinktis kito iš eilės dydžio laidą. CE ženklu pažymėti įrangai reikia mažiausiai 6 mm dydžio laidų prie rinklės prijungti.

Rekomenduojama gruzdintuvės grandinėje įmontuoti 30 mA apsauginį įtaisą, pvz., jungtuvą su liekamosios srovės apsaugu (angl. residual current circuit breaker, RCCB) arba žemėjimo gedimo srovės pertraukiklį (angl. ground fault circuit interrupter, GFCI).

Jungtinėse Valstijose įrengiant stacionarias, neišardamo jungimo elektrines gruzdintuves, būtina įmontuoti lanksčiuosius vamzdžius ir prilaikymo kabelius. Žr. iliustraciją kairėje. Užpakaliniame gruzdintuvės rėme yra skylės, skirtos prilaikymo kabeliui prie įrenginio pritvirtinti. Prilaikymo kabelis neapsaugo gruzdintuvės nuo apvirkimo.

Gruzdintuvė tiekama su 2 skirtingų 2,13 m (7 ft) ilgio elektros laidų komplektais. Laidų komplektas su NEMA L21-20P užsifiksuojančiu kištuku lenkais kontaktais yra sumontuotas specialiai vien tik „McDonald’s“ gaubto kištukiniam lizdui su blokuote ir skirtas tiekti maitinimą valdikliams ir filtro siurbliams.

2-9. MATMENYS

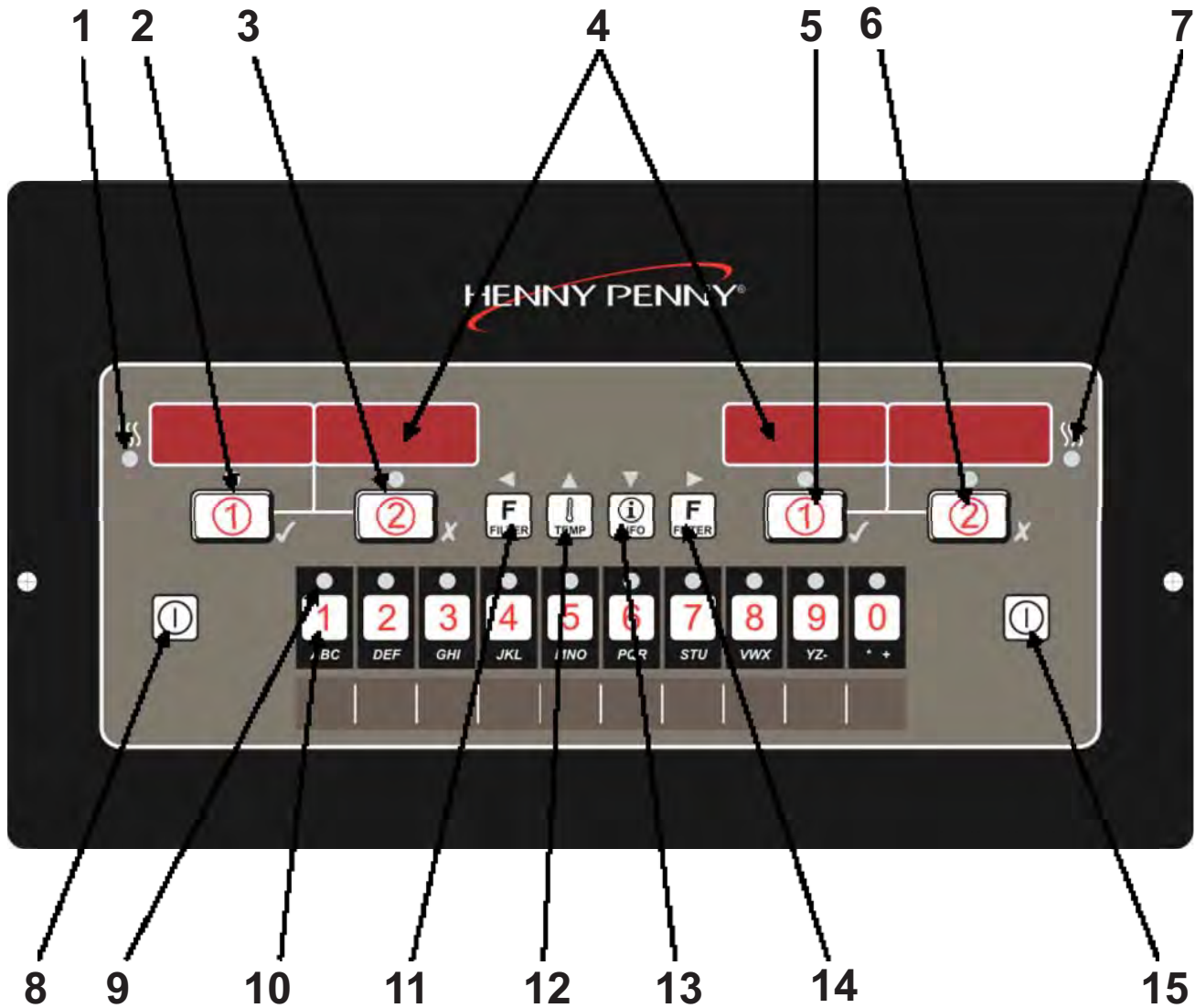


LVE-103 modelis

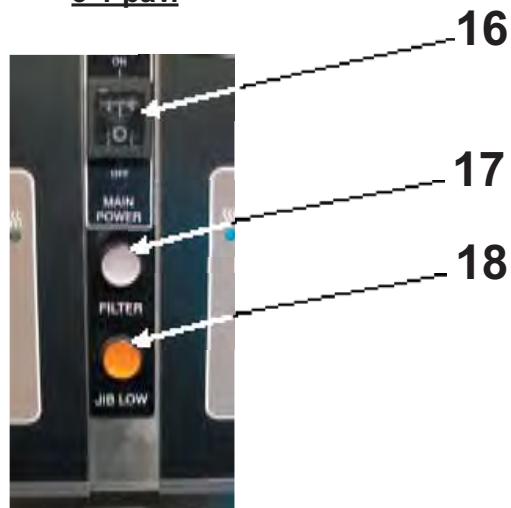
3 SKYRIUS. ĮRANGOS EKSPLOATAVIMAS

3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI

Paiškinimus skaitykite kituose puslapiuose.





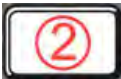

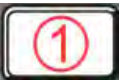





3-1 pav.



3-2 pav.









3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI
(tesinys)

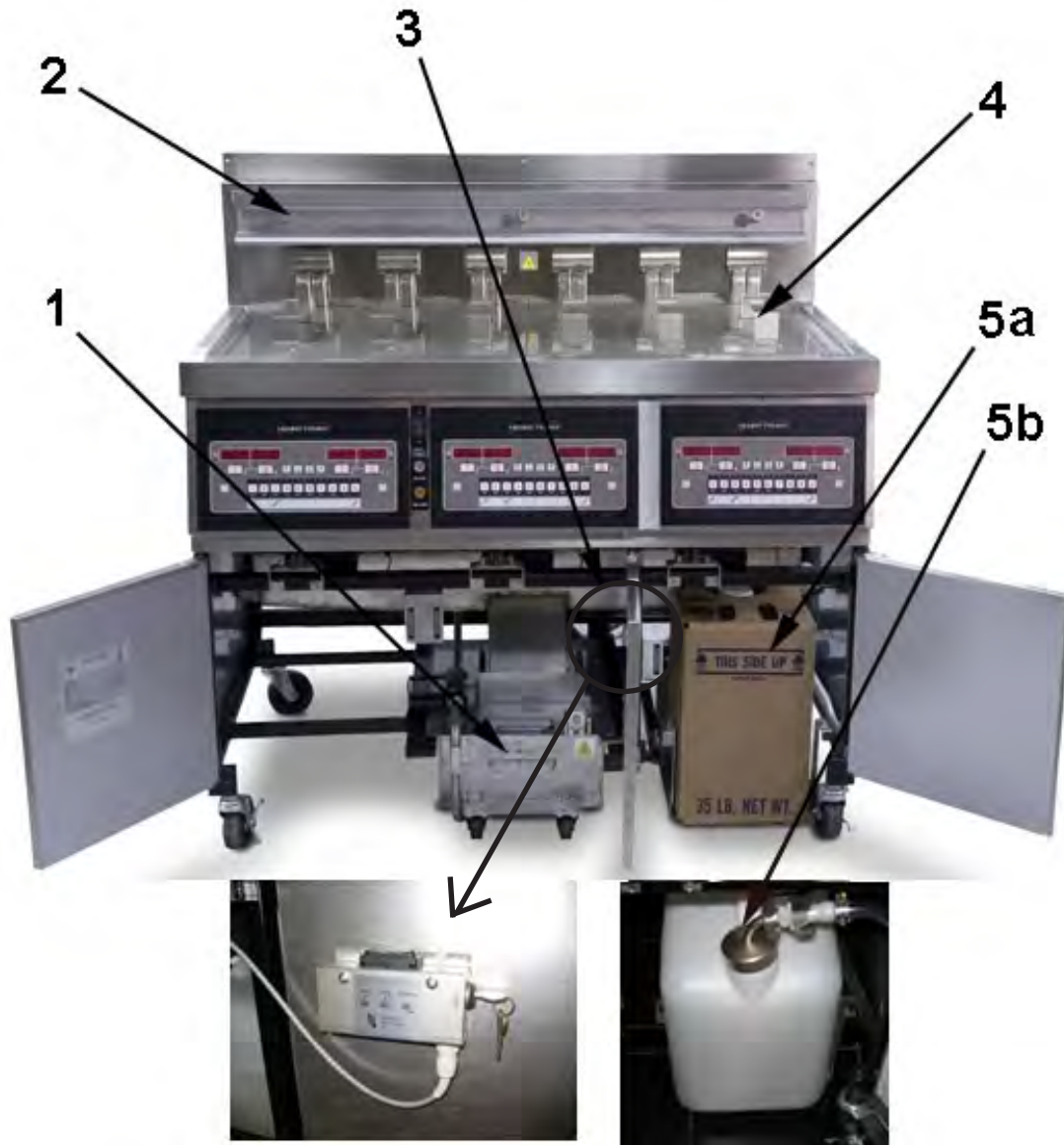
Žemiau apibūdintos funkcijos parodytos 3-1 ir 3-2 paveiksluose.

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-1	1		Šis šviesadiodis indikatorius užsidega, kai valdiklis reikia lauja šilumos kairiajai talpyklai (-oms); tada įsijungia kaitinimo elementai ir įkaitina aliejų
3-1	2		Įprastinio darbo metu šis mygtukas spaudžiamas kairiojo krepšio kepimo ciklams pradėti ir sustabdyti bei rodomam gaminiui pakeisti; taip pat yra skirtas paspausti ✓ nurodant YES (taip) arba patvirtinant
3-1	3		Įprastinio darbo metu šis mygtukas spaudžiamas kairiojo krepšio kepimo ciklams pradėti ir sustabdyti bei rodomam gaminiui pakeisti; taip pat yra skirtas paspausti X nurodant NO (ne) arba atšaukiant
3-1	4	Skaitmeninis ekranėlis	Rodo gaminių kodus; rodo atgalinį laikmatį kepimo ciklų metu; rodo nurodymus filtravimo režimų metu; rodo programinio režimo parinktį; rodo aliejaus įkaitimo temperatūrą paspaudus  ; rodo klaidų kodus (keliomis kalbomis)
3-1	5		Įprastinio darbo metu šis mygtukas spaudžiamas dešiniojo krepšio kepimo ciklams pradėti ir sustabdyti, rodomam gaminiui pakeisti, nurodymams patvirtinti filtravimo režimų metu; taip pat yra skirtas paspausti ✓ nurodant YES (taip) arba patvirtinant
3-1	6		Įprastinio darbo metu šis mygtukas spaudžiamas dešiniojo krepšio kepimo ciklams pradėti ir sustabdyti, rodomam gaminiui pakeisti, pranešimams paneigti filtravimo režimų metu; taip pat yra skirtas paspausti X nurodant NO (ne) arba atšaukiant
3-1	7		Šis šviesadiodis indikatorius užsidega, kai valdiklis reikalauja šilumos dešiniajai talpyklai (-oms); tada įsijungia kaitinimo elementai ir įkaitina aliejų
3-1	8		Reikia spausti norint įjungti ir išjungti kairiosios talpyklos (-ų) šildymo sistemą
3-1	9		Pasirinkus konkretų gaminį, užsidega to gaminio šviesadiodis indikatorius
3-1	10		Spaudžiamas pageidaujamam gaminiui pasirinkti ir spaudant po mygtuku nurodytas raides gaminiui įvardyti

3-1. FUNKCINIAI ELEMENTAI

(tesinys)

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-1	11 ir 14		Naudojami dirbant programiniu arba filtravimo režimu; taip pat naudojami ◀ arba ▶ mygtukams; spaudžiant parodomi šie filtravimo duomenys: a. kepimo ciklą skaičius iki kito filtravimo b. laikas ir data
3-1	12		Naudojamas dirbant programiniu režimu; naudojamas dirbant filtravimo režimu; naudojamas užpildant ir ištuštinant talpyklas; taip pat naudojamas ▲ mygtukui; spaudžiant parodomi šie temperatūros duomenys: a. faktinė aliejaus temperatūra kiekvienoje talpykloje b. nustatytoji kiekvienos talpyklos temperatūra
3-1	13		Naudojamas dirbant programiniu režimu; taip pat naudojamas ▼ mygtukui; spaudžiant parodoma ši gruzdintuvės ir jos būsenų informacija: a. kiekvienos talpyklos šilumos atkūrimo informacija
3-1	15		Reikia spausti norint įjungti ir išjungti dešinėsios talpyklos (-ų) šildymo sistemą
3-2	16		Nustačius į ON (įjungties) padėtį, valdikliams ir filtro siurbliams tiekama energija
3-2	17		Mėlyna lemputė  rodo, kad šiuo metu turėtų būti atliktas automatinis periodinis filtravimas
3-2	18		Geltona lemputė rodo, kad reikia pildyti arba pakeisti JIB aliejaus atsargų baką




3-3 pav.

Pav. Nr.	Eil. Nr.	Apibūdinimas	Funkcija
3-3	1	Filtro nuotekų rinktuvės blokas	Į šią rinktuvę nuleidžiamas aliejus ir po to išpumpuojamas per filtrus, šitaip pratęsiant jo tinkamumo laiką
3-3	2	Krepšių kabykla	Pakabinti krepšiams, kai nenaudojami, arba po kepimo ciklo nuvarvinant gaminius
3-3	3	RTI jungiklis	Tik tose gruzdintuvėse, kur įstaigoje įrengta RTI („Restaurant Technologies, Inc.“) centralizuota nefasuoto aliejaus sistema
3-3	4	Talpyklų dangčiai	Skirti nenaudojami talpyklai uždengti
3-3	5a	JIB sistema	Automatinio užpildymo sistemos bakas toms įstaigoms, kur neįrengtos RTI sistemos; talpina aliejaus atsargas
3-3	5b	JIB sistema	Bakas toms įstaigoms, kur įrengtos RTI sistemos; skirtas aliejui talpinti

3-2. PARAMETRU NUSTATYMO REŽIMAS

Paleidus įrenginį pirmą kartą, valdikliai paprašys patvirtinti gruzdintuvės nustatymus.

Įjungus pagrindinį maitinimo jungiklį, abiejuose ekranėliuose rodoma „OFF“ (išjungta). Bet kurioje pusėje paspauskite  mygtuką ir ekranėliuose pasirodys *SETUP* *MODE* (parametrų nustatymo režimas), o po to kairiajame ekranėlyje – LANGUAGE (kalba), o dešiniajame – ENGLISH (anglų k.).

Spausdami ◀ arba ▶ mygtukus, galite operacinę ekranėlio kalbą pakeisti į FRANCAIS (prancūzų), CAN FREN (Kanados prancūzų), ESPANOL (ispanų), PORTUG (portugalų), DEUTSCHE (vokiečių), SVENSKI (švedų), RUSSIAN (rusų).

Spausdami ▼ tęskite kitų parametrų nustatymus, būtent:

- TEMP FORMAT (temperatūros formatas) – °F arba °C
- TIME FORMAT (laiko formatas) – 12 val. arba 24 val.
- ENTER TIME (įvesti laiką) – paros metas (keisti spaudžiant produktų mygtukus)
- ENTER TIME (įvesti laiką) – AM (rytas) arba PM (popiet)
- DATE FORMAT (datos formatas) – US OR INTERNATIONAL (JAV arba tarptautinis)
- ENTER DATE (įvesti datą) – šiandieninė data (keisti spaudžiant produktų mygtukus)
- FRYER TYPE (gruzdintuvės tipas) – GAS (dujinė) arba ELEC (elektrinė)
- VAT TYPE (kepimo talpyklos tipas) – FULL (pilno dydžio) arba SPLIT (dviejų sekcijų)
- OIL SYSTEM (aliejaus sistema) – JIB (automatinis užpildymas iš bako, nėra RTI sistemos) / BULK (centralizuotas nefasuoto aliejaus užpildymas, yra RTI sistema)
- DAYLIGHT SAVING TIME (vasaros laikas) – 1.OFF (netaikomas); 2.US (JAV 2007 m. ir vėliau); 3.EURO (Europos); 4.FSA (JAV iki 2007 m.)
- SETUP COMPLETE (parametrų nustatymas baigtas)

Jei kitaip nenurodoma, nustatymus galima keisti spaudžiant ◀ arba ▶ mygtukus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Į parametrų nustatymo režimą taip pat galima pereiti iš 1 lygio programinio režimo. Žr. 4-4 skyrių.

3-3. ALIEJAUS PRIPILDYMAS ARBA PAPILDYMAS



1 pav.



2 pav.



3 pav.

CAUTION ATSARGIAI

Grzdintuvei kaistant, aliejaus lygis visuomet turi būti aukščiau kaitinimo elementų ir ties aliejaus pripildymo lygio padalomis užpakalinėje talpyklos sienelėje. Nesilaikant šių instrukcijų, galima sukelti gaisrą ir (arba) padaryti žalos grzdintuvei.

Nerekomenduojama naudoti sukietintą aliejų. Sukietintas aliejus gali sukelti sistemos kamščius ir siurblio gedimą.

1. Atviroje neslėginėje grzdintuvėje rekomenduojama naudoti tik aukštos kokybės skystą kepimo aliejų. Kai kurie prastesnės kokybės aliejai yra gausiai prisotinti drėgmės, kuri sukelia putojimą ir tiškumą per kraštus.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Pilant karštą aliejų į kepimo talpyklą būtina mūvėti pirštines, kad būtų apsaugota nuo sunkių nudegimų. Aliejus ir visos su juo besiliečiančios metalinės dalys yra ypatingai įkaitę, todėl būtina pasirūpinti, kad aliejus netikštų.

2. **Aliejaus talpa:**

Pilno dydžio talpykla = 14,2 l / 13,6 kg (15 kvartų / 30 lb)


Dviejų sekcijų talpykla = 7,1 l / 6,8 kg (7,5 kvartos / 15 lb)

Žuvies kepimo talpykla (gili, dviejų sekcijų) = 9,5 l / 9,1 kg (10 kvartų / 20 lb)


Visų kepimo talpyklų užpakalinėje sienelėje yra po dvi (2) pripildymo lygio nuorodines linijas, kurių viršutinės padalos žymi tinkamą įkaitinto aliejaus lygį. 1 ir 2 pav.

3. Šaltą aliejų reikia pildyti iki žemesniųjų padalų. Centralizuotas kepimo talpyklos pildymas naudojant RTI nefasuoto aliejaus sistemą

Kepimo talpyklos pildymas naudojant RTI nefasuoto aliejaus sistemą

1. Nustatykite pagrindinį maitinimo jungiklį į ON (įjungties) padėtį.
2. Į talpyklą įstatykite krepšio laikiklį. 3 pav.
3. Nuspaudę laikykite  (bet kurioje pusėje), kol ekranelyje pasirodys *FILTER MENU* (filtravimo meniu) ir 1.AUTO FILTER? (ar filtruoti automatiškai?).
4. 5 kartus paspauskite ir atleiskite ▼ mygtuką, kol ekranelyje pamatysite 6.FILL POT FROM BULK (pildyti talpyklą iš centralizuotos nefasuoto aliejaus sistemos).
5. Paspaudus mygtuką √, ekranelyje pasirodo FILL QUIT (baigti pildymą). Dar kartą nuspauskite ir laikykite √ talpyklai pripildyti; ekranelyje rodoma FILLING (vyksta pildymas).
6. Talpyklai prisipildžius, atleiskite √ mygtuką ir ekranelyje vėl pamatysite FILL QUIT (baigti pildymą). Dukart paspauskite X grįžti į įprastinį darbo režimą.

3-4. RYTINĖS DARBO DIENOS PRADŽIOS PROCEDŪROS

1. Iki nurodyto lygio talpyklą pripildykite aliejaus.
2. Maitinimo jungiklį pasukę į ON (įjungties) padėtį, paspauskite  pageidaujamos talpyklos kaitinimui įjungti. Jei ekranelyje rodoma IS POT FILLED? (ar talpykla pripildyta?), patikrinkite, ar aliejaus pripilta iki reikiamo lygio (žr. 3-2 skyrių), ir tada paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip).

Įrenginys automatiškai pereina į lydymosi ciklą, kol aliejaus temperatūra pasiekia 82 °C (180 °F); tuomet valdiklis automatiškai užbaigia lydymosi ciklą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Pageidaujant lydymosi ciklą galima praleisti 5 sekundes nuspaudus laikant ✓ mygtuką arba X mygtuką.

Tuomet valdiklis parodo EXIT MELT (baigti lydymosi ciklą) ir YES NO (taip/ne). Norėdami patvirtinti YES (taip), spauskite ✓ mygtuką ir talpykla nenutrūkstamai kais, kol bus pasiekta nustatyta temperatūra.

CAUTION ATSARGIAI



Lydymosi ciklo nepraleiskite, kol nebus išsilydę pakankamai aliejaus, kad padengtų visus kaitinimo elementus. Jei lydymosi ciklas praleidžiamas prieš padengiant visus kaitinimo elementus, aliejus ims per daug rūkti ir galima sukelti gaisrą.

DANGER PAVOJUS TYŠKANTYS RIEBALAI **OVERFLOW RISK**

KREPŠIŲ NEPERPILDYKITE IR NEDĖKITE Į JUOS GAUSIAI DRĖGMĖS PRISOTINTŲ PRODUKTŲ. MAKSIMALUS PILNO DYDŽIO KEPIMO TALPYKLAI NUMATYTAS PRODUKTŲ KIEKIS YRA 1,4 KG (3 LB), O DVIEJŲ SEKCIJŲ TALPYKLOMS – PO 0,68 KG (1,5 LB). NESILAIKANT ŠIŲ NURODYMŲ, ALIEJUS GALI IŠTIKŠTI IŠ TALPYKLOS IR SUKELTI SUNKIUS NUDEGIMUS, ASMENS SUŽALOJIMĄ, GAISRĄ IR (ARBA) PADARYTI TURBINĖS ŽALOS.


3-5. KEPIMAS SU SPECIALIOJO DISPLĖJAUS NUOSTATOMIS.

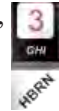
Specialusis displėjus reiškia, kad ekranėlyje visą laiką rodomas vienas tam tikros talpyklos produktas.

1. Užbaigus lydymosi ciklą, ima mirksėti LOW TEMP (žema temperatūra), kol pasiekiami nustatytoji temperatūra. Ekranėlyje rodant LOW TEMP (žema temperatūra), negalima pradėti jokio kepimo ciklo. Pasiekus nustatytą temperatūrą, ekranėlyje pasirodo produkto pavadinimas, pvz., NUGGETS (vištienos gabaliukai), ir dabar pusgaminius galima sudėti į aliejų.
2. Paspauskite laikmačio mygtuką  arba .
3. Ekranėlyje rodomas kepamo produkto pavadinimas (pvz., NUG), o laikmatis skaičiuoja laiką atgaline eiga.
4. Pasibaigus kepimo ciklui, pasigirsta garsinis signalas, o ekranėlyje pasirodo PULL (ištraukti).
5. Nutildykite signalą po rodmeniu PULL paspausdami laikmačio mygtuką ir iš talpyklos iškelkite krepšį.
6. Jei užprogramuotas kokybės laikmatis (išlaikymo trukmė), išlaikymo laikas prasideda automatiškai, kai tik naudotojas paspaudžia laikmačio mygtuką kepimo ciklui užbaigti. Kokybės laikmačiui skaičiuojant atgalinį laiką, ekranėlyje rodoma trijų ženklų produkto santrumpa, o po jos – „Qn“, kur „n“ reiškia likusių minučių skaičių. Pvz.: FRY / Q5 / FRY / Q5 / FRY / Q4 ir pan.

Laikmačiui baigus skaičiuoti, pasigirsta valdiklio pyptelėjimas, o ekranėlyje pasirodo QUAL (kokybė) ir trijų ženklų produkto pavadinimo santrumpa: QUAL / FRY / QUAL / FRY. Laiko skaičiavimui nutraukti spauskite laikmačio mygtuką.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Norėdami pakeisti specialų paskirtąjį produktą, spauskite pageidaujamo produkto mygtuką, pvz., , ir ekranėlyje rodoma „<<<< >>>>“.








Tada nuspaudę laikykite (5 sekundes) naudojamos talpyklos

laikmačio mygtuką  arba . Ekranėlyje pasirodo produkto pavadinimas, pvz., HASH BRN (kepti bulvių tarkiai).

3-6. KEPIMAS SU GRUPINIO PRODUKTŲ DISPLĖJAUS NUOSTATOMIS




Grupinis displėjus reiškia, kad prieš pradėdant tam tikros talpyklos kepimo ciklą būtina pasirinkti produktą.

1. Užbaigus lydymosi ciklą, ima mirksėti LOW TEMP (žema temperatūra), kol pasiekama nustatytoji temperatūra. Tada ekranėlyje rodoma „-----“.
2. Paspauskite produkto mygtuką, pvz., , ir dabar produktą galite įdėti į aliejų.
3. Ekranėlyje rodoma FR FRIES (bulvytės fri). Jei ekranėlyje rodoma „<<<< >>>>“, aliejaus temperatūra nėra tinkama tam produktui kepti. Išsirinkite kitą produktą arba 5 sekundes nuspaudę laikykite  arba  mygtuką.
4. Paspauskite laikmačio mygtuką  arba .
5. Pasibaigus kepimo ciklui, pasigirsta garsinis signalas, o ekranėlyje pasirodo PULL (ištraukti).
6. Signalą nutildykite po rodmeniu PULL paspausdami laikmačio mygtuką. Tada ekranėlyje pamatysite „-----“ arba, jei buvo užprogramuotas kokybės laikmatis (išlaikymo trukmė), ekranėlis rodys atgalinį laikmačio skaičiavimą (žr. 3-5 skyrių, 6 žingsnį).

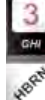


Ši procedūra paprasčiausiai reiškia talpykloje su specialiu displėjumi kepamo produkto pakeitimą.

3-7. PERĖJIMAS NUO PUSRYČIŲ PRIE PIETŲ arba NUO PIETŲ PRIE PUSRYČIŲ

Pusryčių keitimas pietumis

1. Paspauskite produkto mygtuką, pvz., .
2. Ekranėlyje rodoma „<<<< >>>>“.
3. 5 sekundes nuspaudę laikykite laikmačio mygtuką  arba  ir ekranėlyje pasirodys FR FRIES (bulvytės fri).

Pietų keitimas pusryčiais

1. Paspauskite produkto mygtuką, pvz., .
2. Ekranėlyje rodoma „<<<< >>>>“.
3. 5 sekundes nuspaudę laikykite laikmačio mygtuką  arba  ir ekranėlyje pasirodys HASH BRN (kepti bulvių tarkiai).

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Jei kepimo ciklo metu nesėkmingai mėginta pakeisti produktą specialiajame displėjuje arba grupiniame displėjuje, vadinasi, skiriasi produktams nustatyta temperatūra. Palaukite iki kepimo ciklo pabaigos ir tada atlikite pakeitimo procedūrą.

3-8. PERĖJIMAS NUO GRUPINIO PRODUKTŲ DISPLĖJAUS PRIE SPECIALAUS DISPLĖJAUS

Ekranėlyje rodoma „---- ----“, jei dirbama grupinio produktų displėjaus režimu; jį galima pakeisti į specialųjį displėjų.



1. Paspauskite produkto mygtuką, pvz., .
2. Jei talpyklos nustatymai atitinka produktą, ekranėlyje rodoma FR FRIES (bulvytės fri), o jei neatitinka – „<<<< >>>>“.
3. 5 sekundes nuspaudę palaikykite laikmačio mygtuką arba , kol pasigirs valdiklio pyptelėjimas.
4. Atleiskite laikmačio mygtuką ir pamatysite FR FRIES (bulvytės fri); tai reiškia, kad pereita į specialiojo displėjaus režimą.

Ši procedūra paprasta ir visada sėkminga (nepasitaiko atmetimo), nes jos metu nemėginama pakeisti nustatytąją temperatūrą.

3-9. PERĖJIMAS NUO SPECIALIOJO DISPLĖJAUS PRIE GRUPINIO PRODUKTŲ DISPLĖJAUS

1. 5 sekundes nuspaudę palaikykite laikmačio mygtuką arba , kol pasigirs valdiklio pyptelėjimas.
2. Atleiskite laikmačio mygtuką ir pamatysite „---- ----“; tai reiškia, kad pereita į grupinio produktų displėjaus režimą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Kepimui galima išsirinkti tik tuos produktus, kuriems užprogramuota ši nustatytoji temperatūra.



3-10. PERĖJIMAS NUO GRUPINIO PRODUKTŲ DISPLĖJAUS PRIE GRUPINIO PRODUKTŲ DISPLĖJAUS SU SKIRTINGOMIS TEMPERATŪROS NUOSTATOMIS

1. Paspauskite produkto mygtuką, pvz., .
2. Jei talpyklos nustatymai atitinka produktą, ekranėlyje rodoma FR FRIES (bulvytės fri), o jei neatitinka – „<<<< >>>>“.
3. 5 sekundes nuspaudę palaikykite laikmačio mygtuką arba , kol pasigirs valdiklio pyptelėjimas.
4. Atleiskite laikmačio mygtuką ir pamatysite FR FRIES (bulvytės fri); tai reiškia, kad pereita į specialiojo displėjaus režimą.
5. 5 sekundes nuspaudę palaikykite laikmačio mygtuką arba , kol pasigirs valdiklio pyptelėjimas.
6. Atleiskite laikmačio mygtuką ir pamatysite „---- ----“; tai reiškia, kad pereita į grupinio produktų displėjaus režimą, šiuo atveju, – taikant bulvytėms fri nustatytą temperatūrą.

3-11. AUTOMATINIS UŽPILDYMAS



1 pav.

Įprastinio darbo metu valdiklis automatiškai kontroliuoja aliejaus lygį kepimo talpykloje. Jei valdiklis aptinka per mažą aliejaus kiekį, įrenginys į talpyklą iki reikiamo lygio pumpuoja aliejų iš JIB automatinio užpildymo atsargų bakelio.

JIB bako pildymas iš RTI centralizuotos nefasuoto aliejaus sistemos

1. Valdiklis pateikia išpėjimą JIB IS LOW (mažas JIB lygis) ir gruzdintuvės priekyje užsidega geltona lemputė. 1 pav.



2 pav.

2. Atidarykite dureles su RTI jungikliu (2 pav.). Norėdami papildyti aliejumi JIB atsargų baką, nuspaudę laikykite RTI jungiklio pusę su užrašu ADD (papildyti).



3 pav.

JIB atsargų bako pakeitimas (įrenginiai be RTI sistemos)

1. Valdiklis pateikia išpėjimą JIB IS LOW (mažas JIB lygis) ir gruzdintuvės priekyje užsidega geltona lemputė. 1 pav.
2. Atidarykite dešinės pusės dureles ir ištraukite JIB dėžę iš įrenginio. Nuo JIB bako viršaus atkelkite gaubtą ir išmetę tuščią JIB tarą, įstatykite pilną baką. 3 pav.

**3-12. AUTOMATINIS
PERIODINIS
FILTRAVIMAS (AIF)**



1 pav.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

AIF filtravimo režimo NEGALIMA taikyti žuvies kepimo talpyklose (gilios, dviejų sekcijų). Žuvies kepimo talpyklos filtruojamos tik vieną kartą, pasibaigus darbo dienai.

1. Įprastinio darbo metu po tam tikro kepimo ciklą skaičiaus gruzdintuvės priekyje užsidega mėlyna lemputė (1 pav.) ir valdiklis periodiškai rodo FLTR NOW? (ar filtruoti dabar?) YES NO (taip/ne).
2. Jei filtruoti reikia, paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip) ir ekranėlyje pasirodys *SKIM* (nugriebti) bei CONFIRM (patvirtinti) ir YES NO (taip/ne).
3. Nuo aliejaus viršaus nugriebus skrudėsius, paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip) ir ekranėlyje pamatysite DRAINING (nuleidimas). Atsidaro nuotakas ir iš kepimo talpyklos išleidžiamas aliejus.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Jei filtruoti NEREIKIA, spauskite X mygtuką ir AIF (automatinis periodinis filtravimas) bus atšauktas. Mėlyna lemputė išsijungs, o valdikliai grįš į įprastinį darbo režimą. Valdikliai vėl pasiūlys filtravimą po keleto kepimo ciklą.

4. Ekranėlyje rodoma VAT EMTY (talpykla tuščia) ir YES NO (taip/ne). Paspaudus mygtuką ✓, ekranėlyje pasirodo DRAINING (nuleidimas).
5. Jei ekranėlyje rodoma IS POT FILLED? (ar talpykla užpildyta?) ir YES NO (taip/ne), įsitikinkite, kad talpykla yra pilna, ir tada paspauskite ✓ patvirtindami YES (taip); valdiklis grįš į įprastinį darbo režimą.

Filtravimo klaida

6. Jei AIF proceso metu aliejus nebuvo perpumpuotas atgal į talpyklą iki reikiamo lygio, paspauskite X mygtuką ties NO (ne) ir ekranėlyje pamatysite FILL POT FROM DRN PAN (užpildyti talpyklą iš nuotekų rinktuvės).
7. Paspaudus ✓ mygtuką, 30 sekundžių išsijungia siurblys.
8. Ekranėlyje rodoma IS POT FILLED? (ar talpykla užpildyta?) YES NO (taip/ne). Paspauskite ✓ mygtuką ir valdiklis grįš į įprastinį darbo režimą. Paspaudus X mygtuką, išsijungs siurblys ir pumpuos dar 30 sekundžių. Talpyklą galima mėginti užpildyti 3 kartus.

**3-12. AUTOMATINIS
PERIODINIS
FILTRAVIMAS (tęsinys)**

9. Nesėkmingai pabandžius užpildyti talpyklą 3 kartus, valdikliai rodo CHANGE FILTER PAD? (ar reikia keisti filtro įdėklą?) YES NO (taip/ne). Jei laikas keisti filtro įdėklą, paspauskite √ ir įdėklą pakeiskite pagal skyriuje apie filtro įdėklo ir filtravimo popieriaus keitimą pateiktus nurodymus. Valdikliai grįžta į įprastinį darbo režimą.

Jei filtro įdėklas keičiamas vėliau, spauskite X mygtuką ir po 15 minučių pasirodys priminimas CHANGE FILTER PAD? (ar reikia keisti filtro įdėklą?).

10. Jei įstačius naują filtro įdėklą, talpykla nėra užpildoma po trijų (3) kito AIF filtravimo mėginimų, ekranėlyje rodoma FILTER SERVICE REQUIRED-SEE TROUBLESHOOTING GUIDE (būtina techninė filtro priežiūra – žr. trikčių diagnostikos ir šalinimo atmintinę).

Pasirodžius šiam techninės priežiūros pranešimui, vėliau kas 15 minučių ekranėlyje pasirodo užrašas FILTER PROBLEM FIXED? (ar išspręsta filtro problema?) YES NO (taip/ne). Jei triktis nepašalinta, spauskite X mygtuką. Problemą išsprendus, spauskite √ mygtuką ir valdiklis grįš į įprastinį darbo režimą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Užtikrindami visišką talpyklos užsipildymą pasistenkite filtro rinktuvę išvalyti bent kartą per dieną, laiku pakeisti filtro įdėklą, patikrinti, ar neištuštėjęs JIB bakelis ir ar geros būklės filtro rinktuvės žiediniai tarpikliai.

3-13. PROFILAKTINIS FILTRAVIMAS



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Užsidėkite apsaugines priemones: būtinai naudokite visas „McDonald’s“ patvirtintas apsaugines priemones, įskaitant prijuostę, veido skydelį ir pirštines. Jokiu būdu nepradėkite filtravimo be apsauginių priemonių. Karštas aliejus gali sunkiai nudeginti.

1. **Patikrinkite filtro rinktuvę:** Kasdien pirmojo filtravimo metu reikia naudoti naują filtro įdėklą, bet tą patį filtro įdėklą galima naudoti visą likusią dieną, išskyrus žuvies kepimo talpyklas. **Išfiltravus žuvies kepimo talpyklą, filtro įdėklą pakeisti BŪTINA.**

Patikrinkite, ar tvirtai prijungtas filtro vamzdis, ar filtro nuotekų rinktuvė įstatyta po gruzdintuve iki pat galo ir ar uždengtas filtro rinktuvės dangtis. Jei filtro nuotekų rinktuvė ar jos dangtis netinkamai įstatyti, ekranėlyje rodoma FILTER PAN MISSING (trūksta filtro rinktuvės).

2. **Užtikrinkite, kad būtų įkaitęs aliejus:** geriausių rezultatų pasiekiami kepimo aliejų filtruojant įprastinėje kepimo temperatūroje.



3. Nuspaudę laikykite **F FILTER** (bet kurioje pusėje), kol ekranėlyje pasirodys 1.AUTO FILTER? (ar filtruoti automatiškai?).
4. Paspaudus ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo 2.MAINT FILTER? (profilaktinis filtravimas?)
5. Paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip) ir ekranėlyje pasirodys PUT ON *PPE* (užsidėti asmenines apsaugos priemones), po to CONFIRM? (patvirtinti) ir YES NO (taip/ne).
6. Paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip), tada ekranėlyje pasirodys DRAINING (nuleidimas) ir iš talpyklos bus išleidžiamas aliejus, arba spauskite X mygtuką atsakydami NO (ne) ir valdikliai grįš į įprastinį darbo režimą.

Uždaryta

Atidaryta



1 pav. (žuvies kepimo talpyklos)



2 pav.



SVARBU ŽINOTI

Žuvies kepimo talpyklų nuotako vožtuvus reikia atidaryti rankiniu būdu. Atidarykite dureles, pasukite nuotako rankeną iš horizontalios į vertikalią padėtį ir aliejus ištekės iš talpyklos. 1 pav.

7. Aliejui iš talpyklos ištekėjus, kėlimo įrankiu nuo talpyklos apačios atkelkite lankstinį kaitinimo elementą, kad galėtumėte išvalyti talpyklos dugną. 2 pav.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Kaitinimo elementą kelkite su apsauginiu audeklu ar mūvėdami pirštinėmis. Elementas gali būti įkaitęs ir galite nudegti.



ATSARGIAI

Stenkitės kėlimo įrankio nedėti kaitinimo elementų centre, toje pačioje srityje kaip ir viršutinės temperatūros ribos jutiklio lemputė, nes galite sugadinti viršutinės ribos jutiklį.

3-13. PROFILAKTINIS FILTRAVIMAS (tesinys)

8. Šveistuku, nailonine šveitimo kempine ir nedideliu „McD“ gruzdintuvių valiklio kiekiu iššveiskite talpyklos vidų. Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte jutiklio zondų.

CAUTION ATSARGIAI

Negalima valyti plieno drožlių šveistukais, kitomis abrazyvinėmis valymo priemonėmis arba dezinfekuojančiais valikliais, kurių sudėtyje yra chloro, bromo, jodo ar amoniako, nes šios cheminės medžiagos suardys nerūdijančio plieno medžiagą ir sutrumpins prietaiso eksploatavimo laiką.

Negalima gruzdintuvės plauti vandens čiurkšlėmis (slėginiu purkštuvu), nes gali būti pažeisti prietaiso komponentai.

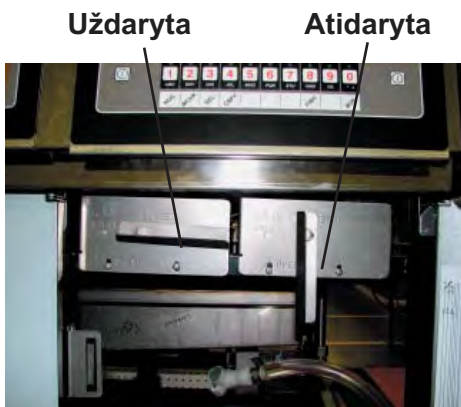
9. Kai talpykla švari, ekranėlyje pasirodo SCRUB VAT COMPLETE? (ar talpykla iššveista?) ir YES NO (taip/ne). Paspauskite mygtuką ✓ patvirtindami YES (taip) ir ekranėlyje pamatysite WASH VAT? (ar plauti talpyklą?).
10. Nuleiskite kaitinimo elementą ir paspauskite ✓ mygtuką, tada ekranėlyje pasirodo WASHING (vyksta plovimas). Keletą minučių talpykloje cirkuliuojamas aliejus. Plovimo ciklui pasibaigus, ekranėlyje pasirodo WASH AGAIN? (ar plauti dar kartą?) ir YES NO (taip/ne).
11. Jei reikia plauti dar kartą, paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip), priešingu atveju spausdami X mygtuką atsakykite NO (ne); tada ekranėlyje pasirodys RINSING (perskalavimas) ir gruzdintuvė automatiškai perskalauja talpyklą. Skalavimą užbaigus, ekranėlyje pasirodo RINSE AGAIN? (perskalauti dar kartą?) ir YES NO (taip/ne).
12. Jei reikia skalauti dar kartą, paspauskite ✓ mygtuką patvirtindami YES (taip), priešingu atveju spausdami X mygtuką atsakykite NO (ne). Ekranėlyje rodoma POLISH? (ar reikia blizginti?) ir YES NO (taip/ne).
13. Atsakydami NO (ne) spauskite X mygtuką ir valdikliai pereis prie 15 žingsnio. Jei nuspaudžiamas ✓ mygtukas patvirtinant YES (taip), aliejus blizgina cirkuliuodamas per filtro sistemą, o ekranėlyje rodoma „5:00 STOP“ (5 min., stabdyti). Pageidaujant blizginimą galima sustabdyti komandai STOP (stabdyti) paspaudus X mygtuką, kitaip aliejus blizgina 5 minutes.
14. Pasibaigus aliejaus blizginimo ciklui, ekranėlyje pasirodo FILL VAT (užpildyti talpyklą) ir YES (taip). Paspaudus ✓ mygtuką, ekranėlyje rodoma FILLING (pildymas).

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš pilant aliejų žuvies kepimo talpyklų nuotako vožtuvus reikia uždaryti rankiniu būdu. Atidarykite dureles, pasukite nuotako rankeną iš vertikalią į horizontalią padėtį ir aliejus ištekės iš talpyklos. 3 pav.

15. Talpyklai prisipildžius, ekranėlyje rodoma IS POT FILLED? (ar talpykla užpildyta?) ir YES NO (taip/ne). Paspauskite ✓ patvirtindami YES (taip) ir gruzdintuvė grįš į įprastinį darbo režimą.

Jei nuspaudžiamas X mygtukas, ekranėlyje rodoma FILLING (pildymas), o siurbliui sustojus valdikliai klausia CHANGE FILTER PAD? (ar reikia keisti filtro įdėklą?); tai užuomina, kad gali būti užsikimšęs filtro įdėklas.

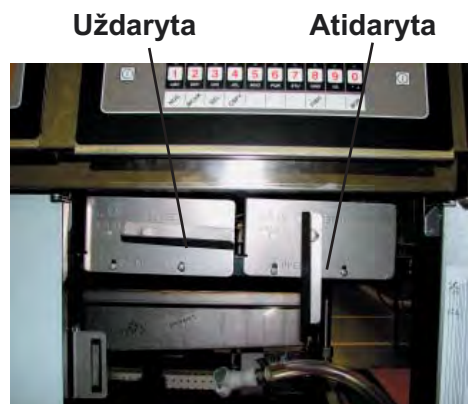


3 pav. (Žuvies kepimo talpyklos)

3-14. ALIEJAUS PAŠALINIMAS IŠ TALPYKLOS PER CENTRALIZUOTĄ RTI SISTEMĄ



ILGIAU NAUDOJANT RIEBALUS, JŲ PLIŪPSNIO TEMPERATŪRA ŽEMĖJA. RIEBALUS IŠMESKITE, JEI PASTEBITE, KAD JIE PER SMARKIAI RŪKSTA AR PUTOJA. GALIMA PATIRTI SUNKIŲ NUDEGIMŲ, SUSIŽALOTI, SUKELTI GAISRĄ IR (ARBA) PADARYTI TURTINĖS ŽALOS.



1 pav.



2 pav.

1. Nuspaudę laikykite **F FILTER** (bet kurioje pusėje), kol ekranėlyje pasirodys *FILTER MENU* (filtravimo meniu) ir 1.AUTO FILTER? (ar filtruoti automatiškai?).
2. Dukart paspauskite ir atleiskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys DISPOSE (šalinti).
3. Paspaudę mygtuką √, pamatysite užrašą DISPOSE (šalinti) ir YES NO (taip/ne).
4. Paspaudus √ mygtuką, ekranėlyje rodoma DISPOSING (šalinimas) ir aliejus nuleidžiamas į filtro nuotekų rinktuvę.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Žuvies kepimo talpyklų nuotako vožtuvus reikia atidaryti rankiniu būdu. Atidarykite dureles, pasukite nuotako rankeną iš horizontalios į vertikalią padėtį ir aliejus ištekės iš talpyklos. 1 pav.

5. Ekranėlyje pasirodo VAT EMPTY (talpykla tuščia) ir YES NO (taip/ne).
6. Rodoma CLN VAT COMPLETE (talpykla išvalyta) ir YES NO (taip/ne). Kai talpykla ištuštinta, spauskite √ mygtuką.
7. Nuotakas užsidaro (žuvies kepimo talpyklose reikia uždaryti rankiniu būdu), o ekranėlyje rodoma FILL POT FROM BULK (pildyti talpyklą iš nefasuoto aliejaus sistemos) ir YES NO (taip/ne). Atidarykite dureles, kuriose įtaisytas RTI jungiklis (2 pav.) ir nuspaudę laikykite RTI jungiklio DISPOSE (šalinti) mygtuką, kol filtro nuotekų rinktuvė ištuštės.
8. Norėdami talpyklą vėl užpildyti, nuspaudę laikykite √ mygtuką, kol šalti riebalai talpykloje pakils iki apatinio aliejaus lygio indikatoriaus, kaip paaiškinta 3-3 skyriuje.
9. Paspauskite X mygtuką ir ekranėlyje pasirodys VAT FULL (talpykla pilna) ir YES NO (taip/ne). Jei talpykla pilna, spauskite √ mygtuką ir valdikliai grįš į įprastinį darbo režimą. Jei talpykla nėra pilna, paspauskite X mygtuką ir valdikliai grįš prie ankstesnio žingsnio.

**3-15. ALIEJAUS PAŠALINIMAS
IŠ TALPYKLOS
NAUDOJANT ALIEJAUS
ATLIEKŲ VEŽIMĖLĮ**



1 pav.



2 pav.

Uždaryta Atidaryta



3 pav.

1. Atidaryę vidurines dureles, iš po gruzdintuvės ištraukite filtro nuotekų rinktuvę, o į jos vietą įstumkite aliejaus atliekų vežimėlį. 1 ir 2 pav.
2. Nuspaudę laikykite **F** **FILTER** (bet kurioje pusėje), kol ekranėlyje pasirodys *FILTER MENU* (filtravimo meniu) ir 1.AUTO FILTER? (ar filtruoti automatiškai?).
3. Dukart paspauskite ir atleiskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys 3.DISPOSE (atliekų šalinimas). Paspaudę mygtuką √, ekranėlyje pamatysite DISPOSE? (ar šalinti?) ir YES NO (taip/ne).
4. Paspauskite √ mygtuką ir pasirodys užrašas IS DISPOSAL UNIT IN PLACE? (ar įdėta atliekų talpa?) bei YES NO (taip/ne).
5. Aliejaus atliekų vežimėlį įstūmę į vietą, nuspauskite √ mygtuką ir ekranėlyje pamatysite DISPOSING (šalinimas). Aliejus iš talpyklos nuleidžiamas į vežimėlį.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Žuvies kepimo talpyklų nuotako vožtuvus reikia atidaryti rankiniu būdu. Atidarykite dureles, pasukite nuotako rankeną iš horizontalios į vertikalią padėtį ir aliejus ištekės iš talpyklos. 3 pav.

6. Ekranėlyje rodoma VAT EMTY (talpykla tuščia) ir YES NO (taip/ne). Patvirtindami, kad talpykla tuščia, spauskite √ mygtuką.
7. Rodoma CLN VAT COMPLETE (talpykla išvalyta) ir YES NO (taip/ne). Kai talpykla ištuštinta, spauskite √ mygtuką. (Žuvies kepimo talpyklos nuotaką uždarykite rankiniu būdu.)
8. Ekranėlyje pasirodo MANUAL FILL POT (pildyti talpyklą rankiniu būdu), po to VAT FULL (talpykla užpildyta) ir YES NO (taip/ne). Užpildykite talpyklą iki apatinės lygio padalos talpyklos užpakalinėje sienelėje ir paspauskite √ mygtuką. (Žr. 3-2 skyriuje pateiktus nurodymus **Aliejaus pripildymas arba papildymas (įrenginiai be RTI sistemos)**).

Valdikliai grįžta į įprastinį darbo režimą.

9. Ištraukite aliejaus atliekų vežimėlį iš po gruzdintuvės ir ten grąžinkite filtro nuotekų rinktuvę.

3-16. FILTRO ĮDĖKLO KEITIMAS



1 pav.



2 pav.



3 pav.



4 pav.

Siekiant užtikrinti gerą aliejaus pumpavimo kokybę, filtro įdėklą (arba filtravimo popierių) reikia keisti bet kartą per parą.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Jei filtro įdėklas nepakeistas, ekranėlyje pasirodo priminimas CHANGE PAD (pakeisti įdėklą). Pranešimui panaikinti spauskite $\sqrt{\quad}$ mygtuką, bet jis vis tiek pasirodys kas 4 minutes, kol filtro įdėklas nebus pakeistas.

1. Patikrinkite, ar pagrindinis maitinimo jungiklis nustatytas į ON (įjungties) padėtį.
2. Atidarykite dureles, pakelkite filtro nuotekų rinktuvės riboklį ir ištraukite ją už rankenos kartu su kitais sujungtais elementais. 1 ir 2 pav.

WARNING ĮSPĖJIMAS
BURN RISK PAVOJUS NUDEGTI

Rinktuvė gali būti karšta! Naudokitės apsauginiu audeklu ar pirštine, nes kitaip galite sunkiai nudegti.

Išimdami aliejaus pilną filtro nuotekų rinktuvę, būkite atsargūs, kad riebalai nesitaškytų ir nenudegintų.

3. Nuo nuotekų rinktuvės nukelkite dangtį. 3 pav.

4. Iš nuotekų rinktuvės iškelkite skrudėsių gaudyklę. Iš skrudėsių gaudyklės iššluostykite aliejų ir skrudėsius. Skrudėsių gaudyklę išplaukite vandeniu su muilu ir gerai išskalaukite karštu vandeniu. 4 pav.

3-16. FILTRO ĮDĖKLO KEITIMAS (tęsinys)



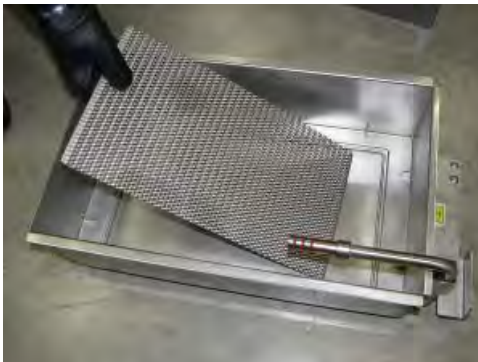
5 pav.

5. Nuimkite fiksuojamąjį filtro įdėklo žiedą ir kruopščiai išplaukite muilinu vandeniu. Gerai perplaukite karštu vandeniu. 5 pav.



6 pav.

6. Filtro įdėklą ištraukite iš rinktuvės ir išmeskite. 6 pav.



7 pav.

7. Iš rinktuvės išimkite apatinę perdangą ir kruopščiai išplaukite vandeniu su muilu. Gerai perplaukite karštu vandeniu. 7 pav.



8 pav.

8. Iš nuotekų rinktuvės iššluostykite aliejų ir skrudėsius. Nuotekų rinktuvę išplaukite vandeniu su muilu ir gerai išskalaukite karštu vandeniu.

3-16. FILTRO IDĖKLO KEITIMAS (tesinys)



9 pav.



10 pav.

3-17. KREPŠIŲ KABYKLOS NUĖMIMAS IR VALYMAS



NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš įdėdami filtro įdėklą į rinktuvę įsitikinkite, kad nuotekų rinktuvė, apatinė akytoji perdanga, skrudėsių gaudyklė ir fiksuojamasis žiedas yra visiškai sausi, nes filtro įdėklas vandenyje gali ištirpti.

9. Rinktuvės dalis sudėkite atgaline tvarka, pirmiausia į filtro rinktuvę įdėdami apatinę perdangą, po to – filtro įdėklą, fiksuojamąjį žiedą ir galiausiai – skrudėsių gaudyklę.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Prieš išstumdami filtro nuotekų rinktuvę atgal į vietą, šaltu aliejumi sutepkite filtro vamzdžio žiedinius tarpiklius (9 pav.).

10. Pastumkite filtro rinktuvę su priedais atgal po gruzdintuvę, užtikrindami, kad prie rinktuvės pritaisytas filtro vamzdelis tvirtai susijungia su jungiamąja detale po gruzdintuvę. 9 pav.

11. Įsitikinkite, kad užsifiksavo nuotekų rinktuvės riboklis; dabar gruzdintuvė yra parengta įprastiniam darbui. 10 pav.

Periodiškai reikia nuimti ir išvalyti prie užpakalinio gruzdintuvės skydo pritvirtintą krepšių kabyklą.



**ĮSPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Nuimdami krepšių kabyklą mėvėkite apsaugines pirštines. Krepšių kabykla gali būti įkaitusi ir galite nudegti.


Suimkite krepšių kabyklą abiem (2) rankomis ir atitraukite ją iš sprausmelių griovelėlių.


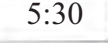
Nusineškite į plovyklos kriauklę ir nuplaukite vandeniu su muilu. Gerai nusausinkite.

Išvalykite paviršius už krepšių kabyklos ir kabyklą vėl pritvirtinkite.

3-18. INFORMACIJOS MYGTUKO STATISTIKA

Kiekvienos talpyklos šilumos atkūrimo informacija

1. Nuspaudę atleiskite  ir kairiajame ekranėlyje pasirodys REC (atkūrimas), o dešiniajame – aliejaus temperatūros atsikūrimo nuo 121 °C (250 °F) iki 149 °C (300 °F) trukmės duomenys.






Pavyzdžiui,   reiškia, kad užtruko 5 minutes ir 30 sekundžių, kol aliejus vėl įkaito nuo 121 °C (250 °F) iki 149 °C (300 °F) temperatūros.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Nepaspaudus jokio statistikos režimo mygtuko per 5 sekundes, valdiklis prietaisą grąžins į įprastinį darbo režimą.

3-19. FILTRO MYGTUKO STATISTIKA

Iki filtravimo likusių kepimo ciklų skaičius


1. Paspauskite ir atleiskite  arba  ir kairiajame ekranėlyje pateikiamas užrašas COOKS REMAINING (likę kepimo ciklų), o dešiniajame – kepimo ciklų skaičius iki kito automatinio filtravimo. Pvz.,    (liko 3 6) reiškia, kad po 3 kairiosios talpyklos ciklų valdikliai paklaus operatoriaus, pasirengta filtruoti ar ne. Tačiau dešiniojoje talpykloje likę dar 6 kepimo ciklai.

Laikas ir data

2. Dukart paspauskite  arba  mygtuką ir ekranėliuose pamatysite paros laiką ir datą.

3-20. TEMPERATŪROS MYGTUKO STATISTIKA

Faktinė aliejaus temperatūra

1. Paspaudus  mygtuką, ekranėlyje rodoma faktinė aliejaus temperatūra kiekvienoje kepimo talpykloje.

Nustatytoji temperatūra




2. Dukart nuspauskite  mygtuką ir ekranėlyje pamatysite SP raides kartu su kiekvienai kepimo talpyklai nustatyta temperatūra.

4 SKYRIUS. 1 LYGIO PROGRAMAVIMAS








1 lygio programavimas apima šias funkcijas:


- Produkto nuostatų keitimas
- Automatinio periodinio filtravimo (AIF) laiko nustatymas produktams
- Giliojo valymo procedūros atlikimas
- Gruzdintuvės parametrų nustatymo režimas


4-1. PRODUKTO NUOSTATŲ KEITIMAS

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 1 (1 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PRODUCT (produktas) ir SELECTN (pasirinkti numerį).
3. Paspauskite dešinįjį  mygtuką ir ekranėliuose pasirodys SELECT PRODUCT (pasirinkti produktą) ir „-P 1-“ (pvz., NUGGETS (vištienos gabaliukai)).



Produktų pavadinimų keitimas

4. Spaudydami  ir  mygtukus galite peržvelgti 40 produktų, arba galite tiesiog paspausti pageidaujamo produkto mygtuką  .
5. Paspauskite dešinįjį  mygtuką ir kairiajame ekranėlyje pasirodys produktas (pvz., NUGGETS (vištienos gabaliukai), o dešiniajame – MODIFY (keisti nuostatas) ir YES NO (taip/ne). Norėdami pakeisti to produkto nustatymus, spauskite  mygtuką, o norėdami pasirinkti kitą produktą – X mygtuką.
6. Jei spaudėte  , nuspauskite ir atleiskite produkto mygtuką ir mirksinčią raidę pakeis pirmoji raidė po nuspaustu produkto mygtuku. Pavyzdžiui, jei nuspaustas  mygtukas, mirksinti raidė pasikeičia į „A“.

Dar kartą paspaudus tą patį mygtuką, mirksinti raidė pasikeis į „B“. Vėl paspauskite ir mirksinti raidė pasikeis į „C“. Ekranėlyje pasirodžius reikiamai raidei, spausdami  mygtuką pereikite prie kitos raidės ir pakartokite procedūrą.

Norėdami išėiti iš programinio režimo, nuspaudę laikykite dešinįjį X mygtuką, arba spauskite  mygtuką ir pereisite prie 1. COOK TIME (kepimo laikas).

Laiko ir temperatūros keitimas

7. Spauskite  mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys COOK TIME (kepimo laikas), o tada produkto mygtukais  pakeiskite laiką minutėmis ir sekundėmis iki maksimalaus 59:59 nustatymo.

4-1. PRODUKTO NUOSTATŲ KEITIMAS (tęsinys)

8. Nuspauskite ir atleiskite ▼ mygtuką ir ekranėlyje pamatysite TEMP (temperatūra) kartu su nustatyta temperatūra dešinėje ekranėlio pusėje.

Temperatūrą pakeiskite spausdami produktų mygtukus



. Temperatūros ribos yra nuo 88 °C (190 °F) iki 193 °C (380 °F).

Kepimo ID keitimas

9. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys COOK ID (kepimo ID) kartu su produkto ID kodu. Pavyzdžiui, vištienos gabaliukų ID yra NUG. ID kodą pakeiskite spaudydami produktų mygtukus pagal anksčiau 6 žingsnio pastraipoje nurodytą procedūrą.

Garso signalai (1 ir 2 darbo etapai)

10. Spauskite ▼ mygtuką, kol kairiajame ekranėlyje pasirodys DUTY 1 (1 darbo etapas), o dešiniajame – signalo laikas. Garso signalą nustatykite spausdami produktų mygtukus



Pvz., jei buvo nustatyta 3 min. kepimo ciklo trukmė ir signalas turi pasigirsti po 30 sek. nuo kepimo ciklo pradžios, šiuo metu ekranėlyje turi būti nustatyta „0:30“. Signalas įsijungs, kai laikmatis bus atskaičiavęs iki 2:30.

Nustatę signalo laiką, paspauskite ▼ mygtuką ir ekranėlyje pasirodys DUTY 2 (2 darbo etapas); dabar galima programuoti antrąjį signalą.

Kokybės laikmatis

11. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pamatysite QUAL TMR (kokybės laikmatis) ir nustatytą išlaikymo trukmę. Išlaikymo trukmę iki 59:59 koreguokite spausdami produktų mygtukus



AIF automatinio filtravimo išjungimas

12. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys AIF DISABLE (AIF išjungtas) ir YES NO (taip/ne). Spausdami mygtukus ◀ ir ▶ pakeiskite rodmenis į YES (taip), jei tas produktas neįtraukiamas į automatinio periodinio filtravimo programą, arba NO (ne), jei įtraukiamas.

Mygtukų priskyrimas

13. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys ASSIGN BTN (priskirti mygtuką) kartu su produktu, pvz., NUGGETS (vištienos gabaliukai). Jei tam produktui jau priskirtas produkto mygtukas, užsidegs šviesadiodis indikatorius. Norėdami tam produktui priskirti kitus produktų mygtukus, 3 sekundes nuspaudę laikykite produkto mygtuką ir to indikatoriaus lemputė liks šviesti. Norėdami panaikinti mygtuko priskyrimą produktui, nuspaudę laikykite produkto mygtuką su šviečiančiu šviesadiodžiu indikatoriumi ir lemputė išsijungs.

4-2. AIF LAIKRODIS

Ši funkcija suteikia galimybę nustatyti valdiklius paros laikotarpiams, kai blokuojami automatiniai pranešimai „Filter Now“ (filtruoti dabar). Pavyzdžiui, valdiklius galima nustatyti netrukdyti pranešimais „Filter Now“ pietų metu ir didžiausio užimtumo metu. Bet jei filtravimas tuo laikotarpiu pageidaujamas, nuspaudę laikykite





mygtuką ir pateksite į filtravimo meniu.

Kiekvieną AIF blokavimo periodą apibrėžia pradžios laikas (paros metas, XX:XXA ir pan.) ir trukmė, išreikšta minutėmis.

Visos darbo dienos „M-F“ (pirm.-penkt.) yra sugrupuotos kartu. Pirmadienio-penktadienio laikotarpiu per parą galima užprogramuoti iki keturių skirtingų AIF blokavimo periodų. (Visoms dienoms taikomi tie patys bendri nustatymai.)

Šeštadieniams galima užprogramuoti atskirą keturių blokavimo periodų grupę, ir, galiausiai, sekmadieniams – dar vieną keturių blokavimo periodų nuostatą.

- Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 1 (1 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
- Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PRODUCT (produktas) ir SELECTN (pasirinkti numerį).
- Kartą paspauskite ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo AIF CLOCK (AIF laikrodis).
- Paspauskite √ mygtuką ir spausdami ◀ ir ▶ mygtukus peržvelkite ENABLE (suaktyvinti) ir DISABLE (išjungti) parinktis, o tada vėl paspauskite √ mygtuką pasirinkdami vieną iš jų.
- Pasirinkus ENABLE (suaktyvinti), spaudant ▲ ir ▼ mygtukus galima peržiūrėti tokį blokavimo periodų sąrašą:

Kairysis ekranėlis	Dešinysis ekranėlis
M-F 1 (pirm-penkt 1)	XX:XX AXX
M-F 2 (pirm-penkt 2)	XX:XX AXX
M-F 3 (pirm-penkt 3)	XX:XX AXX
M-F 4 (pirm-penkt 4)	XX:XX AXX
SAT 1 (šešt 1)	XX:XXAXX
SAT 2 (šešt 2)	XX:XXAXX
SAT 3 (šešt 3)	XX:XXAXX
SAT 4 (šešt 4)	XX:XXAXX
SUN 1 (sekm 1)	XX:XX AXX
SUN 2 (sekm 2)	XX:XX AXX
SUN 3 (sekm 3)	XX:XX AXX
SUN 4 (sekm 4)	XX:XX AXX

4-2. AIF LAIKRODIS (tęsinys)

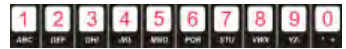
Dirbant 12 val. formato režimu, kiekvienoje eilutėje yra po tris elementus: pradžios laikas XX:XX, paros metas A arba P (ryte arba popiet) ir trukmė XX. Tuos elementus nustatykite spausdami ◀ ir ▶ mygtukus; išsirinkus elementą, jis ima mirksėti.

Norėdami nustatyti kitą pradžios laiką, naują vertę įveskite produktų

mygtukais  .

Norėdami peršokti per AM/PM (paros meto) nuostatą, spauskite ▶ mygtuką. A ir P galima kaitalioti spaudžiant 0 produkto mygtuką.

Norėdami praleisti trukmės vertę (minutėmis), vėl paspauskite ▶ mygtuką. Naują vertę įveskite produktų mygtukais

 .

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Dirbant 24 val. formato režimu, kiekvienoje eilutėje yra tik po du elementus: laikas (XX:XX) ir trukmė (XX). Kaip ir prieš tai, nuo vieno prie kito elemento pereikite spausdami ◀ ir ▶ mygtukus.

Norėdami išeiti iš AIF laikrodžio programavimo režimo, spauskite X mygtuką dešinėje pusėje.

4-3. GILIOJO VALYMO REŽIMAS





ĮSPĖJIMAS PAVOJUS NUDEGTI

Užsidėkite apsaugines priemones: būtinai naudokite visas „McDonald’s“ patvirtintas apsaugines priemones, įskaitant prijuostę, veido skydelį ir pirštines. Jokiu būdu nepradėkite giliojo valymo proceso be apsauginių priemonių. Karštas aliejus ar vanduo gali sunkiai nudeginti.

1. Uždenkite gretimas talpyklas, kad gruzdintuvės giliojo valymo tirpalo netyčia nepatektų į aliejų.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Giliojo valymo proceso metu gretimose talpyklose nieko nekepkite, kad išvengtumėte aliejaus ir gaminių užteršimo.

2. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 1 (1 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
3. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PRODUCT (produktas) ir SELECTN (pasirinkti numerį).
4. Dukart nuspaudus ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo DEEP CLEAN (gilusis valymas). Paspauskite ✓ mygtuką ir ekranėlyje kartu pasirodys DEEP CLN? (valyti giliuoju būdu?) ir YES NO (taip/ne). Spauskite ✓ mygtuką. Pilno dydžio talpyklos valymą tęskite pereidami prie 6 žingsnio.

4-3. GILIOJO VALYMO REŽIMAS



5. **Tik dviejų sekcijų gruzdintuvės!** Ekranėlyje rodoma LEFT RIGHT (kairė-dešinė) prašant pasirinkti, kurią talpyklą valyti. Kairiąją talpyklą pasirinkite spausdami ✓ mygtuką, o dešiniąją – X mygtuką.
6. Ekranėlyje pasirodo OIL RMVD (aliejus pašalintas) ir YES NO (taip/ne).
7. Jei aliejus jau išleistas, spauskite ✓ mygtuką ir valdikliai peršoks prie tolesnio etapo „Solution Added?“ (ar įpilta tirpalo?).

Jei talpykloje dar yra aliejaus, paspaudę X mygtuką, ekranėlyje pamatysite DISPOSE (šalinti) ir YES NO (taip/ne). Aliejui pašalinti spauskite ✓, o norėdami išeiti iš giliojo valymo režimo – X mygtuką.

Tik JIB sistemos! Ekranėlyje rodoma IS DISPOSAL UNIT IN PLACE? (ar įdėta atliekų talpa?) ir YES NO (taip/ne). Pasirinkus NO (ne), ekranėlyje pasirodys INSERT DISPOSAL UNIT (įdėti atliekų talpą). Įstatę atliekų talpą, spauskite ✓ patvirtinti YES (taip) ir ekranėlyje pasirodo DISPOSING (šalinimas), o aliejus nuleidžiamas iš talpyklos.

Tik centralizuotos nefasuoto aliejaus sistemos! Jei neįstatyta filtro nuotekų rinktuvė, ekranėlyje rodoma CHK PAN (patikrinti rinktuvę) ir YES NO (taip/ne). Įstatę rinktuvę, spauskite ✓ patvirtinti YES (taip) ir ekranėlyje pasirodo DISPOSING (šalinimas), o aliejus nuleidžiamas iš talpyklos. Talpyklai ištuštėjus, atidarykite dureles, kuriose įtaisytas RTI jungiklis (kairėje) ir spauskite RTI jungiklio DISPOSE (šalinti) mygtuką, kol nuotekų rinktuvė ištuštės.

Ekranėlyje pasirodo VAT EMPTY (talpykla tuščia) ir YES NO (taip/ne). Jei taip, paspauskite ✓ mygtuką ir ekranėlyje pasirodys CLN VAT COMPLETE (talpyklos išvalymas baigtas) ir YES NO (taip/ne). Kai talpykla išvalyta, spauskite ✓ mygtuką ir užsidarys nuotako vožtuvas.

8. Ekranėlyje pasirodo SOLUTION ADDED? (ar įpilta tirpalo?) ir YES NO (taip/ne). Į valomą talpyklą įmaišykite McD stipraus riebalų šalinimo valiklio ir pripildykite ją, kad būtų 25 mm (1 in) aukščiau viršutinės pildymo padalos. Paspauskite ✓ mygtuką ir ekranėlyje pasirodys START CLEAN (pradėti valymą) ir YES NO (taip/ne).
9. Paspaudus ✓ mygtuką, rodoma CLEANING (valymas) ir atgalinis laikmatis. Šiuo etapu vieną valandą palaikoma 91 °C (195 °F) temperatūra.

NOTICE SVARBU ŽINOTI

Valymo proceso metu pagal reikmę įpilkite vandens, kad tirpalo lygis išliktų 25 mm (1 in) aukščiau viršutinės pripildymo padalos.

Norėdami valymo ciklą nutraukti prieš laiką, spauskite X mygtuką. Ekranėlyje pasirodo QUIT DEEP CLEAN? (ar nutraukti gilų valymą?) YES NO (taip/ne). Likusiam laikui atšaukti ir pereiti prie skalavimo žingsnių, spauskite ✓ mygtuką.

4-3. GILIOJO VALYMO REŽIMAS (tesinys)

10. Vykdykite „McDonald’s“ talpyklos valymo procedūrą; po valandos ekranėlyje pasirodo CLEAN DONE (valymas baigtas) ir pasigirsta pyptelėjimas. Paspaudę mygtuką √, ekranėlyje pamatysite REMOVE SOLUTION FROM VAT (pašalinti tirpalą iš talpyklos).
11. Iš nuotekų rinktuvės išimkite vidinius filtravimo komponentus ir nusineškite juos į plovyklos kriauklę išplauti. Tuščią filtro nuotekų rinktuvę ir dangtį gražinkite į gruzdintuvę.
12. 2 litrų (1/2 gal) talpos piltuvu iš talpyklos išsemkite tirpalą ir supylę į karščiui atsparų kibirą išmeskite. Tirpalo likučius galima nuleisti į nuotekų rinktuvę ir tada išpilti, kaip paaiškinta 14 punkte žemiau. Ekranėlyje pasirodo VAT EMPTY (talpykla tuščia) ir YES NO (taip/ne).



**ISPĖJIMAS
PAVOJUS NUDEGTI**

Kad smarkiai nenudegtumėte pildami karštą tirpalą, dėvėkite pirštines ir apsaugines priemones ir stenkitės nesitaškyti.

13. Talpyklai ištuštėjus, paspauskite √ mygtuką; ekranėlyje pasirodys SCRUB VAT COMPLETE (talpyklos šveitimas atliktas) ir YES NO (taip/ne). Jei reikia, šepetėliu dar pašveiskite elementus, o šveistuku – talpyklą.



Negalima elektrinės gruzdintuvės kaitinimo elementų grandyti ar šveisti šiurkščia kempine. Subraižius elementų paviršių, prie jų ims lipti ir svilti paniruotė.

Negalima valyti plieno drožlių šveistukais, kitomis abrazyvinėmis valymo priemonėmis arba dezinfekuojančiais va-likliais, kurių sudėtyje yra chloro, bromo, jodo ar amoniako, nes šios cheminės medžiagos suardys nerūdijančio plieno medžiagą ir sutrumpins prietaiso eksploataavimo laiką.

Negalima gruzdintuvės plauti vandens čiurkšlėmis (slėginiu purkštuvu), nes taip galima sugadinti prietaiso komponentus. Būtinai pasirūpinkite, kad talpyklos vidus, nuoteko vožtuvo anga ir visos su šviežiu aliejumi besiliečiančios detalės būtų kiek įmanoma sausesnės.



Jei reikia, kėlimo įrankiu nuo talpyklos dugno atkelkite kaitinimo elementą.

14. Kai talpykla pagaliau švari, paspauskite √ mygtuką; tada ekranėlyje pasirodys RINSE VAT (perskalauti talpyklą) ir atsidarys nuotakas.



4-3. GILIOJO VALYMO REŽIMAS (tesinys)

15. Talpyklą perplaukite leisdami švarų vandenį ir leiskite vandeniui nutekėti į nuotekų rinktuvę. Perskalaukite bent 3 kartus, bet būkite atsargūs, kad neperpildytumėte nuotekų rinktuvės. Ekranėlyje pasirodo RINSE COMPLETE (skalavimas baigtas) ir YES NO (taip/ne).
16. Nuotekų rinktuvę ištraukite iš po gruzdintuvės ir ištuštinkite 2 litrų (1/2 gal) talpos piltuvu į karščiui atsparų kibirą išpylimui.
17. Kai talpykla kruopščiai perskalauta, paspauskite √ mygtuką; ekranėlyje pasirodys VAT DRY (džiovinti talpyklą) ir YES NO (taip/ne).
18. Talpyklą sausai iššluostykite rankšluosčiais, o tada paspauskite √ mygtuką.

Užpildymas rankiniu būdu

19. Nuotakas užsidaro ir ekranėlyje pasirodo MANUAL FILL POT (pildyti talpyklą rankiniu būdu), po to VAT FULL (talpykla užpildyta) ir YES NO (taip/ne). Užpildykite talpyklą iki apatinės lygio padalos talpyklos užpakalinėje sienelėje ir paspauskite √ mygtuką. (Žr. 3-2 skyriuje pateiktus nurodymus **Aliejaus pripildymas arba papildymas (įrenginiai be RTI sistemos)**).



Valdikliai grįžta į įprastinį darbo režimą.

Talpyklos užpildymas iš centralizuotos nefasuoto aliejaus sistemos

20. Nuotakas užsidaro ir ekranėlyje pasirodo FILL POT FROM BULK (pildyti talpyklą iš centralizuotos sistemos) ir YES NO (taip/ne).
21. Norėdami talpyklą vėl užpildyti, nuspaudę laikykite √ mygtuką, kol šalti riebalai talpykloje pakils iki apatinio aliejaus lygio indikatorius, kaip paaiškinta 3-3 skyriuje.
22. Paspauskite X mygtuką ir ekranėlyje pasirodys VAT FULL (talpykla pilna) ir YES NO (taip/ne). Jei talpykla pilna, spauskite √ mygtuką ir valdikliai grįš į įprastinį darbo režimą. Jei talpykla nėra pilna, paspauskite X mygtuką ir valdikliai grįš prie ankstesnio žingsnio.

4-4. GRUZDINTUVĖS PARAMETRŲ NUSTATYMAS

Šio režimo nuostatos tokios pačios kaip ir pradinio gruzdintuvės parengimo metu. Žr. 3-3 skyrių „Parametrų nustatymo režimas“.

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 1 (1 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PRODUCT (produktas) ir SELECTN (pasirinkti numerį).
3. 3 kartus paspauskite ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo FRYER SETUP (gruzdintuvės parametrų nustatymas).
4. Paspauskite √ mygtuką ir ekranėliuose pasirodys *SETUP* *MODE* (parametrų nustatymo režimas), o po to kairiajame ekranėlyje – LANGUAGE (kalba), o dešiniajame – ENGLISH (anglų k.).

Spausdami ◀ arba ▶ mygtukus, galite operacinę ekranėlio kalbą pakeisti į FRANCAIS (prancūzų), CAN FREN (Kanados prancūzų), ESPANOL (ispanų), PORTUG (portugalų), DEUTSCHE (vokiečių), SVENSKI (švedų), RUSSIAN (rusų).

Spausdami ▼ tęskite kitų parametrų nustatymus, būtent:

- TEMP FORMAT (temperatūros formatas) – °F arba °C
- TIME FORMAT (laiko formatas) – 12 val. arba 24 val.
- ENTER TIME (įvesti laiką) – paros metas (keisti spaudžiant produktų mygtukus)
- ENTER TIME (įvesti laiką) – AM (rytas) arba PM (popiet)
- DATE FORMAT (datos formatas) – US OR INTERNATIONAL (JAV arba tarptautinis)
- ENTER DATE (įvesti datą) – šiandieninė data (keisti spaudžiant produktų mygtukus)
- FRYER TYPE (gruzdintuvės tipas) – GAS (dujinė) arba ELEC (elektrinė)
- VAT TYPE (kepimo talpyklos tipas) – FULL (pilno dydžio) arba SPLIT (dviejų sekcijų)
- OIL SYSTEM (aliejaus sistema) – JIB (automatinis užpildymas iš bako, nėra RTI sistemos) / BULK (centralizuotas nefasuoto aliejaus užpildymas, yra RTI sistema)
- DAYLIGHT SAVING TIME (vasaros laikas) – 1.OFF (netaikomas); 2.US (JAV 2007 m. ir vėliau); 3.EURO (Europos); 4.FSA (JAV iki 2007 m.)



Jei kitaip nenurodoma, nustatymus galima keisti spaudžiant ◀ arba ▶ mygtukus.

5 SKYRIUS. 2 LYGIO PROGRAMAVIMAS

Skirtas prieigai prie šių funkcijų:

- Papildomi produkto nustatymų pakeitimai
- Klaidų kodų žurnalas
- Slaptažodžių programavimas
- Įspėjamųjų signalų tembras/garsas
- Kepimo ciklų skaičius prieš filtravimo pasiūlymą
- Automatinio filtravimo laikas

5-1. PAPILDOMOS PRODUKTO NUOSTATOS

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. Paspauskite √ mygtuką ir ekranėliuose pasirodys SELECT PRODUCT (pasirinkti produktą) ir „-P 1-“.
4. Spaudydami ◀ ir ▶ mygtukus galite peržvelgti 40 produktų, arba galite tiesiog paspausti pageidaujamo produkto mygtuką.
5. Paspauskite dešinią √ mygtuką ir kairiajame ekranėlyje pasirodys produktas (pvz., NUGGETS (vištienos gabaliukai), o dešiniajame – MODIFY (keisti nuostatas) ir YES NO (taip/ne). Norėdami pakeisti to produkto nustatymus, spauskite √ mygtuką, o norėdami pasirinkti kitą produktą – X mygtuką.

>Apkrovos kompensacija, apkrovos kompensacijos nuoroda, pilnas kaitinimas, proporcingumo koeficientas<

6. Nuspaudus √ mygtuką, rodoma LD COMP (apkrovos kompensacija) ir apkrovos kompensacijos vertė. Ši funkcija automatiškai pakoreguoja kepimo trukmę pagal kepinių partijos dydį ir temperatūrą.

Šią vertę nuo 0 iki 20 koreguokite spausdami produktų mygtukus



7. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys LCMP REF (apkrovos kompensacijos nuoroda) kartu su vidutine apkrovos kompensacijos temperatūra. (Jei apkrovos kompensacija nustatyta OFF (išjungta), tada ekranėlyje rodoma „_ _ _“ ir nuostatos programuoti negalima). Tai kiekvieno produkto vidutinė kepimo temperatūra. Laikmatis paspartina laiką, jei temperatūra yra aukštesnė už šią nuostatą, ir sulėtina, – jei žemesnė. Šią vertę pakeiskite spausdami produktų mygtukus



5-1. PAPILDOMOS PRODUKTO NUOSTATOS (tęsinys)

8. Spauskite ▼ mygtuką, kol pamatysite FULL HT (pilnas kaitinimas) kartu su didžiausia šildymo verte sekundėmis; tai reiškia, kad šiluma užprogramuotam laiko tarpui įsijungia, kai tik nuspaudžiamas laikmačio mygtukas. Šią vertę nuo 0 iki 90 sekundžių koreguokite spausdami produktų mygtukus





9. Spauskite ▼ mygtuką, kol ekranėlyje pasirodys PC FACTOR (proporciningumo koeficientas) kartu su proporcinga temperatūra, kuri padeda apsaugoti nuo aliejaus perkaitinimo virš nustatytos temperatūros. Šią vertę nuo 0 iki 50 laipsnių koreguokite



NOTICE SVARBU ŽINOTI

- Norėdami grįžti prie ankstesnių meniu punktų, spauskite ▲ mygtuką.
- Užbaigę produkto nuostatas, spauskite X mygtuką grįžti prie žingsnio PRODUCT SELECTN (produkto pasirinkimas).
- Antrą kartą paspaudę X mygtuką, išeisite iš PROD COMP (produkto kompensacija) režimo.

5-2. Elektroninis E-LOG (klaidų kodų žurnalas)




1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. Nuspaudus ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo E-LOG (elektroninis žurnalas).
4. Spauskite dešinįjį √ mygtuką ir ekranėlyje ims mirksėti „A“ bei esama data ir laikas kartu su *NOW* (dabar).
5. Paspauskite ▼ ir, jei užregistruota klaida, ekranėlyje rodoma „B“, data, laikas ir klaidos kodo informacija. Tai yra paskutinis valdiklių užregistruotas klaidos kodas.
6. Paspaudę ▼ galėsite pamatyti kito iš eilės klaidos kodo informaciją. Elektroninis žurnalas gali išsaugoti iki 10 klaidų kodų (nuo B iki K).

NOTICE SVARBU ŽINOTI





Nuspaudę laikydami dešinįjį √ mygtuką, pamatysite glaustą klaidos apibrėžimą.

5-3. SLAPTAŽODIS

4 skaitmenų slaptažodžius galima keisti prieigai prie „Set-Up“ (parametrų nustatymas), „Usage“ (naudojimas), „Level 1“ (1 lygis), „Level 2“ (2 lygis) ir „Get Mgr“ (kviesti vadybininką).




1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. Dukart nuspaudus ▼ mygtuką, ekranėlyje pasirodo PASSWORD (slaptažodis).
4. Paspaudus mygtuką √, ekranėlyje rodoma SET UP (parametrų nustatymas). Šiuo metu galima pakeisti parametrų nustatymo slaptažodį arba vieną kartą paspaudus ▼ pakeisti USAGE (naudojimas) slaptažodį, du kartus – LEVEL 1 (1 lygis), 3 kartus – LEVEL 2 (2 lygis) arba 4 kartus – GET MGR (kviesti vadybininką) slaptažodžius. Po to laikykitės tolesnių nurodymų.
5. Jei, pavyzdžiui, keičiamas slaptažodis prieigai prie „Set Up Mode“ (parametrų nustatymo režimo), paspauskite dešinįjį mygtuką ir ekranėlyje pasirodys MODIFY? (ar keisti nuostatas?) ir YES NO (taip/ne). Norėdami pakeisti 4 skaitmenų parametrų nustatymo režimo slaptažodį, spauskite dešinįjį √ mygtuką ir produktų mygtukus .
6. Įvedus naują slaptažodį, ekranėlyje pamatysite CONFIRM PASSWORD (patvirtinti slaptažodį). Patvirtindami spauskite √, o norėdami pasirinkti kitą slaptažodį – X mygtuką.

5-4. ISPĖJAMŪJŲ SIGNALŲ TONAS (ir garsas)

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. 3 kartus paspauskite ▼ mygtuką; ekranėlyje pasirodo ALERT TONE (įspėjamųjų signalų tonas).
4. Nuspaudus dešinįjį √ mygtuką, rodoma VOLUME (garsas) ir garso vertė. Šią vertę nuo 1 (tyliausio) iki 10 (garsiausio) nustatykite spausdami produktų mygtukus .
5. Nustatę garsą, spauskite √ mygtuką ir ekranėlyje pasirodys TONE (tonas) ir tono vertė. Tono dažnį nuo 50 iki 2000 Hz nustatykite spausdami produktų mygtukus .
6. Norėdami išeiti iš įspėjamųjų signalų tono režimo, spauskite X.




5-5. FILTRUOTLPO

Tai yra kepimo ciklų skaičius tarp filtravimų.

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. 4 kartus paspauskite ▼ mygtuką; ekranėlyje pasirodo FLTR AFTR (filtruoti po...) kartu su ciklų skaičiumi. Kepimo ciklų skaičių nuo 0 iki 99, po kurio valdikliai rekomenduos filtravimą, nustatykite spausdami produktų mygtukus  .
4. Nustatę, patvirtindami spauskite ✓ mygtuką.



5-6. FILTRAVIMO LAIKAS

Tai yra laikotarpis iki rekomenduojamo filtravimo, kuri gruzdintuvė veikia budėjimo režimu.

1. Nuspaudę laikykite  ir  mygtukus, kol ekranėlyje pasirodys LEVEL – 2 (2 lygis), o po to ENTER CODE (įvesti kodą).
2. Įveskite kodą: 1, 2, 3, 4 (pirmieji 4 produktų mygtukai). Ekranėlyje rodoma PROD (produktas) ir COMP (kompensacija).
3. 5 kartus paspauskite ▼ mygtuką; ekranėlyje pasirodo FLTR TIME (filtravimo laikas) kartu su neveikos trukme (valandos: minutės). Gruzdintuvės neveikos laikotarpį nuo 0 iki 18:00 (18 valandų), po kurio valdikliai rekomenduos filtravimą, nustatykite spausdami produktų mygtukus  .
4. Nustatę, patvirtindami spauskite ✓ mygtuką.

6 SKYRIUS. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA IR ŠALINIMAS

6-1. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKOS IR ŠALINIMO ATMINTINĖ

Problema	Priežastis	Sprendimas
POWER (maitinimo) jungiklis įjungtas, bet gruzdintuvė visiškai neveikia	<ul style="list-style-type: none"> Atviroji grandinė 	<ul style="list-style-type: none"> Įjunkite gruzdintuvę į elektros tinklą Patikrinkite grandinės pertraukiklį ir saugiklį paskirstymo dėžėje (Kai kuriems vartotojams už JAV ribų) Išsoko gruzdintuvės pertraukikliai – atidarykite kairės pusės dureles ir atstatykite gruzdintuvės pertraukiklį; žr. žemiau 
Aliejus nekaista, bet lemputės dega	<ul style="list-style-type: none"> Įjungti ne visi elektros laidai 	<ul style="list-style-type: none"> Įrenginys turi 2 elektros laidus; patikrinkite, ar abu yra įjungti
Valdiklio klaidos kodas „E-10“	<ul style="list-style-type: none"> Atvira viršutinės temperatūros ribos grandinė 	<ul style="list-style-type: none"> Viršutinės ribos jungiklį atstatykite nedideliu atsuktuvu arba šešiakampiu raktu atsargiai išpausdami į įdubą ant kaitinimo elemento lanksto; jei viršutinė riba neatsistato, jungiklį būtina pakeisti 
Nepakankamai pripildyta kepimo talpykla	<ul style="list-style-type: none"> JIB bakas tuščias arba aliejus baigiasi Užsikimšę arba subliūškę JIB aliejaus tiekimo žarnelės Reikia valyti filtro rinktuvę 	<ul style="list-style-type: none"> Pripildykite JIB atsargų baką Patikrinkite JIB žarneles Išvalykite filtro rinktuvę ir pakeiskite filtravimo popierių arba įdėklą

6-1. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKOS IR ŠALINIMO ATMINTINĖ (tesinys)

Problema	Priežastis	Sprendimas
Aliejus putoja ar verda per talpyklos kraštus	<ul style="list-style-type: none"> • Vanduo aliejuje • Netinkamas ar sugedęs aliejus • Netinkamas filtravimas • Talpykla netinkamai išskalauta po valymo 	<ul style="list-style-type: none"> • Išleiskite ir išvalykite aliejų • Naudokite rekomenduojamą aliejų • Žr. filtravimo nurodymus • Išvalykite, išskalaukite ir gerai nusausinkite talpyklą
Aliejus neišteka iš talpyklos	<ul style="list-style-type: none"> • Skrudėšiais užsikimšęs nuotako vožtuvas • Užsikimšęs nuotako latakas 	<ul style="list-style-type: none"> • Atidarykite vožtuvą, į nuotaką įstumkite valymo šepetį • Nuimkite dešinįjį skydą, iš latako galo ištraukite kamštį ir išvalykite lataką
Filtro varikliukas veikia, bet lėtai pumpuoja aliejų	<ul style="list-style-type: none"> • Atsilaisvinę filtro linijos jungtys • Užsikimšęs filtravimo popierius arba įdėklas 	<ul style="list-style-type: none"> • Sutvirtinkite visas filtro linijos jungtis • Pakeiskite filtro įdėklą arba filtravimo popierių
Aliejus putoja viso filtravimo proceso metu	<ul style="list-style-type: none"> • Ne iki galo įstatyta filtro rinktuvė • Užsikimšusi filtro rinktuvė • Pažeistas filtro linijos rinktuvo ant gruzdintuvės žiedinis tarpiklis 	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite, ar filtro rinktuvės aliejaus ištekėjimo linija yra visiškai įstumta į gruzdintuvės rinktuvą • Patikrinkite JIB žarneles • Išvalykite filtro rinktuvę ir pakeiskite filtravimo popierių arba įdėklą
Valdiklio klaidos kodas „E-31“	<ul style="list-style-type: none"> • Pakelti kaitinimo elementai 	<ul style="list-style-type: none"> • Kaitinimo elementus nuleiskite į talpyklą
Neveikia filtro variklis	<ul style="list-style-type: none"> • Neįjungtas 1 talpyklos elektros laidas • Atviroji grandinė • Iššokęs šiluminės atstato mygtukas siurblio variklio užpakalyje 	<ul style="list-style-type: none"> • Įjunkite elektros laidą į lizdą • Iššoko gruzdintuvės pertraukikliai – atidarykite kairės pusės dureles ir atstatykite gruzdintuvės pertraukiklį • Leiskite varikliui atvėsti, o tada atsuktuvu stipriai įstumkite mygtuką, kol spragtelės



6-2. KLAIDŲ KODAI

Sutrikus valdymo sistemai, skaitmeniniame ekranėlyje pasirodo klaidos pranešimas. Pranešimų kodai pateikti žemiau, lentelės stulpelyje RODMUO. Rodant klaidos kodą girdimas pastovus garso signalas, šiam garsui išjungti paspauskite bet kuri mygtuką.

RODMUO	PRIEŽASTIS	VALDYMO PULTO KOREKCIJA
„E-4“	Perkaitęs valdymo pultas	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje vis tiek teberodoma „E-4“, perkaitęs valdymo pultas; patikrinkite, ar kurioje nors pusėje neužblokuotos vėdinimo žaliuzės
„E-5“	Perkaitęs aliejus	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-5“, reikia patikrinti šilumos grandinę ir temperatūros zondą
„E-6 A“	Atvira temperatūros zondo grandinė	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-6A“, reikia patikrinti temperatūros zondą
„E-6 B“	Trumpai sujungta temperatūros zondo grandinė	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei ekranėlyje rodoma „E-6B“, reikia patikrinti temperatūros zondą
„E-10“	Viršutinės temperatūros ribos jungiklis	Viršutinės ribos jungiklį atstatykite nedideliu atsuktuvu arba šešiakampi raktu atsargiai išspausdami į įdubą ant kaitinimo elemento lanksto; jei viršutinė riba neatsistato, jungiklį būtina pakeisti
„E-18-A“ „E-18-B“ „E-18-C“	Atvira kairiojo jutiklio grandinė Atvira dešiniojo jutiklio grandinė Atviros abiejų jutiklių grandinės	Pasukite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tada vėl grąžinkite į ON (įjungties); jei ekranėlyje vis dar rodoma jutiklio triktis, iškvieskite specialistą jungtims ir valdymo pultui patikrinti, o jei reikia, – ir jutikliui patikrinti ir pakeisti
„E-21“	Lėtas šilumos atkūrimas	Iškvieskite kvalifikuotą techninės priežiūros specialistą, kad patikrintų, ar gruzdintuvei tiekiamas tinkamas įtampa, taip pat kontaktorius ir kaitinimo



6-2. KLAIDŲ KODAI (tęsinys)

RODMUO	PRIEŽASTIS	VALDYMO PULTO KOREKCIJA
„E-31“	Pakelti kaitinimo elementai	Kaitinimo elementus nuleiskite į talpyklą
„E-41“ „E-46“	Programavimo klaida	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungti) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungti) padėtį; jei ekranelyje rodomas bet kuris iš šių kodų, valdymą reikia nustatyti iš naujo; jei klaidos kodo rodmuo išlieka, pakeiskite valdymo pultą
„E-47“	Analogo keitiklio lusto arba 12 voltų šaltinio triktis	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei „E-47“ teberodoma, kreipkitės dėl PC plokštės pakeitimo
„E-48“	Įvesties sistemos klaida	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei „E-48“ teberodoma, kreipkitės dėl PC plokštės pakeitimo
„E-54C“	Temperatūros įvesties klaida	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet grąžinkite į ON (įjungties) padėtį; jei „E-54C“ teberodoma, kreipkitės dėl PC plokštės pakeitimo
„E-60“	Nėra ryšio tarp AIF PC plokštės ir valdymo PC plokštės	Nustatykite jungiklį į OFF (išjungties) padėtį, tuomet atgal į ON (įjungties) padėtį; jei „E-60“ teberodoma, kreipkitės dėl 1,5 A saugiklio AIF PC plokštėje ir jungties tarp PC plokščių patikrinimo; jei reikia, pakeiskite AIF PC plokštę arba valdymo PC plokštę
„E-70C“	Nėra arba atsijungęs nuotako vožtuvo jungės laidas	Kreipkitės dėl jungės laido patikrinimo PC plokštėje, ties nuotėkio blokatoriaus padėtimi